АННОТАЦИИ РАБОЧИХ ПРОГРАММ ПО ПРОФЕССИИ 15.02.16 Технология машиностроения

ООД.01 РУССКИЙ ЯЗЫК

1.1. Цель и место дисциплины в структуре образовательной программы

Цель дисциплины «Русский язык»: формирование у обучающихся знаний и умений в области русского языка, необходимых для эффективной профессиональной коммуникации, а также развитие навыков грамотного письма и устной речи.

Дисциплина «Русский язык» является обязательной частью общеобразовательного цикла образовательной программы среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения.

1.2. Планируемые результаты освоения дисциплины

Результаты освоения дисциплины соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ОПОП).

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

Код ОК,ПК	Уметь	Знать
OK 02	Использовать современные средства	Средства и методы поиска и анализа
OK 04	поиска, анализа и интерпретации	информации на русском языке
OK 05	информации, и информационные	Основы коммуникативной культуры и этикета
OK 06	технологии для выполнения задач,	на русском языке
OK 09	связанных с русским языком	Основные нормы современного русского
ПК 1.1	Эффективно взаимодействовать и работать	литературного языка
	в коллективе и команде, используя русский	Основы гражданско-патриотического
	язык как средство коммуникации	воспитания на русском языке
	Осуществлять устную и письменную	Основы работы с профессиональной
	коммуникацию на государственном языке	документацией на русском языке
	Российской Федерации с учетом	Особенности профессиональной
	особенностей социального и культурного	коммуникации
	контекста	
	Проявлять гражданско-патриотическую	
	позицию, демонстрировать осознанное	
	поведение на основе традиционных	
	российских духовно-нравственных	
	ценностей, используя русский язык	
	Пользоваться профессиональной	
	документацией на государственном и	
	иностранном языках, включая русский язык	
	Применять профессиональную лексику в	
	своей деятельности	

ООД 02. ЛИТЕРАТУРА

1.1. Цель и место дисциплины в структуре образовательной программы

Цель дисциплины «Литература» состоит в сформированности чувства причастности к отечественным культурным традициям, лежащим в основе исторической преемственности поколений, и уважительного отношения к другим культурам; в развитии ценностно-смысловой сферы личности на основе высоких этических идеалов; осознании ценностного отношения к литературе как неотъемлемой части культуры и взаимосвязей между языковым, литературным, интеллектуальным, духовно-нравственным развитием личности. Реализация этих целей связана с развитием читательских качеств и устойчивого интереса к чтению как средству приобщения к российскому литературному наследию и сокровищам отечественной и зарубежной культуры, базируется на знании содержания произведений,

осмыслении поставленных в литературе проблем, понимании коммуникативно-эстетических возможностей языка художественных текстов и способствует совершенствованию устной и письменной речи обучающихся на примере лучших литературных образцов.

Дисциплина «Литература» включена в обязательную часть общеобразовательного цикла образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.16 Технология машиностроения.

1.2. Планируемые результаты освоения дисциплины

Результаты освоения дисциплины соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ОПОП).

В резу	льтате освоения дисциплины обучающийся;	должен:
Код ОК,ПК	Уметь	Знать
OK, IIK OK 01 OK 02 OK 03 OK 04 OK 06 OK 09	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	Осознавать причастность к отечественным традициям и исторической преемственности поколений; включение в культурно-языковое пространство русской и мировой культуры; - сформированность ценностного отношения к литературе как неотъемлемой части культуры; - осознавать взаимосвязь между языковым, литературным, интеллектуальным, духовнонравственным развитием личности; - Знать содержание, понимание ключевых проблем и осознание историко-культурного и нравственно-ценностного взаимовлияния произведений русской, зарубежной классической и современной литературы, в том числе литературы народов России Уметь определять и учитывать историко-культурный контекст и контекст творчества писателя в процессе анализа художественных произведений, выявлять их связь с современностью; -Уметь сопоставлять произведения русской и зарубежной литературы и сравнивать их с художественными интерпретациями в других видах искусств (графика, живопись, театр, кино, музыка и другие) - Иметь представление о литературном произведении как явлении словесного искусства, о языке художественной литературы в его эстетической функции, об изобразительновыразительных возможностях русского языка в художественной литературе и умение применять их в речевой практике - Уметь анализировать и интерпретировать художественное произведение в единстве формы и содержания (с учетом неоднозначности заложенных в нем смыслов и наличия в нем подтекста) с использованием теоретико-литературных терминов и понятий (в дополнение к изученным на уровне начального общего и основного общего образования): конкретно-историческое, общечеловеческое и национальное в творчестве писателя; традиция и новаторство; авторский замысел и его
		воплощение; художественное время и

пространство; миф и литература; историзм, народность; историко-литературный процесс; литературные направления и течения: романтизм, реализм, модернизм (символизм, акмеизм, футуризм), постмодернизм; литературные жанры; трагическое и комическое; психологизм; тематика и проблематика; авторская позиция; фабула; виды тропов и фигуры речи; внутренняя речь; стиль, стилизация; аллюзия, подтекст; символ; системы стихосложения (тоническая, силлабическая, силлабо-тоническая), дольник, верлибр; «вечные темы» и «вечные образы» в литературе; взаимосвязь и взаимовлияние национальных литератур; художественный перевод; литературная критика;

- Владеть современными читательскими практиками, культурой восприятия и понимания литературных текстов, умениями самостоятельного истолкования прочитанного в устной и письменной форме, информационной переработки текстов в виде аннотаций, докладов, тезисов, конспектов, рефератов, а также написания отзывов и сочинений различных жанров (объем сочинения не менее 250 слов); владеть умением редактировать и совершенствовать собственные письменные высказывания с учетом норм русского литературного языка;
- Уметь работать с разными информационными источниками, в том числе в медиапространстве, использовать ресурсы традиционных библиотек и электронных библиотечных систем
- Иметь интерес к чтению как средству познания отечественной и других культур; приобщение к отечественному литературному наследию и через него к традиционным ценностям и сокровищам мировой культуры;
- Уметь выявлять в произведениях художественной литературы образы, темы, идеи, проблемы и выражать свое отношение к ним в развернутых аргументированных устных и письменных высказываниях, участвовать в дискуссии на литературные темы;
- Осознавать художественную картину жизни, созданная автором в литературном произведении, в единстве эмоционального личностного восприятия и интеллектуального понимания;
- Уметь выразительно (с учетом индивидуальных особенностей обучающихся) читать, в том числе наизусть, не менее 10 произведений и (или) фрагментов
- Осознавать взаимосвязь между языковым, литературным, интеллектуальным, духовнонравственным развитием личности;

высказывания с учетом норм русского литературного языка

ООД.03 Иностранный язык

1.1. Цель и место дисциплины в структуре образовательной программы

Цели дисциплины «Иностранный язык»: понимание иностранного языка как средства межличностного и профессионального общения, инструмента познания, самообразования, социализации и самореализации в полиязычном и поликультурном мире; формирование иноязычной коммуникативной компетенции в совокупности ее составляющих: речевой, языковой, социокультурной, компенсаторной и учебно-познавательной; развитие национального самосознания, общечеловеческих ценностей, стремления к лучшему пониманию культуры своего народа и народов стран изучаемого языка.

Дисциплина «Иностранный язык» включена в обязательную часть общеобразовательного цикла образовательной программы 15.02.16 Технология машиностроения.

1.2. Планируемые результаты освоения дисциплины

Результаты освоения дисциплины соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ОПОП).

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

Код ОК,ПК	Уметь	Знать
OK 01	распознавать задачу и/или проблему в	актуальный профессиональный и
OK 02	профессиональном и/или социальном	социальный контекст, в котором
OK 04	контексте;	приходится работать и жить;
OK 09	выявлять и эффективно искать информацию,	основные источники информации и
	необходимую для решения задачи и/или	ресурсы для решения задач и проблем в
ı	проблемы;	профессиональном и/или социальном

составлять план действия; определять необходимые ресурсы; реализовывать составленный план; оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника) определять необходимые источники информации; планировать процесс поиска; структурировать получаемую информацию; выделять наиболее значимое в перечне информации; оценивать практическую значимость результатов поиска; оформлять результаты поиска, применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач; использовать современное программное обеспечение; использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач организовывать работу коллектива и команды; взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы; участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы; строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности; кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые); писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие

профессиональные темы.

контексте; алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях; структуру плана для решения задач; порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности приемы структурирования информации; формат оформления результатов поиска информации, современные средства и устройства информатизации; порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности, в том числе с использованием цифровых средств психологические основы деятельности коллектива, психологические особенности личности: основы проектной деятельности правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы; основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика); лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности; особенности произношения; правила чтения текстов профессиональной направленности.

ООД.04 ИСТОРИЯ

1.1. Цель и место дисциплины в структуре образовательной программы

Целю дисциплины «История» является формирование и развитие личности обучающегося, способного к самоидентификации к определению своих ценностных ориентиров на основе осмысления и освоения исторического опыта своей страны и человечества в целом, активно и творчески применяющего исторические знания и предметные умения в учебной и социальной практике. Данная цель предполагает формирование у обучающихся в образовательных организациях, реализующих образовательные программы СПО, целостной картины российской и мировой истории, понимание места и роли современной России в мире, важности вклада каждого ее народа, его культуры в общую историю страны и мировую историю, формирование личностной позиции по отношению к прошлому и настоящему Отечества. Освоение дисциплины формирует у молодёжи способность и готовность к защите исторической правды, сохранению исторической памяти и противодействию фальсификации исторических фактов.

Дисциплина «История» включена в обязательную часть профессионального блока общепрофессионального цикла образовательной программы.

1.2. Планируемые результаты освоения дисциплины

Результаты освоения дисциплины соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ОПОП).

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

Код	льтате освоения дисциплины ооучающийся долж Уметь	Знать
ОК,ПК		
ОК 01	- критически анализировать для решения	- осуществление проектной деятельности в
OK 02	познавательной задачи аутентичные	форме разработки и представления учебных
OK 04	исторические источники разных типов	проектов по новейшей истории, в том числе
OK 05	(письменные, вещественные,	- на региональном материале (с
OK 06	аудиовизуальные) по истории России и	использованием ресурсов библиотек,
	зарубежных стран XX - начала XXI века,	музеев и так далее);
	оценивать их полноту и достоверность,	
	соотносить с историческим периодом;	- взаимодействие с людьми другой
	выявлять общее и различия; привлекать	культуры, национальной и религиозной
	контекстную информацию при работе с	принадлежности на основе ценностей
	историческими источниками	современного российского общества:
	- осуществлять с соблюдением правил	идеалов гуманизма, демократии, мира и
	информационной безопасности поиск	взаимопонимания между народами, людьми
	исторической информации по истории России	разных культур; проявление уважения к
	и зарубежных стран XX - начала XXI века в	историческому наследию народов России
	справочной литературе, сети Интернет,	- составлять описание (реконструкцию) в
	средствах массовой информации для решения	устной и письменной форме исторических
	познавательных задач; оценивать полноту и	событий, явлений, процессов истории родного края, истории России и всемирной
	достоверность информации с точки зрения ее соответствия исторической действительности	родного края, истории госсии и всемирнои истории XX - начала XXI века и их
	- составлять описание (реконструкцию) в	участников, образа жизни людей и его
	устной и письменной форме исторических	участников, образа жизни людей и его изменения в Новейшую эпоху;
	событий, явлений, процессов истории родного	формулировать и обосновывать
	края, истории России и всемирной истории XX	собственную точку зрения (версию, оценку)
	- начала XXI века и их участников, образа	с опорой на фактический материал, в том
	жизни людей и его изменения в Новейшую	числе используя источники разных типов
	эпоху; формулировать и обосновывать	- имен героев Первой мировой,
	собственную точку зрения (версию, оценку) с	Гражданской, Великой Отечественной
	опорой на фактический материал, в том числе	войн, исторических личностей, внесших
	используя источники разных типов;	значительный вклад в социально-
	- выявлять существенные черты исторических	экономическое, политическое и культурное
	событий, явлений, процессов;	развитие России в XX - начале XXI века;
	систематизировать историческую информацию	- ключевых событий, основных дат и этапов
	в соответствии с заданными критериями;	истории России и мира в XX - начале XXI
	сравнивать изученные исторические события,	века; выдающихся деятелей отечественной
	явления, процессы;	и всемирной истории; важнейших
	- устанавливать причинно-следственные,	достижений культуры, ценностных
	пространственные, временные связи	ориентиров;
	исторических событий, явлений, процессов;	- значимость России в мировых
	характеризовать их итоги; соотносить события	политических и социально-экономических
	истории родного края и истории России в XX -	процессах XX - начала XXI века, знание
	начале XXI века; определять современников	достижений страны и ее народа; умение
	исторических событий истории России и	характеризовать историческое значение
	человечества в целом в XX - начале XXI века;	Российской революции, Гражданской
	- анализировать текстовые, визуальные	войны, Новой экономической политики
	источники исторической информации, в том	(далее - нэп), индустриализации и
	числе исторические карты/схемы, по истории	коллективизации в Союзе Советских
	России и зарубежных стран XX - начала XXI	Социалистических Республик (далее -
	века; сопоставлять информацию,	СССР), решающую роль СССР в Победе
	представленную в различных источниках;	над нацизмом, значение советских научно-

T .	
формализовать историческую информацию в	технологических успехов, освоения
виде таблиц, схем, графиков, диаграмм;	космоса; понимание причин и следствий
- защищать историческую правду, не	распада СССР, возрождения Российской
допускать умаления подвига народа при	Федерации как мировой державы,
защите Отечества, готовность давать отпор	воссоединения Крыма с Россией,
фальсификациям российской истории	специальной военной операции на Украине
	и других важнейших событий XX - начала
	XXI века; особенности развития культуры
	народов СССР (России)

ООД.05 ОБЩЕСТВОЗНАНИЕ

1.1. Цель и место дисциплины в структуре основной образовательной программы:

Основной целью изучения обществознания в организациях среднего профессионального образования является освоение обучающимися знаний о российском обществе и особенностях его развития в современных условиях, различных аспектах взаимодействия людей друг с другом и с основными социальными институтами, содействие формированию способности к рефлексии, оценке своих возможностей в повседневной и профессиональной деятельности.

Учебная дисциплина «Обществознание» изучается в общеобразовательном цикле учебного плана ООП СПО с учётом профессиональной направленности в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.16 Технология машиностроения.

Особое значение дисциплина имеет при формировании и развитии ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ОК 06, ОК 07, ОК 09.

1.2. Планируемые результаты освоения дисциплины

Код	ланирусмые результаты освоения дисці	
ОК, ПК	Уметь	Знать
OK 01 OK 02	Сформировать знания об (о): - обществе как целостной развивающейся	владеть базовым понятийным аппаратом социальных наук, уметь различать существенные
OK 02 OK 03 OK 04 OK 05 OK 06 OK 07 OK 09	системе в единстве и взаимодействии основных сфер и институтов; основах социальной динамики; глобальных проблемах и вызовах современности; перспективах развития современного общества, в том числе тенденций развития Российской Федерации; - человеке как субъекте общественных отношений и сознательной деятельности; особенностях социализации личности в современных условиях, сознании, познании и самосознании человека; особенностях профессиональной деятельности в области науки, культуры, экономической и финансовой сферах; - экономике как науке и хозяйстве, роли государства в экономике, в том числе государственной политики поддержки конкуренции и импортозамещения, особенностях рыночных отношений в современной экономике; - системе права и законодательства Российской Федерации сформировать знания об (о):	социальных наук, уметь различать существенные и несущественные признаки понятий, определять различные смыслы многозначных понятий, классифицировать используемые в социальных науках понятия и термины; использовать понятийный аппарат при анализе и оценке социальных явлений, для ориентации в социальных науках и при изложении собственных суждений и построении устных и письменных высказываний; - владеть умениями формулировать на основе приобретенных социально-гуманитарных знаний собственные суждения и аргументы по определенным проблемам с точки зрения социальных ценностей и использовать ключевые понятия, теоретические положения социальных наук для объяснения явлений социальной действительности; конкретизировать теоретические положения фактами социальной действительности, модельными ситуациями, примерами из личного социального опыта и фактами социальной действительности, в том числе по соблюдению правил здорового образа жизни; умение создавать типологии социальных процессов и явлений на основе предложенных критериев - владеть умениями применять полученные знания при анализе социальной информации,
	- особенностях процесса цифровизации и влиянии массовых коммуникаций на все	полученной из источников разного типа, включая

сферы жизни общества;

- , выводы, оценочные суждения, мнения;
- сформированность навыков оценивания социальной информации, в том числе поступающей по каналам сетевых коммуникаций, владение умением определять степень достоверности информации; владение умением соотносить различные оценки социальных явлений, содержащиеся в источниках информации, давать на основе полученных знаний правовую оценку действиям людей в модельных ситуациях;
- уметь определять связи социальных объектов и явлений с помощью различных знаковых систем;
- сформировать знания об (о):
- особенностях социализации личности в современных условиях, сознании, познании и самосознании человека; особенностях профессиональной деятельности в области науки, культуры, экономической и финансовой сферах;
- отношениях, направлениях социальной политики в Российской Федерации, в том числе поддержки семьи, государственной политики в сфере межнациональных отношений; структуре и функциях политической системы общества, направлениях государственной политики Российской Федерации;
- готовность применять знания о финансах и бюджетном регулировании при пользовании финансовыми услугами и инструментами; использовать финансовую информацию для достижения личных финансовых целей, обеспечивать финансовую безопасность с учетом рисков и способов их снижения: сформированность гражданской ответственности в части уплаты налогов для развития общества и государства - использовать обществоведческие знания для взаимодействия с представителями других национальностей и культур в целях успешного выполнения типичных социальных ролей, реализации прав и осознанного выполнения обязанностей гражданина Российской Федерации, в том числе правомерного налогового поведения; ориентации в актуальных общественных событиях, определения личной гражданской позиции; осознание значимости здорового образа жизни; роли непрерывного образования; использовать средства информационнокоммуникационных технологий в решении

- официальные публикации на интернет-ресурсах государственных органов, нормативные правовые акты, государственные документы стратегического характера, публикации в средствах массовой информации; осуществлять поиск социальной информации, представленной в различных знаковых системах, извлекать информацию из неадаптированных источников, вести целенаправленный поиск необходимых сведений, для восполнения недостающих звеньев, делать обоснованные выводы, различать отдельные компоненты в информационном сообщении, выделять факты, выводы, оценочные суждения, мнения;
- сформированность навыков оценивания социальной информации, в том числе поступающей по каналам сетевых коммуникаций, владение умением определять степень достоверности информации; владение умением соотносить различные оценки социальных явлений, содержащиеся в источниках информации, давать на основе полученных знаний правовую оценку действиям людей в модельных ситуациях;
- сформированность представлений о методах изучения социальных явлений и процессов, включая универсальные методы науки, а также специальные методы социального познания, в том числе социологические опросы, биографический метод, социальное прогнозирование
- владеть умениями проводить с опорой на полученные знания учебно-исследовательскую и проектную деятельность, представлять ее результаты в виде завершенных проектов, презентаций, творческих работ социальной и междисциплинарной направленности; готовить устные выступления и письменные работы (развернутые ответы, сочинения) по социальной проблематике, составлять сложный и тезисный план развернутых ответов, анализировать неадаптированные тексты на социальную тематику;
- Владеть умениями проводить с опорой на полученные знания учебно-исследовательскую и проектную деятельность, представлять ее результаты в виде завершенных проектов, презентаций, творческих работ социальной и междисциплинарной направленности; готовить устные выступления и письменные работы (развернутые ответы, сочинения) по социальной проблематике, составлять сложный и тезисный план развернутых ответов, анализировать неадаптированные тексты на социальную тематику;
- □ владеть умениями формулировать на основе приобретенных социально-гуманитарных знаний собственные суждения и аргументы по определенным проблемам с точки зрения социальных ценностей и использовать ключевые понятия, теоретические положения социальных наук для объяснения явлений социальной действительности; конкретизировать

различных задач

- использовать обществоведческие знания для взаимодействия с представителями других национальностей и культур в целях успешного выполнения типичных социальных ролей, реализации прав и осознанного выполнения обязанностей гражданина Российской Федерации, в том числе правомерного налогового поведения; ориентации в актуальных общественных событиях, определения личной гражданской позиции;
- использовать обществоведческие знания для взаимодействия с представителями других национальностей и культур в целях успешного выполнения типичных социальных ролей, реализации прав и осознанного выполнения обязанностей гражданина Российской Федерации, в том числе правомерного налогового поведения; ориентации в актуальных общественных событиях, определения личной гражданской позиции;
- конкретизировать теоретические положения фактами социальной действительности, модельными ситуациями, примерами из личного социального опыта и фактами социальной действительности, в том числе по соблюдению правил здорового образа жизни; умение создавать типологии социальных процессов и явлений на основе предложенных критериев

теоретические положения фактами социальной действительности уметь характеризовать российские духовно-нравственные ценности, в том числе ценности человеческой жизни, патриотизма и служения Отечеству, семьи, созидательного труда, норм морали и нравственности, прав и свобод человека, гуманизма, милосердия, справедливости, коллективизма, исторического единства народов России, преемственности истории нашей Родины, осознания ценности культуры России и традиций народов России, общественной стабильности и целостности государства; владеть базовым понятийным аппаратом социальных наук, уметь различать существенные и несущественные признаки понятий, определять различные смыслы многозначных понятий, классифицировать используемые в социальных науках понятия и термины; использовать понятийный аппарат при анализе и оценке социальных явлений, для ориентации в социальных науках и при изложении собственных суждений и построении устных и письменных высказываний; владеть умениями устанавливать, выявлять, объяснять причинно-следственные, функциональные, иерархические и другие связи социальных объектов и процессов, включая умения характеризовать взаимовлияние природы и общества, приводить примеры взаимосвязи всех сфер жизни общества; выявлять причины и последствия преобразований в различных сферах жизни российского общества; характеризовать функции социальных институтов; обосновывать иерархию нормативных правовых актов в системе российского законодательства; связи социальных объектов и явлений с помощью различных знаковых систем; сформированность представлений о методах изучения социальных явлений и процессов, включая универсальные методы науки, а также специальные методы социального познания, в том числе социологические опросы, биографический метод, социальное прогнозирование; владеть умениями применять полученные знания при анализе социальной информации, полученной из источников разного типа, включая официальные публикации на интернет-ресурсах государственных органов, нормативные правовые акты, государственные документы стратегического характера, публикации в средствах массовой информации; осуществлять поиск социальной информации, представленной в различных знаковых системах, извлекать информацию из неадаптированных источников, вести целенаправленный поиск необходимых сведений, для восполнения недостающих звеньев.

делать обоснованные выводы, различать отдельные компоненты в информационном сообщении, выделять факты, выводы, оценочные

суждения, мнения;

	владеть умениями проводить с опорой на
	полученные знания учебно-исследовательскую и
	проектную деятельность, представлять ее
	результаты в виде завершенных проектов,
	презентаций, творческих работ социальной и
	междисциплинарной направленности; готовить
	устные выступления и письменные работы
	(развернутые ответы, сочинения) по социальной
	проблематике, составлять сложный и тезисный
	план развернутых ответов, анализировать
	неадаптированные тексты на социальную
	тематику;
	□ использовать обществоведческие знания
	для взаимодействия с представителями других
	национальностей и культур в целях успешного
	выполнения типичных социальных ролей,
	реализации прав и осознанного выполнения
	обязанностей гражданина Российской Федерации,
	в том числе правомерного налогового поведения;
	ориентации в актуальных общественных
	событиях, определения личной гражданской
	позиции; осознание значимости здорового образа
	жизни; роли непрерывного образования;
	использовать средства информационно-
	коммуникационных технологий в решении
	различных задач; владеть умениями
	формулировать на основе приобретенных
	социально-гуманитарных знаний собственные
	суждения и аргументы по определенным
	проблемам с точки зрения социальных ценностей
	и использовать ключевые понятия, теоретические
	положения социальных наук для объяснения
	явлений социальной действительности;
	конкретизировать теоретические положения
	фактами социальной действительности,
	модельными ситуациями, примерами из личного
	социального опыта и фактами социальной
	действительности, в том числе по соблюдению
	правил здорового образа жизни; умение создавать
	типологии социальных процессов и явлений на
	основе предложенных критериев;
	□ готовность применять знания о финансах
	и бюджетном регулировании при пользовании
	финансовыми услугами и инструментами;
	использовать финансовую информацию для
	достижения личных финансовых целей,
	обеспечивать финансовую безопасность с учетом
	рисков и способов их снижения;
	сформированность гражданской ответственности
	в части уплаты налогов для развития общества и
	государства;
	□ сформировать навыки оценивания
	социальной информации, в том числе
	поступающей по каналам сетевых коммуникаций,
	владение умением определять степень
	достоверности информации; владение умением
	соотносить различные оценки социальных
	явлений, содержащиеся в источниках
	информации, давать на основе полученных
	знаний правовую оценку действиям людей в
	модельных ситуациях;
	владеть умением самостоятельно
	оценивать и принимать решения, выявлять с

	помощью полученных знаний наиболее
	эффективные способы противодействия
	коррупции; определять стратегии разрешения
	социальных и межличностных конфликтов;
	оценивать поведение людей и собственное
	поведение с точки зрения социальных норм,
	ценностей, экономической рациональности и
	финансовой грамотности; осознавать
	неприемлемость антиобщественного поведения,
	осознавать опасность алкоголизма и наркомании,
	необходимость мер юридической
	ответственности, в том числе для
	несовершеннолетних граждан
	- владеть умениями устанавливать, выявлять,
	объяснять причинно-следственные,
	функциональные, иерархические и другие связи
	социальных объектов и процессов, включая
	умения характеризовать взаимовлияние природы
	и общества, приводить примеры взаимосвязи всех
	сфер жизни общества; выявлять причины и
	последствия преобразований в различных сферах
	жизни российского обществ
	- владеть умениями применять полученные
	знания при анализе социальной информации,
	полученной из источников разного типа, включая
	официальные публикации на интернет-ресурсах
	государственных органов.
	10cygaperbennink opranos.

ООД.06 ХИМИЯ

1.1. Цель и место дисциплины в структуре образовательной программы

Содержание программы учебной дисциплины «Химия» направлено на достижение следующих целей: формирование системы химических знаний как важнейшей составляющей естественно-научной картины мира, в основе которой лежат ключевые понятия, фундаментальные законы и теории химии, освоение языка науки, усвоение и понимание сущности доступных обобщений мировоззренческого характера, ознакомление с историей их развития и становления; формирование и развитие представлений о научных методах познания веществ и химических реакций, необходимых для приобретения умений ориентироваться в мире веществ и химических явлений, имеющих место в природе, в практической и повседневной жизни; развитие умений и способов деятельности, связанных с наблюдением и объяснением химического эксперимента, соблюдением правил безопасного обращения с веществами.

Общеобразовательная дисциплина «Химия» является обязательной частью общеобразовательного цикла образовательной программы в соответствии с $\Phi \Gamma OC$ СПО по специальности 15.02.16 Технология машиностроения.

1.2. Планируемые результаты освоения дисциплины

Особое значение общеобразовательная дисциплина «Химия» имеет при формировании и развитии ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 07, представленных в актуализированных ФГОС СПО по специальности.

Результаты освоения дисциплины соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной

программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ОПОП).

Код ОК,ПК	Уметь	Знать
OK 01	- основные источники информации	в профессиональном и/или социальном
OK 2	и ресурсы для решения задач и проблем	контексте анализировать задачу и/или
OK 04	в профессиональном и/или социальном	проблему и выделять её составные части
OK 07	контексте алгоритмы выполнения работ в	определять этапы решения задачи
	профессиональной и смежных областях;	выявлять и эффективно искать
	- структуру плана для решения задач;	информацию, необходимую для решения
		задачи и/или проблемы

порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности;

- основополагающие понятия: химический элемент, атом, электронная оболочка атома, s-, р-, d-электронные орбитали атомов, ион, молекула, валентность, электроотрицательность, степень окисления, химическая связь, моль, молярная масса, молярный объём, углеродный скелет, функциональная группа, радикал, изомерия, изомеры, гомологический ряд, гомологи, углеводороды, кислород- и азотсодержащие соединения; биологически активные вещества: углеводы, жиры, белки, мономер, полимер, структурное звено, высокомолекулярные соединения, кристаллическая решётка; типы химических реакций: окислительновосстановительные, экзо- и эндотермические, реакции ионного обмена, раствор, электролиты, неэлектролиты, электролитическая диссоциация, окислитель, восстановитель, скорость химической реакции, химическое равновесие
- приемы структурирования информации;
- формат оформления результатов поиска информации, современные средства и устройства информатизации;
- порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности в том числе с использованием цифровых средств;
- общие теории и законы: теория химического строения органических веществ А.М.Бутлерова, теория электролитической диссоциации, периодический закон Д.И.Менделеева, закон сохранения массы.
- психологические основы деятельности коллектива, психологические особенности личности:
- основы проектной деятельности;
- символический язык химии, фактологические сведения о свойствах, составе, получении и безопасном использовании важнейших неорганических и органических веществ в быту и практической деятельности человека
- правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности;
- основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности;
- пути обеспечения ресурсосбережения принципы бережливого производства основные направления изменения климатических условий региона;
- иметь представление о химической составляющей естественнонаучной картины мира, роли химии в познании явлений природы, в формировании мышления и

составлять план действия определять необходимые ресурсы реализовывать составленный план оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)

Выявлять характерные признаки и взаимосвязь изученных понятий, применять соответствующие понятия при описании строения и свойств неорганических и органических веществ и их превращений; выявлять взаимосвязь химических знаний с понятиями и представлениями других естественнонаучных предметов; Использовать наименования химических соединений международного союза теоретической и прикладной химии и тривиальные названия важнейших веществ (этилен, ацетилен, глицерин, фенол, формальдегид, уксусная кислота, глицин, угарный газ, углекислый газ, аммиак, гашеная известь, негашеная известь, питьевая сода и других), составлять формулы неорганических и органических веществ, уравнения химических реакций, объяснять их смысл; подтверждать характерные химические свойства веществ соответствующими экспериментами и записями уравнений химических реакций. Устанавливать принадлежность изученных неорганических и органических веществ к определенным классам и группам соединений, характеризовать их состав и важнейшие свойства; определять виды химических связей (ковалентная, ионная, металлическая, водородная), типы кристаллических решеток веществ; классифицировать химические реакции;

- определять задачи для поиска информации;
- определять необходимые источники информации;
- планировать процесс поиска; структурировать получаемую информацию;
- выделять наиболее значимое в перечне информации;
- оценивать практическую значимость результатов поиска;
- оформлять результаты поиска, применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач;
- использовать современное программное обеспечение:
- использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач;

культуры личности, её функциональной грамотности, необходимой для решения практических задач и экологически обоснованного отношения к своему здоровью и природной среде

- владеть основными методами научного познания веществ и химических явлений (наблюдение, измерение, эксперимент, моделирование);
- проводить расчеты по химическим формулам и уравнениям химических реакций с использованием физических величин, характеризующих вещества с количественной стороны: массы, объема (нормальные условия) газов, количества вещества; использовать системные химические знания для принятия решений в конкретных жизненных ситуациях, связанных с веществами и их применением; анализировать химическую информацию, получаемую из разных источников (средств массовой информации, сеть Интернет и другие)
- организовывать работу коллектива и команды;
- взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности;
- планировать и выполнять химический эксперимент (превращения органических веществ при нагревании, получение этилена и изучение его свойств, качественные реакции на альдегиды, крахмал, уксусную кислоту; денатурация белков при нагревании, цветные реакции белков; проводить реакции ионного обмена, определять среду водных растворов, качественные реакции на сульфат-, карбонат- и хлорид-анионы, на катион аммония; решать экспериментальные задачи по темам «Металлы» и «Неметаллы») в соответствии с правилами техники безопасности при обращении с вешествами и лабораторным оборудованием; представлять результаты химического эксперимента в форме записи уравнений соответствующих реакций и формулировать выводы на основе этих результатов
- соблюдать нормы экологической безопасности;
- определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по специальности, осуществлять работу с соблюдением принципов бережливого производства;
- соблюдать правила экологически целесообразного поведения в быту и трудовой деятельности в целях сохранения своего здоровья и окружающей природной среды;

	- учитывать опасность воздействия на живые организмы определенных веществ,
	понимая смысл показателя предельной допустимой концентрации

ООД.07 Физика

1.1. Цель и место дисциплины в структуре образовательной программы

Цель дисциплины «Физика» формирование у обучающихся системы знаний о фундаментальных физических законах, лежащих в основе современной физической картины мира, принципов действия технических устройств и производственных процессов, о наиболее важных открытиях в области физики, оказавших определяющее влияние на развитие техники и технологии; уверенности в ценности образования, значимости физических знаний для современного квалифицированного специалиста при осуществлении его профессиональной деятельности.

Дисциплина «Физика» включена в обязательную часть общеобразовательного цикла образовательной программы.

1.2. Планируемые результаты освоения дисциплины

Результаты освоения дисциплины соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3ПОП-П).

