

Согласовано

Начальник Управления по
работе с персоналом
АО «Адмиралтейские верфи»

М.А. Кулагина

« 11 » сентября 2024 г.



Рекомендовано

на заседании Педагогического Совета
СПб ГБПОУ «Колледж судостроения и
прикладных технологий»

Протокол №15

от «28» февраля 2024 г.

Утверждено

Приказом и.о. директора
СПб ГБПОУ «Колледж судостроения и
прикладных технологий»
№63 от «12» марта 2024 г.

С.В. Симаков



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования –

программа подготовки специалистов среднего звена

Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения

«Колледж судостроения и прикладных технологий»

по специальности среднего профессионального образования

15.02.19 Сварочное производство

(образовательная программа реализуется в рамках ФП «Профессионалитет»)

Квалификация специалиста: техник

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения – 3 года 8 месяцев на базе основного общего образования с получением среднего общего образования

Режим работы: 5-ти дневная учебная неделя

Квалификации по рабочим профессиям: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом; Дефектоскопист по визуальному и измерительному контролю.

Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика по профилю специальности	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	41	-	-	-	-	11	52
II курс	31	6	2	3	-	10	52
III курс	24	10	5	2	-	11	52
IV курс	10	6	17	2	6	2	43
Всего	106	22	24	7	6	34	191

1. План учебного процесса 15.02.19 Сварочное производство

Индекс	Наименование циклов дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час)						Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)													
									1 курс				2 курс			3 курс			4 курс			
			Обязательная аудиторная нагрузка						I сем		2 сем		3 сем	4 сем		5 сем	6 сем.		7 сем	8 сем.		
			Всего занятий	Теоретическое обучение (лекции, уроки)	Лабораторные и практические занятия	Практика	Курсовые работы (проект)	Самостоятельная работа	1 нед.	16 не	7 нед.	17 нед.	17 нед.	20 нед.	2 нед.	17 нед.	17 нед.	5 нед.	16 нед.	9 нед.	6 нед.	
1	2	3	5	6	7		8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	
Обязательная часть образовательной программы			2/31/12	4726	1926	1462	1130	80	128	30	448	238	578	595	700	72	561	544	180	400	252	0
Блок ООД			1/7/3	1404	798	606	0	0	0	24	352	182	442	204	200	0	0	0	0	0	0	0
ООД.01	Русский язык	-,-,-,Э	122	70	52	0	0	0	0	0	14/2	34/2	34/2	40/2	0	0	0	0	0	0	0	0
ООД.02	Литература	-,-,-,ДЗ	117	85	32	0	0	0	0	32/2	14/2	34/2	17/1	20/1	0	0	0	0	0	0	0	0
ООД.03	Иностранный язык	-,ДЗ	82	22	60	0	0	0	2/2	32/2	14/2	34/2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ООД.04	История	-,ДЗ ¹	82	62	20	0	0	0	2/2	32/2	14/2	34/2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ООД.05	Обществознание	-,-,-,ДЗ ¹	82	52	30	0	0	0	2/2	32/2	14/2	34/2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ООД.06	Химия	-,ДЗ	82	52	30	0	0	0	2/2	32/2	14/2	34/2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ООД.07	Физика	-,-,-,Э	194	140	54	0	0	0	2/2	16/1	14/2	51/3	51/3	60/3	0	0	0	0	0	0	0	0
ООД.08	Биология	-,ДЗ ²	41	31	10	0	0	0	1/1	16/1	7/1	17/1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ООД.09	География	-,ДЗ ²	41	31	10	0	0	0	1/1	16/1	7/1	17/1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ООД.10	Математика	-,-,-,Э	240	165	75	0	0	0	2/2	48/3	28/4	51/3	51/3	60/3	0	0	0	0	0	0	0	0