	ультате освоения дисциплины обучающийся д	должен:
Код ОК,ПК	Уметь	Знать
OK 01	распознавать задачу и/или проблему в	актуальный профессиональный и социальный
OK 02	профессиональном и/или социальном	контекст, в котором приходится работать и
OK 03	контексте;	жить;
OK 04	анализировать задачу и/или проблему и	основные источники информации и ресурсы для
OK 05	выделять её составные части;	решения задач и проблем
OK.07	определять этапы решения задачи;	в профессиональном и/или социальном
	выявлять и эффективно искать	контексте;
	информацию, необходимую для решения	структуру плана для решения задач;
	задачи и/или проблемы;	методы работы в профессиональной и смежных
	составлять план действия;	сферах;
	определять необходимые ресурсы;	алгоритмы выполнения работ в
	владеть актуальными методами работы в	профессиональной и смежных областях;
	профессиональной и смежных сферах;	порядок оценки результатов решения задач
	реализовывать составленный план;	профессиональной деятельности;
	оценивать результат и последствия своих	номенклатура информационных источников,
	действий (самостоятельно или с помощью	применяемых в профессиональной
	наставника)	деятельности;
	определять задачи для поиска	приемы структурирования информации;
	информации;	формат оформления результатов поиска
	определять необходимые источники	информации, современные средства и
	информации;	устройства информатизации;
	планировать процесс поиска;	порядок их применения и программное
	структурировать получаемую	обеспечение в профессиональной деятельности
	информацию;	в том числе с использованием цифровых
	выделять наиболее значимое в перечне	средств;
	информации;	современная научная и профессиональная
	оценивать практическую значимость	терминология
	результатов поиска;	основы проектной деятельности
	оформлять результаты поиска, применять	особенности социального и культурного
	средства информационных технологий	контекста;
	для решения профессиональных задач;	правила оформления документов
		и построения устных сообщений;

использовать современное программное	правила экологической безопасности при
обеспечение;	ведении профессиональной деятельности
использовать различные цифровые	
средства для решения профессиональных	
задач	
применять современную научную	
профессиональную терминологию	
грамотно излагать свои мысли и	
оформлять документы по	
профессиональной тематике на	
государственном языке, проявлять	
толерантность в рабочем коллективе	
соблюдать нормы экологической	
безопасности	

ООД.08 БИОЛОГИЯ

1.1. Цель и место дисциплины в структуре образовательной программы

Цель дисциплины «Биология» формирование научного мировоззрения на основе знаний о живой природе и присущих ей закономерностях, биологических объектах, процессах, явлениях, закономерностях, об основных биологических теориях, об экосистемной организации жизни.

Дисциплина «Биология» включена в обязательную часть образовательной программы.

1.2. Планируемые результаты освоения дисциплины

Особое значение общеобразовательная дисциплина «Биология» имеет при формировании и развитии ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 07, представленных в актуализированных Φ ГОС СПО по специальности.

Результаты освоения дисциплины соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ОПОП).

Код ОК, ПК	Умения	Знания
OK 01	- раскрывать содержание основополагающих биологических терминов и понятий: жизнь, клетка, ткань, орган, организм, вид, популяция, экосистема, биоценоз, биосфера; метаболизм (обмен веществ и превращение энергии), гомеостаз (саморегуляция), биосинтез белка, структурная организация живых систем, дискретность, саморегуляция, самовоспроизведение (репродукция), наследственность, изменчивость, энергозависимость, рост и развитие, уровневая организация; - умения раскрывать содержание основополагающих биологических теорий и гипотез: клеточной, хромосомной, мутационной, эволюционной, происхождения жизни и человека; - умения раскрывать основополагающие биологические законы и закономерности (Г. Менделя, Т. Моргана, Н.И. Вавилова, Э. Геккеля, Ф. Мюллера, К. Бэра), границы их применимости к живым системам; - применять основных методов научного познания, используемых в биологии: наблюдения и описания живых систем, процессов и явлений; организации и проведения биологического эксперимента, выдвижения гипотез, выявления зависимости между исследуемыми величинами, объяснения полученных результатов и формулирования выводов с использованием научных понятий, теорий и законов; - выделять существенные признаки вирусов, клеток прокариот и эукариот; одноклеточных и многоклеточных организмов, видов, биогеоценозов и экосистем; особенности процессов обмена веществ и превращения энергии в клетке, фотосинтеза, пластического и	- о месте и роли биологии в системе научного знания; функциональной грамотности человека для решения жизненных проблем

	развития и размножения, индивидуального развития организма	
	(онтогенеза), борьбы за существование, естественного отбора,	
	видообразования, приспособленности организмов к среде обитания,	
	влияния компонентов экосистем, антропогенных изменений в	
	экосистемах своей местности, круговорота веществ и превращение	
	энергии в биосфере;	
	- применять полученные знания для объяснения биологических процессов	
	и явлений, для принятия практических решений в повседневной жизни с	
	целью обеспечения безопасности своего здоровья и здоровья	
	окружающих людей, соблюдения здорового образа жизни, норм	
	грамотного поведения в окружающей природной среде; понимание	
	необходимости использования достижений современной биологии и	
	биотехнологий для рационального природопользования;	
	- решать биологические задачи, составлять генотипические схемы	
	скрещивания для разных типов наследования признаков у организмов,	
	составлять схемы переноса веществ и энергии в экосистемах (цепи	
	питания, пищевые сети);	
	- критически оценивать информацию биологического содержания,	
	включающую псевдонаучные знания из различных источников (средства	
	массовой информации, научно-популярные материалы);	
	интерпретировать этические аспекты современных исследований в	
	биологии, медицине, биотехнологии; рассматривать глобальные	
	экологические проблемы современности, формировать по отношению к	
	ним собственную позицию;	
	- умений создавать собственные письменные и устные сообщения на основе биологической информации из нескольких источников, грамотно	
	использовать понятийный аппарат биологии	
ОК 02	- применять полученные знания для объяснения биологических процессов	- о месте и роли
OR 02	и явлений, для принятия практических решений в повседневной жизни с	биологии в
	целью обеспечения безопасности своего здоровья и здоровья	системе научного
	окружающих людей, соблюдения здорового образа жизни, норм	знания;
	грамотного поведения в окружающей природной среде; понимание	функциональной
	необходимости использования достижений современной биологии и	грамотности
	биотехнологий для рационального природопользования;	человека для
	- создавать собственные письменные и устные сообщения на основе	решения
	биологической информации из нескольких источников, грамотно	жизненных
	использовать понятийный аппарат биологии	проблем
ОК 04	- применения основных методов научного познания, используемых в	•
	биологии: наблюдения	
	и описания живых систем, процессов и явлений; организации и	
	проведения биологического эксперимента, выдвижения гипотез,	
	выявления зависимости между исследуемыми величинами, объяснения	
	полученных результатов и формулирования выводов с использованием	
	научных понятий, теорий и законов	
OK 07	- применения основных методов научного познания, используемых в	
	биологии: наблюдения и описания живых систем, процессов и явлений;	
	организации и проведения биологического эксперимента, выдвижения	
	гипотез, выявления зависимости между исследуемыми величинами,	
	объяснения полученных результатов и формулирования выводов с	
	использованием научных понятий, теорий и законов;	
	- выделять существенные признаки вирусов, клеток прокариот и	
	эукариот; одноклеточных и многоклеточных организмов, видов,	
	биогеоценозов и экосистем; особенности процессов обмена веществ и	
	превращения энергии в клетке, фотосинтеза, пластического и	
	энергетического обмена, хемосинтеза, митоза, мейоза, оплодотворения,	
	развития и размножения, индивидуального развития организма	
	(онтогенеза), борьбы за существование, естественного отбора,	

видообразования, приспособленности организмов к среде обитания,
влияния компонентов экосистем, антропогенных изменений в
экосистемах своей местности, круговорота веществ и превращение
энергии в биосфере;
- применять полученные знания для объяснения биологических процессов
и явлений, для принятия практических решений в повседневной жизни с
целью обеспечения безопасности своего здоровья и здоровья
окружающих людей, соблюдения здорового образа жизни, норм
грамотного поведения в окружающей природной среде; понимание
необходимости использования достижений современной биологии и
биотехнологий для рационального природопользования

ООД.09 ГЕОГРАФИЯ

1.1. Цель и место дисциплины в структуре образовательной программы

Цель дисциплины «География» формирование системы географических знаний как компонента научной картины мира, общечеловеческих ценностей, экологического сознания, связанных с пониманием значимости географического пространства для человека, с заботой об окружающей среде на Земле и о ее сохранении.

Дисциплина «География» включена в обязательную часть образовательной программы профессии 15.02.16 Технология машиностроения.

1.2. Планируемые результаты освоения дисциплины

В результате освоения лисшиплины обучающийся лолжен:

Код ОК,ПК	Уметь	Знать
ОК 01	Освоить и применить знания о размещении	Понимать роль и место современной
OK 02	основных географических объектов и	географической науки в системе научных
OK 03	территориальной организации природы и	дисциплин, ее участии в решении
OK 04	общества (понятия и концепции устойчивого	важнейших проблем человечества:
OK 05	развития, зеленой энергетики, глобализации и	приводить примеры проявления
OK 06	проблема народонаселения).	глобальных проблем, в решении которых
OK 07	Выбирать и использовать источники	принимает участие современная
OK 09	географической информации для определения	географическая наука на региональном
	положения и взаиморасположения объектов в	уровне, в разных странах в том числе в
	пространстве.	России; определять роль географических
	Владеть географической терминологией и	наук в достижении целей устойчивого
	системой базовых географических понятий,	развития.
	умение применять социально-экономические	Сформировать системы комплексных
	понятия для решения учебных и \или	социально-ориентированных
	практико-ориентированных задач	географических знаний о закономерностях
	Описывать положение и взаиморасположение	развития природы, размещения населения и
	географических объектов в пространстве.	хозяйства: различать географические
	Формировать и\или обосновывать выводы на	процессы и явления и распознавать их
	основе использования географических знаний.	проявления в повседневной жизни;
	Освоить и применить знания о размещении	использовать знания об основных
	основных географических объектов и	географических закономерностях для
	территориальной организации природы и	определения и сравнения свойств
	общества (понятия и концепции устойчивого	изученных географических объектов,
	развития, зеленой энергетики, глобализации и	явлений и процессов; проводить
	проблемы народонаселения).	классификацию географических объектов,
	Выбирать и использовать источники	процессов и явлений; устанавливать
	географической информации для определения	взаимосвязи между социально-
	положения и взаиморасположения объектов в	экономическими процессами и явлениями;
	пространстве; описывать положение и	между природными и условиями и

взаиморасположение географических объектов в пространстве.

Сформировать умения проводить наблюдения за отдельным географическими объектами, процессами и явлениями, их изменениями в результате воздействия природных и антропогенных факторов.

Определять цели и задачи проведения наблюдений; выбирать форму фиксации результатов наблюдения; формулировать обобщения и выводы по результатам наблюдения

наблюдения Сформулировать умения находить и использовать различные источники географической информации для получения новых знаний о природных и социально экономических процессах и явлениях, выявления закономерностей и тенденций их развития, прогнозирования: выбирать и использовать источники географической информации (картографические, статистические, текстовые, видео-и фотоизображения, геоинформационные системы) адекватные решаемым задачам. Сопоставлять и анализировать географические карты различной тематики и другие источники географической информации для выявления закономерностей социально-экономических, природных и экологических процессов и явлений; определять и сравнивать по географическим картам разного содержания и другим источникам географической информации качественные и количественные показатели, характеризующие географические объекты, процессы и явления; определять и находить в комплексе источников недостоверную и противоречивую географическую информацию для решения vчебных и \или практико- ориентированных задач; самостоятельно находить, отбирать и применять различные методы познания для решения практико-ориентированных задач. Владеть умениями географического анализа и интерпретации информации из различных источников: находить, отбирать, систематизировать информацию, необходимую для изучения географических объектов и явлений, отдельных территорий России, их обеспеченности природными и человеческими ресурсами, хозяйственного потенциала, экологических проблем; представлять в различных формах (графики, таблицы, схемы, диаграммы, карты) географическую информацию; формулировать выводы и заключения на основе анализа и интерпретации информации из различных источников географической информации:

природно-ресурсным капиталом и отраслевой структурой хозяйства стран. Сформировывать знания об основных проблемах взаимодействия природы и общества, о природных и социальноэкономических аспектах экологических проблем взаимодействия природы и общества; приводить примеры возможных путей решения глобальных проблем. Понимать роль и место современной географической науки в системе научных дисциплин, ее участии в решении важнейших проблем человечества: приводить примеры проявления глобальных проблем, в решении которых принимает участие современная географическая наука на региональном уровне, в разных странах в том числе в России; определять роль географических наук в достижении целей устойчивого развития.

Сформировать системы комплексных социално - ориентированных географических знаний о закономерностях развития природы, размещения населения и хозяйства: различать географические процессы и явления и распознавать их проявления в повседневной жизни; использовать знания об основных географических закономерностях для определения и сравнения свойств изученных географических объектов, явлений и процессов; проводить классификацию географических объектов, процессов и явлений; устанавливать взаимосвязи между социальноэкономическими процессами и явлениями; между природными и условиями и природно-ресурсным капиталом и отраслевой структурой хозяйства стран Сформировать системы комплексных социально-ориентированных географических знаний о закономерностях развития природы, размещения населения и хозяйства: различать географические процессы и явления и распознавать их проявления в повседневной жизни; использовать знания об основных географических закономерностях для определения и сравнения свойств изученных географических объектов, явлений и процессов; проводить классификацию географических объектов, процессов и явлений; устанавливать взаимосвязи между социальноэкономическими процессами и явлениями;

критически оценивать и интерпретировать информацию, получаемую из различных источников; использовать различные источники географической информации для решения учебных и \или практикоориентированных задач.

Владеть географической терминологией и системой базовых географических понятий, умение применять социально-экономические понятия для решения учебных и \или практико- ориентированных задач. Освоить и применить знания о размещении основных географических объектов и территориальной организации природы и общества (понятия и концепции устойчивого развития, зеленой энергетики, глобализации и проблемы народонаселения).

Выбирать и использовать источники географической информации для определения положения и взаиморасположения объектов в пространстве; описывать положение и взаиморасположение географических объектов в пространстве.

Формировать и\или обосновывать выводы на основе использования географических знаний Понимать роль и место современной географической науки в системе научных дисциплин, ее участии в решении важнейших проблем человечества; приводить примеры проявления глобальных проблем, в решении которых принимает участие современная географическая наука, на региональном уровне, в разных странах, в том числе в России; определять роль географических наук в достижении целей устойчивого развития. Владеть умениями географического анализа и интерпретации информации из различных источников: находить, отбирать, систематизировать информацию. необходимую для изучения географических объектов и явлений, отдельных территорий России, их обеспеченности природными и человеческими ресурсами, хозяйственного потенциала, экологических проблем; представлять в различных формах (графики, таблицы, схемы, диаграммы, карты) географическую информацию; формулировать выводы и заключения на основе анализа и интерпретации информации из различных источников географической информации: критически оценивать и интерпретировать информацию, получаемую из различных источников; использовать различные источники географической информации для решения учебных и \или практикоориентированных задач.

между природными и условиями и природно-ресурсным капиталом и отраслевой структурой хозяйства стран.

Сформировать умения применять географические знания для объяснения разнообразных явлений и процессов: объяснять изученные социальноэкономические и геоэкологические процессы и явления; объяснять географические особенности стран с разным уровнем социально-экономического развития, включая особенности проявления в них глобальных проблем человечества: использовать географические знания о мировом хозяйстве и населении мира, об особенности взаимодействия природы и общества для решения учебных и \или практикоориентированных задач. Формировать и\или обосновывать выводы на основе использования географических знаний Владеть умениями географического анализа и интерпретации информации из различных источников: находить, отбирать, систематизировать информацию, необходимую для изучения географических объектов и явлений, отдельных территорий России, их обеспеченности природными и человеческими ресурсами, хозяйственного потенциала, экологических проблем; представлять в различных формах (графики, таблицы, схемы, диаграммы, карты) географическую информацию; формулировать выводы и заключения на основе анализа и интерпретации информации из различных источников географической информации: критически оценивать и интерпретировать информацию, получаемую из различных источников; использовать различные источники географической информации для решения учебных и \или практикоориентированных задач. Сформировать умения применять географические знания для объяснения разнообразных явлений и процессов: объяснять изученные социальноэкономические и геоэкологические процессы и явления; объяснять географические особенности стран с разным уровнем социально- экономического развития, включая особенности проявления в них глобальных проблем человечества: использовать географические знания о мировом хозяйстве и населении мира, об особенности взаимодействия природы и общества для решения учебных и \или практикоориентированных задач. Сформировать умения применять географические знания для оценки разнообразных явлений и процессов: оценивать географические факторы,

определяющие сущность и динамику важнейших социально- экономических и геоэкологических процессов; оценивать изученные социально- экономические и геоэкологические процессы и явления. Освоить и применить знания о размещении основных географических объектов и территориальной организации природы и общества (понятия и концепции устойчивого развития, зеленой энергетики, глобализации и проблемы народонаселения). Выбирать и использовать источники географической информации для определения положения и взаиморасположения объектов в пространстве; описывать положение и взаиморасположение географических объектов в пространстве. Владеть географической терминологией и системой базовых географических понятий, умение применять социально-экономические понятия для решения учебных и \или практико-ориентированных задач Владеть умениями географического анализа и интерпретации информации из различных источников: находить, отбирать, систематизировать информацию, необходимую для изучения географических объектов и явлений, отдельных территорий России, их обеспеченности природными и человеческими ресурсами, хозяйственного потенциала, экологических проблем; представлять в различных формах (графики, таблицы, схемы, диаграммы, карты) географическую информацию; формулировать выводы и заключения на основе анализа и интерпретации информации из различных источников географической информации: критически оценивать и интерпретировать информацию, получаемую из различных источников; использовать различные источники географической информации для решения учебных и \или практикоориентированных задач. Сформировать умения применять географические знания для объяснения разнообразных явлений и процессов: объяснять изученные социальноэкономические и геоэкологические процессы и явления; объяснять географические особенности стран с разным уровнем социально- экономического развития, включая особенности проявления в них глобальных проблем человечества: использовать географические знания о мировом хозяйстве и населении мира, об особенности

взаимодействия природы и общества для

решения учебных и \или практико-	
ориентированных задач	

ООД.10 Математика

1.1. Цель и место дисциплины в структуре образовательной программы

Общеобразовательная дисциплина «Математика» является обязательной общеобразовательного цикла образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.16 Технология машиностроения.

1.2. Планируемые результаты освоения

Результаты освоения дисциплины соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ОПОП).

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:		
Код ОК,ПК	Уметь	Знать
OK 01	- оперировать понятиями: степень числа, логарифм числа;	- методами доказательств,
OK 02	умение выполнять вычисление значений и преобразования	алгоритмами решения задач;
OK 03	выражений со степенями и логарифмами, преобразования	умение формулировать
OK 04	дробно-рациональных выражений;	определения, аксиомы и
OK 05	- оперировать понятиями: рациональные, иррациональные,	теоремы, применять их,
OK 06	показательные, степенные, логарифмические,	проводить доказательные
OK 07	тригонометрические уравнения	рассуждения в ходе решения
	и неравенства, их системы;	задач
	- оперировать понятиями: рациональная функция,	- методами доказательств,
	показательная функция, степенная функция,	алгоритмами решения задач;
	логарифмическая функция, тригонометрические функции,	умение формулировать
	обратные функции; умение строить графики изученных	определения, аксиомы и
	функций, использовать графики при изучении процессов	теоремы, применять их,
	и зависимостей, при решении задач из других учебных	проводить доказательные
	предметов и задач из реальной жизни; выражать формулами	рассуждения в ходе решения
	зависимости между величинами;	задач;
	- решать текстовые задачи разных типов (в том числе на	- методами доказательств,
	проценты, доли и части, на движение, работу, стоимость	алгоритмами решения задач;
	товаров и услуг, налоги, задачи из области управления	умение формулировать
	личными и семейными финансами); составлять выражения,	определения, аксиомы и
	уравнения, неравенства и их системы по условию задачи,	теоремы, применять их,
	исследовать полученное решение и оценивать	проводить доказательные
	правдоподобность результатов;	рассуждения в ходе решения
	ПРб9. Умение оперировать понятиями: точка, прямая,	задач
	плоскость, пространство, двугранный угол,	- методами доказательств,
	скрещивающиеся прямые, параллельность и	алгоритмами решения задач;
	перпендикулярность прямых и плоскостей, угол между	умение формулировать
	прямыми, угол между прямой и плоскостью, угол между	определения, аксиомы и
	плоскостями, расстояние от точки до плоскости, расстояние	теоремы, применять их,
	между прямыми, расстояние между плоскостями; умение	проводить доказательные
	использовать при решении задач изученные факты и	рассуждения в ходе решения
	теоремы планиметрии; умение оценивать размеры объектов	задач
	окружающего мира;	- методами доказательств,
	- оперировать понятиями: многогранник, сечение	алгоритмами решения задач;
	многогранника, куб, параллелепипед, призма, пирамида,	умение формулировать
	фигура и поверхность вращения, цилиндр, конус, шар,	определения, аксиомы и
	сфера, сечения фигуры вращения, плоскость, касающаяся	теоремы, применять их,
	сферы, цилиндра, конуса, площадь поверхности пирамиды,	проводить доказательные
	призмы, конуса, цилиндра, площадь сферы, объем куба,	рассуждения в ходе решения
	прямоугольного параллелепипеда, пирамиды, призмы,	задач
	цилиндра, конуса, шара; умение изображать многогранники	

- и поверхности вращения, их сечения от руки, с помощью чертежных инструментов и электронных средств; умение распознавать симметрию в пространстве; умение распознавать правильные многогранники;
- оперировать понятиями: движение в пространстве, подобные фигуры в пространстве; использовать отношение площадей поверхностей и объемов подобных фигур при решении задач;
- вычислять геометрические величины (длина, угол, площадь, объем, площадь поверхности), используя изученные формулы и методы;
- оперировать понятиями: прямоугольная система координат, координаты точки, вектор, координаты вектора, скалярное произведение, угол между векторами, сумма векторов, произведение вектора на число; находить с помощью изученных формул координаты середины отрезка, расстояние между двумя точками;
- выбирать подходящий изученный метод для решения задачи, распознавать математические факты и математические модели в природных и общественных явлениях, в искусстве; умение приводить примеры математических открытий российской и мировой математической науки
- оперировать понятиями: функция, непрерывная функция, производная, первообразная, определенный интеграл; умение находить производные элементарных функций, используя справочные материалы; исследовать в простейших случаях функции на монотонность, находить наибольшие и наименьшие значения функций; строить графики многочленов с использованием аппарата математического анализа; применять производную при решении задач на движение; решать практикоориентированные задачи на наибольшие и наименьшие значения, на нахождение пути, скорости и ускорения решать текстовые задачи разных типов (в том числе на проценты, доли и части, на движение, работу, стоимость товаров и услуг, налоги, задачи из области управления
- товаров и услуг, налоги, задачи из области управления личными и семейными финансами); составлять выражения, уравнения, неравенства и их системы по условию задачи, исследовать полученное решение и оценивать правдоподобность результатов;
 оперировать понятиями: среднее арифметическое,
- оперировать понятиями: среднее арифметическое, медиана, наибольшее и наименьшее значения, размах, дисперсия, стандартное отклонение числового набора; умение извлекать, интерпретировать информацию, представленную в таблицах, на диаграммах, графиках, отражающую свойства реальных процессов и явлений; представлять информацию с помощью таблиц и диаграмм; исследовать статистические данные, в том числе с применением графических методов и электронных средств;
- выбирать подходящий изученный метод для решения задачи, распознавать математические факты и математические модели в природных и общественных явлениях, в искусстве; умение приводить примеры математических открытий российской и мировой математической науки

- методами доказательств, алгоритмами решения задач; умение формулировать определения, аксиомы и теоремы, применять их, проводить доказательные рассуждения в ходе решения задач

- оперировать понятиями: функция, непрерывная функция, производная, первообразная, определенный интеграл; умение находить производные элементарных функций, используя справочные материалы; исследовать в простейших случаях функции на монотонность, находить наибольшие и наименьшие значения функций; строить графики многочленов с использованием аппарата математического анализа; применять производную при решении задач на движение; решать практикоориентированные задачи на наибольшие и наименьшие значения, на нахождение пути, скорости и ускорения - оперировать понятиями: рациональная функция, показательная функция, степенная функция, логарифмическая функция, тригонометрические функции, обратные функции; умение строить графики изученных функций, использовать графики при изучении процессов и зависимостей, при решении задач из других учебных предметов и задач из реальной жизни; выражать формулами зависимости между величинами;
- решать текстовые задачи разных типов (в том числе на проценты, доли и части, на движение, работу, стоимость товаров и услуг, налоги, задачи из области управления личными и семейными финансами); составлять выражения, уравнения, неравенства и их системы по условию задачи, исследовать полученное решение и оценивать правдоподобность результатов;
- оперировать понятиями: среднее арифметическое, медиана, наибольшее и наименьшее значения, размах, дисперсия, стандартное отклонение числового набора; умение извлекать, интерпретировать информацию, представленную в таблицах, на диаграммах, графиках, отражающую свойства реальных процессов и явлений; представлять информацию с помощью таблиц и диаграмм; исследовать статистические данные, в том числе с применением графических методов и электронных средств;
- оперировать понятиями: случайный опыт и случайное событие, вероятность случайного события; умение вычислять вероятность с использованием графических методов; применять формулы сложения и умножения вероятностей, комбинаторные факты и формулы при решении задач; оценивать вероятности реальных событий; знакомство со случайными величинами; умение приводить примеры проявления закона больших чисел в природных и общественных явлениях;
- выбирать подходящий изученный метод для решения задачи, распознавать математические факты и математические модели в природных и общественных явлениях, в искусстве; умение приводить примеры математических открытий российской и мировой математической науки
- оперировать понятиями: среднее арифметическое, медиана, наибольшее и наименьшее значения, размах, дисперсия, стандартное отклонение числового набора; умение извлекать, интерпретировать информацию, представленную в таблицах, на диаграммах, графиках, отражающую свойства реальных процессов

- и явлений; представлять информацию с помощью таблиц и диаграмм; исследовать статистические данные, в том числе с применением графических методов и электронных средств;
- оперировать понятиями: случайный опыт и случайное событие, вероятность случайного события; умение вычислять вероятность с использованием графических методов; применять формулы сложения и умножения вероятностей, комбинаторные факты и формулы при решении задач; оценивать вероятности реальных событий; знакомство со случайными величинами; умение приводить примеры проявления закона больших чисел в природных и общественных явлениях;
- выбирать подходящий изученный метод для решения задачи, распознавать математические факты и математические модели в природных и общественных явлениях, в искусстве; умение приводить примеры математических открытий российской и мировой математической науки
- решать текстовые задачи разных типов (в том числе на проценты, доли и части, на движение, работу, стоимость товаров и услуг, налоги, задачи из области управления личными и семейными финансами); составлять выражения, уравнения, неравенства и их системы по условию задачи, исследовать полученное решение и оценивать правдоподобность результатов;
- оперировать понятиями: случайный опыт и случайное событие, вероятность случайного события; умение вычислять вероятность с использованием графических методов; применять формулы сложения и умножения вероятностей, комбинаторные факты и формулы при решении задач; оценивать вероятности реальных событий; знакомство со случайными величинами; умение приводить примеры проявления закона больших чисел в природных

и общественных явлениях;

- выбирать подходящий изученный метод для решения задачи, распознавать математические факты и математические модели в природных и общественных явлениях, в искусстве; умение приводить примеры математических открытий российской и мировой математической науки
- решать текстовые задачи разных типов (в том числе на проценты, доли и части, на движение, работу, стоимость товаров и услуг, налоги, задачи из области управления личными и семейными финансами); составлять выражения, уравнения, неравенства и их системы по условию задачи, исследовать полученное решение и оценивать правдоподобность результатов;
- оперировать понятиями: среднее арифметическое, медиана, наибольшее и наименьшее значения, размах, дисперсия, стандартное отклонение числового набора; умение извлекать, интерпретировать информацию, представленную в таблицах, на диаграммах, графиках, отражающую свойства реальных процессов и явлений; представлять информацию с помощью таблиц и диаграмм;

исследовать статистические данные, в том числе с применением графических методов и электронных средств; - оперировать понятиями: случайный опыт и случайное событие, вероятность случайного события; умение вычислять вероятность с использованием графических методов; применять формулы сложения и умножения вероятностей, комбинаторные факты и формулы при решении задач; оценивать вероятности реальных событий; знакомство со случайными величинами; умение приводить примеры проявления закона больших чисел в природных и общественных явлениях;

- выбирать подходящий изученный метод для решения задачи, распознавать математические факты и математические модели в природных и общественных явлениях, в искусстве; умение приводить примеры математических открытий российской и мировой математической науки
- оперировать понятиями: функция, непрерывная функция, производная, первообразная, определенный интеграл; умение находить производные элементарных функций, используя справочные материалы; исследовать в простейших случаях функции на монотонность, находить наибольшие и наименьшие значения функций; строить графики многочленов с использованием аппарата математического анализа; применять производную при решении задач на движение; решать практикоориентированные задачи на наибольшие и наименьшие значения, на нахождение пути, скорости и ускорения - оперировать понятиями: рациональная функция, показательная функция, степенная функция, логарифмическая функция, тригонометрические функции, обратные функции; умение строить графики изученных функций, использовать графики при изучении процессов и зависимостей, при решении задач из других учебных предметов и задач из реальной жизни; выражать формулами
- решать текстовые задачи разных типов (в том числе на проценты, доли и части, на движение, работу, стоимость товаров и услуг, налоги, задачи из области управления личными и семейными финансами); составлять выражения, уравнения, неравенства и их системы по условию задачи, исследовать полученное решение и оценивать правдоподобность результатов;

зависимости между величинами;

- выбирать подходящий изученный метод для решения задачи, распознавать математические факты и математические модели в природных и общественных явлениях, в искусстве; умение приводить примеры математических открытий российской и мировой математической науки

ООД.11 ИНФОРМАТИКА

1.1. Цель и место дисциплины в структуре образовательной программы

Цель дисциплины «Информатика»: освоение системы базовых знаний, отражающих вклад информатики в формирование современной научной картины мира, роль информационных процессов в современном обществе, биологических и технических системах; овладение умениями применять, анализировать, преобразовывать информационные модели реальных объектов и процессов, используя при

этом цифровые технологии, в том числе при изучении других дисциплин; развитие познавательных интересов, интеллектуальных и творческих способностей путем освоения и использования методов информатики и цифровых технологий при изучении различных учебных предметов; воспитание ответственного отношения к соблюдению этических и правовых норм информационной деятельности; приобретение опыта использования цифровых технологий в индивидуальной и коллективной учебной и познавательной, в том числе проектной деятельности.

Дисциплина «Информатика» включена в обязательную часть общеобразовательного цикла образовательной программы 15.02.16 Технология машиностроения.

1.2. Планируемые результаты освоения дисциплины

Результаты освоения дисциплины соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ОПОП).

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

Код ОК, ПК	Уметь	Знать
OK 01	распознавать задачу и/или проблему в	структура плана для решения задач,
OK 02	профессиональном и/или социальном	алгоритмы выполнения работ в
	контексте, анализировать и выделять её	профессиональной и смежных областях
	составные части	современные средства и устройства
	определять этапы решения задачи, составлять	информатизации, порядок их применения
	план действия, реализовывать составленный	программное обеспечение в
	план, определять необходимые ресурсы	профессиональной деятельности, в том
	выявлять и эффективно искать информацию,	числе цифровые средства
	необходимую для решения задачи и/или	
	проблемы	
	применять средства информационных	
	технологий для решения профессиональных	
	задач	
	использовать современное программное	
	обеспечение в профессиональной	
	деятельности	
	использовать различные цифровые средства	
	для решения профессиональных задач	

ООД.12 ОСНОВЫ БЕЗОПАСНОСТИ И ЗАЩИТЫ РОДИНЫ

1.1. Цель и место дисциплины в структуре образовательной программы

Цель дисциплины «Основы безопасности и защиты Родины» является овладение основами военной подготовки и формирование у обучающихся базового уровня культуры безопасности жизнедеятельности в соответствии с современными потребностями личности, общества и государства

Дисциплина «Основы безопасности и защиты Родины» включена в обязательную часть общеобразовательного цикла по специальности 15.02.16 Технология машиностроения.

1.2. Планируемые результаты освоения дисциплины

Результаты освоения дисциплины соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ОПОП).

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

Код ОК,ПК	Уметь	Знать
OK 01	распознавать задачу и/или проблему	актуальный профессиональный и
OK 02	в профессиональном и/или социальном	социальный контекст поддержания
OK 03	контексте	безопасных условий жизнедеятельности, в
OK 04	анализировать задачу и/или проблему и	том числе при возникновении ЧС;
ОК 06	выделять её составные части	_
ОК 07	определять этапы решения задачи	

ОК 08 ПК 1.4 выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задач и/или проблем поддержания безопасных условий жизнедеятельности, в том числе при возникновении ЧС

определять актуальность нормативноправовой документации в профессиональной деятельности

применять современную научную профессиональную терминологию определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования

определять источники достоверной правовой информации

находить интересные проектные идеи, грамотно их формулировать и документировать

участвовать в работе коллектива, команды, взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами для создания человеко - и природозащитной среды осуществления профессиональной деятельности.

проявлять гражданско-патриотическую позицию

описывать значимость своей специальности демонстрировать осознанное поведение применять стандарты антикоррупционного поведения

соблюдать нормы экологической безопасности на рабочем месте;

использовать на рабочем месте средства индивидуальной защиты от поражающих факторов при ЧС действовать в чрезвычайных ситуациях мирного и военного времени; соблюдать правила поведения и порядок действий населения по сигналам гражданской обороны

владеть общей физической и строевой подготовкой, навыками обязательной подготовки к военной службе;

выполнять мероприятия доврачебной помощи пострадавшим;

демонстрировать основы оказания первой доврачебной помощи пострадавшим; осуществлять профилактику инфекционных заболеваний;

определять показатели здоровья и оценивать физическое состояние

использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных пелей

применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности

область применения получаемых профессиональных знаний при исполнении обязанностей военной службы порядок применения современных средств и устройств информатизации и цифровых инструментов в обеспечении безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды в процессе решения задач социальной и профессиональной деятельности содержание актуальной нормативно-

правовой документации современная научная и профессиональная терминология

правила разработки презентации основные этапы разработки и реализации проекта

психологические аспекты деятельности трудового коллектива и личности для минимизации опасностей и эффективного управления рисками ЧС на рабочем месте. сущность гражданско-патриотической позиции

традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений стандарты антикоррупционного поведения и последствия его нарушения нормы экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности; основы военной безопасности и обороны государства;

организацию и порядок призыва граждан на военную службу и поступления на нее в добровольном порядке;

основы строевой, огневой и тактической подготовки;

боевые традиции Вооруженных Сил России;

характеристики поражений организма человека от воздействий опасных факторов;

классификацию и общие признаки инфекционных заболеваний; факторы формирования здорового образа жизни

роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека основы здорового образа жизни условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для специальности

средства профилактики перенапряжения требования охраны труда, техники безопасности и эко безопасности при

использовать безопасные приемы труда при	выполнении монтажа и демонтажа
выполнении монтажа и демонтажа	электрорадиооборудования.
электрорадиооборудования.	

ООД.13 ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПРОЕКТ

1.1. Цель и место дисциплины в структуре основной образовательной программы:

Цель дисциплины «Индивидуальный проект»: формирование проектной компетентности обучающихся, развитие навыков коммуникативной, учебно-исследовательской деятельности, критического мышления, способностей к инновационной, аналитической, творческой, интеллектуальной деятельности, навыков проектной деятельности, а также самостоятельного применения приобретенных знаний и способов действий при решении различных задач.

Дисциплина «Индивидуальный проект» является обязательной частью основной общеобразовательной программы по специальности 15.02.16 Технология машиностроения.

1.2. Планируемые результаты освоения дисциплины

ОК,ПК ОК 01 распознавать задачу и/или проблему основные источник ОК 02 в профессиональном и/или социальном и ресурсы для реше ОК 04 контексте профессиональном ОК 05 анализировать задачу и/или проблему и контексте	ения задач и проблем в
ОК 02 в профессиональном и/или социальном и ресурсы для реше профессиональном ОК 04 контексте анализировать задачу и/или проблему и профессиональном контексте	ения задач и проблем в
ОК 04 контексте профессиональном контексте контексте	
ОК 05 анализировать задачу и/или проблему и контексте	и/или социальном
выделять се составные части алгоритмы выполне	ения работ в
	и смежных областях
выявлять и эффективно искать информацию, структуру плана дл	я решения задач
необходимую для решения задачи и/или порядок оценки рез	ультатов решения задач
проблемы профессиональной	деятельности
составлять план действия методы поиска инф	ормации для решения
определять необходимые ресурсы практических задач	[
реализовывать составленный план приемы структурир	ования информации
оценивать результат и последствия своих формат оформления	я результатов поиска
действий (самостоятельно или с помощью информации, совре	менные средства и
наставника) устройства информ	атизации
	ения и программное
исследовательской и проектной деятельности, обеспечение в проф	ессиональной
навыки разрешения проблем деятельности в том	числе с использованием
определять задачи для поиска информации цифровых средств;	
определять необходимые источники	
информации методы анализа инс	формации
планировать процесс поиска; структурировать психологические об	сновы деятельности
	огические особенности
выделять наиболее значимое в перечне личности	
информации основы проектной д	цеятельности
оценивать практическую значимость способы взаимодей	ствия и эффективного
результатов поиска разрешения конфли	ктных ситуаций
оформлять результаты поиска, применять особенности социал	пьного и культурного
средства информационных технологий для контекста	
решения профессиональных задач правила оформлени	ия документов
использовать современное программное и построения устны	іх сообщений
обеспечение	
использовать навыки получения необходимой	
информации из словарей разных типов, уметь	
ориентироваться в различных источниках	
информации	

уметь критически оценивать и интерпретировать информацию, получаемую из различных источников организовывать работу коллектива и команды взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности уметь продуктивно общаться и взаимодействовать в процессе совместной деятельности, учитывать позиции других участников деятельности уметь грамотно излагать свои мысли оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке, проявлять толерантность в рабочем коллективе умение самостоятельно оценивать и принимать решения, определяющие стратегию поведения, с учетом гражданских и нравственных ценностей

ООД.14 Физическая культура

1.1. Цель и место дисциплины в структуре образовательной программы

Цель дисциплины «Физическая культура» является совершенствование физического развития личности обучающегося и формирование ценностей физической культуры для укрепления и длительного сохранения собственного здоровья. Оптимизации трудовой деятельности и организации активного отдыха.

Дисциплина «Физическая культура» включена в обязательную часть общеобразовательного цикла по специальности 15.02.16 Технология машиностроения.

1.2. Планируемые результаты освоения дисциплины

Результаты освоения дисциплины соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ОПОП).

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

Код ОК	Уметь	Знать
ОК 01	Владение физическими упражнениями	Владение современными технологиями
ОК 04	разной функциональной направленности,	укрепления и сохранения здоровья,
ОК 08	использование их в режиме учебной и	поддержания работоспособности,
	производственной деятельности с целью	профилактики заболеваний, связанных с
	профилактики переутомления и	учебной и производственной
	сохранения высокой работоспособности;	деятельностью;
	Владение техническими приемами и	Владение техническими приемами и
	двигательными действиями базовых видов	двигательными действиями базовых видов
	спорта, активное применение их в	спорта активное применение их в
	физкультурно-оздоровительной и	физкультурно-оздоровительной и
	соревновательной деятельности, в сфере	соревновательной деятельности, в сфере
	досуга, в профессионально-прикладной	досуга, в профессионально-прикладной
	сфере	сфере

СГ.01 История России

1.1. Место дисциплины в структуре основной образовательной программы:

Учебная дисциплина «СГ.01 История Росси» и является обязательной частью социальногуманитарного цикла ОПОП-П в соответствии с ФГОС СПО по специальности СПО 15.02.16 Технология машиностроения.

Особое значение дисциплина имеет при формировании и развитии ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 06.

1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются умения и знания:

Код ОК, ПК	Уметь	Знать
OK 01	распознавать задачу и/или проблему в	актуальный
OK 02	профессиональном и/или социальном	профессиональный и социальный контекст,
ОК 04	контексте;	в котором приходится
OK 05	анализировать задачу и/или проблему и	работать и жить;
ОК 06	выделять её составные части;	основные источники информации и
	определять этапы решения задачи;	ресурсы для решения задач и проблем в
	выявлять и эффективно искать информацию,	профессиональном и/или социальном
	необходимую для решения задачи и/или	контексте;
	проблемы;	структуру плана для решения задач;
	составлять план действия;	порядок оценки результатов решения задач
	реализовывать составленный план;	профессиональной деятельности;
	оценивать результат и последствия своих	знать ключевые события, основные даты и
	действий (самостоятельно или с помощью	этапы истории России и мира XX- XXI
	наставника)	века; выдающихся деятелей отечественной
	уметь отражать понимание значимости	и всемирной истории; важнейших
	России в мировых политических и социально-	достижений культуры, ценностных
	экономических процессах XX- XXI века,	ориентиров
	характеризовать историческое значение	знать содержание и назначение важнейших
	важнейших событий XX-XXI века;	исторических источников мирового и
	особенности развития культуры народов СССР	регионального значения;
	(России);	номенклатура информационных
	уметь критически анализировать для решения	источников, применяемых в
	познавательной задачи аутентичные	профессиональной деятельности;
	исторические источники разных типов	приемы структурирования информации;
	(письменные, вещественные,	формат оформления результатов поиска
	аудиовизуальные) по истории России и	информации, современные средства и
	зарубежных стран XX - начала XXI века,	устройства информатизации;
	оценивать их полноту и достоверность,	знать достижения страны и её народа,
	соотносить с историческим периодом;	основные периоды истории
	выявлять общее и различия; привлекать	Российского государства, ключевые
	контекстную информацию при работе с	социально-экономические процессы, а
	историческими источниками;	также даты важнейших событий
	определять задачи для поиска информации;	отечественной истории;
	определять необходимые источники	знать роль России в мировых политических
	информации;	и социально-экономических процессах.
	планировать процесс поиска; структурировать	психологические основы деятельности
	получаемую информацию;	коллектива, психологические особенности
	выделять наиболее значимое в перечне информации;	личности;
	информации, оценивать практическую значимость	знать ключевые события, основные даты и этапы истории России и мира XX- XXI
		века; выдающихся деятелей отечественной
	результатов поиска; оформлять результаты поиска, применять	и всемирной истории; важнейших
	средства информационных технологий для	достижений культуры, ценностных
	решения профессиональных задач;	ориентиров;
	решения профессиональных задач,	opnominpos,

использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач уметь составлять описание (реконструкцию) в устной и письменной форме исторических событий, явлений, процессов истории родного края, истории России и всемирной истории и их участников, образа жизни людей и его изменения в Новейшую эпоху; уметь демонстрировать патриотизм, гражданственность, уважение к своему Отечеству — многонациональному Российскому государству, в соответствии с идеями взаимопонимания, согласия и мира между людьми и народами, в духе демократических ценностей современного общества; организовывать работу коллектива и команлы: взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в холе профессиональной деятельности формулировать и обосновывать собственную точку зрения (версию, оценку) с опорой на фактический материал, в том числе используя источники разных типов; грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке, проявлять толерантность в рабочем коллективе защищать историческую правду, готовность давать отпор фальсификациям российской истории; применять стандарты антикоррупционного поведения; устанавливать причинноследственные, пространственные временные связи исторических событий,

контекста;
правила оформления
документов
и построения устных сообщений;
знать имена героев, исторических

особенности социального и культурного

знать имена героев, исторических личностей, внесших значительный вклад в социально-экономическое, политическое и культурное развитие России XX - XXI века; сущность гражданско-патриотической позиции, общечеловеческих ценностей; стандарты антикоррупционного поведения и последствия его нарушения; знать основные процессы (интеграционные, поликультурные, миграционные и иные) политического и экономического развития ведущих государств и

регионов мира;

СГ.02 Иностранный язык в профессиональной деятельности

1.1. Цель и место дисциплины в структуре образовательной программы

Целью учебной дисциплины является формирование иноязычной коммуникативной компетенции в совокупности ее составляющих: речевой, языковой, социокультурной, компенсаторной и учебно-познавательной, позволяющей свободно общаться на английском языке в различных формах и на различные темы, в том числе в сфере профессиональной направленности.

Учебная дисциплина «Иностранный язык в профессиональной деятельности» является обязательной частью социально-гуманитарного цикла образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.16 Технология машиностроения.

Особое значение дисциплина имеет при формировании и развитии ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09, ПК 4.2, ПК 6.2.

1.2. Планируемые результаты освоения дисциплины

явлений, процессов

Результаты освоения дисциплины соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ОПОП).

В результате освоения лисшиплины обучающийся лолжен:

Код ПК, ОК	Умения	Знания
OK 01	строить простые высказывания о себе и	лексический и грамматический
OK 02	о своей профессиональной	минимум, относящийся к описанию
OK 04	деятельности;	предметов, средств и процессов
OK 05	взаимодействовать в коллективе,	профессиональной деятельности;
ОК 09	принимать участие в диалогах на	лексический и грамматический
ПК 4.2	общие и профессиональные темы;	минимум, необходимый для чтения и
ПК 6.2	применять различные формы и виды	перевода текстов профессиональной
	устной и письменной коммуникации на	направленности (со словарем);
	иностранном языке при	общеупотребительные глаголы (общая и
	межличностном, межкультурном и	профессиональная лексика);
	профессиональном взаимодействии;	правила чтения текстов
	понимать общий смысл четко	профессиональной направленности;
	произнесенных высказываний на	правила построения простых и сложных
	общие и базовые профессиональные	предложений на профессиональные
	темы;	темы;
	понимать тексты на базовые	правила речевого этикета и
	профессиональные темы;	социокультурные нормы общения на
	составлять простые связные сообщения	иностранном языке;
	на общие или профессиональные темы;	формы и виды устной и письменной
	общаться (устно и письменно) на	коммуникации на иностранном языке
	иностранном языке на	при межличностном, межкультурном и
	профессиональные и повседневные	профессиональном взаимодействии
	темы;	правила технической эксплуатации и
	переводить иностранные тексты	правила техники безопасности при
	профессиональной направленности (со	выполнении работ по монтажу, наладке
	словарем);	и техническому обслуживанию
	самостоятельно совершенствовать	правила подготовки рабочего места к
	устную и письменную речь, пополнять	началу работы на станке
	словарный запас	
	подготавливать рабочее место к	
	выполнению работ	

СГ.03 Безопасность жизнедеятельности

1.1. Место дисциплины в структуре основной образовательной программы:

Учебная дисциплина «СГ.03 Безопасность жизнедеятельности» является обязательной частью социально-гуманитарного цикла ОПОП-П в соответствии с ФГОС СПО по специальности СПО 15.02.16 Технология машиностроения.

Особое значение дисциплина имеет при формировании и развитии ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 06, ОК 07, ОК 08, ПК 3.2, ПК 4.4, ПК 5.4.

1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются умения и знания

1		J
Код ОК, ПК	Уметь	Знать
ПК3.2.	обеспечение безопасного ведения работ по	Правила безопасности выполнения
ПК 4.4.	наладке и подналадке сборочного борудования	работ при работе с инструментом и при
ПК 5.4.	обеспечивать безопасность работ по наладке,	сборке изделий
OK 01	подналадке и техническому обслуживанию	нормы охраны труда и
OK 02	сборочного оборудования;	бережливого производства

OK 04 выполнения работ в рамках технологических основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в OK 05 процессов в машиностроительном OK 06 производстве с соблюдением требований профессиональном и/или социальном OK 07 охраны труда, безопасности контексте OK 08 жизнедеятельности и защиты окружающей структура плана для решения задач среды, принципов и методов приемы структурирования бережливого производства информации; психологические основы деятельности анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части коллектива, выявлять и эффективно искать информацию, психологические особенности личности; необходимую для решения задачи и/или проектной деятельности основы проблемы составлять план действия сущность гражданско-патриотической реализовывать составленный план позиции. определять необходимые источники общечеловеческих ценностей; информации; стандарты антикоррупционного поведения выделять наиболее значимое в перечне и последствия его нарушения информации; правила экологической безопасности при организовывать ведении профессиональной деятельности; работу роль физической культуры в коллектива и команды; взаимодействовать с коллегами, руководством, общекультурном, клиентами в ходе профессиональной профессиональном и социальном развитии деятельности человека: грамотно излагать свои мысли и оформлять здорового образа жизни; основы документы по профессиональной тематике условия профессиональной деятельности и на государственном языке, проявлять зоны риска физического здоровья для толерантность в рабочем коллективе профессии средства профилактики стандарты перенапряжения применять антикоррупционного поведения соблюдать нормы экологической безопасности; использовать физкультурнооздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей; применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности; пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной профессии (специальности)

СГ.04 Физическая культура

1.1. Цель и место дисциплины в структуре образовательной программы

Цель дисциплины «СГ.04 Физическая культура»: совершенствование физического развития личности обучающегося и формирование ценностей физической культуры для укрепления и длительного сохранения собственного здоровья. Оптимизации трудовой деятельности и организации активного отлыха.

Дисциплина «СГ.04 Физическая культура» является обязательной частью социальногуманитарного цикла образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.16 Технология машиностроения.

Особое значение дисциплина имеет при формировании и развитии ОК 04; ОК 08.

1.2. Планируемые результаты освоения дисциплины

Результаты освоения дисциплины соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ОПОП).

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

Код ПК, ОК	Умения	Знания
OK 04 OK 08	использовать физкультурно- оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей; применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности; пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной профессии / специальности	роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека; основы здорового образа жизни; условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для данной профессии; правила и способы планирования системы индивидуальных занятий физическими упражнениями различной направленности

СГ.05 Основы бережливого производства

1.1. Цель и место дисциплины в структуре образовательной программы

Цель дисциплины «Основы бережливого производства»: изучение принципов и методов бережливого производства, приобретение навыков их применения для повышения эффективности работы предприятия.

Дисциплина «Основы бережливого производства» включена в обязательную часть социальногуманитарного цикла образовательной программы по специальности 15.02.16 Технология машиностроения.

1.2. Планируемые результаты освоения дисциплины

Результаты освоения дисциплины соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ОПОП).

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

	в результате освоения дисциплины обучающийся должен:		
Код ОК	Умения	Знания	
OK 01	осуществлять профессиональную	историю становления и развития	
OK 02	деятельность с соблюдением принципов	бережливого производства; основные	
OK 03	бережливого производства; моделировать	понятия бережливого производства;	
ОК 04	производственный процесс и строить карту	современные методы развития	
OK 07	потока создания ценностей; определять и	производственных систем на основе	
ОК09	выстраивать траектории профессионального	изучаемых концепций; принципы	
	и личностного развития; моделировать	процессного подхода и инструменты для	
	производственный процесс; выбирать	принятия решений в области стратегического	
	средства и методы моделирования и	и тактического планирования и организации	
	описания процесса; применять инструменты	производства; основные понятия для	
	бережливого производства в соответствии со	картирования процесса; средства и методы	
	спецификой бизнес-процессов	моделирования и описания процесса;	
	организации/производства	возможные траектории профессионального	
	организовывать работу коллектива и	развития и самообразования; ключевые	
	команды в рамках реализации проектов по	показатели эффективности бережливого	
	улучшениям;	производства; основные понятия	
	эффективно выстраивать отношения в	реинжиниринга и инструменты бережливого	
	трудовом коллективе и решать возникающие	производства и области его применения;	
	конфликты; применять ключевые	основы корпоративной культуры и	
	инструменты анализа и решения проблем,	профессиональной этики;	
	оценивать затраты на несоответствие;	принципы организации взаимодействия в	
	выбирать и применять инструменты	цепочке процесса; технологии вовлечения	
	бережливого производства в заданных	персонала в процесс непрерывных	

производственных условиях; применять методы диагностики потерь и устранять потери в процессах; выбирать инструменты диагностики проблем и оценивать «цену» производственной ошибки и определять возможность для корректирующих действий планировать процесс поиска; структурировать получаемую информацию; оценивать практическую значимость результатов поиска; оформлять результаты поиска, применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач; участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы; кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые);

улучшений; систему подачи предложений; основы проектной деятельности; ключевые показатели эффективности бережливого производства; инструменты бережливого производств; методы выявления, анализа и решения проблем производства; алгоритм решения с учетом имеющихся ресурсов и ограничений, виды потерь и методы их устранения; современные технологии повышения эффективности, технологии внедрения улучшений приемы структурирования информации; формат оформления результатов поиска информации, современные средства и устройства информатизации; лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности; правила чтения текстов профессиональной направленности.

ОП.01 Математика в профессиональной деятельности

1.1. Цель и место дисциплины в структуре образовательной программы

Цель дисциплины «Математика в профессиональной деятельности»: приобретение знаний и умений для подготовки к освоению видов профессиональной деятельности, а также формирование общих и профессиональных компетенций.

Дисциплина «Математика в профессиональной деятельности» включена в обязательную часть общепрофессионального цикла образовательной программы.

1.2. Планируемые результаты освоения дисциплины

Результаты освоения дисциплины соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ОПОП).

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

Код ОК, ПК	Уметь	Знать
ОК 01	анализировать сложные функции и	основные математические методы
OK 02	строить их графики;	решения прикладных задач;
OK 04	выполнять действия над	основные понятия и методы
OK 05	комплексными числами;	математического анализа, линейной алгебры,
OK 09	организовывать работу коллектива и	теорию комплексных чисел, теории
ПК 1.2	команды;	вероятностей и математической статистики;
ПК 1.4	взаимодействовать с коллегами,	основы интегрального и
ПК 1.6	руководством, клиентами в ходе	дифференциального исчисления;
	профессиональной деятельности	роль и место математики в современном мире
	грамотно излагать свои мысли и	при освоении
	оформлять документы по	профессиональных дисциплин и в сфере
	профессиональной тематике на	профессиональной деятельности
	государственном языке, проявлять	особенности социального и культурного
	толерантность в рабочем коллективе	контекста;
	вычислять значения геометрических	правила оформления
	величин;	документов и построенияустных сообщений
	производить операции над матрицами	правила построения простых и сложных
	и определителями;	предложений на профессиональные темы;
	решать задачи на вычисление	лексический минимум, относящийся к

вероятности с использованием элементов комбинаторики; решать прикладные задачи с использованием элементов дифференциального и интегрального исчислений; решать системы линейных уравнений различными методами определять оптимальный метод и конфигурацию заготовки в зависимости от условий производства и служебного назначения детали/сборочной единицы/изделия аыбирать схемы базирования заготовок простых деталей типа тел вращения на основе анализа конструкции заготовки; рассчитывать энергетические, информационные и материальнотехнические ресурсы в соответствии с производственными задачами распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте

описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности формулы для расчетов показателей актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить;

ОП.02 Охрана труда

1.1. Цель и место дисциплины в структуре образовательной программы

Цель дисциплины «Охрана труда»: изучение основ трудового законодательства, обязанностей по охране труда, производственной санитарии, по технике безопасности, пожарной технике и пожарной безопасности на производстве, снижение факторов неблагоприятного воздействия на человека опасных и вредных производственных факторов, обеспечение безопасности производственного процесса в производственной деятельности.

Дисциплина «Охрана труда» включена в обязательную часть общепрофессионального цикла образовательной программы.

1.2. Планируемые результаты освоения дисциплины

Результаты освоения дисциплины соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ОПОП).

Код ОК, ПК	Уметь	Знать
OK 01 OK 02 OK 04 OK 07 OK 08 IIK 3.4 IIK 5.1 IIK 5.2 IIK 5.2	определять актуальность нормативноправовой документации в профессиональной деятельности; применять современную научную профессиональную терминологию; соблюдать нормы экологической безопасности; определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по специальности, осуществлять работу с соблюдением принципов бережливого	содержание актуальной нормативно-правовой документации; современная научная и профессиональная терминология; правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности; основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности; пути обеспечения ресурсосбережения; основные направления изменения климатических условий региона основы здорового образа жизни;

производства;

организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности:

пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной специальности

определять задачи для поиска информации; определять необходимые источники информации:

планировать процесс поиска;

структурировать получаемую информацию; выделять наиболее значимое в перечне информации;

оценивать практическую значимость результатов поиска;

оформлять результаты поиска, применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач; использовать современное программное обеспечение;

использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач умения: организовывать работу коллектива и команды;

взаимодействовать с коллегами, руководством,

клиентами в ходе профессиональной деятельности

Проводить вводный инструктаж подчиненных работников (персонала), инструктировать их по вопросам техники безопасности на рабочем месте с учетом специфики выполняемых работ Вести документацию, установленного

образца по охране труда,

соблюдать сроки его заполнения

и условия хранения

Определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по специальности, осуществлять работу с соблюдением принципов бережливого производства

формировать рабочие задания и инструкции к ним в соответствии с производственными залачами

разрабатывать инструкции заполнять отчетно планирующую документацию организации технологического процесса; выбирать или проверять соответствие оборудования, приспособлений, режущего и

условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для специальности; средства профилактики перенапряжения психологические основы деятельности коллектива, психологические особенности личности;

основы проектной деятельности номенклатуру информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности;

приемы структурирования информации; формат оформления результатов поиска информации, современные средства и устройства информатизации;

порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности в том числе с использованием цифровых средств кредитные банковские продукты правила безопасности выполнения работ при работе с инструментом и при сборке изделий; правила технической эксплуатации и правила техники безопасности при выполнении работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию; нормы охраны труда и бережливого производства;

виды работ по устранению неполадок, наладке и подналадке сборочного оборудования; правила эргономичной организации рабочих мест для достижения требуемых параметров производительности и безопасности выполнения работ;

проводить расчёты наладки сборочного оборудования и определение требуемых ресурсов для осуществления наладки; обеспечивать безопасность работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования; нормативы обеспечения ресурсами (энергетическими, информационными материальнотехническими) металлообрабатывающего производства; номенклатуру и содержание документов, регламентирующих работу производственных участков металлообрабатывающего производства; основные признаки соответствия рабочего места требованиям, определяющим эффективное использование оборудования, охраны труда; правила подготовки рабочего места к началу работы на станке; виды работ оператора станка с программным

управлением по обеспечению требований охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности

измерительного инструмента требованиям	
технологической документации	
устранять нарушения, связанные с	
настройкой оборудования, приспособлений,	
режущего инструмента;	
подготавливать рабочее место к	
выполнению	
работ;	
распознавать задачу и/или проблему в	
профессиональном и/или социальном	
контексте;	
анализировать задачу.	
и/или проблему и выделять её составные	
части;	

ОП.03 Инженерная графика

1.1. Цель и место дисциплины в структуре образовательной программы

Цель дисциплины «Инженерная графика» дать обучающимся теоретические знания в области инженерной графики, практические навыки в пользовании конструкторской документации для выполнения трудовых функций и чтения чертежей средней сложности, сложных конструкций, изделий, узлов и деталей.

Дисциплина «Инженерная графика» включена в обязательную часть общепрофессионального цикла образовательной программы.

1.2. Планируемые результаты освоения дисциплины

Результаты освоения дисциплины соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ОПОП).

Код ОК, ПК	Уметь	Знать
ОК 01 ОК 02 ОК 03 ОК 06 ПК 1.1 ПК 1.2 ПК 1.6 ПК 3.1 ПК 3.3 ПК 3.5	распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте; анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части; определять этапы решения задачи; выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы; составить план действия; определить необходимые ресурсы; применять современную научную профессиональную терминологию; владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах; реализовать составленный план; оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника) определять задачи для поиска информации; определять необходимые источники информации; планировать процесс поиска; структурировать получаемую информацию; выделять наиболее значимое в перечне	актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить; основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте. современная научная и профессиональная терминология; алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях; методы работы в профессиональной и смежных сферах; структуру плана для решения задач; порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности. особенности социального и культурного контекста; правила оформления документов и построения устных сообщений. содержание актуальной нормативно-правовой документации; современная научная и профессиональная терминология; возможные траектории профессионального развития и самообразования; основы предпринимательской деятельности; основы финансовой грамотности; правила разработки бизнес-планов; порядок выстраивания презентации; кредитные банковские продукты

значимость результатов поиска; оформлять результаты поиска, применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач; использовать современное программное обеспечение; использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач. определять актуальность нормативноправовой документации в профессиональной деятельности; применять современную научную профессиональную терминологию; определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования; выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи; презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности; оформлять бизнес-план; рассчитывать размеры выплат по процентным ставкам кредитования; определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности; презентовать бизнес-идею; определять источники финансирования читать чертежи и требования к деталям служебного назначения, анализировать технологичность изделий, оформлять техническое задание на конструирование нестандартных приспособлений, режущего и измерительного инструмента; определять виды и способы получения заготовок, оформлять чертежи заготовок для изготовления деталей, определять тип производства; оформлять технологическую документацию, использовать пакеты прикладных программ (САD/САМ системы) для разработки конструкторской документации и проектирования технологических процессов механической обработки и аддитивного изготовления деталей; анализировать технические условия на сборочные изделия, проверять сборочные единицы на технологичность при ручной механизированной сборке, поточномеханизированной и автоматизированной сборке, применять конструкторскую и технологическую документацию по сборке изделий при разработке технологических процессов сборки, разрабатывать технологические процессы сборки изделий в соответствии с требованиями технологической документации, рассчитывать показатели эффективности

информации; оценивать практическую

виды конструкторской и технологической документации, требования к её оформлению, служебное назначение и конструктивнотехнологические признаки деталей, понятие технологического процесса и его составных элементов; виды и методы получения заготовок, порядок расчёта припусков на механическую обработку; основы цифрового производства, основы автоматизации технологических процессов и производств, системы автоматизированного проектирования технологических процессов, принципы проектирования участков и цехов, требования единой системы классификации и кодирования и единой системы технологической документации к оформлению технической документации для металлообрабатывающего и аддитивного производства, методику проектирования маршрутных и операционных металлообрабатывающих и аддитивных технологий: служебное назначение сборочных единиц и технические требования к ним, порядок проведения анализа технических условий на изделия, виды и правила применения конструкторской и технологической документации при разработке технологического процесса сборки изделий; методы слесарной и механической обработки деталей в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда, виды и правила применения систем автоматизированного проектирования при разработке технологической документации сборки изделий, технологическую документацию по сборке изделий машиностроительного производства, порядок проведения расчетов сборочных процессов, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования, структуру технически обоснованных норм времени сборочного производства; принципы проектирования сборочных участков и цехов, компоновку и состав сборочных участков, размещение оборудования в соответствии с

принятой схемой сборки, методы организации, складирования и хранения комплектующих

деталей, вспомогательных материалов, места

отдела технического контроля и собранных

изделий;

использования основного и вспомогательного оборудования механосборочного производства, учитывать особенности монтажа машин и агрегатов, определять и выбирать виды и формы организации сборочного процесса, организовывать производственные и технологические процессы механосборочного производства; использовать технологическую документацию по сборке изделий машиностроительного производства, соблюдать требования по внесению изменений в технологический процесс по сборке изделий, применять системы автоматизированного проектирования при разработке технологической документации по сборке изделий, проводить расчеты сборочных процессов, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования, осуществлять техническое нормирование сборочных работ, рассчитывать количество оборудования, рабочих мест, производственных рабочих механосборочных цехов; выбирать транспортные средства для сборочных участков, размещать оборудование в соответствии с принятой схемой сборки, осуществлять организацию, складирование и хранение комплектующих деталей, вспомогательных материалов, мест отдела технического контроля и собранных изделий, разрабатывать спецификации участков;

ОП.04 Техническая механика

1.1. Цель и место дисциплины в структуре образовательной программы

Цель дисциплины «Техническая механика»: формирование у обучающихся способностей организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество, осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

Дисциплина «Техническая механика» включена в обязательную часть общепрофессионального цикла образовательной программы.

1.2. Планируемые результаты освоения дисциплины

Результаты освоения дисциплины соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ОПОП).