ООД.121	Информатика	-ДЗ	82	22	60	0	0	0	2/2	32/2	14/2	34/2	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ООД.12	Основы безопасности жизнедеятельности	-, -, ДЗ	80	56	24	0	0	0	3/3	16/1	7/1	17/1	17/1	20/1	0	0	0	0	0	0	0
ООД.13	Индивидуальный проект	-, 3	34	5	29	0	0	0	0	0	0	0	34/2		0	0	0	0	0	0	0
ООД.14	Физическая культура	3, ДЗ	125	5	120	0	0	0	5/5	48/3	21/3	51/3	0	0	0	0	0	0	0	0	0
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	1/4/0	603	261	338	0	0	4	0	0	0	0	68	80	0	153	170	0	128	0	0
СГ.01	История России	-, 3	51	41	10	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	17/1	34/2	0	0	0	0
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	-, -, -, ДЗ	174	74	100	0	0	0	0	0	0	0	34/2	40/2	0	34/2	34/2	0	32/2	0	0
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	-, ДЗ	68	48	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	34/2	34/2	0	0	0	0
СГ.04	Физическая культура	3, 3, 3, 3, ДЗ	174	6	168	0	0	0	0	0	0	0	34/2	40/2	0	34/2	34/2	0	32/2	0	0
СГ.05	Основы финансовой грамотности	-, ДЗ	68	48	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	34/2	34/2	0	0	0	0
СГ.06	Основы бережливого производства	ДЗ	68	44	20	0	0	4/7с	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	64/4	0	0
ОПБ	Обязательный профессиональный блок	-/20/9	2719	867	518	1130	80	124	6	96	56	136	323	420	72	408	374	180	272	252	0
	Общепрофессиональный цикл	-/8/-	624	394	218	0	0	12	6	96	42	102	102	100	0	34	34	0	96	0	0
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ДЗ	68	40	28	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	34/2	34/2	0	0	0	0
ОП.02	Охрана труда	ДЗ	36	22	10	0	0	4/7с	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	32/2	0	0
ОП.03	Экономика организации	-, -, ДЗ ⁴	36	22	10	0	0	4/7с	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	32/2	0	0
ОП.04	Менеджмент	-, ДЗ ⁴	36	22	10	0	0	4/7с	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	32/2	0	0
ОП.05	Инженерная графика	-, ДЗ ³	82	40	42	0	0	0	2/2	32/2	14/2	34/2	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ОП.06	Техническая механика	ДЗ	82	57	25	0	0	0	2/2	32/2	14/2	34/2	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ОП.07	Материаловедение	ДЗ ³	82	49	33	0	0	0	2/2	32/2	14/2	34/2	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ОП.08	Электротехника и электроника	-, ДЗ	74	52	22	0	0	0	0	0	0	0	34/2	40/2	0	0	0	0	0	0	0
ОП.09	Метрология, стандартизация и сертификация	-, ДЗ	54	38	16	0	0	0	0	0	0	0	34/2	20/1	0	0	0	0	0	0	0
ОП.10	Технологические процессы в машиностроении	-, ДЗ	74	52	22	0	0	0	0	0	0	0	34/2	40/2	0	0	0	0	0	0	0
	Профессиональный цикл	-/12/9	2095	473	300	1130	80	112	0	0	14	34	221	320	72	374	340	180	176	252	0

ПМ.01	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	-/2/3	496	140	93	246	0	17	0	0	0	0	51	80	0	170	34	144	0	0	0
МДК.01.01	Технология сварочных работ	-, -, Э	125	65	43	0	0	17/3с	0	0	0	0	17/1	40/2	0	34/2	17/1	0	0	0	0
МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций	-, Э	125	75	50	0	0	0	0	0	0	0	34/2	40/2	0	34/2	17/1	0	0	0	0
УП.01	Учебная практика	-, ДЗ	102	0	0	102	0	0	0	0	0	0	0	0	0	102/6	0	0	0	0	0
ПП.01	Производственная практика	ДЗ	144	0	0	144	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	144	0	0	0
ПМ. 02	Разработка технологических процессов и проектирование изделий	-/3/2	629	168	106	278	40	37	0	0	0	0	34	80	0	68	170	0	96	144	0
МДК 02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций	-, -, Э	191	104	70	0	0	17/5с	0	0	0	0	34/2	40/2	0	34/2	34/2	0	32/2	0	0
МДК 02.02	Основы проектирования технологических процессов	-, -, ДЗ	160	64	36	0	40	20/4с	0	0	0	0	0	40/2	0	34/2	34/2	0	32/2	0	0
УП.02	Учебная практика	-, ДЗ	134	0	0	134	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	102/6	0	32/2	0	0
ПП.02	Производственная практика	ДЗ ⁵	144	0	0	144	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	144	0	
ПМ .03	Контроль качества сварочных работ	-/3/1	189	41	27	104	0	17	0	0	0	0	0	0	0	68	68	36	0	0	0
МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций	-, -, ДЗ	85	41	27	0	0	17/6с	0	0	0	0	0	0	0	34/2	34/2	0	0	0	0
УП.03	Учебная практика	-, ДЗ	68	0	0	68	0	0	0	0	0	0	0	0	0	34/2	34/2	0	0	0	0
ПП.03	Производственная практика	ДЗ	36	0	0	36	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	36	0	0	0
ПМ.04	Организация и планирование работ на сборочно-сварочном участке	-/1/2	341	50	26	208	40	17	0	0	0	0	0	0	0	68	68	0	80	108	0
МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке	-, -, Э	133	50	26	0	40	17/6с	0	0	0	0	0	0	0	34/2	34/2	0	48/3	0	0
УП.04	Учебная практика	ДЗ	100	0	0	100	0	0	0	0	0	0	0	0	0	34/2	34/2	0	32/2	0	0
ПП.04	Производственная практика	ДЗ ⁵	108	0	0	108	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	108	0
ПМ.05	Выполнение работ по одной или не-	-/3/1	440	74	48	294	0	24	0	0	14	34	136	160	72	0	0	0	0	0	0

	скольким профес- сиям рабочим, должностям служащих (Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся по- крытым электродом)																				
МДК.05.01	Технология ручной дуговой сварки	-, -, ДЗ	146	74	48	0	0	24/2с	0	0	14/2	34/2	34/2	40/2	0	0	0	0	0	0	0
УП.05	Учебная практика	-, ДЗ	222	0	0	222	0	0	0	0	0	0	102/6	120/6	0	0	0	0	0	0	0
ППП.05	Производственная практика	ДЗ	72	0	0	72	0	0	0	0	0	0	0	0	72	0	0	0	0	0	0
ДПБ	Дополнительный профессиональный блок (АО «Адмирал- тейские верфи)	4/2/1	458	199	91	168	0	0	6	128	7	17	0	0	0	34	34	0	160	72	0
	Общепрофессиональ- ный цикл	4/0/-	226	160	66	0	0	0	6	128	7	17	0	0	0	34	34	0	0	0	0
ОП.11	Психология общения	3	34	24	10	0	0	0	2/2	32/2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ОП.12	Общее устройство судов	-, 3	56	40	16	0	0	0	0	32/2	7/1	17/1	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ОП.13	Автоматизация и механизация сварочного производства	-, 3	68	48	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	34/2	34/2	0	0	0	
ОП.14	Введение в специальность	3	68	48	20	0	0	0	4/4	64/4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	Профессиональный цикл	-/2/1	232	39	25	168	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	160	72	0
ПМ 06	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (Дефектоскопист по визуальному и измерительному контролю)	-/2/1	232	39	25	168	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	160	72	0
МДК06.01	Технология выполнения визуального и измерительного контроля контролируемого объекта	-, ДЗ	64	39	25	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		64/4	0	0
УП. 06	Учебная практика	ДЗ	96	0	0	96	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	96/6	0	0
ПП.06	Производственная практика	ДЗ ⁵	72	0	0	72	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			72	0
	Всего:	6/33/13	5184	2125	1553	1298	80	128	36	576	245	595	595	700	72	595	578	180	560	324	
Недельная нагрузка									36	36	35	35	35	35	36	35	34	36	35	36	36

Промежуточная аттестация: 5 нед. - профессиональный цикл; 2 нед. общеобразовательный цикл: 36 часов – экзамены, 36 часов - консультации)	7 нед.	252										72	36		36	36	36	36	
Государственная итоговая аттестация: 1. Выполнение выпускной квалификационной работы. Подготовка к ГИА – 4 недели. 2. Защита выпускной квалификационной работы – 1 неделя. Демонстрационный экзамен 1 неделя	216	216																	216
		5652																	
							1 курс				2 курс			3 курс			4 курс		
ДЗ ¹ – ДЗ ⁵ – по данным дисциплинам или практикам проводятся комплексные дифференцированные зачеты						Семестр	1 сем.		2 сем		3 сем.	4 сем.		5 сем.	6 сем.		7 сем.	8 сем.	
						Недели	1 нед.	16 нед	7 нед.	17 нед.	17 нед.	20 нед.	2 нед.	17 нед.	17 нед.	5 нед.	16 нед.	9 нед.	6 нед.
				Дисциплин и МДК	3758	36	576	245	595	493	580	0	425	408	0	400	0	0	
				Учебной практики	722	0	0	0	0	102	120	0	170	170	0	160	0	0	
				Произв. практики	576	0	0	0	0	0	0	72	0	0	180	0	324	0	
				Самостоятельная работа	128	0	0	7	17	17	20	0	34	17	0	16	0	0	
				Экзаменов	13	0	0	0	0	0	3	1	0	2	2	2	3	0	
				Диф. зачетов	33	0	0	0	7	0	7	1	1	5	2	9	1	0	
				Зачётов	6	0	2	0	1	1	0	0	0	2	0	0	0	0	