Код ОК, ПК	Уметь	Знать
OK 01	распознавать задачу и/или проблему в	актуальный профессиональный
OK 02	профессиональном и/или социальном	и социальный контекст, в котором
OK 05	контексте; анализировать задачу и/или	приходится работать и жить;

OK 09	проблему и выделять её составные части;	основные источники информации
ПК 1.1	определять этапы решения задачи;	и ресурсы для решения задач и проблем
ПК 1.2	выявлять и эффективно искать	в профессиональном и/или социальном
ПК 1.3	информацию, необходимую для решения	контексте;
ПК 1.4	задачи и/или проблемы; составлять план	алгоритмы выполнения работ в
ПК 1.5	действия;	профессиональной
ПК 3.1	определять необходимые ресурсы;	и смежных областях;
ПК 4.1	владеть актуальными методами работы в	методы работы в профессиональной и
ПК 4.2	профессиональной и смежных сферах;	смежных сферах;
ПК 4.4	реализовывать составленный план;	структуру плана для решения задач;
	оценивать результат и последствия своих	порядок оценки результатов решения задач
	действий (самостоятельно или с помощью	профессиональной деятельности
	наставника)	номенклатура информационных источников,
	определять задачи для поиска	применяемых в профессиональной
	информации;	деятельности;
	определять необходимые источники	приемы структурирования информации;
	информации;	формат оформления результатов поиска
	планировать процесс поиска;	информации, современные средства и
	структурировать получаемую	устройства информатизации;
	информацию;	порядок их применения и программное
	выделять наиболее значимое в перечне	обеспечение в профессиональной
	информации;	деятельности в том числе с использованием
	оценивать практическую значимость	цифровых средств.
	результатов поиска;	особенности социального и культурного
	грамотно излагать свои мысли и	контекста;
	оформлять документы по	правила оформления документов
	профессиональной тематике на	и построения устных сообщений
	государственном языке, проявлять	правила построения простых и сложных
	толерантность в рабочем коллективе	предложений на профессиональные темы;
	понимать общий смысл четко	основные общеупотребительные глаголы
	произнесенных высказываний на	(бытовая
	известные темы (профессиональные и	и профессиональная лексика);
	бытовые), понимать тексты на базовые	лексический минимум, относящийся к
	профессиональные темы;	описанию предметов, средств и процессов
	участвовать в диалогах на знакомые	профессиональной деятельности;
	общие и профессиональные темы;	особенности произношения;
	строить простые высказывания о себе и о	правила чтения текстов профессиональной
	своей профессиональной деятельности;	направленности.
	кратко обосновывать и объяснять свои	единую систему конструкторской
	действия (текущие и планируемые);	документации (ЕСКД);
	писать простые связные сообщения на	Единую систему технологической
	знакомые или интересующие	документации (ЕСТД)
	профессиональные темы	нормативно-технические и руководящие
	искать необходимую для расчета	документы в области технологичности
	количественных показателей	машиностроительных изделий
	технологичности конструкций	порядок и правила измерения времени
	машиностроительных изделий	выполнения частей технологического
	информацию в руководящих и	процесса изготовления машиностроительных
	нормативно-справочных документах.	изделий
	фиксировать фактические затраты	основные показатели количественной оценки
	времени на изготовление	технологичности конструкции
	машиностроительных изделий	машиностроительных изделий
	искать необходимую для	САРР-системы: наименования, возможности
	технологического нормирования	и порядок работы в них
	технологических процессов изготовления	возможности САРР-систем по оформлению
	машиностроительных изделий	технологической документации.

информацию в руководящих и нормативно-справочных документах делать оценку различных методов получения заготовки в зависимости от конфигурации, типа производства и служебного назначения детали/сборочной единицы/изделия

Определять оптимальный метод и конфигурацию заготовки в зависимости от условий производства и служебного назначения детали/сборочной единицы/изделия

выбирать металлорежущий станок станках с ручным управлением или с устройством ЧПУ для изготовления простых деталей типа тел вращения

определять порядок выполнения переходов с учетом особенностей проектирования операций обработки на токарных станках, как с ручным управлением, так и с ЧПУ

Выбирать технологическое оборудование для изготовления простых деталей для станков с ручным управлением и станков с ЧПУ

выбирать технологические режимы обработки для кодирования в управляющей программе (далее - УП) выбирать обрабатывающий инструмент с учетом рациональности применения по технологическим параметрам Определение видов и количества необходимых режущих инструментов и оснастки для изготовления деталей на станках, как с ручным управлением, так и с УЧПУ

Выбирать схемы базирования заготовок простых деталей типа тел вращения на основе анализа конструкции заготовки Выбирать приспособления для закрепления заготовок простых деталей типа тел вращения на станках с ручным управлением на основе анализа конструкции заготовки, технологических особенностей детали и технологических возможностей приспособлений Выбирать режущие инструменты для выполнения операций на станках с ручным управлением и на станках с УЧПУ на основе анализа технологически возможностей

Выбирать способ базирования заготовки или летали

навыки/практический опыт: Расчет операционных припусков и определение межпереходных размеров для операций изготовления простых деталей на станках

методы получения заготовок, их достоинства и недостатки

марки и свойства материалов, используемых в машиностроении

методики определения операционных припусков и назначения допусков на обработку

типовые технологические процессы изготовления деталей типа тел вращения на для станков с ручным управлением и станков с ЧПУ

Виды, назначение и принципы работы технологического оборудования для станков с ручным управлением и станков с ЧПУ Виды, назначение и конструктивные особенности станков с ручным управлением и станков с ЧПУ

Правила выбора обрабатывающего инструмента

Понятие технологического перехода
Правила определения последовательности
обработки деталей на станках с ручным
управлением и с устройством ЧПУ
Конструкции и назначения режущих
инструментов, используемых на станках с
ручным управлением и на станках с УЧПУ
Классификацию, маркировку
обрабатывающего инструмента, технические
характеристики и возможности применения
Понятие технологической базы и требования
к базированию

Правила выбора технологических баз при проектировании операций на станках с ручным управлением и на станках с УЧПУ Конструкции и назначение станочных приспособлений для станков с ручным управлением и станков с УЧПУ основы теории резания Понятие технологических режимов

обработки Правила расчета технологических режимов обработки для станков с ручным

управлением и станков с УЧПУ Методики назначения технологических режимов обработки

Понятие припуска на обработку
Правила определения допустимого размера
Алгоритм расчета размерных цепей
Правила чтения сборочного чертежа
Виды технологических документов:
маршрутная карта, карта эскизов,
операционная карта, комплектовочная карта,
ведомость оснастки, ведомость сборки
изделия, ведомость операций

Виды инструментов и приспособлений, применяемых для сборки изделий машиностроительного производства

с ручным управлением и на станках с УЧПУ

Выбор технологических режимов обработки для изготовления простых деталей на станках с ручным управлением и на станках с УЧПУ

Производить расчет штучного и подготовительно-заключительного времени операции обработки заготовок простых деталей типа тел вращения на токарных ручным управлением Выполнять расчет полного времени на обработку деталей при выполнении работ на станках с ручным управлением и на станках с УЧПУ

Назначать технологические режимы для конкретного вида станка с помощью справочников

Выполнять расчет режимов резания с учетом технических характеристик оборудования и технологических характеристик детали
Выполнять расчет пооперационных припусков на обработку определять рациональную

последовательность сборки Выбирать инструменты и приспособления для сборки

Выбирать средства и методы технического контроля и качества сборки Определять способы транспортировки изделий и подбор транспортных средств Знать: Правила чтения сборочного чертежа

осуществлять оценку работоспособности и степени износа узлов и элементов сборочного оборудования определять причины неисправностей и отказов систем сборочного оборудования, выбирать методы и способы их устранения

Использовать инструменты, приспособления и автоматизированные средства для диагностики неисправностей металлорежущего оборудования регулировки режимов работы эксплуатируемого оборудования постановки производственных задач персоналу, осуществляющему наладку станков и оборудования в металлообработке

Оценивать соответствие фактических режимов работы эксплуатируемого оборудования установленным режимам Выполнять установку режимов обработки на эксплуатируемом оборудовании

средства и методы технического контроля и качества сборки
Виды и технологические особенности транспортных средств в цехах

понятия годности, неисправности и отказа металлорежущего оборудования виды неисправностей, поломок и отказов систем сборочного оборудования

Причины возникновения неисправностей и отказов систем металлорежущего оборудования

Методы и способы выявления неисправностей и отказов систем металлорежущего оборудования Классификация устройств автоматического контроля качества изделий

Устройство инструментов, приспособлений и автоматизированных средств для диагностики металлорежущего оборудования состав технической документации на эксплуатацию сборочного оборудования виды и правила организации работ по устранению неполадок и отказов сборочного оборудования

Правила технической эксплуатации и правила техники безопасности при выполнении работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию основные режимы работы сборочного оборудования, виды контроля работы оборудования виды работ по устранению неполадок,

виды работ по устранению неполадок, наладке и подналадке сборочного оборудования

Правила эргономичной организации рабочих мест для достижения требуемых параметров производительности и безопасности выполнения работ

Основы оценки состояния и уровня организации подготовки производства механические и электромеханические устройства сборочного оборудования порядок и правила организации ресурсного обеспечения работ по наладке сборочного оборудования;

нормы охраны труда и бережливого производства

Формулировать задачи для персонала по видам работ по наладке станков и оборудования Контролировать исполнение работ по наладке станков и оборудования рассчитывать нормы времени и их структуры по операциям применять SCADA-системы в ресурсном обеспечении работ проводить расчёты наладки сборочного оборудования и определение требуемых ресурсов для осуществления наладки обеспечивать безопасность работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования;

ОП.05 Материаловедение

1.1. Цель и место дисциплины в структуре образовательной программы

Цель дисциплины «Материаловедение»: формирование знаний в области физических основ материаловедения, современных методов получения конструкционных материалов, способов диагностики и улучшения их свойств, а также о современных методах получения и обработки металлов и неметаллических материалов путем литья, обработки давлением, сварки, резания и другими способами формообразования для получения заготовок и деталей заданной формы и размеров.

Дисциплина «Материаловедение» включена в обязательную часть общепрофессионального цикла образовательной программы.

1.2. Планируемые результаты освоения дисциплины

Результаты освоения дисциплины соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ОПОП).

Код ОК, ПК	Уметь	Знать
OK 01	распознавать задачу и/или проблему в	актуальный профессиональный и
OK 02	профессиональном и/или социальном	социальный контекст, в котором
OK 03	контексте; анализировать задачу и/или	приходится работать и жить; основные
OK 06	проблему и выделять её составные части;	источники информации и ресурсы для
ПК 1.1	определять этапы решения задачи;	решения задач и проблем в
ПК 1.2	выявлять и эффективно искать	профессиональном и/или социальном
	информацию, необходимую для решения	контексте.
	задачи и/или проблемы;	алгоритмы выполнения работ в
	составить план действия; определить	профессиональной и смежных областях;
	необходимые ресурсы;	методы работы в профессиональной и
	владеть актуальными методами работы в	смежных сферах; структуру плана для
	профессиональной и смежных сферах;	решения задач; порядок оценки результатов
	реализовать составленный план; оценивать	решения задач профессиональной
	результат и последствия своих действий	деятельности.
	(самостоятельно или с помощью	особенности социального и культурного
	наставника)	контекста; правила оформления документов
	определять задачи для поиска информации;	и построения устных сообщений.
	определять необходимые источники	содержание актуальной нормативно-
	информации; планировать процесс поиска;	правовой документации; современная
	структурировать получаемую информацию;	научная и профессиональная терминология;
	выделять наиболее значимое в перечне	возможные траектории профессионального
	информации; оценивать практическую	развития и самообразования; основы

значимость результатов поиска; оформлять результаты поиска, применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач; использовать современное программное обеспечение; использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач. Описывать значимость своей профессии; определять актуальность нормативноправовой документации в профессиональной деятельности; применять современную научную профессиональную терминологию; определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования; выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи; презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности; оформлять бизнес-план; рассчитывать размеры выплат по процентным ставкам кредитования; определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности; презентовать бизнес-идею; определять источники финансирования определять виды и способы получения заготовок, оформлять чертежи заготовок для изготовления деталей, определять тип производства; искать необходимую для расчета количественных показателей технологичности конструкций машиностроительных изделий информацию в руководящих и нормативно-справочных документах;

предпринимательской деятельности; основы финансовой грамотности; правила разработки бизнес-планов; порядок выстраивания презентации; кредитные банковские продукты виды и методы получения заготовок, порядок расчёта припусков на механическую обработку; значимость профессиональной деятельности по профессии (специальности).; нормативно-технические и руководящие документы в области технологичности машиностроительных изделий

ОП.06 Метрология, стандартизация и сертификация

1.1. Цель и место дисциплины в структуре образовательной программы

Цель дисциплины «Метрология, стандартизация и сертификация»: является усвоение теоретических знаний в области основ метрологии, стандартизации и сертификации, приобретения умений и навыков работы со стандартами и другими нормативными документами.

Дисциплина «Метрология, стандартизация и сертификация» включена в обязательную часть общепрофессионального цикла образовательной программы.

1.2. Планируемые результаты освоения дисциплины

Результаты освоения дисциплины соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ОПОП).

Код ОК, ПК	Уметь	Знать
OK 01	распознавать задачу и/или проблему в	актуальный профессиональный и
OK 02	профессиональном и/или социальном	социальный контекст, в котором приходится
OK 03	контексте; анализировать задачу и/или	работать и жить; основные источники
OK 06	проблему и выделять её составные части;	информации и ресурсы для решения задач и

определять этапы решения задачи;	проблем в профессиональном и/или
выявлять и эффективно искать	социальном контексте.
информацию, необходимую для решения	алгоритмы выполнения работ в
задачи и/или проблемы;	профессиональной и смежных областях;
составить план действия; определить	методы работы в профессиональной и
необходимые ресурсы;	смежных сферах; структуру плана для
описывать значимость своей профессии;	решения задач;
владеть актуальными методами работы в	значимость профессиональной деятельности
профессиональной и смежных сферах;	по профессии
реализовать составленный план; оценивать	порядок оценки результатов решения задач
результат и последствия своих действий	профессиональной деятельности.
(самостоятельно или с помощью	особенности социального и культурного
наставника)	контекста; правила оформления документов
определять задачи для поиска информации;	и построения устных сообщений.
определять необходимые источники	содержание актуальной нормативно-
информации; планировать процесс поиска;	правовой документации; современная
структурировать получаемую информацию;	научная и профессиональная терминология;
выделять наиболее значимое в перечне	возможные траектории профессионального
информации; оценивать практическую	развития и самообразования; основы
значимость результатов поиска; оформлять	предпринимательской деятельности; основы
результаты поиска, применять средства	финансовой грамотности; правила
информационных технологий для решения	разработки бизнес-планов; порядок
профессиональных задач; использовать	выстраивания презентации; кредитные
современное программное обеспечение;	банковские продукты
использовать различные цифровые средства	виды конструкторской и технологической
для решения профессиональных задач. читать чертежи и требования к деталям	документации, требования к её оформлению, служебное назначение и конструктивно-
служебного назначения, анализировать	технологические признаки деталей, понятие
технологичность изделий, оформлять	технологические признаки деталей, понятие технологического процесса и его составных
техническое задание на конструирование	элементов;
нестандартных приспособлений, режущего	виды и методы получения заготовок, порядок
и измерительного инструмента;	расчёта припусков на механическую
определять виды и способы получения	обработку;
заготовок, оформлять чертежи заготовок	порядок расчёта припусков на механическую
для изготовления деталей, определять тип	обработку и режимов резания, типовые
производства;	технологические процессы изготовления
проектировать технологические операции,	деталей машин, основы автоматизации
анализировать и выбирать схемы	технологических процессов и производств;
базирования, выбирать методы обработки	служебное назначение сборочных единиц и
поверхностей;	технические требования к ним, порядок
анализировать технические условия на	проведения анализа технических условий на
сборочные изделия, проверять сборочные	изделия, виды и правила применения
единицы на технологичность при ручной	конструкторской и технологической
механизированной сборке, поточно-	документации при разработке
механизированной и автоматизированной	технологического процесса сборки изделий;
сборке, применять конструкторскую и	технологичность сборочных единиц при
технологическую документацию по сборке	ручной механизированной сборке, поточно-
изделий при разработке технологических	механизированной и автоматизированной
процессов сборки, разрабатывать	сборке, правила и порядок разработки
технологические процессы сборки изделий	технологического процесса сборки изделий,
в соответствии с требованиями технологической документации,	алгоритм сборки типовых изделий в цехах механосборочного производства, сборочное
рассчитывать показатели эффективности	механосоорочного производства, соорочное оборудование, инструменты и оснастку,
использования основного и	специальные приспособления, применяемые
вспомогательного оборудования	в механосборочном производстве, подъёмно-
механосборочного производства, учитывать	транспортное оборудование и правила
особенности монтажа машин и агрегатов,	работы с ним, разработка технологических
5555 SIII OSIII MOIII MAMMIII II MI POI MIOD,	passible tilling paspassina tentionolin teenna

ПК 1.1

ПК 1.5 ПК 1.6

ПК 3.1

ПК 3.5

ПК 4.5

ПК 5.2 ПК 5.3

ПК 5.4

определять и выбирать виды и формы организации сборочного процесса, организовывать производственные и технологические процессы механосборочного производства; оформлять технологическую документацию в соответствии с нормативными требованиями: выбирать способы восстановления и упрочнения изношенных деталей и нанесения защитного покрытия при разработке технологического процесса, выбирать приемы сборки узлов и механизмов для осуществления сборки, выбирать сборочное оборудование, инструменты и оснастку, специальные приспособления, применяемые в механосборочном производстве, выбирать подъёмно-транспортное оборудование для осуществления сборки изделий; обеспечивать точность сборочных размерных цепей, осуществлять монтаж металлорежущего оборудования, выбирать способы и руководить выполнением такелажных работ, осуществлять установку машин на фундаменты, проверять рабочие места на соответствие требованиям, определяющим эффективное использование оборудования, соблюдать требования техники безопасности на механосборочном производстве; контролировать качество сборочных изделий в соответствии с требованиями технической документации, предупреждать и устранять несоответствие изделий требованиям нормативных документов, выявлять причины выпуска сборочных единиц низкого качества, обеспечивать требования нормативной документации к качеству сборочных единиц, определять износ сборочных изделий, выявлять скрытые дефекты изделий; выбирать или проверять соответствие оборудования, приспособлений, режущего и измерительного инструмента требованиям технологической документации определять (выявлять) несоответствие геометрических параметров заготовки требованиям технологической документации

процессов и технологической документации сборки изделий в соответствии с требованиями технологической документации, расчет количества оборудования, рабочих мест и численности персонала участков механосборочных цехов; правила разработки спецификации участка причины и способы предупреждения несоответствия сборочных единиц требованиям нормативной документации, причины выпуска сборочных единиц низкого качества, основы контроля качества сборочных изделий и методы контроля скрытых дефектов, требования нормативной документации к качеству сборочных единиц и способы проверки качества сборки; причины отклонений формообразования в технической документации на эксплуатацию металлорежущего и аддитивного оборудования, виды контроля работы металлорежущего и аддитивного оборудования; объемы технического обслуживания и периодичность проведения наладочных работ металлорежущего и аддитивного оборудования, средства контроля качества работ по, порядок работ по наладке и техобслуживанию; Правила определения допустимого размера; Алгоритм расчета размерных цепей; Единая система технологической подготовки производства

ОП.07 Процессы формообразования и инструменты

1.1. Цель и место дисциплины в структуре образовательной программы

Цель дисциплины «Процессы формообразования и инструменты»: формирование знаний в области методов формообразования заготовок, основных методов обработки металлов методику и расчет рациональных режимов резания при различных видах обработки.

Дисциплина «Процессы формообразования и инструменты» включена в обязательную часть общепрофессионального цикла образовательной программы.

1.2. Планируемые результаты освоения дисциплины

Результаты освоения дисциплины соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ОПОП).

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:		
Код ОК, ПК	Уметь	Знать
ОК, ПК ОК 01 ОК 02 ОК 04 ОК 09 ПК 1.4 ПК 3.2	распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части определять этапы решения задачи выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы составлять план действия реализовывать составленный план оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника) определять задачи для поиска информации определять необходимые источники информации планировать процесс поиска; структурировать получаемую информацию строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности выделять наиболее значимое в перечне информации оценивать практическую значимость результатов поиска оценивать различные методы получения заготовки в зависимости от конфигурации, типа производства и служебного назначения детали/сборочной единицы/изделия определять оптимальный метод и конфигурацию заготовки в зависимости от условий производства и служебного назначения детали/сборочной единицы/изделия Выбирать режущие инструменты для выполнения операций на станках с ручным управлением и на станках с	основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях методы работы в профессиональной и смежных сферах структуру плана для решения задач основы проектной деятельности. правила чтения текстов профессиональной направленности. порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности номенклатуре информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности приемы структурирования информации методы получения заготовок, их достоинства и недостатки Конструкции и назначения режущих инструментов, используемых на станках с ручным управлением и на станках с УЧПУ. Классификацию, маркировку обрабатывающего инструмента, технические характеристики и возможности применения. Способы выполнения работ инструментами для сборки изделий.

ОП.08 Технология машиностроения

1.1. Цель и место дисциплины в структуре образовательной программы

Цель дисциплины «Технология машиностроения»: формирование у обучающихся готовности к проектированию технологических процессов и реализации их в производстве, а также изучению основных понятий и определений в области машиностроительного производства, теории точности обработки поверхностей деталей машин и теории базирования заготовок и деталей машин.

Дисциплина «Технология машиностроения» включена в обязательную часть общепрофессионального цикла образовательной программы.

1.2. Планируемые результаты освоения дисциплины

Результаты освоения дисциплины соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ОПОП).

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:		
Код		
ок, пк	Уметь	Знать
ОК 01	распознавать задачу и/или проблему	актуальный профессиональный и
OK 02	в профессиональном и/или социальном	социальный контекст, в котором приходится
OK 09	контексте;	работать и жить; основные источники
ПК 1.1	анализировать задачу и/или проблему и	информации и ресурсы для решения задач и
ПК 1.2	выделять её составные части;	проблем в профессиональном и/или
ПК 1.5	определять этапы решения задачи;	социальном контексте;
ПК 1.6	Конструкции и назначения режущих	правила чтения текстов
	инструментов, используемых на станках с	профессиональной направленности
	ручным управлением и на станках с УЧПУ.	алгоритмы выполнения работ в
	Классификацию, маркировку	профессиональной и смежных областях;
	обрабатывающего инструмента,	методы работы в профессиональной и
	технические	смежных сферах; структуру плана для
	характеристики и	решения задач;
	возможности применения.	порядок оценки результатов решения задач
	Способы выполнения работ инструментами	профессиональной деятельности.
	для сборки изделий.	номенклатуру информационных источников,
	строить простые высказывания о себе и о	применяемых в профессиональной
	своей	деятельности; приемы структурирования
	профессиональной деятельности.	информации; формат оформления
	выявлять и эффективно искать	результатов поиска информации,
	информацию, необходимую для решения	современные средства и устройства
	задачи и/или проблемы;	информатизации; порядок их применения и
	составлять план действия;	программное обеспечение в
	определять необходимые ресурсы;	профессиональной деятельности в том числе
	владеть актуальными методами работы	с использованием цифровых средств.
	в профессиональной и смежных сферах;	Единую систему конструкторской
	реализовывать составленный план;	документации (ЕСКД);
	оценивать результат и последствия своих	Единую систему технологической
	действий (самостоятельно или с помощью	документации (ЕСТД);
	наставника)	Нормативно-технические и руководящие
	определять задачи для поиска информации;	документы в области технологичности
	определять необходимые источники	машиностроительных изделий;
	информации; планировать процесс поиска;	Порядок и правила измерения времени
	структурировать получаемую информацию;	выполнения частей технологического
	выделять наиболее значимое в перечне	процесса изготовления машиностроительных
	информации; оценивать практическую	изделий;
	значимость результатов поиска; оформлять	Основные показатели количественной
	результаты поиска, применять средства	оценки технологичности конструкции
	информационных технологий для решения	машиностроительных изделий;
	профессиональных задач; использовать	

современное программное обеспечение; использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач. Искать необходимую для расчета количественных показателей технологичности конструкций машиностроительных изделий информацию в руководящих и нормативно-справочных документах

Фиксировать фактические затраты времени на изготовление машиностроительных изделий

Оценку различных методов получения заготовки в зависимости от конфигурации, типа производства и служебного назначения

детали/сборочной единицы/изделия. Производить расчет штучного и подготовительно-заключительного времени операции обработки заготовок простых деталей типа тел вращения на токарных ручным управлением.

Назначать технологические режимы для конкретного вида станка с помощью справочников.

Выполнять расчет пооперационных припусков на обработку Оформлять технологическую документацию в соответствии с ормативными требованиями.

Искать необходимую для технологического нормирования технологических процессов изготовления машиностроительных изделий информацию в руководящих и нормативно-справочных документах Использовать САРР-системы для технологического нормирования технологических процессов изготовления машиностроительных изделий Оформлять технологическую документацию в соответствии с нормативными требованиями Определять порядок выполнения переходов с учетом особенностей проектирования операций обработки на станках с ручным управлением и станков с УЧПУ Определять количество установов, технологических и вспомогательных

обработки на различных станках с ручным управлением и станков с УЧПУ Использовать САРР-системы для создания и изменения форм технологических документов

переходов при проектировании операций

Использовать текстовые редакторы (процессоры) и системы

автоматизированного проектирования

САРР-системы: наименования, возможности и порядок работы в них;

Возможности САРР-систем по оформлению технологической документации

Единая система технологической подготовки производства

Принципы и последовательность проектирования технологических операций изготовления деталей типа тел вращения на станках с ручным управлением и станков с УЧПУ

Методы получения заготовок, их достоинства и недостатки.

Методики определения операционных припусков и назначения допусков на обработку.

Основы теории резания Понятие технологических режимов обработки. Понятие припуска на обработку Единая система технологической подготовки производства.

Основные принципы организации баз данных Правила внесения, хранения, изменения информации в базах данных Процедуры организации по согласованию и утверждению изменений формы технологических документов САРР-системы: наименования, возможности и порядок работы в них.

(далее - САД-системы) для оформления	
типовых технологических процессов.	

ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин

1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен освоить основной вид деятельности разработка технологических процессов изготовления деталей машин» и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

1.1.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций	
OK 01	Выбирать способы решения задач профессиональной	
	деятельности применительно к различным контекстам	
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	
OK 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций		
ВД 1	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин		
ПК 1.1	Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин		
ПК 1.2	Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства		
ПК 1.3	Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве		
ПК 1.4	Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин		
ПК 1.5	Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования		
ПК 1.6	Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования		

Владеть навыками	H 1.1.01	Проводить качественный анализ и выполнять расчеты количественных показателей технологичности конструкций машиностроительных изделий.
	H 1.1.02	Устанавливать технологические нормы на изготовление машиностроительных изделий.
	Н 1.2.01	Выбора метода получения заготовок на основе анализа технологичности изготовления.
	H 1.3.01	Определения последовательности обработки поверхностей заготовок для изготовления деталей на станках с ручным управлением.

•		
	H 1.3.02	Определения последовательности обработки поверхностей заготовок для изготовления деталей на станках с устройством числового программного управления (далее - ЧПУ).
	H 1.4.01	Выбора схем базирования и закрепления заготовок для изготовления
		деталей на станках, как с ручным управлением, так и с УЧПУ.
	H 1.4.02	Определение видов и количества необходимых режущих инструментов и оснастки для изготовления деталей на станках, как с ручным управлением, так и с УЧПУ.
	H 1.5.01	Расчет операционных припусков и определение межпереходных размеров для операций изготовления простых деталей на станках с ручным управлением и на станках с УЧПУ.
	H 1.5.02	Выбор технологических режимов обработки для изготовления простых деталей на станках с ручным управлением и на станках с УЧПУ.
	H 1.6.01	Оформления технологической документации на технологическую операцию (операционной карты) для изготовления простых деталей.
	H 1.6.02	Разработки технологической документации по изготовлению простых деталей с применением систем автоматизированного проектирования.
Уметь	У 1.1.01	Искать необходимую для расчета количественных показателей технологичности конструкций машиностроительных изделий информацию в руководящих и нормативно-справочных документах.
	У 1.1.02	Фиксировать фактические затраты времени на изготовление машиностроительных изделий.
	У 1.1.03	Искать необходимую для технологического нормирования технологических процессов изготовления машиностроительных изделий информацию в руководящих и нормативно-справочных документах.
	У 1.1.04	Использовать САРР-системы для технологического нормирования технологических процессов изготовления машиностроительных изделий.
	У 1.2.01	Оценку различных методов получения заготовки в зависимости от конфигурации, типа производства и служебного назначения детали/сборочной единицы/издели.
	У 1.2.02	Определять оптимальный метод и конфигурацию заготовки в зависимости от условий производства и служебного назначения детали/сборочной единицы/изделия.
	У 1.3.01	Выбирать металлорежущий станок станках с ручным управлением или с устройством ЧПУ для изготовления простых деталей типа тел вращения.
	У 1.3.02	Определять порядок выполнения переходов с учетом особенностей проектирования операций обработки на токарных станках, как с ручным управлением, так и с ЧПУ.
	У 1.3.03	Выбирать технологическое оборудование для изготовления простых деталей для станков с ручным управлением и станков с ЧПУ.
	У 1.3.04	Выбирать технологические режимы обработки для кодирования в управляющей программе (далее - УП).
	У 1.3.05	Выбирать обрабатывающий инструмент с учетом рациональности применения по технологическим параметрам.

	У 1.4.01	Выбирать схемы базирования заготовок простых деталей типа тел вращения на основе анализа конструкции заготовки.
	У 1.4.02	Выбирать приспособления для закрепления заготовок простых деталей типа тел вращения на станках с ручным управлением на основе анализа конструкции заготовки, технологических особенностей детали и технологических возможностей приспособлений.
	У 1.4.03	Выбирать режущие инструменты для выполнения операций на станках с ручным управлением и на станках с УЧПУ на основе анализа технологически возможностей.
	У 1.4.04	Выбирать способ базирования заготовки или детали.
	У 1.5.01	Производить расчет штучного и подготовительно-заключительного времени операции обработки заготовок простых деталей типа тел вращения на токарных ручным управлением.
	У 1.5.02	Выполнять расчет полного времени на обработку деталей при выполнении работ на станках с ручным управлением и на станках с УЧПУ.
	У 1.5.03	Назначать технологические режимы для конкретного вида станка с помощью справочников.
	У 1.5.04	Выполнять расчет режимов резания с учетом технических характеристик оборудования и технологических характеристик детали.
	У 1.5.04	Выполнять расчет пооперационных припусков на обработку.
	У 1.6.01	Оформлять технологическую документацию в соответствии с нормативными требованиями.
	У 1.6.02	Определять порядок выполнения переходов с учетом особенностей проектирования операций обработки на станках с ручным управлением и станков с УЧПУ.
	У 1.6.03	Определять количество установов, технологических и вспомогательных переходов при проектировании операций обработки на различных станках с ручным управлением и станков с УЧПУ.
	У 1.6.04	Использовать САРР-системы для создания и изменения форм технологических документов.
	У 1.6.05	Использовать текстовые редакторы (процессоры) и системы автоматизированного проектирования (далее - CAD-системы) для оформления типовых технологических процессов.
Знать	3 1.1.01	Единую систему конструкторской документации (ЕСКД).
	3 1.1.02	Единую систему технологической документации (ЕСТД).
	3 1.1.03	Нормативно-технические и руководящие документы в области технологичности машиностроительных изделий.
	3 1.1.04	Порядок и правила измерения времени выполнения частей технологического процесса изготовления машиностроительных изделий.
	3 1.1.05	Основные показатели количественной оценки технологичности конструкции машиностроительных изделий.
	3 1.1.06	САРР-системы: наименования, возможности и порядок работы в них.

3 1.1.07	Возможности САРР-систем по оформлению технологической документации.			
3 1.2.01	Методы получения заготовок, их достоинства и недостатки.			
3 1.2.02	Марки и свойства материалов, используемых в машиностроении.			
3 1.2.03	Методики определения операционных припусков и назначения допусков на обработку.			
3 1.3.01	Типовые технологические процессы изготовления деталей типа тел вращения на для станков с ручным управлением и станков с ЧПУ.			
3 1.3.02	Виды, назначение и принципы работы технологического оборудования для станков с ручным управлением и станков с ЧПУ.			
3 1.3.03	Виды, назначение и конструктивные особенности станков с ручным управлением и станков с ЧПУ.			
3 1.3.04	Правила выбора обрабатывающего инструмента.			
3 1.3.05	Понятие технологического перехода.			
3 1.3.06	Правила определения последовательности обработки деталей на станках с ручным управлением и с устройством ЧПУ.			
3 1.4.01	Конструкции и назначения режущих инструментов, используемых на станках с ручным управлением и на станках с УЧПУ.			
3 1.4.02	Классификацию, маркировку обрабатывающего инструмента, технические характеристики и возможности применения.			
3 1.4.03	Понятие технологической базы и требования к базированию.			
3 1.4.04	Правила выбора технологических баз при проектировании операций на станках с ручным управлением и на станках с УЧПУ.			
3 1.4.05	Конструкции и назначение станочных приспособлений для станков с ручным управлением и станков с УЧПУ.			
3 1.5.01	Основы теории резания.			
3 1.5.02	Понятие технологических режимов обработки.			
3 1.5.03	Правила расчета технологических режимов обработки для станков с ручным управлением и станков с УЧПУ.			
3 1.5.04	Методики назначения технологических режимов обработки.			
3 1.5.05	Понятие припуска на обработку.			
3 1.5.06	Правила определения допустимого размера.			
3 1.5.07	Алгоритм расчета размерных цепей.			
3 1.6.01	Единая система технологической подготовки производства.			
3 1.6.02	Принципы и последовательность проектирования технологических операций изготовления деталей типа тел вращения на станках с ручным управлением и станков с УЧПУ.			
3 1.6.03	Основные принципы организации баз данных.			
3 1.6.04	Правила внесения, хранения, изменения информации в базах данных.			
3 1.6.05	Процедуры организации по согласованию и утверждению изменений формы технологических документов.			
3 1.6.06	САРР-системы: наименования, возможности и порядок работы в них.			
<u> </u>				

ПМ.02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве

1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен освоить основной вид деятельности разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

1.1.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций			
OK 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам			
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности			
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках			

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций		
ВД 2	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве		
ПК 2.1	Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования		
ПК 2.2	Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования		
ПК 2.3	Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании		

Владеть навыками	H 2.1.01	Составление УП для изготовления простых деталей типа тел вращения на токарных станках с ЧПУ.
	H 2.1.02	Разработки управляющих программ с помощью CAD/CAM систем.
	H 2.2.01	Контроля работы подающих и дозаторных систем, сопровождения (контроля) рабочего цикла аддитивной установки.
	H 2.3.01	Осуществления проверки управляющих программ с помощью визуального контроля, проверку файла УП на целостность и восприимчивость УЧП, на отсутствие синтаксических ошибок.
	H 2.3.02	Корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании.
Уметь	У 2.1.01	Разрабатывать структуру УП для обработки заготовки простых деталей типа тел вращения на станках с ЧПУ.
	У 2.1.02	Выбирать технологические режимы обработки для кодирования в УП.
	У 2.1.03	Кодировать геометрическую, технологическую и вспомогательную информацию в УП.
	У 2.1.04	Проверять файл УП на целостность и восприимчивость УЧПУ.