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений для подготовки по специальности среднего профессионального образования по специальности 15.02.19 Сварочное производство

№	Наименование
1	<u>Кабинеты:</u> Гуманитарных и социально-экономических дисциплин; Математики; Инженерной графики; Информатики и информационных технологий; Расчета и проектирования сварных соединений; Технологии электрической сварки плавлением; Метрологии, стандартизации и сертификации
2	<u>Лаборатории:</u> Автоматизированного проектирования технологических процессов Технической механики; Электротехники и электроники; Материаловедения; Испытания материалов и контроля качества сварных соединений
3	<u>Мастерские:</u> Слесарная; Сварочная
4	<u>Спортивный комплекс¹:</u>
5	<u>Залы:</u> библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; актовый зал

¹ Образовательная организация для реализации учебной дисциплины «Физическая культура» должна располагать спортивной инфраструктурой, обеспечивающей проведение всех видов практических занятий, предусмотренных учебным планом.

4. Пояснительная записка

4.1. Нормативная база реализации ППССЗ образовательным учреждением

Настоящий учебный план СПб ГБПОУ «Колледж судостроения и прикладных технологий» программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.19 Сварочное производство разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.19 Сварочное производство (утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 30.11.2023 № 907, зарегистрирован в Минюсте России 29.12.2023 № 76769) и на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, реализуемого в пределах ОПОП с учетом профиля получаемого профессионального образования.

Учебный план разработан в соответствии с нормативными документами:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 30.11.2023 № 907 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.19 Сварочное производство»
- Приказ Минпросвещения России от 24 августа 2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Минпросвещения России от 08 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 5 августа 2020 г. «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о практической подготовке обучающихся»;
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 03 декабря 2015 № 975н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист сварочного производства»;
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 03.12.2015 № 976н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по неразрушающему контролю»;
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28.11.2013 г. № 701н «Об утверждении профессионального стандарта «Сварщик»;
- Приказ Минпросвещения России от 14.07.2023 № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (Зарегистрировано в Минюсте России 14.08.2023 № 74776).

4.2. Распределение количества часов, выделяемых на профессиональный цикл

Расчет количества часов, выделяемых на профессиональный цикл в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее - СПО) по специальности 15.02.19 «Сварочное производство», утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 30.11.2023 № 907, по укрупненной группе профессий и специальностей 15.00.00 «Машиностроение»:

Структура и объем образовательной программы	
Дисциплины (модули)	Не менее 2052
Практика	Не менее 900
Государственная итоговая аттестация	216

Общий объем образовательной программы: на базе среднего общего образования	4464
на базе основного общего образования, включая получение среднего общего образования в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования	5940

Учитывая, что образовательная программа реализуется в условиях эксперимента по разработке, апробации и внедрению новой образовательной технологии конструирования образовательных программ среднего профессионального образования в рамках федерального проекта «Профессионалитет», то срок получения образования по данной программе, а также объем такой образовательной программы могут быть уменьшены с учетом соответствующей ПОП-П, но не более чем на 40 процентов от срока получения образования и объема образовательной программы, установленных ФГОС СПО, за исключением срока получения образования и объема образовательной программы, отведенных на получение среднего общего образования в пределах образовательной программы, поэтому общий объем образовательной программы составляет 5652.

В соответствии с требованием ФГОС, на проведение учебных занятий и практик при освоении учебных циклов образовательной программы в очной форме обучения должно быть выделено не менее 70 процентов от объема учебных циклов образовательной программы. Следовательно, на вариативную часть выделяется не менее 30% от объема учебных циклов образовательной программы, т.е. не менее 1296 часов, а с учетом реализации образовательной программы в условиях ФП «Профессионалитет» - 1008 часов.

В соответствии с рабочим учебным планом Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Колледж судостроения и прикладных технологий», на проведение самостоятельных работ выделено 128 часов, которые распределены на МДК профессионального цикла (112 час), 12 часов отводится на дисциплины общепрофессионального цикла, 4 – на дисциплины социально-гуманитарного цикла.

На проведение учебных занятий обязательной части образовательной программы (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, лекция, семинар) по социально-гуманитарному и профессиональному циклам отводится 2192 часа.

4.3. Структура и содержание учебного плана:

Структура и объем образовательной программы ФГОС СПО 15.0219 Сварочное производство (в академических часах)	Структура и объем времени, предусмотренный рабочим учебным планом (в академических часах)
Общий объем образовательной программы на базе основного общего образования	
2652² часов	
Общеобразовательный цикл	
1404	1404
Промежуточная аттестация по общеобразовательному циклу	
72	72
Дисциплины (модули) (обязательная часть)	
Не менее 2052	2192
Дисциплины (модули) (вариативная часть)	
не указано	290

² Программа реализуется в рамках ФП «Профессионалитет»

Практики (обязательная часть)	
не менее 900	1130
Практики (вариативная часть)	
не указано	168
«Физическая культура»	
не указано	174
«Безопасность жизнедеятельности»	
68 из них на освоение основ военной службы (для юношей) - не менее 48 академических часов; для подгрупп девушек это время может быть использовано на освоение основ медицинских знаний.	68 из них на освоение основ военной службы (для юношей) - не менее 48 академических часов; для подгрупп девушек это время может быть использовано на освоение основ медицинских знаний
Вариативная часть образовательной программы	
1296	1180³
Самостоятельная работа обучающихся	
не указано	111
Промежуточная аттестация	
не указано (определяется образовательной организацией)	профессиональный цикл - 5 недель (+180 часов)
Государственная итоговая аттестация	
216 час. проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы, которая выполняется в виде дипломной работы (дипломного проекта) и демонстрационного экзамена	216 час. проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы, которая выполняется в виде дипломной работы (дипломного проекта) и демонстрационного экзамена

4.4. Организация учебного процесса и режим занятий

Настоящий учебный план СПб ГБПОУ «Колледж судостроения и прикладных технологий» программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.19 Сварочное производство разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.19 Сварочное производство (утвержден приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 30.11.2023 № 907 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.19 Сварочное производство»).

Организация учебного процесса и режим занятий по данному учебному плану в СПб ГБПОУ КСиПТ определены следующим образом:

- продолжительность учебной недели – пятидневная неделя;
- формы текущего контроля знаний - тестирование, устные и письменные опросы по темам, контрольные работы, курсовые работы, практические занятия (в т.ч. семинары и др.), лабораторные работы, отчеты по результатам выполнения лабораторных работ и практических занятий;
- формы промежуточной аттестации - зачет, дифференцированный зачет, экзамен, экзамен по модулю;
- по результатам экзамена по модулю «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих», который проводится как квалификационный эк-

³ Программа реализуется в рамках ФП «Профессионалитет»

замен и включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, и (или) профессиональных стандартов по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих, обучающимся присваивается квалификация по рабочей профессии «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом» при условии прохождения учебной и производственной практик по данному модулю и успешного освоения этого вида деятельности. По запросу работодателя ПАО «СЗ «Северная верфь» еще одна рабочая профессия, по которой присваивается квалификация «Дефектоскопист по визуальному и измерительному контролю»;

- при изучении профессиональных модулей ПМ 02 «Разработка технологических процессов и проектирование изделий» и ПМ.04 «Организация и планирование работ на сборочно-сварочном участке» предусмотрено выполнение курсовых проектов;

- процедуры текущего контроля и промежуточной аттестации по учебным дисциплинам, МДК и профессиональным модулям выполняются в соответствии с положением о текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся в Санкт-Петербургском государственном бюджетном профессиональном образовательном учреждении «Колледж судостроения и прикладных технологий»;

- организация консультаций - консультации групповые или индивидуальные в период проведения промежуточной аттестации в форме экзаменов по общеобразовательным дисциплинам и МДК;