	У 2.1.05	Осуществлять обмен файлами УП между программоносителем и УЧПУ при помощи интерфейсов ввода/вывода.
	У 2.2.01	Кодировать геометрическую, технологическую и вспомогательную информацию в УП.
	У 2.2.02	Разрабатывать УП для обработки заготовок простых деталей типа тел вращения на токарных станках с ЧПУ с помощью CAD/CAM систем.
	У 2.2.03	Выявлять и исправлять синтаксические ошибки в структуре УП.
	У 2.2.04	Записывать и считывать файлы УП на программоносители.
	У 2.3.01	Выявлять и исправлять ошибки при обмене файлами УП между программоносителем и УЧПУ.
	У 2.3.02	Выявлять и исправлять синтаксические ошибки в структуре УП.
	У 2.3.03	Вносить корректировки в управляющие программы.
Знать	3 2.1.01	Типы УЧПУ, применяемые на токарных станках.
	3 2.1.02	Формат УП для УЧПУ конкретного типа.
	3 2.1.03	Оси координат и направления движений рабочих органов токарных станков с ЧПУ.
	3 2.1.04	Структура УП для УЧПУ токарных, фрезерных, сверлильных и расточных станков.
	3 2.1.05	Формат УП для УЧПУ конкретного типа.
	3 2.1.06	Символы кодирования геометрических функций в УП.
	3 2.1.07	Символы кодирования технологических функций в УП.
	3 2.1.08	Символы кодирования вспомогательных функций в УП.
	3 2.1.09	Графические и управляющие символы в УП.
	3 2.1.10	Виды программоносителей для УЧПУ.
	3 2.1.11	Оси координат и направления движения рабочих органов универсальных сверлильных, фрезерных и расточных станков с ЧПУ.
	3 2.2.01	Последовательность формирования структуры УП для обработки заготовок простых деталей типа тел вращения на токарных станках с ЧПУ с помощью CAD/CAM систем.
	3 2.2.02	Правила кодирования геометрической, технологической и вспомогательной информации в УП.
	3 2.2.03	Методику исправления синтаксических ошибок в структуре УП в CAD/CAM системе.
	3 2.2.04	Методику записи и считывания файлов УП на программоносители.
	3 2.2.05	Архитектуру и управляющие команды CAD/CAM систем.
	3 2.2.06	Правила работы в CAD/CAM системах.
	3 2.3.01	Типовые ошибки в управляющих программах и способы их выявления.
	3 2.3.02	Методику исправления ошибок при обмене файлами УП между программоносителем и УЧПУ.
	3 2.3.03	Методику проверки файла УП на целостность и восприимчивость УЧПУ.
	3 2.3.04	Последовательность внесения корректировок в управляющие программы.
	3 2.3.01	122 11- Acceptable of Business

ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве

1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен освоить основной вид деятельности разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

1.1.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций		
OK 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам		
OK 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности		
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях		
OK 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках		

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций		
ВД 3	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве.		
ПК 3.1	Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации		
ПК 3.2	Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий		
ПК 3.3	Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования		
ПК 3.4	Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства		
ПК 3.5	Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению		
ПК 3.6	Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами		

Владеть	H 3.1.01	Разработки технологических карт сборки изделия.
навыками	Н 3.2.01	Выбора оборудования, инструмента и оснастки для проектирования процесса сборки изделий.
	H 3.3.01	Оформления технологической документации на выполнение сборки машиностроительных изделий.
	H 3.4.01	Выполнения сборки узлов машин.

	H 3.5.01	Определения качества сборки и разработки мероприятий по их устранению.
	Н 3.6.01	Планирования участков механосборочных цехов по стадиям технологического процесса.
Уметь	У 3.1.01	Определять рациональную последовательность сборки.
	У 3.1.02	Выбирать инструменты и приспособления для сборки.
	У 3.1.03	Выбирать средства и методы технического контроля и качества сборки.
	У 3.1.04	Определять способы транспортировки изделий и подбор транспортных средств.
	У 3.2.01	Выбирать необходимые инструменты для сборки изделий.
	У 3.2.02	Выбирать приспособления и оборудование для сборки изделий.
	У 3.3.01	Определять рациональную последовательность сборки с учетом конструктивных особенностей изделий.
	У 3.3.02	Заполнять технологические и маршрутные карты сборки изделий.
	У 3.3.03	Оформлять сопроводительные документы процесса сборки (комплектовочная карта, ведомость оснастки, ведомость сборки изделия, ведомость операций).
	У 3.3.04	Применять автоматизированные системы для разработки технологической документации.
	У 3.4.01	Использовать технологическую документацию для выполнения сборки узлов машин.
	У 3.4.02	Применять инструменты и приспособления для выполнения процесса сборки.
	У 3.4.03	Применять механизированные средства для сборки изделий.
	У 3.4.04	Выполнять приемы сборки с соблюдением требований технологического процесса и охраны труда.
	У 3.5.01	Использовать измерительные инструменты для определения качества сборки.
	У 3.5.02	Анализировать документы для оценки правильности исполнения технологии сборки.
	У 3.6.01	Составлять перечень участков, необходимых для изготовления изделий в соответствии со стадиями механосборочного производства.
	У 3.6.02	Разрабатывать планировку участка в соответствии с производственными задачами на основе существующей нормативной документации.
	У 3.6.03	Оформлять документацию по движению изделия по стадиям производства с учетом принципов бережливого производства и с учетом обеспечения повышения производительности труда.
Знать	3 3.1.01	Правила чтения сборочного чертежа.
	3 3.1.02	Виды технологических документов: маршрутная карта, карта эскизов, операционная карта, комплектовочная карта, ведомость оснастки, ведомость сборки изделия, ведомость операций.
	3 3.1.03	Виды инструментов и приспособлений, применяемых для сборки изделий машиностроительного производства.
	3 3.1.04	Средства и методы технического контроля и качества сборки.
	3 3.1.05	Виды и технологические особенности транспортных средств в механосборочных цехах.

3 3.2.01	Виды и устройство инструментов для сборки изделий, сфера применения.
3 3.2.02	Способы выполнения работ инструментами для сборки изделий.
3 3.2.03	Виды, классификация, конструктивные особенности приспособлений.
3 3.2.04	Специальное оборудование для сборки изделий в машиностроительном производстве.
3 3.3.01	Типовые формы технологической документации процесса сборки изделий.
3 3.3.02	Правила заполнения технологической документации в соответствии с ЕСТПП.
3 3.3.03	Методика и правила определения последовательности сборки изделия.
3 3.3.04	Правила расчета нормативов выполнения операций сборки.
3 3.4.01	Технологию выполнения операций сборки.
3 3.4.02	Конструкцию и требования к эксплуатации механизированных инструментов и приспособлений для сборки.
3 3.4.03	Правила безопасности выполнения работ при работе с инструментом и при сборке изделий.
3 3.5.01	Параметры качества сборки.
3 3.5.02	Контролируемые параметры сборки в зависимости от конструкции изделия.
3 3.5.03	Признаки несоответствия качества сборки технологическим требованиям.
3 3.5.04	Причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества.
3 3.5.05	Способы выявления несоответствий и допустимые отклонения он нормы.
3 3.5.06	Виды мероприятий, обеспечивающие соблюдения параметров качества сборки.
3 3.5.07	Форма плана по устранению соответствий при сборке.
3 3.6.01	Виды участков машиностроительного производства и их задачи.
3 3.6.02	Виды размещаемого на участках оборудования в зависимости от исполнения производственных задач.
3 3.6.03	Нормы размещения оборудования на производственных участках различного назначения.
3 3.6.04	Правила эргономики при планировании производственного участка.
3 3.6.05	Формулы для расчетов показателей.
3 3.6.06	Правила оформления чертежа плана участка и сопроводительной документации.

ПМ.04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства

1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен освоить основной вид деятельности организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

1.1.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций		
OK 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности		
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде		
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях		
OK 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках		

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций			
ВД 4	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства			
ПК 4.1	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования			
ПК 4.2	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов			
ПК 4.3	Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования			
ПК 4.4	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке			
ПК 4.5	Контролировать качество работ по наладке и ТО			

ъ	TT 4 4 04	
Владеть навыками	H 4.1.01	Диагностирования общего состояния металлорежущего оборудования.
	H 4.1.02	Определения отклонений от технических параметров работы оборудования
		сборочных производств.
	H 4.2.01	Регулировки режимов работы эксплуатируемого оборудования.
	H 4.2.02	Постановки производственных задач персоналу, осуществляющему наладку станков и оборудования в металлообработке.
	H 4.3.01	Планирования работ по наладке и подналадке сборочного оборудования согласно технической документации и нормативным требованиям.
	H 4.3.02	Выведения узлов и элементов сборочного оборудования в ремонт.
	H 4.4.01	В обеспечении безопасного ведения работ по наладке и подналадке сборочного оборудования.
	H 4.4.02	Организации работ по ресурсному обеспечению технического обслуживания сборочного оборудования в соответствии с производственными задачами.
	H 4.5.01	Определения соответствия соединений и сформированных размерных цепей производственному заданию.
	H 4.5.02	Определения отклонений от технических параметров работы оборудования сборочных производств.
Уметь	У 4.1.01	Осуществлять оценку работоспособности и степени износа узлов и элементов сборочного оборудования.
	У 4.1.02	Использовать инструменты, приспособления и автоматизированные средства для диагностики неисправностей металлорежущего оборудования.

	У 4.2.01	Оценивать соответствие фактических режимов работы эксплуатируемого оборудования установленным режимам.
	У 4.2.02	Выполнять установку режимов обработки на эксплуатируемом оборудовании.
	У 4.2.03	Формулировать задачи для персонала по видам работ по наладке станков и оборудования.
	У 4.3.01	организовывать регулировку механических и электромеханических устройств сборочного оборудования.
	У 4.3.02	Планировать работы по наладке и подналадке сборочного оборудования согласно требованиям технологической документации, производственных задачи и нормативных требований.
	У 4.3.03	Выполнять расчеты, связанные с наладкой работы сборочного оборудования.
	У 4.4.01	Рассчитывать нормы времени и их структуры по операциям.
	У 4.4.02	Применять SCADA-системы в ресурсном обеспечении работ.
	У 4.4.03	Проводить расчёты наладки сборочного оборудования и определение требуемых ресурсов для осуществления наладки.
	У 4.4.04	Обеспечивать безопасность работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования.
	У 4.5.01	Оценивать точность функционирования сборочного оборудования на технологических позициях производственных участков.
	У 4.5.02	Применение SCADA систем при контроле качества работ по наладке, подналадке и техническом обслуживании сборочного оборудования.
Знать	3 4.1.01	Понятия годности, неисправности и отказа металлорежущего оборудования.
	3 4.1.02	Виды неисправностей, поломок и отказов систем сборочного оборудования.
	3 4.1.03	Причины возникновения неисправностей и отказов систем металлорежущего оборудования.
	3 4.1.04	Методы и способы выявления неисправностей и отказов систем металлорежущего оборудования.
3 4.1.05 Классификация у		Классификация устройств автоматического контроля качества изделий.
	3 4.1.06	Устройство инструментов, приспособлений и автоматизированных средств для диагностики металлорежущего оборудования.
	3 4.2.01	Состав технической документации на эксплуатацию сборочного оборудования.
	3 4.2.02	Виды и правила организации работ по устранению неполадок и отказов сборочного оборудования.
	3 4.2.03	Правила технической эксплуатации и правила техники безопасности при выполнении работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию.
	3 4.2.04	Основные режимы работы сборочного оборудования, виды контроля работы сборочного оборудования.
	3 4.3.01	Степени износа узлов и элементов сборочного оборудования.
	3 4.3.02	Причины отклонений работы сборочного оборудования от технической и технологической документации.

3 4.3.03	Правила проведения наладочных работ и выведения узлов и элементов сборочного оборудования в ремонт.
3 4.3.04	Правила взаимодействия с подчинённым и руководящим составом.
3 4.4.01	Виды работ по устранению неполадок, наладке и подналадке сборочного оборудования.
3 4.4.02	Правила эргономичной организации рабочих мест для достижения требуемых параметров производительности и безопасности выполнения работ.
3 4.4.03	Основы оценки состояния и уровня организации подготовки производства.
3 4.4.04	Механические и электромеханические устройства сборочного оборудования.
3 4.4.05	Порядок и правила организации ресурсного обеспечения работ по наладке сборочного оборудования.
3 4.4.06	Нормы охраны труда и бережливого производства.
3 4.5.01	Виды брака и способы его предупреждения на автоматизированных металлорежущих операциях.
3 4.5.02	Стандарты качества работ в машиностроительном сборочном производстве.
3 4.5.03	Объемы технического обслуживания и периодичность проведения наладочных работ сборочного оборудования.
3 4.5.04	Порядок и правила оформления технической документации при проведении контроля, наладки и подналадки и технического обслуживания.
3 4.5.05	Контрольно-измерительный инструмент и приспособления, применяемые для обеспечения точности.
3 4.5.06	Основы контроля качества работ по наладке и подналадке сборочного оборудования.

ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве»

1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен освоить основной вид деятельности организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

1.1.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций		
OK 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам		
OK 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности		
OK 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях		
OK 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде		

OK 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
OK 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций			
ВД 1	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве			
ПК 5.1	Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала			
ПК 5.2	Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материальнотехническому обеспечению деятельности подразделения			
ПК 5.3	Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества			
ПК 5.4	Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства			

Владеть навыками	H 5.1.01	Участия в планировании и организации работы подчиненного персонала
	Н 5.2.01	Установления норм времени на технологическую подготовку производства машиностроительных изделий
	Н 5.2.02	Разработки планов (по направлениям деятельности структурного подразделения
	Н 5.3.01	Проведения контроля соответствия качества деталей требованиям технической документации
	H 5.4.01	Выполнения работ в рамках технологических процессов в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства
Уметь	У 5.1.01	Формировать рабочие задания и инструкции к ним в соответствии с производственными задачами
	У 5.1.02	Нормировать работы персонала и учитывать выполнение работ;
	У 5.1.04	Заполнять отчетно-планирующую документацию по организации технологического процесса
	У 5.2.02	Оценивать наличие и потребность в материальных ресурсах для обеспечения производственных задач
	У 5.3.01	Выбирать средства измерения для оценки качества
	У 5.4.05	Выполнять нормы времени при производстве работ

Знать	3 5.1.01	Основы организации труда структурного подразделения на основании производственных заданий и текущих планов предприятия;
	3 5.1.02	Требования к персоналу, должностные и производственные инструкции;
	3 5.1.04	Порядок разработки инструкций, регламентирующих технологические процессы
	3 5.1.05	Виды отчетно-планирующей документации на предприятии и правила ее заполнения и предоставления
	3 5.1.06	Особенности менеджмента в области профессиональной деятельности
	3 5.3.03	Основные методы контроля качества детали;
	3 5.4.03	Основные признаки соответствия рабочего места требованиям, определяющим эффективное использование оборудования, охраны труда
	3 5.4.04	Принципы бережливого производства

ОП.09 Введение в специальность

1.1. Цель и место дисциплины в структуре образовательной программы

Цель дисциплины «Введение в специальность»: приобретение знаний о существующих в России проектных институтах по проектированию и реконструкции машиностроительного производства, а также о способах получения информации об этих и институтах из различных источников; развитие умения использовать полученную информацию в процессе планирования наиболее оптимальных способов получения качественных изделий; расширение представлений о производственных процессах, о выпуске требуемого количества изделий в заданный срок при минимальных затратах живого труда и вложенных капитальных затратах; формирование технической грамотности и умений выбирать наиболее рациональные способы изготовления изделий в области металлообработки.

Дисциплина «Введение в специальность» включена в обязательную часть общепрофессионального цикла образовательной программы 15.02.16 Технология машиностроения.

1.2. Планируемые результаты освоения дисциплины

Результаты освоения дисциплины соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ОПОП).

Код ОК, ПК	Уметь	Знать
OK 01	распознавать задачу и/или проблему в	актуальный профессиональный и
OK 02	профессиональном и/или социальном	социальный контекст, в котором
OK 09	контексте;	приходится работать и жить; основные
	анализировать задачу и/или проблему и	источники информации и ресурсы для
	выделять её	решения задач и проблем в
	составные части; определять этапы	профессиональном
	решения задачи;	и/или социальном контексте; алгоритмы
	выявлять и эффективно искать	выполнения работ в профессиональной и
	информацию, необходимую для решения	смежных областях; методы работы в
	задачи и/или проблемы; составлять план	профессиональной и смежных сферах;
	действия; определять необходимые	структуру плана для решения задач;
	ресурсы; владеть актуальными методами	порядок оценки результатов решения
	работы в профессиональной и смежных	задач профессиональной деятельности
	сферах; реализовывать составленный план;	

оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника) определять задачи для поиска информации; определять необходимые источники информации; планировать процесс поиска; структурировать получаемую информацию; выделять наиболее значимое в перечне информации; оценивать практическую значимость результатов поиска; оформлять результаты поиска, применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач; использовать современное программное обеспечение; использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач понимать обший смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы; участвовать в лиалогах на знакомые общие и профессиональные темы; строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности; кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые); писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы.

источников, применяемых в профессиональной деятельности; приемы структурирования информации; формат оформления результатов поиска информации, современные средства и устройства информатизации; порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности, в том числе с использованием цифровых средств правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы; основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика); лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов

профессиональной деятельности;

чтения текстов профессиональной

направленности.

особенности произношения; правила

номенклатура информационных

ОП.10 Психология общения

1.1. Цель и место дисциплины в структуре образовательной программы

Цель дисциплины «Психология общения»: формирование знаний на ориентирование в наиболее общих вопросах психологии общения, познания, ценностей, свободы и смысла жизни как основе формирования культуры гражданина и будущего специалиста.

Дисциплина «Психология общения» включена в вариативную часть социальногуманитарного цикла образовательной программы по специальности 15.02.16 Технология машиностроения

1.2. Планируемые результаты освоения дисциплины

Результаты освоения дисциплины соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ОПОП).

Код ОК, ПК	Уметь	Знать
OK 01	распознавать задачу и/или проблему в	актуальный профессиональный и социальный
OK 02	профессиональном и/или социальном	контекст, в котором приходится работать и
OK 05	контексте, анализировать и выделять её	жить; структура плана для решения задач,
OK 09	составные части4	алгоритмы выполнения работ в
	определять этапы решения задачи,	профессиональной и смежных областях;
	составлять план действия, реализовывать	основные источники информации и ресурсы для

составленный план, определять решения задач и/или проблем в необходимые ресурсы профессиональном и/или социальном контексте; определять задачи для поиска методы работы в профессиональной и смежных информации, планировать процесс сферах поиска, выбирать необходимые источники номенклатура информационных источников, информации; применяемых в профессиональной оценивать практическую значимость деятельности; результатов поиска приемы структурирования информации; грамотно излагать свои мысли и формат оформления результатов поиска оформлять документы по информации; профессиональной тематике на современные средства и устройства государственном языке информатизации, порядок их применения и понимать обший смысл четко программное обеспечение в профессиональной произнесенных высказываний на деятельности, в том числе цифровые средства. известные темы (профессиональные и правила оформления документов, правила бытовые), понимать тексты на базовые построения устных сообщений профессиональные темы; правила построения простых и сложных участвовать в диалогах на знакомые предложений на профессиональные темы; общие и профессиональные темы; основные общеупотребительные глаголы строить простые высказывания о себе и о (бытовая и профессиональная лексика); своей профессиональной деятельности; особенности произношения; правила чтения кратко обосновывать и объяснять свои текстов профессиональной направленности; лексический минимум, относящийся к действия (текущие и планируемые) описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности

ОП.11 Электротехника и электроника

1.1. Цель и место дисциплины в структуре образовательной программы

Учебная дисциплина «Электротехника и электроника» формируется из вариативной части общепрофессионального цикла ПОП-П в соответствии в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.16 Технология машиностроения.

Особое значение дисциплина имеет при формировании и развитии ОК 01, ОК 02. Дисциплина «Электротехника и электроника» включена в вариативную часть образовательной программы цикл общепрофессиональных дисциплин.

1.2. Планируемые результаты освоения дисциплины

Результаты освоения дисциплины соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ОПОП).

Код ОК, ПК	Уметь	Знать
OK 01	распознавать задачу и/или проблему	актуальный профессиональный
OK 02	в профессиональном и/или социальном	и социальный контекст, в котором приходится
ПК 1.5	контексте;	работать и жить;
	анализировать задачу и/или проблему и	основные источники информации
	выделять её составные части;	и ресурсы для решения задач и проблем
	определять этапы решения задачи;	в профессиональном и/или социальном
	выявлять и эффективно искать	контексте;
	информацию, необходимую для решения	алгоритмы выполнения работ в
	задачи и/или проблемы;	профессиональной
	составлять план действия;	и смежных областях;
	определять необходимые ресурсы;	методы работы в профессиональной и смежных
	владеть актуальными методами работы	сферах;
	в профессиональной и смежных сферах;	структуру плана для решения задач;

реализовывать составленный план; порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью номенклатура информационных источников, наставника) применяемых в профессиональной определять задачи для поиска деятельности; информации; приемы структурирования информации; определять необходимые источники формат оформления результатов поиска информации, современные средства и информации; планировать процесс поиска; устройства информатизации; структурировать получаемую порядок их применения и программное информацию; обеспечение в профессиональной деятельности выделять наиболее значимое в перечне в том числе с использованием цифровых информации; средств методики расчета межпереходных и оценивать практическую значимость результатов поиска; межоперационных размеров, припусков и оформлять результаты поиска, применять допусков, способы формообразования при средства информационных технологий обработке деталей резанием и с применением для решения профессиональных задач; аддитивных методов, методика расчета режимов использовать современное программное резания и норм времени на операции обеспечение: металлорежущей обработки; использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования;

ПМ.06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»

1.1. Цель и место профессионального модуля в структуре образовательной программы

Цель модуля: освоение видов деятельности «Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности».

Профессиональный модуль включен в вариативную часть образовательной программы.

1.2. Планируемые результаты освоения профессионального модуля

Результаты освоения профессионального модуля соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ПОП-П).

Код ОК, ПК	Уметь	Знать
OK 01	распознавать задачу и/или проблему в	актуальный профессиональный и
OK 02	профессиональном и/или социальном	социальный контекст, в котором приходится
OK 03	контексте, анализировать и выделять её	работать и жить;
OK 04	составные части;	структура плана для решения задач,
OK 05	определять этапы решения задачи,	алгоритмы выполнения работ в
ОК 06	составлять план действия, реализовывать	профессиональной и смежных областях;
OK 07	составленный план, определять необходимые	основные источники информации и ресурсы
OK 08	ресурсы;	для решения задач и/или проблем в
OK 09		

ПК 6.3 ПК 6.4 выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы;

владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах; оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)

определять задачи для поиска информации, планировать процесс поиска, выбирать необходимые источники информации; выделять наиболее значимое в перечне информации, структурировать получаемую информацию, оформлять результаты поиска; оценивать практическую значимость результатов поиска;

применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач;

использовать современное программное обеспечение в профессиональной деятельности;

использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач определять актуальность нормативноправовой документации в профессиональной деятельности;

применять современную научную профессиональную терминологию; определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования;

выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи;

определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности, выявлять источники финансирования; презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности; определять источники достоверной правовой информации;

составлять различные правовые документы; находить интересные проектные идеи, грамотно их формулировать и документировать;

оценивать жизнеспособность проектной идеи, составлять план проекта организовывать работу коллектива и команды;

взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке;

профессиональном и/или социальном контексте;

методы работы в профессиональной и смежных сферах;

порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности:

приемы структурирования информации; формат оформления результатов поиска информации;

современные средства и устройства информатизации, порядок их применения; программное обеспечение в

профессиональной деятельности, в том числе цифровые средства

содержание актуальной нормативноправовой документации;

современная научная и профессиональная терминология;

возможные траектории профессионального развития и самообразования;

основы предпринимательской деятельности, правовой и финансовой грамотности; правила разработки презентации основные этапы разработки и реализации проекта

психологические основы деятельности коллектива;

психологические особенности личности правила оформления документов; правила построения устных сообщений; особенности социального и культурного контекста

сущность гражданско-патриотической позиции;

традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений:

значимость профессиональной деятельности по профессии;

стандарты антикоррупционного поведения и последствия его нарушения правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности; основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности; пути обеспечения ресурсосбережения; принципы бережливого производства; основные направления изменения климатических условий региона;

правила поведения в чрезвычайных ситуациях

проявлять толерантность в рабочем коллективе проявлять гражданско-патриотическую позицию; демонстрировать осознанное поведение описывать значимость своей профессии; применять стандарты антикоррупционного поведения соблюдать нормы экологической безопасности; определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии: организовывать профессиональную деятельность с соблюдением принципов бережливого производства; организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона; эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях использовать физкультурнооздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей; применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности: пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной профессии понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы; участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы; строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности: кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые); писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные приспособления, режущий и контрольноизмерительный инструмент; определять возможности использования готовых управляющих программ на станках чпу: определять режим резания по справочнику и паспорту станка составлять технологический процесс обработки деталей, изделий;

выполнять технологические операции при изготовлении детали на металлорежущем

роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека; основы здорового образа жизни; условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для профессии; средства профилактики перенапряжения правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы; основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика); лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности; особенности произношения; правила чтения текстов профессиональной направленности организацию работ при многостаночном обслуживании станков с программным управлением; наименование, назначение, устройство и правила применения приспособлений, режущего и измерительного инструмента основные направления автоматизации производственных процессов; правила проведения анализа и выбора готовых управляющих программ; основные способы подготовки программы; правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка; системы программного управления станками; приемы, обеспечивающие заданную точность изготовления деталей

станке с числовым программным управлением	

УЧЕБНЫЕ ПРАКТИКИ

УП.01 ПМ 01 РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ МАШИН

1.1. Область применения программы

Программа учебной практики является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) **15.02.16 Технология машиностроения** в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

1. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.

и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

1.1.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций		
OK 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно		
	к различным контекстам		
OK 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и		
	информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности		
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде		
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном		
	языках		

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций	
ВД 1	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
ПК 1.1	Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке	
	технологических процессов изготовления деталей машин	
ПК 1.2	Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства	
ПК 1.3	Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического	
	процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве	
ПК 1.4	Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для	
	изготовления деталей машин	
ПК 1.5	Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин,	
	в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования	
ПК 1.6	Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в т.ч.	
	с применением систем автоматизированного проектирования	

Владеть	H 1.1.01	Проводить качественный анализ и выполнять расчеты количественных		
навыками	11 1.1.01	показателей технологичности конструкций машиностроительных изделий.		
павыками		показателей технологичности конструкции машиностроительных изделии.		
	H 1.1.02	Устанавливать технологические нормы на изготовление		
		машиностроительных изделий.		
	H 1.2.01	Выбора метода получения заготовок на основе анализа технологичности		
		изготовления.		
	H 1.3.01	Определения последовательности обработки поверхностей заготовок для		
		изготовления деталей на станках с ручным управлением.		
	H 1.3.02	Определения последовательности обработки поверхностей заготовок для		
		изготовления деталей на станках с устройством числового программного		
		управления (далее - ЧПУ).		
	H 1.4.01	Выбора схем базирования и закрепления заготовок для изготовления		
		деталей на станках, как с ручным управлением, так и с УЧПУ.		

	H 1.4.02	Определение видов и количества необходимых режущих инструментов и
		оснастки для изготовления деталей на станках, как с ручным управлением,
		так и с УЧПУ.
	H 1.5.01	Расчет операционных припусков и определение межпереходных размеров
		для операций изготовления простых деталей на станках с ручным
		управлением и на станках с УЧПУ.
	H 1.5.02	Выбор технологических режимов обработки для изготовления простых
		деталей на станках с ручным управлением и на станках с УЧПУ.
	H 1.6.01	Оформления технологической документации на технологическую операцию
		(операционной карты) для изготовления простых деталей.
	H 1.6.02	Разработки технологической документации по изготовлению простых деталей с применением систем автоматизированного проектирования.
Уметь	У 1.1.01	Искать необходимую для расчета количественных показателей
		технологичности конструкций машиностроительных изделий информацию
		в руководящих и нормативно-справочных документах.
	У 1.1.02	Фиксировать фактические затраты времени на изготовление
		машиностроительных изделий.
	У 1.1.03	Искать необходимую для технологического нормирования технологических
		процессов изготовления машиностроительных изделий информацию в
		руководящих и нормативно-справочных документах.
	У 1.1.04	Использовать САРР-системы для технологического нормирования
		технологических процессов изготовления машиностроительных изделий.
	У 1.2.01	Оценку различных методов получения заготовки в зависимости от
		конфигурации, типа производства и служебного назначения
		детали/сборочной единицы/издели.
	У 1.2.02	Определять оптимальный метод и конфигурацию заготовки в зависимости
		от условий производства и служебного назначения детали/сборочной
		единицы/изделия.
	У 1.3.01	Выбирать металлорежущий станок станках с ручным управлением или с
	XX 1 2 02	устройством ЧПУ для изготовления простых деталей типа тел вращения.
	У 1.3.02	Определять порядок выполнения переходов с учетом особенностей
		проектирования операций обработки на токарных станках, как с ручным управлением, так и с ЧПУ.
	У 1.3.03	Выбирать технологическое оборудование для изготовления простых
	3 1.3.03	деталей для станков с ручным управлением и станков с ЧПУ.
	У 1.3.04	Выбирать технологические режимы обработки для кодирования в
	3 1.3.01	управляющей программе (далее - УП).
	У 1.3.05	Выбирать обрабатывающий инструмент с учетом рациональности
		применения по технологическим параметрам.
	У 1.4.01	Выбирать схемы базирования заготовок простых деталей типа тел вращения
		на основе анализа конструкции заготовки.
	У 1.4.02	Выбирать приспособления для закрепления заготовок простых деталей типа
		тел вращения на станках с ручным управлением на основе анализа
		конструкции заготовки, технологических особенностей детали и
		технологических возможностей приспособлений.
	У 1.4.03	Выбирать режущие инструменты для выполнения операций на станках с
		ручным управлением и на станках с УЧПУ на основе анализа
		технологически возможностей.
	У 1.4.04	Выбирать способ базирования заготовки или детали.
	У 1.5.01	Производить расчет штучного и подготовительно-заключительного времени
		операции обработки заготовок простых деталей типа тел вращения на
	***	токарных ручным управлением.
	У 1.5.02	Выполнять расчет полного времени на обработку деталей при выполнении
	V 1 5 02	работ на станках с ручным управлением и на станках с УЧПУ.
	У 1.5.03	Назначать технологические режимы для конкретного вида станка с
		помощью справочников.

	У 1.5.04	Выполнять расчет режимов резания с учетом технических характеристик
		оборудования и технологических характеристик детали.
	У 1.5.04	Выполнять расчет пооперационных припусков на обработку.
	У 1.6.01	Оформлять технологическую документацию в соответствии с
	У 1.6.02	нормативными требованиями.
	y 1.0.02	Определять порядок выполнения переходов с учетом особенностей
		проектирования операций обработки на станках с ручным управлением и станков с УЧПУ.
	У 1.6.03	Определять количество установов, технологических и вспомогательных
		переходов при проектировании операций обработки на различных станках с ручным управлением и станков с УЧПУ.
	У 1.6.04	Использовать САРР-системы для создания и изменения форм
		технологических документов.
	У 1.6.05	Использовать текстовые редакторы (процессоры) и системы
		автоматизированного проектирования (далее - CAD-системы) для
		оформления типовых технологических процессов.
Знать	3 1.1.01	Единую систему конструкторской документации (ЕСКД).
	3 1.1.02	Единую систему технологической документации (ЕСТД).
	3 1.1.03	Нормативно-технические и руководящие документы в области
	D 1 1 04	технологичности машиностроительных изделий.
	3 1.1.04	Порядок и правила измерения времени выполнения частей
	3 1.1.05	технологического процесса изготовления машиностроительных изделий. Основные показатели количественной оценки технологичности
	3 1.1.03	Основные показатели количественной оценки технологичности конструкции машиностроительных изделий.
	3 1.1.06	САРР-системы: наименования, возможности и порядок работы в них.
	3 1.1.07	Возможности САРР-систем по оформлению технологической
	3 1.1.07	документации.
	3 1.2.01	Методы получения заготовок, их достоинства и недостатки.
	3 1.2.02	Марки и свойства материалов, используемых в машиностроении.
	3 1.2.03	Методики определения операционных припусков и назначения допусков на
	3 1.2.03	обработку.
	3 1.3.01	Типовые технологические процессы изготовления деталей типа тел
		вращения на для станков с ручным управлением и станков с ЧПУ.
	3 1.3.02	Виды, назначение и принципы работы технологического оборудования для станков с ручным управлением и станков с ЧПУ.
	3 1.3.03	Виды, назначение и конструктивные особенности станков с ручным
		управлением и станков с ЧПУ.
	3 1.3.04	Правила выбора обрабатывающего инструмента.
	3 1.3.05	Понятие технологического перехода.
	3 1.3.06	Правила определения последовательности обработки деталей на станках с ручным управлением и с устройством ЧПУ.
	3 1.4.01	Конструкции и назначения режущих инструментов, используемых на
		станках с ручным управлением и на станках с УЧПУ.
	3 1.4.02	Классификацию, маркировку обрабатывающего инструмента, технические
		характеристики и возможности применения.
	3 1.4.03	Понятие технологической базы и требования к базированию.
	3 1.4.04	Правила выбора технологических баз при проектировании операций на
		станках с ручным управлением и на станках с УЧПУ.
	3 1.4.05	Конструкции и назначение станочных приспособлений для станков с
	D 1 7 01	ручным управлением и станков с УЧПУ.
	3 1.5.01	Основы теории резания.
	3 1.5.02	Понятие технологических режимов обработки.
	3 1.5.03	Правила расчета технологических режимов обработки для станков с ручным
	21504	управлением и станков с УЧПУ.
	3 1.5.04	Методики назначения технологических режимов обработки.
	3 1.5.05	Понятие припуска на обработку.

	3 1.5.06	Правила определения допустимого размера.			
	3 1.5.07	Алгоритм расчета размерных цепей.			
	3 1.6.01	Единая система технологической подготовки производства.			
	3 1.6.02	Принципы и последовательность проектирования технологических			
операций изготовления деталей типа тел вращения на стан					
		управлением и станков с УЧПУ.			
	3 1.6.03	Основные принципы организации баз данных.			
	3 1.6.04	Правила внесения, хранения, изменения информации в базах данных.			
	Процедуры организации по согласованию и утверждению изменений формы				
		технологических документов.			
	3 1.6.06	САРР-системы: наименования, возможности и порядок работы в них.			

УП.02 ПМ 02 РАЗРАБОТКА И ВНЕДРЕНИЕ УПРАВЛЯЮЩИХ ПРОГРАММ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ МАШИН В МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

1.1. Область применения программы

Программа учебной практики является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) **15.02.16 Технология машиностроения** в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

1. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве

и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

1.1.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций			
OK 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам			
OK 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности			
OK 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках			

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Harrison and a degree of the second s
	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 2	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в
	машиностроительном производстве
ПК 2.1	Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования
ПК 2.2	Разрабатывать с помощью САD/САМ систем управляющие программы для
	технологического оборудования
ПК 2.3	Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании

	, i ,	эевоения профессионального модуля обу наощиноя должен.					
Владеть	H 2.1.01	Составление УП для изготовления простых деталей типа тел вращения на					
навыками		токарных станках с ЧПУ.					
	H 2.1.02	Разработки управляющих программ с помощью CAD/CAM систем.					
	H 2.2.01	Контроля работы подающих и дозаторных систем, сопровождения					
		(контроля) рабочего цикла аддитивной установки.					
	H 2.3.01	Осуществления проверки управляющих программ с помощью визуального					
		контроля, проверку файла УП на целостность и восприимчивость УЧП, на					
		отсутствие синтаксических ошибок.					
	H 2.3.02	Корректировки управляющих программ на технологическом					
		оборудовании.					
Уметь	У 2.1.01	Разрабатывать структуру УП для обработки заготовки простых деталей					
		типа тел вращения на станках с ЧПУ.					

	37.0.1.00	D 6						
	У 2.1.02	Выбирать технологические режимы обработки для кодирования в УП.						
	У 2.1.03	Кодировать геометрическую, технологическую и вспомогательную						
		информацию в УП.						
	У 2.1.04	Проверять файл УП на целостность и восприимчивость УЧПУ.						
	У 2.1.05	Осуществлять обмен файлами УП между программоносителем и УЧПУ						
		при помощи интерфейсов ввода/вывода.						
	У 2.2.01	Кодировать геометрическую, технологическую и вспомогательную						
		информацию в УП.						
	У 2.2.02	Разрабатывать УП для обработки заготовок простых деталей типа тел						
		вращения на токарных станках с ЧПУ с помощью САD/САМ систем.						
	У 2.2.03	Выявлять и исправлять синтаксические ошибки в структуре УП.						
	У 2.2.04	Записывать и считывать файлы УП на программоносители.						
	У 2.3.01	Выявлять и исправлять ошибки при обмене файлами УП между						
		программоносителем и УЧПУ.						
	У 2.3.02	Выявлять и исправлять синтаксические ошибки в структуре УП.						
	У 2.3.03	Вносить корректировки в управляющие программы.						
Знать	3 2.1.01	Типы УЧПУ, применяемые на токарных станках.						
311112	3 2.1.02	Формат УП для УЧПУ конкретного типа.						
	3 2.1.03	Оси координат и направления движений рабочих органов токарных						
	3 2.1.03	станков с ЧПУ.						
	3 2.1.04	Структура УП для УЧПУ токарных, фрезерных, сверлильных и расточных						
	3 2.1.01	станков.						
	3 2.1.05	Формат УП для УЧПУ конкретного типа.						
	3 2.1.06	Символы кодирования геометрических функций в УП.						
	3 2.1.07	Символы кодирования геомстрических функции в УП. Символы кодирования технологических функций в УП.						
	3 2.1.07	Символы кодирования технологических функции в УП. Символы кодирования вспомогательных функций в УП.						
	3 2.1.08	Графические и управляющие символы в УП.						
	3 2.1.10	Виды программоносителей для УЧПУ.						
	3 2.1.10							
	3 2.1.11	Оси координат и направления движения рабочих органов универсальных						
	3 2.2.01	сверлильных, фрезерных и расточных станков с ЧПУ.						
	3 2.2.01	Последовательность формирования структуры УП для обработки						
		заготовок простых деталей типа тел вращения на токарных станках с ЧПУ с помощью CAD/CAM систем.						
	3 2.2.02							
	3 2.2.02	Правила кодирования геометрической, технологической и						
	3 2.2.03	вспомогательной информации в УП.						
	3 2.2.03	Методику исправления синтаксических ошибок в структуре УП в CAD/CAM системе.						
	3 2.2.04							
		Методику записи и считывания файлов УП на программоносители.						
	3 2.2.05	Архитектуру и управляющие команды CAD/CAM систем.						
	3 2.2.06	Правила работы в CAD/CAM системах.						
	3 2.3.01	Типовые ошибки в управляющих программах и способы их выявления.						
	3 2.3.02 Методику исправления ошибок при обмене файлами							
	2.2.2.2	программоносителем и УЧПУ.						
	3 2.3.03	Методику проверки файла УП на целостность и восприимчивость УЧПУ.						
	3 2.3.04	Последовательность внесения корректировок в управляющие программы.						

УП.03 ПМ 03 РАЗРАБОТКА И РЕАЛИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ В МЕХАНОСБОРОЧНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

1.1. Область применения программы

Программа учебной практики является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) **15.02.08 Технология машиностроения** в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

1.1.1.Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций			
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к			
	различным контекстам			
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и			
	информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности			
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания			
	об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в			
	чрезвычайных ситуациях			
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном			
	языках			

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

74.3	1				
Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций				
ВД 3	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве.				
ПК 3.1	Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации				
ПК 3.2	Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий				
ПК 3.3	Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования				
ПК 3.4	Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства				
ПК 3.5	Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению				
ПК 3.6	Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами				

Владеть	H 3.1.01	Разработки технологических карт сборки изделия.							
навыками	H 3.2.01	Выбора оборудования, инструмента и оснастки для проектирования							
	процесса сборки изделий.								
	H 3.3.01	Оформления технологической документации на выполнение сборки							
		машиностроительных изделий.							
	H 3.4.01	Выполнения сборки узлов машин.							
	H 3.5.01	Определения качества сборки и разработки мероприятий по их устранению.							
	H 3.6.01	Планирования участков механосборочных цехов по стадиям технологического процесса.							
Уметь	Определять рациональную последовательность сборки.								
	У 3.1.02	Выбирать инструменты и приспособления для сборки.							
	У 3.1.03	Выбирать средства и методы технического контроля и качества сборки.							
	У 3.1.04	Определять способы транспортировки изделий и подбор транспортных							
		средств.							
	У 3.2.01	Выбирать необходимые инструменты для сборки изделий.							
	У 3.2.02	Выбирать приспособления и оборудование для сборки изделий.							
	У 3.3.01	Определять рациональную последовательность сборки с учетом							
	конструктивных особенностей изделий.								
	У 3.3.02	Заполнять технологические и маршрутные карты сборки изделий.							
	У 3.3.03	Оформлять сопроводительные документы процесса сборки							
		(комплектовочная карта, ведомость оснастки, ведомость сборки изделия,							
		ведомость операций).							

	T == = = = :	
	У 3.3.04	Применять автоматизированные системы для разработки технологической документации.
	У 3.4.01	Использовать технологическую документацию для выполнения сборки узлов машин.
	У 3.4.02	Применять инструменты и приспособления для выполнения процесса сборки.
	У 3.4.03	Применять механизированные средства для сборки изделий.
	У 3.4.04	Выполнять приемы сборки с соблюдением требований технологического процесса и охраны труда.
	У 3.5.01	Использовать измерительные инструменты для определения качества сборки.
	У 3.5.02	Анализировать документы для оценки правильности исполнения технологии сборки.
	У 3.6.01	Составлять перечень участков, необходимых для изготовления изделий в соответствии со стадиями механосборочного производства.
	У 3.6.02	Разрабатывать планировку участка в соответствии с производственными задачами на основе существующей нормативной документации.
	У 3.6.03	Оформлять документацию по движению изделия по стадиям производства
	3 3.0.03	с учетом принципов бережливого производства и с учетом обеспечения повышения производительности труда.
Знать	3 3.1.01	Правила чтения сборочного чертежа.
	3 3.1.02	Виды технологических документов: маршрутная карта, карта эскизов, операционная карта, комплектовочная карта, ведомость оснастки,
	7.2.1.02	ведомость сборки изделия, ведомость операций.
	3 3.1.03	Виды инструментов и приспособлений, применяемых для сборки изделий машиностроительного производства.
	3 3.1.04	Средства и методы технического контроля и качества сборки.
	3 3.1.05	Виды и технологические особенности транспортных средств в механосборочных цехах.
	3 3.2.01	Виды и устройство инструментов для сборки изделий, сфера применения.
	3 3.2.02	Способы выполнения работ инструментами для сборки изделий.
	3 3.2.03	Виды, классификация, конструктивные особенности приспособлений.
	3 3.2.04	Специальное оборудование для сборки изделий в машиностроительном производстве.
	3 3.3.01	Типовые формы технологической документации процесса сборки изделий.
	3 3.3.02	Правила заполнения технологической документации в соответствии с ЕСТПП.
	3 3.3.03	Методика и правила определения последовательности сборки изделия.
	3 3.3.04	Правила расчета нормативов выполнения операций сборки.
	3 3.4.01	Технологию выполнения операций сборки.
	3 3.4.02	Конструкцию и требования к эксплуатации механизированных инструментов и приспособлений для сборки.
	3 3.4.03	Правила безопасности выполнения работ при работе с инструментом и при сборке изделий.
	3 3.5.01	Параметры качества сборки.
	3 3.5.02	Контролируемые параметры сборки в зависимости от конструкции изделия.
	3 3.5.03	Признаки несоответствия качества сборки технологическим требованиям.
	3 3.5.04	Причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества.
	3 3.5.05	Способы выявления несоответствий и допустимые отклонения он нормы.
	3 3.5.06	Виды мероприятий, обеспечивающие соблюдения параметров качества сборки.
	3 3.5.07	Форма плана по устранению соответствий при сборке.
	3 3.6.01	Виды участков машиностроительного производства и их задачи.
	3 3.6.02	Виды размещаемого на участках оборудования в зависимости от
	3 3.0.02	исполнения производственных задач.

3 3.6.03	Нормы	размещения	оборудова	ния на	а произв	одственны	х участках
	различно	го назначения					
3 3.6.04	Правила	эргономики п	ри планиро	вании п	роизводст	твенного уч	астка.
3 3.6.05	Формуль	и для расчетов	показателе	ей.			
3 3.6.06	Правила	оформления	чертежа	плана	участка	и сопров	водительной
	документ	гации.	-		•	_	

УП.04 ПМ 04 ОРГАНИЗАЦИЯ КОНТРОЛЯ, НАЛАДКИ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

1.1. Область применения программы

Программа учебной практики является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) **15.02.08 Технология машиностроения** в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства

и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

1.1.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций		
OK 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и		
	информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности		
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде		
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания		
	об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в		
	чрезвычайных ситуациях		
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном		
	языках		

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций				
ВД 4	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования				
	машиностроительного производства				
ПК 4.1	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и				
	аддитивного производственного оборудования				
ПК 4.2	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов				
ПК 4.3	Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного				
	оборудования				
ПК 4.4	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке				
ПК 4.5	Контролировать качество работ по наладке и ТО				

	profine the control in the control i				
Владеть	H 4.1.01	Диагностирования общего состояния металлорежущего оборудования.			
навыками	H 4.1.02	Определения отклонений от технических параметров работы			
		оборудования сборочных производств.			
	H 4.2.01	Регулировки режимов работы эксплуатируемого оборудования.			
	H 4.2.02	Постановки производственных задач персоналу, осуществляющему			
		наладку станков и оборудования в металлообработке.			
	H 4.3.01	Планирования работ по наладке и подналадке сборочного оборудования			
		согласно технической документации и нормативным требованиям.			
	H 4.3.02	Выведения узлов и элементов сборочного оборудования в ремонт.			
	H 4.4.01	В обеспечении безопасного ведения работ по наладке и подналадке			
		сборочного оборудования.			
	H 4.4.02	Организации работ по ресурсному обеспечению технического			
		обслуживания сборочного оборудования в соответствии с			

		производственными задачами.
	H 4.5.01	Определения соответствия соединений и сформированных размерных
	11	цепей производственному заданию.
	H 4.5.02	Определения отклонений от технических параметров работы
	11 1.5.02	оборудования сборочных производств.
Уметь	У 4.1.01	Осуществлять оценку работоспособности и степени износа узлов и
3 MCTB	7 1.1.01	элементов сборочного оборудования.
	У 4.1.02	Использовать инструменты, приспособления и автоматизированные
	3 4.1.02	средства для диагностики неисправностей металлорежущего
		оборудования.
	У 4.2.01	Оценивать соответствие фактических режимов работы эксплуатируемого
	3 4.2.01	оборудования установленным режимам.
	У 4.2.02	** * * * * * * * * * * * * * * * * * *
	3 4.2.02	Выполнять установку режимов обработки на эксплуатируемом оборудовании.
	У 4.2.03	
	y 4.2.03	Формулировать задачи для персонала по видам работ по наладке станков
	X/ / 2 O1	и оборудования.
	У 4.3.01	организовывать регулировку механических и электромеханических
	37.4.2.02	устройств сборочного оборудования.
	У 4.3.02	Планировать работы по наладке и подналадке сборочного оборудования
		согласно требованиям технологической документации, производственных
	X/ 4 2 02	задачи и нормативных требований.
	У 4.3.03	Выполнять расчеты, связанные с наладкой работы сборочного
	77.4.4.01	оборудования.
	У 4.4.01	Рассчитывать нормы времени и их структуры по операциям.
	У 4.4.02	Применять SCADA-системы в ресурсном обеспечении работ.
	У 4.4.03	Проводить расчёты наладки сборочного оборудования и определение
		требуемых ресурсов для осуществления наладки.
	У 4.4.04	Обеспечивать безопасность работ по наладке, подналадке и техническому
		обслуживанию сборочного оборудования.
	У 4.5.01	Оценивать точность функционирования сборочного оборудования на
		технологических позициях производственных участков.
	У 4.5.02	Применение SCADA систем при контроле качества работ по наладке,
		подналадке и техническом обслуживании сборочного оборудования.
Знать	3 4.1.01	Понятия годности, неисправности и отказа металлорежущего
		оборудования.
	3 4.1.02	Виды неисправностей, поломок и отказов систем сборочного
		оборудования.
	3 4.1.03	Причины возникновения неисправностей и отказов систем
		металлорежущего оборудования.
	3 4.1.04	Методы и способы выявления неисправностей и отказов систем
		металлорежущего оборудования.
	3 4.1.05	Классификация устройств автоматического контроля качества изделий.
	3 4.1.06	Устройство инструментов, приспособлений и автоматизированных
		средств для диагностики металлорежущего оборудования.
	3 4.2.01	Состав технической документации на эксплуатацию сборочного
	32.01	оборудования.
	3 4.2.02	Виды и правила организации работ по устранению неполадок и отказов
	3 1.2.02	сборочного оборудования.
	3 4.2.03	Правила технической эксплуатации и правила техники безопасности при
	3 4.2.03	выполнении работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию.
	3 4.2.04	Основные режимы работы сборочного оборудования, виды контроля
	J 4.2.04	работы сборочного оборудования.
	2 4 2 01	
	3 4.3.01	Степени износа узлов и элементов сборочного оборудования.
	3 4.3.02	Причины отклонений работы сборочного оборудования от технической и
	D 4 2 02	технологической документации.
	3 4.3.03	Правила проведения наладочных работ и выведения узлов и элементов

и. рочного гижения
рочного
гижения
гижения
олнения
водства.
рочного
-
наладке
ованных
орочном
•
ведения
ии при
ического
еняемые
рочного
1

УП.05 ПМ 05 ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТ ПО РЕАЛИЗАЦИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ В МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

1.1. Область применения программы

Программа учебной практики является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) **15.02.08 Технология машиностроения** в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве

и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

1.1.1. Перечень общих компетенций

	гречень общих компетенции			
Код	Наименование общих компетенций			
OK 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к			
	различным контекстам			
OK 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации,			
	и информационные технологии для выполнения задач профессиональной			
	деятельности			
OK 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное			
	и личностное развитие, предпринимательскую деятельность			
	в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности			
	в различных жизненных ситуациях			
OK 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде			
OK 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию			
	на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей			
	социального и культурного контекста			
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное			
	поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с			
	учетом гармонизации межнациональных			

И	межрелигиозных	отношений,	применять	стандарты	антикоррупционного
ПС	ведения				

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 1	Организация работ по реализации технологических процессов в
	машиностроительном производстве
ПК 5.1	Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала
ПК 5.2	Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации
	продукции машиностроительного производства, материально-техническому
	обеспечению деятельности подразделения
ПК 5.3	Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины
	выпуска продукции низкого качества
ПК 5.4	Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с
	соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты
	окружающей среды, принципов и методов бережливого производства

УП.06 ПМ 06 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ

1.1. Область применения программы

Программа учебной практики является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) **15.02.16 Технология машиностроения** в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

1. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (16045 Оператор станков с программным управлением)

и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

1.1.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций			
OK 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к			
	различным контекстам			
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и			
	информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности			
OK 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное			
	и личностное развитие, предпринимательскую деятельность			
	в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности			
	в различных жизненных ситуациях			
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном			
	языках			

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

	пере тень профессиональных компетенции			
Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций			
ВД 6	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих			
	(16045 Оператор станков с программным управлением)			
ПК 6.1	Осуществлять подналадку станка для выполнения работ с учетом особенностей			
	управляющих программ и технологического процесса			
ПК 6.2	Изготавливать детали на станках с программным управлением и на обрабатывающих			
	центрах (ОЦ)			

Владеть	H 6.1.01	Подналадки управляющей программы для выполнения работ с учетом		
навыками		особенностей управляющих программ и технологического процесса.		
	Н 6.2.01	Обработки деталей на металлорежущих станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с технической документацией.		

Уметь	У 6.1.01	Переносить управляющую программу на станок.			
	У 6.1.02	Выполнять корректировку управляющие программы для обеспечения			
		точности обработки.			
	У 6.2.01	Подготавливать рабочее место к выполнению работ.			
	У 6.2.02	Осуществлять подналадку металлорежущих станков с			
		программным управлением.			
	У 6.2.03	Выполнять обработку детали в соответствии с технологической			
		документацией.			
Знать	3 6.1.01	Основные характеристики и технические возможности управляющих			
		программ.			
	3 6.1.02	Алгоритм переноса управляющей программы на станок, оценка			
		работоспособности.			
	3 6.1.03	Системы программного управления станками.			
	3 6.2.01	Правила подготовки рабочего места к началу работы на станке.			
	3 6.2.02	Приемы подналадки металлорежущих станков различного вида и типа.			
	3 6.2.03	Принципы бережливого производства.			
	3 6.2.04	Виды работ оператора станка с программным управлением по			
		обеспечению требований охраны труда, производственной санитарии,			
		пожарной безопасности и электробезопасности.			

1.1. Цель и место учебной практики в структуре образовательной программы: Рабочая программа учебной практики является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.16 Технология машиностроения и реализуется в профессиональном цикле после прохождения междисциплинарных курсов (МДК) в рамках профессиональных модулей в соответствии с учебным планом (п. 5.1. ОПОП):

	машиностроении
М 02 Разработка и педрение управляющих рограмм изготовления сталей машин в вышиностроительном роизводстве	МДК 02.01 Управляющие программы изготовления деталей машин в машиностроительном производстве
М 03 Разработка и сализация технологических соцессов в механосборочном соизводстве	МДК 03.01 Технологические процессы и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
М 04 Организация контроля, пладки и технического бладки и технического бладки и технического вашиностроительного воизводства М 05 Организация работ по вализации технологических	МДК 04.01 Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства МДК 05.01 Планирование, организация и контроль деятельности реализации
Малоо Милоо Милоо Милоо	алей машин в пиностроительном мазводстве ПОЗ Разработка и пизация технологических рисссов в механосборочном мазводстве ПОЗ Организация контроля, адки и технического пуживания оборудования шиностроительного мазводства ПОЗ Организация работ по

машиностроительном	машиностроительном	технологических процессов в
производстве	производстве	машиностроительном
		производстве
		МДК 06.01 Технология
		изготовления деталей на
УП 06 Выполнение работ по	ПМ 06 Выполнение работ по	металлорежущих станках с
одной или нескольким	одной или нескольким	программным управлением по
профессиям рабочих,	профессиям рабочих,	стадиям технологического
должностям служащих	должностям служащих	процесса (16045 Оператор
		станков с программным
		управлением)

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРАКТИКИ

ПП.01 ПМ 01 РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ МАШИН

1.1. Область применения программы

Программа производственной практики является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) **15.02.16 Технология машиностроения** в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

2. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.

и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

1.1.2. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
OK 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно
	к различным контекстам
OK 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и
	информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
OK 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
OK 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном
	языках

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

	П
Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 1	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
ПК 1.1	Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин
ПК 1.2	Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства
ПК 1.3	Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве
ПК 1.4	Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин
ПК 1.5	Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования
ПК 1.6	Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования

Владеть	H 1.1.01	Проводить кач	ественный анализ и	выполнять	расчеты	количественных
навыками		показателей тех	нологичности констр	укций машин	ностроите	ельных изделий.
	H 1.1.02	Устанавливать	технологические	нормы	на	изготовление

	TT 1 2 01	машиностроительных изделий.
	H 1.2.01	Выбора метода получения заготовок на основе анализа технологичности изготовления.
	H 1.3.01	Определения последовательности обработки поверхностей заготовок для
	II 1 2 02	изготовления деталей на станках с ручным управлением.
	H 1.3.02	Определения последовательности обработки поверхностей заготовок для изготовления деталей на станках с устройством числового программного
	TT 1 4 01	управления (далее - ЧПУ).
	H 1.4.01	Выбора схем базирования и закрепления заготовок для изготовления деталей на станках, как с ручным управлением, так и с УЧПУ.
	H 1.4.02	Определение видов и количества необходимых режущих инструментов и оснастки для изготовления деталей на станках, как с ручным управлением,
		так и с УЧПУ.
	H 1.5.01	Расчет операционных припусков и определение межпереходных размеров
		для операций изготовления простых деталей на станках с ручным управлением и на станках с УЧПУ.
	H 1.5.02	Выбор технологических режимов обработки для изготовления простых деталей на станках с ручным управлением и на станках с УЧПУ.
	H 1.6.01	Оформления технологической документации на технологическую операцию
	H 1.6.02	(операционной карты) для изготовления простых деталей. Разработки технологической документации по изготовлению простых
	11 1.0.02	деталей с применением систем автоматизированного проектирования.
Уметь	У 1.1.01	Искать необходимую для расчета количественных показателей
		технологичности конструкций машиностроительных изделий информацию
	X7.1.1.00	в руководящих и нормативно-справочных документах.
	У 1.1.02	Фиксировать фактические затраты времени на изготовление машиностроительных изделий.
	У 1.1.03	Искать необходимую для технологического нормирования технологических
		процессов изготовления машиностроительных изделий информацию в руководящих и нормативно-справочных документах.
	У 1.1.04	Использовать САРР-системы для технологического нормирования
	77.1.0.01	технологических процессов изготовления машиностроительных изделий.
	У 1.2.01	Оценку различных методов получения заготовки в зависимости от конфигурации, типа производства и служебного назначения
		детали/сборочной единицы/издели.
	У 1.2.02	Определять оптимальный метод и конфигурацию заготовки в зависимости от условий производства и служебного назначения детали/сборочной единицы/изделия.
	У 1.3.01	единицы/изделия. Выбирать металлорежущий станок станках с ручным управлением или с
		устройством ЧПУ для изготовления простых деталей типа тел вращения.
	У 1.3.02	Определять порядок выполнения переходов с учетом особенностей проектирования операций обработки на токарных станках, как с ручным
		управлением, так и с ЧПУ.
	У 1.3.03	Выбирать технологическое оборудование для изготовления простых
	У 1.3.04	деталей для станков с ручным управлением и станков с ЧПУ. Выбирать технологические режимы обработки для кодирования в
		управляющей программе (далее - УП).
	У 1.3.05	Выбирать обрабатывающий инструмент с учетом рациональности применения по технологическим параметрам.
	У 1.4.01	Выбирать схемы базирования заготовок простых деталей типа тел вращения на основе анализа конструкции заготовки.
	У 1.4.02	Выбирать приспособления для закрепления заготовок простых деталей типа
		тел вращения на станках с ручным управлением на основе анализа
		конструкции заготовки, технологических особенностей детали и технологических возможностей приспособлений.
	У 1.4.03	Выбирать режущие инструменты для выполнения операций на станках с
L		1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1

		ручным управлением и на станках с УЧПУ на основе анализа
		технологически возможностей.
	У 1.4.04	Выбирать способ базирования заготовки или детали.
	У 1.5.01	Производить расчет штучного и подготовительно-заключительного времени
		операции обработки заготовок простых деталей типа тел вращения на
		токарных ручным управлением.
	У 1.5.02	Выполнять расчет полного времени на обработку деталей при выполнении
		работ на станках с ручным управлением и на станках с УЧПУ.
	У 1.5.03	Назначать технологические режимы для конкретного вида станка с
		помощью справочников.
	У 1.5.04	Выполнять расчет режимов резания с учетом технических характеристик
		оборудования и технологических характеристик детали.
	У 1.5.04	Выполнять расчет пооперационных припусков на обработку.
	У 1.6.01	Оформлять технологическую документацию в соответствии с
		нормативными требованиями.
	У 1.6.02	Определять порядок выполнения переходов с учетом особенностей
		проектирования операций обработки на станках с ручным управлением и
		станков с УЧПУ.
	У 1.6.03	Определять количество установов, технологических и вспомогательных
		переходов при проектировании операций обработки на различных станках с
		ручным управлением и станков с УЧПУ.
	У 1.6.04	Использовать САРР-системы для создания и изменения форм
		технологических документов.
	У 1.6.05	Использовать текстовые редакторы (процессоры) и системы
	7 1.0.03	автоматизированного проектирования (далее - САД-системы) для
		оформления типовых технологических процессов.
Знать	3 1.1.01	Единую систему конструкторской документации (ЕСКД).
Shaib	3 1.1.02	Единую систему технологической документации (ЕСТД).
	3 1.1.03	Нормативно-технические и руководящие документы в области
	3 1.1.03	технологичности машиностроительных изделий.
	3 1.1.04	Порядок и правила измерения времени выполнения частей
	3 1.1.0 1	технологического процесса изготовления машиностроительных изделий.
	3 1.1.05	Основные показатели количественной оценки технологичности
	3 1.1.03	конструкции машиностроительных изделий.
	3 1.1.06	САРР-системы: наименования, возможности и порядок работы в них.
	3 1.1.07	Возможности САРР-систем по оформлению технологической
	3 1.1.07	1 1
	3 1.2.01	документации.
	3 1.2.01	Методы получения заготовок, их достоинства и недостатки.
	3 1.2.02	Марки и свойства материалов, используемых в машиностроении.
	3 1.2.03	Методики определения операционных припусков и назначения допусков на
	2 1 2 01	обработку.
	3 1.3.01	Типовые технологические процессы изготовления деталей типа тел
	2.1.2.02	вращения на для станков с ручным управлением и станков с ЧПУ.
	3 1.3.02	Виды, назначение и принципы работы технологического оборудования для
	21202	станков с ручным управлением и станков с ЧПУ.
	3 1.3.03	Виды, назначение и конструктивные особенности станков с ручным
	P 1 2 2 2	управлением и станков с ЧПУ.
	3 1.3.04	Правила выбора обрабатывающего инструмента.
	3 1.3.05	Понятие технологического перехода.
	3 1.3.06	Правила определения последовательности обработки деталей на станках с
		ручным управлением и с устройством ЧПУ.
	3 1.4.01	Конструкции и назначения режущих инструментов, используемых на
		станках с ручным управлением и на станках с УЧПУ.
	3 1.4.02	Классификацию, маркировку обрабатывающего инструмента, технические
		характеристики и возможности применения.
	3 1.4.03	Понятие технологической базы и требования к базированию.

2.1.4	
3 1.4.	
	станках с ручным управлением и на станках с УЧПУ.
3 1.4.	О5 Конструкции и назначение станочных приспособлений для станков с
	ручным управлением и станков с УЧПУ.
3 1.5.	01 Основы теории резания.
3 1.5.	02 Понятие технологических режимов обработки.
3 1.5.	ОЗ Правила расчета технологических режимов обработки для станков с ручным
	управлением и станков с УЧПУ.
3 1.5.	04 Методики назначения технологических режимов обработки.
3 1.5.	О5 Понятие припуска на обработку.
3 1.5.	06 Правила определения допустимого размера.
3 1.5.	О7 Алгоритм расчета размерных цепей.
3 1.6.	О1 Единая система технологической подготовки производства.
3 1.6.	
	операций изготовления деталей типа тел вращения на станках с ручным
	управлением и станков с УЧПУ.
3 1.6.	Основные принципы организации баз данных.
3 1.6.	Правила внесения, хранения, изменения информации в базах данных.
3 1.6.	О5 Процедуры организации по согласованию и утверждению изменений формы
	технологических документов.
3 1.6.	Об САРР-системы: наименования, возможности и порядок работы в них.

ПП.02 ПМ 02 РАЗРАБОТКА И ВНЕДРЕНИЕ УПРАВЛЯЮЩИХ ПРОГРАММ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ МАШИН В МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

1.1. Область применения программы

Программа производственной практики является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с $\Phi \Gamma O C$ по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) **15.02.16 Технология машиностроения** в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

2. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве

и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

1.1.2. Перечень общих компетенций

	Tiepe tems commit kommercingmi
Код	Наименование общих компетенций
OK 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
OK 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
OK 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 2	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в
	машиностроительном производстве
ПК 2.1	Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования
ПК 2.2	Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования
ПК 2.3	Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании

	1 2	
Владеть	H 2.1.01	Составление УП для изготовления простых деталей типа тел вращения на
навыками		токарных станках с ЧПУ.

	H 2.1.02	Разработки управляющих программ с помощью CAD/CAM систем.
	H 2.2.01	Контроля работы подающих и дозаторных систем, сопровождения
		(контроля) рабочего цикла аддитивной установки.
	H 2.3.01	Осуществления проверки управляющих программ с помощью визуального
		контроля, проверку файла УП на целостность и восприимчивость УЧП, на
		отсутствие синтаксических ошибок.
	H 2.3.02	Корректировки управляющих программ на технологическом
		оборудовании.
Уметь	У 2.1.01	Разрабатывать структуру УП для обработки заготовки простых деталей
		типа тел вращения на станках с ЧПУ.
	У 2.1.02	Выбирать технологические режимы обработки для кодирования в УП.
	У 2.1.03	Кодировать геометрическую, технологическую и вспомогательную
		информацию в УП.
	У 2.1.04	Проверять файл УП на целостность и восприимчивость УЧПУ.
	У 2.1.05	Осуществлять обмен файлами УП между программоносителем и УЧПУ
		при помощи интерфейсов ввода/вывода.
	У 2.2.01	Кодировать геометрическую, технологическую и вспомогательную
		информацию в УП.
	У 2.2.02	Разрабатывать УП для обработки заготовок простых деталей типа тел
		вращения на токарных станках с ЧПУ с помощью САD/САМ систем.
	У 2.2.03	Выявлять и исправлять синтаксические ошибки в структуре УП.
	У 2.2.04	Записывать и считывать файлы УП на программоносители.
	У 2.3.01	Выявлять и исправлять ошибки при обмене файлами УП между
	2.0.01	программоносителем и УЧПУ.
	У 2.3.02	Выявлять и исправлять синтаксические ошибки в структуре УП.
	У 2.3.03	Вносить корректировки в управляющие программы.
Знать	3 2.1.01	Типы УЧПУ, применяемые на токарных станках.
Эпать	3 2.1.02	Формат УП для УЧПУ конкретного типа.
	3 2.1.02	Оси координат и направления движений рабочих органов токарных
	3 2.1.03	станков с ЧПУ.
	3 2.1.04	Структура УП для УЧПУ токарных, фрезерных, сверлильных и расточных
	3 2.1.0 1	станков.
	3 2.1.05	Формат УП для УЧПУ конкретного типа.
	3 2.1.06	Символы кодирования геометрических функций в УП.
	3 2.1.07	Символы кодирования технологических функций в УП.
	3 2.1.07	Символы кодирования технологических функций в УП. Символы кодирования вспомогательных функций в УП.
	3 2.1.08	1
		Графические и управляющие символы в УП.
	3 2.1.10	Виды программоносителей для УЧПУ.
	3 2.1.11	Оси координат и направления движения рабочих органов универсальных
	2.2.2.01	сверлильных, фрезерных и расточных станков с ЧПУ.
	3 2.2.01	Последовательность формирования структуры УП для обработки
		заготовок простых деталей типа тел вращения на токарных станках с ЧПУ
	2222	с помощью CAD/CAM систем.
	3 2.2.02	Правила кодирования геометрической, технологической и
	22202	вспомогательной информации в УП.
	3 2.2.03	Методику исправления синтаксических ошибок в структуре УП в
	22201	CAD/CAM системе.
	3 2.2.04	Методику записи и считывания файлов УП на программоносители.
	3 2.2.05	Архитектуру и управляющие команды САD/САМ систем.
	3 2.2.06	Правила работы в CAD/CAM системах.
	1 2 2 2 2 4	Типовые ошибки в управляющих программах и способы их выявления.
	3 2.3.01	
	3 2.3.01	Методику исправления ошибок при обмене файлами УП между
	3 2.3.02	
		Методику исправления ошибок при обмене файлами УП между

ПП.03 ПМ 03 РАЗРАБОТКА И РЕАЛИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ В МЕХАНОСБОРОЧНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

1.1. Область применения программы

Программа производственной практики является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) **15.02.08 Технология машиностроения** в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

1.1.1.Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к
	различным контекстам
OK 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и
	информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания
	об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в
	чрезвычайных ситуациях
OK 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном
	языках

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД З	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве.
ПК 3.1	Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации
ПК 3.2	Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий
ПК 3.3	Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования
ПК 3.4	Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства
ПК 3.5	Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению
ПК 3.6	Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами

1.1.3.1	э результате о	своения профессионального модуля обучающийся должен:
Владеть	H 3.1.01	Разработки технологических карт сборки изделия.
навыками	H 3.2.01	Выбора оборудования, инструмента и оснастки для проектирования
		процесса сборки изделий.
	H 3.3.01	Оформления технологической документации на выполнение сборки
		машиностроительных изделий.
	H 3.4.01	Выполнения сборки узлов машин.
	H 3.5.01	Определения качества сборки и разработки мероприятий по их
		устранению.
	H 3.6.01	Планирования участков механосборочных цехов по стадиям
		технологического процесса.
Уметь	У 3.1.01	Определять рациональную последовательность сборки.
	У 3.1.02	Выбирать инструменты и приспособления для сборки.
	У 3.1.03	Выбирать средства и методы технического контроля и качества сборки.
	У 3.1.04	Определять способы транспортировки изделий и подбор транспортных
		средств.

 У 3.2.02 Выбирять приспособления и оборудование для сборки изделий. У 3.3.01 Определять рациональную последовательность сборки устем с учетом конструктивных особенностей изделий. У 3.3.02 Заполнять технологические и марипрутные карты сборки изделий. У 3.3.03 Оформлять сопроводительные документы процесса сборки (комплектовочная карта, ведомость оснастки, ведомость оборки изделия, ведомость оснастки, ведомость оборки изделия, ведомость операций). У 3.3.04 Применять автоматизированные системы для разработки технологической документации. У 3.4.01 Использовать технологическую документацию для выполнения сборки узлов мании. У 3.4.02 Применять инструменты и приспособления для выполнения процесса сборки. У 3.4.03 Применять инструменты и приспособления для выполнения процесса сборки. У 3.4.04 Выполнять приемы сборки с соблюдением требований технологического процесса и охрана труда. У 3.5.01 Использовать имерительные инструменты для определения качества сборки. У 3.5.02 Анализировать документы для оценки правильности исполнения технологии сборки. У 3.6.01 Составлять перечень участков, необходимых для изготовления изделий в соответствии со стадиями механосборочного производства. У 3.6.02 Разрабатывать планировку участка в соответствии с производствения повышения производительности труда. У 3.6.03 Оформлять документацию по движению изделя по стациям производства с учетом принципов береживного производства и с учетом обсепечения повышения производительности труда. З 3.1.01 Правила чтения сборочного чертежа. З 3.1.02 Виды нателим сборочного чертежа. З 3.1.03 Виды нателументов и приспособлений, применяемых для сборки изделий за виды оброки изделий и повышения производительного производства. З 3.1.04 Средства и методы технологического контроля и качества сборки изделий в дальны и технологические люгументами из сборки изделий, сфера применения. З 3.2.02 Спос		У 3.2.01	Выбирать необходимые инструменты для сборки изделий.
 У 3.3.01 Определять рациональную последовательность сборки с учетом конструктивных особенностей изделий. У 3.3.02 Заполнять технологические и маршрутные карты сборки изделий. У 3.3.03 Оформаль сотроводительные документы процесса сборки (комплектоворная карта, ведомость оснастки, ведомость сборки изделия, ведомость операций). У 3.3.04 Применты автоматизированные системы для разработки технологической документации. У 3.4.01 Использовать технологическую документацию для выполнения сборки узлов мапин. У 3.4.02 Применты инструменты и приспособления для выполнения процесса сборки. У 3.4.03 Применты механизированные средства для сборки изделий. У 3.4.04 Выполнять приемы сборки с соблюдением требований технологического процесса и охраны труда. У 3.5.01 Использовать измерительные инструменты для определения качества сборки. У 3.5.02 Анализировать документы для оценки правильности исполнения технологии сборки. У 3.6.01 Составлять перечень участков, необходимых для изготовления изделий в соответствии и сотражностворочного производства. У 3.6.02 Разрабатывать планировку участка в соответствии с призводства и учетом принципов бережливого производства. У 3.6.03 Оформлять документацию для движном объеспечения повышения производства и с учетом принципов бережливого производства и с учетом обеспечения повышения производства и с учетом принципов бережливого производства и с учетом принципов бережливого производства и с учетом обеспечения повышения производства корментации. З 3.1.02 Вяды технологический документация карта, карта эскизов, ведомость оберки изделий машиностроительного производства, правила метора и качества сборки изделий машиностроительного производства, а зали с борки изделий, сфера применения. З 3.1.04 Средства и методы технического виструментом и движеном изделий, сфера применения. З 3.2.03 Вяды и техноло		У 3.2.02	A AV A
 У 3.3.02 Заполнять технологические и маршрутные карты оборки изделий, У 3.3.03 Оформлять сопроводительные документы процесса сборки (комплектовочная карта, ведомость оснастки, ведомость сборки изделия, ведомость операций). У 3.3.04 Применять автоматичированные системы для разработки технологической документации. У 3.4.01 Применять негодителемую документацию для выполнения сборки узлов машин. У 3.4.02 Применять инструменты и приспособления для выполнения процесса сборки. У 3.4.03 Применять механизированные средства для сборки изделий. У 3.4.03 Применять механизированные средства для сборки изделий. У 3.5.01 Использовать измерительные инструменты для определения качества сборки. У 3.5.02 Анализировать документы для оценки правильности исполнения технологии соборки. У 3.5.02 Анализировать документы для оценки правильности исполнения технологии со стациям механосборочного производстваний изделя и соотпетствии со стациям механосборочного производстванеными задачами на основе существующей пормативной документации. У 3.6.02 Разрабатывать планировку участка в соответствии с производства с учетом принципов бережливого производства и с учетом принципов бережливого производства и с учетом обеспечения повышения производства, ведомость оберки изделий, ведомость оберки изделий, ведомость оберки изделий, ведомость операций. З 3.1.01 Правила итехния скорочного чертежа. З 3.1.02 Виды технологических документов: маршрутная карта, карта, карта эскизов, операционная карта, комплектовочная карта, ведомость оснастки, ведомость оберки изделий, ведомость операций. З 3.1.04 Средства и методы технического контроля и качества сборки изделий запильностроительного производства. З 3.1.04 Средства и методы технического контроля и качества сборки изделий. З 3.2.05 Виды кастация работ инструментами для сборки изделий. З 3.2.01 Виды каста			A A A A A A A A A A A A A A A A A A A
 У 3.3.03 Оформлять сопроводительные документы процесса сборки (комплектовочная карта, ведомость оснастки, ведомость сборки изделия, ведомость операций). У 3.3.04 Применять антоматизированные системы для разработки технологической документации. У 3.4.01 Использовать технологическую документацию для выполнения сборки узлов машин. У 3.4.02 Применять инструменты и приспособления для выполнения процесса сборки. У 3.4.03 Применять механизированные средства для сборки изделий. У 3.4.04 Выполнять приемы сборки с соблюдением требований технологического процесса и охраны труда. У 3.5.01 Использовать измерительные инструменты для определения качества сборки. У 3.5.02 Анализировать документы для опенки правильности исполнения технологии сборки. У 3.6.01 Составлять перечень участков, необходимых для изготовления изделий в соответствии со стадиями механосборочного производства. У 3.6.02 Разрабатывать планировку участка в соответствии с производства. У 3.6.03 Оформлять документации опо дижсению изделия по стадиям производства с учетом принципов бережливого производетва и с учетом обеспечения помышения производительности труда. З 3.1.01 Правила чтения сборочного чертежа. З 3.1.02 Виды технологических документов: маршрутная карта, карта эскизов, операционная карта, комплексноючная карта, недомость оснастки, ведомость оберки изделий машинострочительного производства. З 3.1.04 Средства и методы технологического поредний. З 3.1.05 Виды и технологических документов: маршрутная карта, карта оберки изделий машинострочительного производства. З 3.1.04 Средства и методы технологической потромника уды сборки изделий. З 3.2.03 Виды и технологической документации процесса сборки изделий. З 3.2.04 Спецальное оборудование для сборки изделий в машиностроительном производстве. З 3.3.04 Типовые формы			конструктивных особенностей изделий.
Комплектовочная карта, ведомость оснастки, ведомость сборки изделия, ведомость операций).		У 3.3.02	Заполнять технологические и маршрутные карты сборки изделий.
Ведомость операций).		У 3.3.03	
 У 3.3.04 Применять автоматизированные системы для разработки технологической документации. У 3.4.01 Использовать технологическую документацию для выполнения сборки улюв машин. У 3.4.02 Применять инструменты и приспособления для выполнения процесса сборки. У 3.4.03 Применять инструменты и приспособления для выполнения процесса сборки. У 3.4.04 Выполнять приемы сборки с соблюдением требований технологического процесса и охраны труда. У 3.5.01 Использовать измерительные инструменты для определения качества сборки. У 3.5.02 Анализировать документы для оценки правильности исполнения технологии сборки. У 3.6.01 Составлять перечень участков, необходимых для изготовления изделий в соответствии со стадиями механосборочного производства. У 3.6.02 Разрабатывать планировку участка в соответствии с производствания у 3.6.03 Оформлять документацию по движению изделия по стадиям производствания производительности труда. З 3.1.01 Правила чтения сбороного чертежа. З 3.1.02 Виды технологических документов: марпрутная карта, карта эскизов, операционная карта, комписктовочная карта, ведомость оснастки, ведомость сборки изделий выписьтрументов и приспособлений, применяемых для сборки изделий машиностроительного производства. З 3.1.03 Виды инструментов и приспособлений, применяемых для сборки изделий машиностроительного производства. З 3.1.04 Средства и методы технического контроля и качества сборки. З 3.1.05 Виды и технологические особенности транспортных средств в механосборочных цехах. З 3.2.01 Виды к кассификация, конструментации процесоса сборки изделий. З 3.2.02 Способы выполнения пракогической документации в соответствии с ЕСППП. З 3.3.04 Правила заполнения петоногической документации в соответствии с ЕСППП. З 3.3.01 Правила заполнения операций сборки. З 3.3.01 Правила расчета норма			(комплектовочная карта, ведомость оснастки, ведомость сборки изделия,
у 3.4.01 Использовать технологическую документацию для выполнения сборки улов машин. У 3.4.02 Применять инструменты и приспособления для выполнения процесса сборки. У 3.4.03 Применять инструменты и приспособления для выполнения процесса сборки. У 3.4.04 Выполнять приемы сборки с соблюдением требований технологического процесса и охраны груда. У 3.5.01 Использовать измерительные инструменты для определения качества сборки. У 3.5.02 Анализировать документы для оценки правильности исполнения технологии сборки. У 3.6.01 Составлять перечень участков, необходимых для изготовления изделий в соответствии с о стадиями механосборочного производствения изделий в соответствии с о стадиями механосборочного производства. У 3.6.02 Разрабатывать планировку участка в соответствии с производствании. У 3.6.03 Оформлять документацию по движению изделия по стадиям производства с учетом принцшпов бережеливого производства и с учетом обеспечения повышения производительности груда. З 3.1.01 Правила чтения сборочного чертежа. З 3.1.02 Виды технологических документов: маршрутная карта, карта эскновь, операционная карта, комплектовочная карта, ведомость сборки изделий машиностроительного производства. З 3.1.03 Виды и технологических документов: маршрутная карта, ведомость оснастки, ведомость оберки изделий машиностроительного производства. З 3.1.04 Средства и методы технического контроля и качества сборки изделий машиностроительного производства. З 3.2.01 Виды и устройство инструментов для сборки изделий, сфера применения. З 3.2.02 Способы выполнения работ инструментами для сборки изделий. З 3.2.03 Виды, классификация, констружгивные особенности транспортных средств в механосборочных цехах. Виды и устройство инструментов для сборки изделий в мапиностроительном производстве. З 3.3.01 Правила заполнения технологической документации процесса сборки изделий. З 3.3.03 Правила заполнения открольния последовательности сборки изделий. З 3.4.02 Конструкцию и требования к эксплуатации механизированных инструментов и приспособле			ведомость операций).
 У 3.4.01 Использовать технологическую документацию для выполнения сборки узлов машии. У 3.4.02 Применять инструменты и приспособления для выполнения процесса сборки. У 3.4.03 Применять механизированные средства для сборки изделий. У 3.4.04 Выполнять приемы сборки с соблюдением требований технологического процесса и охраны труда. У 3.5.01 Использовать измерительные инструменты для определения качества сборки. У 3.5.02 Анализировать документы для оценки правильности исполнения технологии сборки. У 3.6.01 Составлять перечень участков, необходимых для изготовления изделий в соответствии со стадиями механосборочного производствания задачами на основе существующей нормативной документации. У 3.6.02 Разрабатывать планировку участка в соответствии с производстваными задачами на основе существующей нормативной документации. У 3.6.03 Оформлять документацию по движению изделия по стадиям производства с учстом принципов бережливого производства и с учстом обеспечения повышения производительности труда. З 3.1.01 Правила чтения сборочного чертежа. З 3.1.02 Виды технологических документов: маршрутная карта, карта эскизов, операционная карта, комплектовочная карта, ведомость оснастки, ведомость собра изделий, вадмость оснастки, машиностроительного производства. З 3.1.04 Средства и методы технического контроля и качества сборки изделий машиностроительного производства. З 3.1.04 Средства и методы технического контроля и качества сборки. З 3.2.02 Способы выполнения работ инструментов для сборки изделий, сфера применения. З 3.2.03 Виды и технологические особенности транспортных средств в механосборочных цехах. З 3.2.04 Способы выполнения работ инструментов для сборки изделий. З 3.2.05 Специальное оборудование для сборки изделий в машиностроительном производстве. З 3.3.01 Правила заполнения операций сборки. З 3.3.02 Правила заполнения операций сборки. З		У 3.3.04	Применять автоматизированные системы для разработки технологической
узлов машин. У 3.4.02 Применять инструменты и приспособления для выполнения процесса сборки. У 3.4.03 Применять механизированные средства для сборки изделий. У 3.4.04 Выполнять приемы сборки с соблюдением требований технологического процесса и охраны труда. У 3.5.01 Использовать измерительные инструменты для определения качества сборки. У 3.5.02 Анализировать документы для оценки правильности исполнения технологии сборки. У 3.6.01 Составлять перечень участков, необходимых для изготовления изделий в соответствии с о стадивим механосборочного производства. У 3.6.02 Разрабатывать планировку участка в соответствии с производственными задачами на основе существующей пормативной документации. У 3.6.03 Оформлять документацию по движению изделия по стадиям производства с учетом принципов бережливого производства и с учетом обеспечения повышения производительности труда. З 3.1.01 Правила чтения сборочного чертежа. В 3 3.1.02 Виды технологических документов: марпирутная карта, карта эскизов, операционная карта, комплектовочная карта, ведомость оснастки, ведомость операций. З 3.1.03 Виды интехнологические докоментов инфиненция. З 3.1.04 Средства и методы технического контроля и качества сборки изделий мапиностроительного производства. З 3.2.01 Виды и технологические особенности транспортных средств в механосборочных пехах. З 3.2.02 Способы выполнения работ инструментами для сборки изделий. З 3.2.03 Виды, классификация, конструктивные особенности приспособлений. З 3.2.04 Специальное оборудование для сборки изделий в машиностроительном производстве. З 3.3.03 Правила заполнения технологической документации в соответствии е ЕСТПП. З 3.3.03 Правила заполнения технологической документации в машиностроительном производстве. З 3.3.04 Правила расчета нормативов выполнения посредовательности сборки изделий. З 3.4.01 Технологию выполнения последовательности сборки изделий. З 3.4.02 Конструкцию и требования к эксплуатации механизированных инструментов и приспособлений для сборки. З 3.4.03 Правила безопасности в			
∀ 3.4.02 Применять инструменты и приспособления для выполнения процесса сборки. ∀ 3.4.03 Применять механизированные средства для сборки изделий. ∀ 3.4.04 Выполнять приемы сборки с соблюдением требований технологического процесса и охраны труда. ∀ 3.5.01 Использовать измерительные инструменты для определения качества сборки. ∀ 3.5.02 Анализировать документы для оценки правильности исполнения технологии сборки. ∀ 3.6.01 Составлять перечень участков, необходимых для изготовления изделий в соответствии с отадиями механосборочного производства. ∀ 3.6.02 Разрабатывать планировку участка в соответствии с производстванными задачами на основе существующей нормативной документации. ∀ 3.6.03 Оформатительности труда. 3 3.1.01 Правила чтения сборочного чергежа. 3 3.1.02 Виды технологических документов: маршрутная карта, карта эскизов, операционная карта, комплектовочная карта, карта эскизов, операционная карта, комплектовочная карта, карта эскизов, операционная карта, комплектовочная карта, ведомость оснастки, ведомость сборки изделий, ведомость операций. 3 3.1.03 Виды инструментов и приспособлений, применяемых для сборки изделий машиностроительного производства. 3 3.1.04 Средства и методы технического контроля и качества сборки изделий машиностроительного производства. 3 3.2.01 Виды и технологические особенности транспортных средств в механосборочных цехах. 3 3.2.02 Способы выполнения работ инструментами для сборки изделий. 3 3.2.03 Виды, классификация, конструментами для сборки изделий. 3 3.3.04 Правила заполнения технологической документации в соответствии с ЕСТППІ. 3 3.3.04 Правила заполнения технологической документации в соответствии с ЕСТППІ. 3 3.4.01 Типовые формы технологической документации механизированных инструментов и приспособлений для сборки изделий. 3 3.4.01 Правила расчета нормативов выполнения операций сборки. 3 3.4.02 Конструкцию и пребования к эксплуатации механизированных инструментов и приспособлений		У 3.4.01	,
 У 3.4.03 Применять механизированные средства для сборки изделий. У 3.4.04 Выполнять приемы сборки с соблюдением требований технологического процесса и охраны труда. У 3.5.01 Использовать измерительные инструменты для определения качества сборки. У 3.5.02 Анализировать документы для оценки правильности исполнения технологии сборки. У 3.6.01 Составлять перечень участков, необходимых для изготовления изделий в соответствии со стадиями механосборочного производства. У 3.6.02 Разрабатывать планировку участка в соответствии с производственными задачами на основе существующей нормативной документации. У 3.6.03 Оформлять документацию по движению изделия по стадиям производства с учетом принципов бережливого производства и с учетом обеспечения повышения производительности труда. З 3.1.01 Правила чтения сборочного чертежа. З 3.1.02 Виды технологических документов: марпирутная карта, карта эскизов, операционная карта, комплектовочная карта, ведомость оснастки, ведомость оборки изделий машиностроительного производства. З 3.1.03 Виды инструментов и приспособлений, применяемых для сборки изделий машиностроительного производства. З 3.1.04 Средства и методы технического контроля и качества сборки изделий машиностроительного производства. З 3.2.01 Виды и устройство инструментами для сборки изделий, обрас и устройство инструментами для сборки изделий. З 3.2.02 Способы выполнения работ инструментами для сборки изделий. З 3.2.04 Специальное оборудование для сборки изделий в машиностроительном производстве. З 3.3.01 Правила заполнения технологической документации процесса сборки изделий. З 3.3.03 Методика и правила определения последовательности сборки изделий. З 3.3.04 Правила расчета нормативов выполнения операций сборки. З 3.4.03 Правила безопасности выполнения работ при работе с инструментом и пр		У 3.4.02	
У 3.4.04 Выполнять приемы сборки с соблюдением требований технологического процесса и охраны труда. У 3.5.01 Использовать измерительные инструменты для определения качества сборки. У 3.5.02 Анализировать документы для оценки правильности исполнения технологии сборки. У 3.6.01 Составлять перечень участков, необходимых для изготовления изделий в соответствии с с стадиями механосборочного производства. У 3.6.02 Разрабатывать планировку участка в соответствии с производственными задачами на основе существующей нормативной документации. У 3.6.03 Оформлять документацию по движению изделия по стадиям производства с учетом опремения повышения производительности труда. З 3.1.01 Правила чтения сборочного чертежа. З 3.1.02 Виды технологических документов: маршрутная карта, карта эскизов, операционная карта, комплектовочная карта, ведомость оснастки, ведомость операций. З 3.1.03 Виды инструментов и приспособлений, применяемых для сборки изделий машиностроительного производства. З 3.1.04 Средства и методы технического контроля и качества сборки З 3.2.01 Виды и технологического контроля и качества сборки изделий. З 3.2.01 Виды и устройство инструментов для сборки изделий, сфера применения. З 3.2.02 Способы выполнения работ инструментами для сборки изделий. З 3.2.03 Виды, классификация конструктивные собеннос		V 3 4 03	•
Процесса и охраны труда. У 3.5.01			
У 3.5.01 Использовать измерительные инструменты для определения качества сборки. У 3.5.02 Анализировать документы для опенки правильности исполнения технологии сборки. У 3.6.01 Составлять перечень участков, необходимых для изготовления изделий в соответствии со стациями механосборочного производства. У 3.6.02 Разрабатывать планировку участка в соответствии с производственными задачами на основе существующей нормативной документации. У 3.6.03 Оформлять документацию по движению изделяя по стадиям производства с учетом принципов бережлівого производства и с учетом обеспечения повышения производительности труда. За 3.1.01 Правила чтения сборочного чертежа. З 3.1.02 Виды технологических документов: маршрутная карта, карта эскизов, операционная карта, комплектовочная карта, ведомость оснастки, ведомость обраки изделий мапиностроительного производства. З 3.1.04 Средства и методы технического контроля и качества сборки изделий мапиностроительного производства. З 3.1.05 Виды и технологического контроля и качества сборки. З 3.2.01 Виды и устройство инструментов для сборки изделий, сфера применения механосборочных цехах. З 3.2.02 Способы выполнения работ инструментами для сборки изделий. З 3.2.03 Виды, классификация, конструктивные особенности приспособлений. З 3.3.01 Типовые формы технологической документации процесса сборки изделий. <tr< td=""><td></td><td>3 3.4.04</td><td></td></tr<>		3 3.4.04	
ру 3.5.02 Анализировать документы для оценки правильности исполнения технологии сборки. У 3.6.01 Составлять перечень участков, необходимых для изготовления изделий в соответствии со стадиями механосборочного производства. У 3.6.02 Разрабатывать планировку участка в соответствии с производстваными задачами на основе существующей нормативной документации. У 3.6.03 Оформлять документацию по движению изделия по стадиям производства с учетом принципов бережливого производства и с учетом обеспечения повышения производительности труда. З 3.1.01 Правила чтения сборочного чертежа. З 3.1.02 Виды технологических документов: маршрутная карта, карта эскизов, операциюнная карта, комплектовочная карта, ведомость оснастки, ведомость сборки изделия, ведомость операций. З 3.1.03 Виды инструментов и приспособлений, применяемых для сборки изделий машиностроительного производства. З 3.1.04 Средства и методы технического контроля и качества сборки. З 3.1.05 Виды и технологические особенности транспортных средств в механосборочных цехах. З 3.2.01 Виды и устройство инструментов для сборки изделий, сфера применения. З 3.2.02 Способы выполнения работ инструментами для сборки изделий. З 3.2.03 Виды, классификация, конструктивные особенности приспособлений. З 3.3.01 Типовые формы технологической документации в машиностроительном производстве. З 3.3.01 Типовые формы технологической документации в соответствии с ЕСТПП. З 3.3.03 Методика и правила определения последовательности сборки изделий. З 3.4.01 Технологию выполнения операций сборки. З 3.4.02 Конструкцию и требования к эксплуатации механизированных инструментов и приспособлений для сборки. З 3.4.03 Правила безопасности выполнения операций сборки. З 3.4.01 Параматеры качества сборки. З 3.5.01 Параматеры качества сборки в зависимости от конструкции изделия.		V 3 5 01	
технологии сборки. У 3.6.01 Составлять перечень участков, необходимых для изготовления изделий в соответствии с ответствии с ответствии с ответствии с ответствии с ответствии с ответствии с производственными задачами на основе существующей нормативной документации. У 3.6.03 Оформлять документацию по движению изделия по стадиям производства с учетом принципов бережливого производства и с учетом обеспечения повышения производительности труда. З 3.1.01 Правила чтения сборочного чертежа. З 3.1.02 Виды технологических документов: маршрутная карта, карта эскизов, операционная карта, комплектовочная карта, карта эскизов, операционная карта, комплектовочная карта, ведомость оснастки, ведомость оборки изделия, ведомость операций. З 3.1.03 Виды инструментов и приспособлений, применяемых для сборки изделий машиностроительного производства. З 3.1.04 Средства и методы технического контроля и качества сборки. З 3.2.01 Виды и технологического контроля и качества сборки. З 3.2.02 Способы выполнения работ инструментами для сборки изделий. З 3.2.03 Виды, классификация, конструктивные особенности приспособлений. З 3.2.04 Специальное оборудование для сборки изделий в машиностроительном производстве. З 3.3.01 Типовые формы технологической документации процесса сборки изделий. З 3.3.03 Правила заполнения технологической документации в соответствии с ЕСТПП. З 3.3.03 Методика и правила определения последовательности сборки изделий. З 3.4.01 Технологию выполнения операций сборки. З 3.4.02 Конструкцию и требования к эксплуатации механизированных инструментов и приспособлений для сборки. З 3.4.03 Правила безопасности выполнения работ при работе с инструментом и при сборке изделий. З 3.5.01 Параметры качества сборки.			сборки.
У 3.6.01 Составлять перечень участков, необходимых для изготовления изделий в соответствии со стадиями механосборочного производства. У 3.6.02 Разрабатывать планировку участка в соответствии с производственными задачами на основе существующей нормативной документации. У 3.6.03 Оформлять документацию по движению изделия по стадиям производства с учетом принципов бережливого производства и с учетом обеспечения повышения производительности труда. З 3.1.01 Правила чтения сборочного чертежа. З 3.1.02 Виды технологических документов: маршрутная карта, карта эскизов, операционная карта, комплектовочная карта, ведомость оснастки, ведомость оберки изделия, ведомость операций. З 3.1.03 Виды инструментов и приспособлений, применяемых для сборки изделий машиностроительного производства. З 3.1.04 Средства и методы технического контроля и качества сборки. З 3.2.01 Виды и технологического контроля и качества сборки. З 3.2.02 Виды и технологического контроля и качества сборки. З 3.2.03 Виды и технологического контроля и качества сборки. З 3.2.04 Способы выполнения работ инструментами для сборки изделий. З 3.2.03 Виды, классификация, конструктивные особенности приспособлений. З 3.3.01 Типовые формы технологической документации в соответствии с ЕСТПП. З 3.3.01 Правила заполнения технологической документации в со		У 3.5.02	
У 3.6.02 Разрабатывать планировку участка в соответствии с производственными задачами на основе существующей нормативной документации. У 3.6.03 Оформлять документацио по движению изделия по стадиям производства с учетом принципов бережливого производства и с учетом обеспечения повышения производительности труда. З 3.1.01 Правила чтения сборочного чертежа. З 3.1.02 Виды технологических документов: маршрутная карта, карта эскизов, операционная карта, комплектовочная карта, ведомость оснастки, ведомость сборки изделия, ведомость операций. З 3.1.03 Виды инструментов и приспособлений, применяемых для сборки изделий машиностроительного производства. З 3.1.04 Средства и методы технического контроля и качества сборки изделий машиностроительного производства. З 3.2.01 Виды и технологические особенности транспортных средств в механосборочных цехах. З 3.2.02 Способы выполнения работ инструментами для сборки изделий, сфера применения. З 3.2.03 Виды, классификация, конструктивные особенности приспособлений. З 3.3.01 Типовые формы технологической документации процесса сборки изделий. З 3.3.01 Типовые формы технологической документации процесса сборки изделий. З 3.3.04 Правила заполнения технологической документации в соответствии с ЕСТПП. З 3.3.04 Правила расчета нормативов выполнения операций сборки. З 3.4.03 <			1
У 3.6.02 Разрабатывать планировку участка в соответствии с производственными задачами на основе существующей нормативной документации. У 3.6.03 Оформлять документацию по движению изделия по стадиям производства с учетом принципов бережливого производства и с учетом обеспечения повышения производительности труда. Зал.01 Правила чтения сборочного чертежа. З 3.1.02 Виды технологических документов: маршрутная карта, карта эскизов, операционная карта, комплектовочная карта, ведомость оснастки, ведомость сборки изделия, ведомость операций. З 3.1.03 Виды инструментов и приспособлений, применяемых для сборки изделий машиностроительного производства. З 3.1.04 Средства и методы технического контроля и качества сборки. З 3.2.01 Виды и технологические особенности транспортных средств в механосборочных цехах. З 3.2.02 Способы выполнения работ инструментами для сборки изделий. З 3.2.03 Виды, классификация, констружтивные особенности приспособлений. З 3.3.04 Специальное оборудование для сборки изделий в машиностроительном производстве. З 3.3.01 Типовые формы технологической документации процесса сборки изделий. З 3.3.03 Правила заполнения технологической документации в соответствии с ЕСТПП. З 3.3.01 Типовые формы технологической документации механизированных инструментов и правила определения последовательности сборки. З 3.4.		У 3.6.01	
3 3.0.01 Задачами на основе существующей нормативной документации.			
У 3.6.03 Оформлять документацию по движению изделия по стадиям производства с учетом принципов бережливого производства и с учетом обеспечения повышения производительности труда. За.1.01 Правила чтения сборочного чертежа. З 3.1.02 Виды технологических документов: маршрутная карта, карта эскизов, операционная карта, комплектовочная карта, ведомость оснастки, ведомость сборки изделия, ведомость операций. З 3.1.03 Виды инструментов и приспособлений, применяемых для сборки изделий машиностроительного производства. З 3.1.04 Средства и методы технического контроля и качества сборки. З 3.2.01 Виды и технологические особенности транспортных средств в механосборочных цехах. З 3.2.02 Способы выполнения работ инструментами для сборки изделий. З 3.2.03 Виды, классификация, конструктивные особенности приспособлений. З 3.2.04 Специальное оборудование для сборки изделий в машиностроительном производстве. З 3.3.01 Типовые формы технологической документации процесса сборки изделий. З 3.3.02 Правила заполнения технологической документации в соответствии с ЕСТПП. З 3.3.04 Правила расчета нормативов выполнения операций сборки. З 3.4.01 Технологию выполнения операций сборки. З 3.4.02 Конструкцию и требования к эксплуатации механизированных инструментов и приспособлений для сборки. <t< td=""><td></td><td>У 3.6.02</td><td></td></t<>		У 3.6.02	
с учетом принципов бережливого производства и с учетом обеспечения повышения производительности труда. 3 3.1.01 Правила чтения сборочного чертежа. 3 3.1.02 Виды технологических документов: маршрутная карта, карта эскизов, операционная карта, комплектовочная карта, ведомость оснастки, ведомость сборки изделия, ведомость операций. 3 3.1.03 Виды инструментов и приспособлений, применяемых для сборки изделий машиностроительного производства. 3 3.1.04 Средства и методы технического контроля и качества сборки. 3 3.1.05 Виды и технологические особенности транспортных средств в механосборочных цехах. 3 3.2.01 Виды и устройство инструментов для сборки изделий, сфера применения. 3 3.2.02 Способы выполнения работ инструментами для сборки изделий. 3 3.2.03 Виды, классификация, конструктивные особенности приспособлений. 3 3.2.04 Специальное оборудование для сборки изделий в машиностроительном производстве. 3 3.3.01 Типовые формы технологической документации процесса сборки изделий. 3 3.3.02 Правила заполнения технологической документации в соответствии с ЕСТПП. 3 3.3.03 Методика и правила определения последовательности сборки изделия. 3 3.4.01 Технологию выполнения операций сборки. 3 3.4.02 Конструкцию и требования к эксплуатации механизированных инструментов и приспособлений для сборки. 3 3.4.03 Правила безопасности выполнения работ при работе с инструментом и при сборке изделий. 3 3.5.01 Параметры качества сборки.		TT 2 6 02	
3 3.1.01 Правила чтения сборочного чертежа. 3 3.1.02 Виды технологических документов: маршрутная карта, карта эскизов, операционная карта, комплектовочная карта, ведомость оснастки, ведомость сборки изделия, ведомость операций. 3 3.1.03 Виды инструментов и приспособлений, применяемых для сборки изделий машиностроительного производства. 3 3.1.04 Средства и методы технического контроля и качества сборки. 3 3.1.05 Виды и технологические особенности транспортных средств в механосборочных цехах. 3 3.2.01 Виды и устройство инструментов для сборки изделий, сфера применения. 3 3.2.02 Способы выполнения работ инструментами для сборки изделий. 3 3.2.03 Виды, классификация, конструктивные особенности приспособлений. 3 3.2.04 Специальное оборудование для сборки изделий в машиностроительном производстве. 3 3.3.01 Типовые формы технологической документации процесса сборки изделий. 3 3.3.02 Правила заполнения технологической документации в соответствии с ЕСТПП. 3 3.3.04 Правила расчета нормативов выполнения операций сборки изделия. 3 3.4.01 Технологию выполнения последовательности сборки изделия. 3 3.4.02 Конструкцию и требования к эксплуатации механизированных инструментов и приспособлений для сборки. 3 3.4.03 Правила безопасности выполнения работ при работе с инструментом и при сборке изделий. 3 3.5.01 Параметры качества сборки. 3 3.5.02 Контролируемые параметры сборки в зависимости от конструкции изделия.		У 3.6.03	A A A
Знать 3 3.1.01 Правила чтения сборочного чертежа. 3 3.1.02 Виды технологических документов: маршрутная карта, карта эскизов, операционная карта, комплектовочная карта, ведомость оснастки, ведомость сборки изделия, ведомость операций. 3 3.1.03 Виды инструментов и приспособлений, применяемых для сборки изделий машиностроительного производства. 3 3.1.04 Средства и методы технического контроля и качества сборки. 3 3.1.05 Виды и технологические особенности транспортных средств в механосборочных цехах. 3 3.2.01 Виды и устройство инструментов для сборки изделий, сфера применения. 3 3.2.02 Способы выполнения работ инструментами для сборки изделий. 3 3.2.03 Виды, классификация, конструктивные особенности приспособлений. 3 3.2.04 Специальное оборудование для сборки изделий в машиностроительном производстве. 3 3.3.01 Типовые формы технологической документации процесса сборки изделий. 3 3.3.02 Правила заполнения технологической документации в соответствии с ЕСТПП. 3 3.3.04 Правила расчета нормативов выполнения операций сборки. 3 3.4.02 Конструкцию и требования к эксплуатации механизированных инструментов и приспособлений для сборки. 3 3.4.03 Правила безопасности выполнения работ при работе с инструментом и при сборке изделий. 3 3.5.01 Пар			
3 3.1.02 Виды технологических документов: маршрутная карта, карта эскизов, операционная карта, комплектовочная карта, ведомость оснастки, ведомость сборки изделия, ведомость операций. 3 3.1.03 Виды инструментов и приспособлений, применяемых для сборки изделий машиностроительного производства. 3 3.1.04 Средства и методы технического контроля и качества сборки. 3 3.1.05 Виды и технологические особенности транспортных средств в механосборочных цехах. 3 3.2.01 Виды и устройство инструментов для сборки изделий, сфера применения. 3 3.2.02 Способы выполнения работ инструментами для сборки изделий. 3 3.2.03 Виды, классификация, конструктивные особенности приспособлений. 3 3.2.04 Специальное оборудование для сборки изделий в машиностроительном производстве. 3 3.3.01 Типовые формы технологической документации процесса сборки изделий. 3 3.3.02 Правила заполнения технологической документации в соответствии с ЕСТПП. 3 3.3.04 Правила расчета нормативов выполнения операций сборки. 3 3.4.01 Технологию выполнения операций сборки. 3 3.4.02 Конструкцию и требования к эксплуатации механизированных инструментов и приспособлений для сборки. 3 3.4.03 Правила безопасности выполнения работ при работе с инструментом и при сборке изделий. 3 3.5.01 Параметры качества сбо	2	2.1.01	
операционная карта, комплектовочная карта, ведомость оснастки, ведомость сборки изделия, ведомость операций. 3 3.1.03 Виды инструментов и приспособлений, применяемых для сборки изделий машиностроительного производства. 3 3.1.04 Средства и методы технического контроля и качества сборки. 3 3.1.05 Виды и технологические особенности транспортных средств в механосборочных цехах. 3 3.2.01 Виды и устройство инструментов для сборки изделий, сфера применения. 3 3.2.02 Способы выполнения работ инструментами для сборки изделий. 3 3.2.03 Виды, классификация, конструктивные особенности приспособлений. 3 3.2.04 Специальное оборудование для сборки изделий в машиностроительном производстве. 3 3.3.01 Типовые формы технологической документации процесса сборки изделий. 3 3.3.02 Правила заполнения технологической документации в соответствии с ЕСТПП. 3 3.3.03 Методика и правила определения последовательности сборки изделия. 3 3.4.01 Технологию выполнения операций сборки. 3 3.4.02 Конструкцию и требования к эксплуатации механизированных инструментов и приспособлений для сборки. 3 3.4.03 Правила безопасности выполнения работ при работе с инструментом и при сборке изделий. 3 3.5.01 Параметры качества сборки. Контролируемые параметры сборки в зависимости от конструкции изделия.	Знать		
ведомость сборки изделия, ведомость операций. 3 3.1.03 Виды инструментов и приспособлений, применяемых для сборки изделий машиностроительного производства. 3 3.1.04 Средства и методы технического контроля и качества сборки. 3 3.1.05 Виды и технологические особенности транспортных средств в механосборочных цехах. 3 3.2.01 Виды и устройство инструментов для сборки изделий, сфера применения. 3 3.2.02 Способы выполнения работ инструментами для сборки изделий. 3 3.2.03 Виды, классификация, конструктивные особенности приспособлений. Специальное оборудование для сборки изделий в машиностроительном производстве. 3 3.3.01 Типовые формы технологической документации процесса сборки изделий. 3 3.3.02 Правила заполнения технологической документации в соответствии с ЕСТПП. 3 3.3.03 Методика и правила определения последовательности сборки изделия. 3 3.4.01 Технологию выполнения операций сборки. 3 3.4.02 Конструкцию и требования к эксплуатации механизированных инструментов и приспособлений для сборки. 3 3.4.03 Правила безопасности выполнения работ при работе с инструментом и при сборке изделий. 3 3.5.01 Параметры качества сборки. 3 3.5.02 Контролируемые параметры сборки в зависимости от конструкции изделия.		3 3.1.02	* * * * * * * * * * * * * * * * * * * *
3 3.1.03 Виды инструментов и приспособлений, применяемых для сборки изделий машиностроительного производства. 3 3.1.04 Средства и методы технического контроля и качества сборки. 3 3.1.05 Виды и технологические особенности транспортных средств в механосборочных цехах. 3 3.2.01 Виды и устройство инструментов для сборки изделий, сфера применения. 3 3.2.02 Способы выполнения работ инструментами для сборки изделий. 3 3.2.03 Виды, классификация, конструктивные особенности приспособлений. 3 3.2.04 Специальное оборудование для сборки изделий в машиностроительном производстве. 3 3.3.01 Типовые формы технологической документации процесса сборки изделий. 3 3.3.02 Правила заполнения технологической документации в соответствии с ЕСТПП. 3 3.3.03 Методика и правила определения последовательности сборки изделия. 3 3.4.01 Технологию выполнения операций сборки. 3 3.4.02 Конструкцию и требования к эксплуатации механизированных инструментов и приспособлений для сборки. 3 3.4.03 Правила безопасности выполнения работ при работе с инструментом и при сборке изделий. 3 3.5.01 Параметры качества сборки. 3 3.5.02 Контролируемые параметры сборки в зависимости от конструкции изделия.			
машиностроительного производства. 3 3.1.04 Средства и методы технического контроля и качества сборки. 3 3.1.05 Виды и технологические особенности транспортных средств в механосборочных цехах. 3 3.2.01 Виды и устройство инструментов для сборки изделий, сфера применения. 3 3.2.02 Способы выполнения работ инструментами для сборки изделий. 3 3.2.03 Виды, классификация, конструктивные особенности приспособлений. 3 3.2.04 Специальное оборудование для сборки изделий в машиностроительном производстве. 3 3.3.01 Типовые формы технологической документации процесса сборки изделий. 3 3.3.02 Правила заполнения технологической документации в соответствии с ЕСТПП. 3 3.3.03 Методика и правила определения последовательности сборки изделия. 3 3.4.01 Технологию выполнения операций сборки. 3 3.4.02 Конструкцию и требования к эксплуатации механизированных инструментов и приспособлений для сборки. 3 3.4.03 Правила безопасности выполнения работ при работе с инструментом и при сборке изделий. 3 3.5.01 Параметры качества сборки. 3 3.5.02 Контролируемые параметры сборки в зависимости от конструкции изделия.		2 2 1 02	
3 3.1.04 Средства и методы технического контроля и качества сборки. 3 3.1.05 Виды и технологические особенности транспортных средств в механосборочных цехах. 3 3.2.01 Виды и устройство инструментов для сборки изделий, сфера применения. 3 3.2.02 Способы выполнения работ инструментами для сборки изделий. 3 3.2.03 Виды, классификация, конструктивные особенности приспособлений. 3 3.2.04 Специальное оборудование для сборки изделий в машиностроительном производстве. 3 3.3.01 Типовые формы технологической документации процесса сборки изделий. 3 3.3.02 Правила заполнения технологической документации в соответствии с ЕСТПП. 3 3.3.04 Правила расчета нормативов выполнения операций сборки. 3 3.4.01 Технологию выполнения операций сборки. 3 3.4.02 Конструкцию и требования к эксплуатации механизированных инструментов и приспособлений для сборки. 3 3.4.03 Правила безопасности выполнения работ при работе с инструментом и при сборке изделий. 3 3.5.01 Параметры качества сборки. 3 3.5.02 Контролируемые параметры сборки в зависимости от конструкции изделия.		3 3.1.03	
3 3.1.05 Виды и технологические особенности транспортных средств в механосборочных цехах. 3 3.2.01 Виды и устройство инструментов для сборки изделий, сфера применения. 3 3.2.02 Способы выполнения работ инструментами для сборки изделий. 3 3.2.03 Виды, классификация, конструктивные особенности приспособлений. 3 3.2.04 Специальное оборудование для сборки изделий в машиностроительном производстве. 3 3.3.01 Типовые формы технологической документации процесса сборки изделий. 3 3.3.02 Правила заполнения технологической документации в соответствии с ЕСТПП. 3 3.3.03 Методика и правила определения последовательности сборки изделия. 3 3.3.04 Правила расчета нормативов выполнения операций сборки. 3 3.4.01 Технологию выполнения операций сборки. 3 3.4.02 Конструкцию и требования к эксплуатации механизированных инструментов и приспособлений для сборки. 3 3.4.03 Правила безопасности выполнения работ при работе с инструментом и при сборке изделий. 3 3.5.01 Параметры качества сборки. 3 3.5.02 Контролируемые параметры сборки в зависимости от конструкции изделия.		3 3 1 04	•
механосборочных цехах. 3 3.2.01 Виды и устройство инструментов для сборки изделий, сфера применения. 3 3.2.02 Способы выполнения работ инструментами для сборки изделий. 3 3.2.03 Виды, классификация, конструктивные особенности приспособлений. 3 3.2.04 Специальное оборудование для сборки изделий в машиностроительном производстве. 3 3.3.01 Типовые формы технологической документации процесса сборки изделий. 3 3.3.02 Правила заполнения технологической документации в соответствии с ЕСТПП. 3 3.3.03 Методика и правила определения последовательности сборки изделия. 3 3.4.01 Технологию выполнения операций сборки. 3 3.4.02 Конструкцию и требования к эксплуатации механизированных инструментов и приспособлений для сборки. 3 3.4.03 Правила безопасности выполнения работ при работе с инструментом и при сборке изделий. 3 3.5.01 Параметры качества сборки. 3 3.5.02 Контролируемые параметры сборки в зависимости от конструкции изделия.			
3 3.2.02 Способы выполнения работ инструментами для сборки изделий. 3 3.2.03 Виды, классификация, конструктивные особенности приспособлений. 3 3.2.04 Специальное оборудование для сборки изделий в машиностроительном производстве. 3 3.3.01 Типовые формы технологической документации процесса сборки изделий. 3 3.3.02 Правила заполнения технологической документации в соответствии с ЕСТПП. 3 3.3.03 Методика и правила определения последовательности сборки изделия. 3 3.3.04 Правила расчета нормативов выполнения операций сборки. 3 3.4.01 Технологию выполнения операций сборки. 3 3.4.02 Конструкцию и требования к эксплуатации механизированных инструментов и приспособлений для сборки. 3 3.4.03 Правила безопасности выполнения работ при работе с инструментом и при сборке изделий. 3 3.5.01 Параметры качества сборки. 3 3.5.02 Контролируемые параметры сборки в зависимости от конструкции изделия.			механосборочных цехах.
3 3.2.03 Виды, классификация, конструктивные особенности приспособлений. 3 3.2.04 Специальное оборудование для сборки изделий в машиностроительном производстве. 3 3.3.01 Типовые формы технологической документации процесса сборки изделий. 3 3.3.02 Правила заполнения технологической документации в соответствии с ЕСТПП. 3 3.3.03 Методика и правила определения последовательности сборки изделия. 3 3.4.01 Технологию выполнения операций сборки. 3 3.4.02 Конструкцию и требования к эксплуатации механизированных инструментов и приспособлений для сборки. 3 3.4.03 Правила безопасности выполнения работ при работе с инструментом и при сборке изделий. 3 3.5.01 Параметры качества сборки. 3 3.5.02 Контролируемые параметры сборки в зависимости от конструкции изделия.			
3 3.2.04 Специальное оборудование для сборки изделий в машиностроительном производстве. 3 3.3.01 Типовые формы технологической документации процесса сборки изделий. 3 3.3.02 Правила заполнения технологической документации в соответствии с ЕСТПП. 3 3.3.03 Методика и правила определения последовательности сборки изделия. 3 3.4.01 Правила расчета нормативов выполнения операций сборки. 3 3.4.02 Конструкцию и требования к эксплуатации механизированных инструментов и приспособлений для сборки. 3 3.4.03 Правила безопасности выполнения работ при работе с инструментом и при сборке изделий. 3 3.5.01 Параметры качества сборки. 3 3.5.02 Контролируемые параметры сборки в зависимости от конструкции изделия.			
производстве. 3 3.3.01 Типовые формы технологической документации процесса сборки изделий. 3 3.3.02 Правила заполнения технологической документации в соответствии с ЕСТПП. 3 3.3.03 Методика и правила определения последовательности сборки изделия. 3 3.3.04 Правила расчета нормативов выполнения операций сборки. 3 3.4.01 Технологию выполнения операций сборки. 3 3.4.02 Конструкцию и требования к эксплуатации механизированных инструментов и приспособлений для сборки. 3 3.4.03 Правила безопасности выполнения работ при работе с инструментом и при сборке изделий. 3 3.5.01 Параметры качества сборки. 3 3.5.02 Контролируемые параметры сборки в зависимости от конструкции изделия.			
3 3.3.01 Типовые формы технологической документации процесса сборки изделий. 3 3.3.02 Правила заполнения технологической документации в соответствии с ЕСТПП. 3 3.3.03 Методика и правила определения последовательности сборки изделия. 3 3.3.04 Правила расчета нормативов выполнения операций сборки. 3 3.4.01 Технологию выполнения операций сборки. 3 3.4.02 Конструкцию и требования к эксплуатации механизированных инструментов и приспособлений для сборки. 3 3.4.03 Правила безопасности выполнения работ при работе с инструментом и при сборке изделий. 3 3.5.01 Параметры качества сборки. 3 3.5.02 Контролируемые параметры сборки в зависимости от конструкции изделия.		3 3.2.04	
3 3.3.02 Правила заполнения технологической документации в соответствии с ЕСТПП. 3 3.3.03 Методика и правила определения последовательности сборки изделия. 3 3.3.04 Правила расчета нормативов выполнения операций сборки. 3 3.4.01 Технологию выполнения операций сборки. 3 3.4.02 Конструкцию и требования к эксплуатации механизированных инструментов и приспособлений для сборки. 3 3.4.03 Правила безопасности выполнения работ при работе с инструментом и при сборке изделий. 3 3.5.01 Параметры качества сборки. 3 3.5.02 Контролируемые параметры сборки в зависимости от конструкции изделия.		3 3 3 01	*
3 3.3.03 Методика и правила определения последовательности сборки изделия. 3 3.3.04 Правила расчета нормативов выполнения операций сборки. 3 3.4.01 Технологию выполнения операций сборки. 3 3.4.02 Конструкцию и требования к эксплуатации механизированных инструментов и приспособлений для сборки. 3 3.4.03 Правила безопасности выполнения работ при работе с инструментом и при сборке изделий. 3 3.5.01 Параметры качества сборки. 3 3.5.02 Контролируемые параметры сборки в зависимости от конструкции изделия.			Правила заполнения технологической документации в соответствии с
3 3.3.04 Правила расчета нормативов выполнения операций сборки. 3 3.4.01 Технологию выполнения операций сборки. 3 3.4.02 Конструкцию и требования к эксплуатации механизированных инструментов и приспособлений для сборки. 3 3.4.03 Правила безопасности выполнения работ при работе с инструментом и при сборке изделий. 3 3.5.01 Параметры качества сборки. 3 3.5.02 Контролируемые параметры сборки в зависимости от конструкции изделия.		2 2 2 02	
 3 3.4.01 Технологию выполнения операций сборки. 3 3.4.02 Конструкцию и требования к эксплуатации механизированных инструментов и приспособлений для сборки. 3 3.4.03 Правила безопасности выполнения работ при работе с инструментом и при сборке изделий. 3 3.5.01 Параметры качества сборки. 3 3.5.02 Контролируемые параметры сборки в зависимости от конструкции изделия. 			
 3 3.4.02 Конструкцию и требования к эксплуатации механизированных инструментов и приспособлений для сборки. 3 3.4.03 Правила безопасности выполнения работ при работе с инструментом и при сборке изделий. 3 3.5.01 Параметры качества сборки. 3 3.5.02 Контролируемые параметры сборки в зависимости от конструкции изделия. 			
инструментов и приспособлений для сборки. 3 3.4.03 Правила безопасности выполнения работ при работе с инструментом и при сборке изделий. 3 3.5.01 Параметры качества сборки. 3 3.5.02 Контролируемые параметры сборки в зависимости от конструкции изделия.			. ^ ^
сборке изделий. 3 3.5.01 Параметры качества сборки. 3 3.5.02 Контролируемые параметры сборки в зависимости от конструкции изделия.		3 3.4.02	
3 3.5.01 Параметры качества сборки. 3 3.5.02 Контролируемые параметры сборки в зависимости от конструкции изделия.		3 3.4.03	
З 3.5.02 Контролируемые параметры сборки в зависимости от конструкции изделия.		2 2 5 01	*
изделия.			
З 3.5.03 Признаки несоответствия качества сборки технологическим требованиям.			изделия.
^ ^		3 3.5.03	Признаки несоответствия качества сборки технологическим требованиям.

3 3.5.04	Причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества.
3 3.5.05	Способы выявления несоответствий и допустимые отклонения он нормы.
3 3.5.06	Виды мероприятий, обеспечивающие соблюдения параметров качества
	сборки.
3 3.5.07	Форма плана по устранению соответствий при сборке.
3 3.6.01	Виды участков машиностроительного производства и их задачи.
3 3.6.02	Виды размещаемого на участках оборудования в зависимости от
	исполнения производственных задач.
3 3.6.03	Нормы размещения оборудования на производственных участках
	различного назначения.
3 3.6.04	Правила эргономики при планировании производственного участка.
3 3.6.05	Формулы для расчетов показателей.
3 3.6.06	Правила оформления чертежа плана участка и сопроводительной
	документации.

ПП.04 ПМ 04 ОРГАНИЗАЦИЯ КОНТРОЛЯ, НАЛАДКИ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

1.1. Область применения программы

Программа производственной практики является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) **15.02.08 Технология машиностроения** в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства

и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

1.1.2. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
OK 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
OK 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
OK 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
OK 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

1.1.2.	перечено профессиональных компененции		
Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций		
ВД 4	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования		
	машиностроительного производства		
ПК 4.1	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и		
	аддитивного производственного оборудования		
ПК 4.2	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов		
ПК 4.3	Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного		
	оборудования		
ПК 4.4	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке		
ПК 4.5	Контролировать качество работ по наладке и ТО		

		1 1
Владеть	H 4.1.01	Диагностирования общего состояния металлорежущего оборудования.
навыками	H 4.1.02	Определения отклонений от технических параметров работы
		оборудования сборочных производств.
	H 4.2.01	Регулировки режимов работы эксплуатируемого оборудования.
	H 4.2.02	Постановки производственных задач персоналу, осуществляющему

		наладку станков и оборудования в металлообработке.
	H 4.3.01	Планирования работ по наладке и подналадке сборочного оборудования
	11 1.5.01	согласно технической документации и нормативным требованиям.
	H 4.3.02	Выведения узлов и элементов сборочного оборудования в ремонт.
	H 4.4.01	В обеспечении безопасного ведения работ по наладке и подналадке
		сборочного оборудования.
	H 4.4.02	Организации работ по ресурсному обеспечению технического
		обслуживания сборочного оборудования в соответствии с производственными задачами.
	H 4.5.01	Определения соответствия соединений и сформированных размерных
		цепей производственному заданию.
	H 4.5.02	Определения отклонений от технических параметров работы оборудования сборочных производств.
Уметь	У 4.1.01	Осуществлять оценку работоспособности и степени износа узлов и
3 MC1B	7 1.1.01	элементов сборочного оборудования.
	У 4.1.02	Использовать инструменты, приспособления и автоматизированные
	y 4.1.02	средства для диагностики неисправностей металлорежущего
		оборудования.
	У 4.2.01	Оценивать соответствие фактических режимов работы эксплуатируемого оборудования установленным режимам.
	У 4.2.02	Выполнять установку режимов обработки на эксплуатируемом оборудовании.
	У 4.2.03	Формулировать задачи для персонала по видам работ по наладке станков
	3 1.2.03	и оборудования.
	У 4.3.01	организовывать регулировку механических и электромеханических устройств сборочного оборудования.
	У 4.3.02	Планировать работы по наладке и подналадке сборочного оборудования
		согласно требованиям технологической документации, производственных задачи и нормативных требований.
	У 4.3.03	
	y 4.3.03	Выполнять расчеты, связанные с наладкой работы сборочного оборудования.
	У 4.4.01	Рассчитывать нормы времени и их структуры по операциям.
	У 4.4.02	Применять SCADA-системы в ресурсном обеспечении работ.
	У 4.4.03	Проводить расчёты наладки сборочного оборудования и определение требуемых ресурсов для осуществления наладки.
	У 4.4.04	Обеспечивать безопасность работ по наладке, подналадке и техническому
	3 4.4.04	обслуживанию сборочного оборудования.
	У 4.5.01	Оценивать точность функционирования сборочного оборудования на
		технологических позициях производственных участков.
	У 4.5.02	Применение SCADA систем при контроле качества работ по наладке, подналадке и техническом обслуживании сборочного оборудования.
2 _{vrom}	3 4.1.01	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,
Знать	3 4.1.01	Понятия годности, неисправности и отказа металлорежущего оборудования.
	3 4.1.02	Виды неисправностей, поломок и отказов систем сборочного
		оборудования.
	3 4.1.03	Причины возникновения неисправностей и отказов систем
		металлорежущего оборудования.
	3 4.1.04	Методы и способы выявления неисправностей и отказов систем металлорежущего оборудования.
	3 4.1.05	Классификация устройств автоматического контроля качества изделий.
	3 4.1.06	Устройство инструментов, приспособлений и автоматизированных
	3	средств для диагностики металлорежущего оборудования.
	3 4.2.01	Состав технической документации на эксплуатацию сборочного
	2.4.2.02	оборудования.
	3 4.2.02	Виды и правила организации работ по устранению неполадок и отказов
		сборочного оборудования.

3 4.2.03	Правила технической эксплуатации и правила техники безопасности при
	выполнении работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию.
3 4.2.04	Основные режимы работы сборочного оборудования, виды контроля работы сборочного оборудования.
3 4.3.01	Степени износа узлов и элементов сборочного оборудования.
3 4.3.02	Причины отклонений работы сборочного оборудования от технической и технологической документации.
3 4.3.03	Правила проведения наладочных работ и выведения узлов и элементов сборочного оборудования в ремонт.
3 4.3.04	Правила взаимодействия с подчинённым и руководящим составом.
3 4.4.01	Виды работ по устранению неполадок, наладке и подналадке сборочного оборудования.
3 4.4.02	Правила эргономичной организации рабочих мест для достижения требуемых параметров производительности и безопасности выполнения работ.
3 4.4.03	Основы оценки состояния и уровня организации подготовки производства.
3 4.4.04	Механические и электромеханические устройства сборочного оборудования.
3 4.4.05	Порядок и правила организации ресурсного обеспечения работ по наладке сборочного оборудования.
3 4.4.06	Нормы охраны труда и бережливого производства.
3 4.5.01	Виды брака и способы его предупреждения на автоматизированных металлорежущих операциях.
3 4.5.02	Стандарты качества работ в машиностроительном сборочном производстве.
3 4.5.03	Объемы технического обслуживания и периодичность проведения наладочных работ сборочного оборудования.
3 4.5.04	Порядок и правила оформления технической документации при проведении контроля, наладки и подналадки и технического обслуживания.
3 4.5.05	Контрольно-измерительный инструмент и приспособления, применяемые для обеспечения точности.
3 4.5.06	Основы контроля качества работ по наладке и подналадке сборочного оборудования.

ПП.05 ПМ 05 ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТ ПО РЕАЛИЗАЦИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ В МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

1.1. Область применения программы

Программа производственной практики является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) **15.02.08 Технология машиностроения** в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве

и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

1.1.2. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
OK 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
OK 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность

	в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности
	в различных жизненных ситуациях
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
OK 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию
	на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей
	социального и культурного контекста
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное
	поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с
	учетом гармонизации межнациональных
	и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного
	поведения

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций		
ВД 1	Организация работ по реализации технологических процессов в		
	машиностроительном производстве		
ПК 5.1	Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала		
ПК 5.2	Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации		
	продукции машиностроительного производства, материально-техническому		
	обеспечению деятельности подразделения		
ПК 5.3	Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины		
	выпуска продукции низкого качества		
ПК 5.4	Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с		
	соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты		
	окружающей среды, принципов и методов бережливого производства		

Владеть	H 5.1.01	Участия в планировании и организации работы подчиненного
навыками		персонала
	H 5.2.01	Установления норм времени на технологическую подготовку
		производства машиностроительных изделий
	H 5.2.02	Разработки планов (по направлениям деятельности структурного подразделения
	H 5.3.01	Проведения контроля соответствия качества деталей требованиям технической документации
	H 5.4.01	Выполнения работ в рамках технологических процессов в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства
Уметь	У 5.1.01	Формировать рабочие задания и инструкции к ним в соответствии с производственными задачами
	У 5.1.02	Нормировать работы персонала и учитывать выполнение работ;
	У 5.1.04	Заполнять отчетно-планирующую документацию по организации технологического процесса
	У 5.2.02	Оценивать наличие и потребность в материальных ресурсах для обеспечения производственных задач
	У 5.3.01	Выбирать средства измерения для оценки качества
	У 5.4.05	Выполнять нормы времени при производстве работ
Знать	3 5.1.01	Основы организации труда структурного подразделения на основании производственных заданий и текущих планов предприятия;
	3 5.1.02	Требования к персоналу, должностные и производственные инструкции;
	3 5.1.04	Порядок разработки инструкций, регламентирующих технологические процессы

3 5.1.05	Виды отчетно-планирующей документации на предприятии и
	правила ее заполнения и предоставления
3 5.1.06	Особенности менеджмента в области профессиональной
	деятельности
3 5.3.03	Основные методы контроля качества детали;
3 5.4.03	Основные признаки соответствия рабочего места требованиям,
	определяющим эффективное использование оборудования, охраны
	труда
3 5.4.04	Принципы бережливого производства

ПП.06 ПМ 06 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ

1.1. Область применения программы

Программа производственной практики является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) **15.02.16 Технология машиностроения** в части освоения дополнительного вида профессиональной деятельности (ВПД):

2. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (16045 Оператор станков с программным управлением)

и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

1.1.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций				
OK 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам				
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности				
OK 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях				
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках				

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций				
ВД 6	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих				
	(16045 Оператор станков с программным управлением)				
ПК 6.1	Осуществлять подналадку станка для выполнения работ с учетом особенностей				
	управляющих программ и технологического процесса				
ПК 6.2	Изготавливать детали на станках с программным управлением и на обрабатывающих				
	центрах (ОЦ)				

1113. B posymbrate debeliam inpequential medjim dely intermited desired.		
Владеть	H 6.1.01	Подналадки управляющей программы для выполнения работ с учетом
навыками		особенностей управляющих программ и технологического процесса.
	H 6.2.01	Обработки деталей на металлорежущих станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с технической документацией.
Уметь	У 6.1.01	Переносить управляющую программу на станок.
	У 6.1.02	Выполнять корректировку управляющие программы для обеспечения точности обработки.
	У 6.2.01	Подготавливать рабочее место к выполнению работ.
	У 6.2.02	Осуществлять подналадку металлорежущих станков с
		программным управлением.

	У 6.2.03	Выполнять обработку детали в соответствии с технологической документацией.
Знать	3 6.1.01	Основные характеристики и технические возможности управляющих программ.
	3 6.1.02	Алгоритм переноса управляющей программы на станок, оценка работоспособности.
	3 6.1.03	Системы программного управления станками.
	3 6.2.01	Правила подготовки рабочего места к началу работы на станке.
	3 6.2.02	Приемы подналадки металлорежущих станков различного вида и типа.
	3 6.2.03	Принципы бережливого производства.
	3 6.2.04	Виды работ оператора станка с программным управлением по
		обеспечению требований охраны труда, производственной санитарии,
		пожарной безопасности и электробезопасности.