- учебная и производственная практика (по профилю специальности) проводятся колледжем в форме практической подготовки при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются: учебная практика – рассредоточено, производственная практика - концентрированно;

- учебная практика проводится в лабораториях и мастерских колледжа, а также на предприятиях судостроительной отрасли, которые являются базами практики колледжа, на основании договоров о практической подготовке обучающихся;

- производственная практика (практика по профилю специальности и преддипломная практика) проводится на судостроительных предприятиях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся, также на основании договоров о практической подготовке обучающихся;

промежуточная аттестация по итогам производственной практики обязательно проводится с учетом результатов, подтвержденных документами соответствующих предприятий;

- государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы, которая выполняется в виде дипломной работы (дипломного проекта) и демонстрационного экзамена;

- форма и процедура государственной итоговой аттестации, порядок подготовки и проведения ГИА выполняются в соответствии с «Положением о государственной итоговой аттестации выпускников Колледжа судостроения и прикладных технологий»;

- при проведении учебных занятий по иностранному языку, информационным технологиям, а также лабораторно-практических занятий (работа на экспериментальных установках) учебные группы делятся на подгруппы.

4.5. Общеобразовательный цикл

Получение СПО на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах ППССЗ. В этом случае ППССЗ, реализуемая на базе основного общего образования, разрабатывается на основе требований соответствующих федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего образования и СПО с учетом получаемой специальности СПО.

Срок освоения ППССЗ в очной форме обучения для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, определяется с помощью расчета: $5940 - 4464 = 1476$, из которых 72 часа отводится на промежуточную аттестацию в форме экзамена.

Общеобразовательный цикл разработан с учетом профиля получаемого профессионального образования и сформирован в соответствии со следующими нормативно-методическими документами:

- Федеральным законом Российской Федерации от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (далее - Федеральный закон об образовании) (действующая редакция);

- Федеральным государственным образовательным стандартом среднего общего образования (далее – ФГОС СОО), утвержденным Приказом Минобрнауки России от 17.05.2012 № 413 (действующая редакция);

- Приказ Минпросвещения России от 24 августа 2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования».

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (1404 час.) распределено на изучение учебных дисциплин общеобразовательного цикла с учетом профиля получаемой специальности.

Качество освоения учебных дисциплин общеобразовательного цикла оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации.

По русскому языку, математике и одной из профильных дисциплин общеобразовательного цикла (в данном учебном плане – физике), которая выбирается обучающимся или образовательным учреждением, проводятся экзамены. По русскому языку и математике - в письменной форме, по профильной дисциплине - в устной.

Для реализации требований ФГОС среднего общего образования в пределах основных профессиональных образовательных программ СПО используются рабочие учебные программы, разработанные на основе Примерной основной образовательной программы среднего общего образования.

4.6 Социально-гуманитарный цикл

В соответствии с п. 2.7 ФГОС СПО по специальности 15.02.19 Сварочное производство обязательная часть социально-гуманитарного цикла образовательной программы должна предусматривать изучение следующих дисциплин: «История России», «Иностранный язык в профессиональной деятельности», «Безопасность жизнедеятельности», «Физическая культура», «Основы финансовой грамотности», «Основы бережливого производства».

Общий объем дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» в очной форме обучения не может быть менее 68 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) - не менее 48 академических часов; для подгрупп девушек это время может быть использовано на освоение основ медицинских знаний.

Дисциплина «Физическая культура» должна способствовать формированию физической культуры выпускника и способности направленного использования средств физической культуры и спорта для сохранения и укрепления здоровья, психофизической подготовке к профессиональной деятельности, предупреждению профессиональных заболеваний.

Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья образовательная организация устанавливает особый порядок освоения дисциплины «Физическая культура» с учетом состояния их здоровья.

4.7. Общепрофессиональный цикл

В соответствии с требованиями профессиональных стандартов и п.2.8 ФГОС СПО по специальности 15.02.19 Сварочное производство, в общепрофессиональный цикл включены следующие дисциплины:

- ОП.01 Информационные технологии в профессиональной деятельности;
- ОП.02 Охрана труда;
- ОП.03 Экономика организации;
- ОП.04 Менеджмент;
- ОП.05 Инженерная графика;
- ОП.06 Техническая механика;
- ОП.07 Материаловедение;
- ОП.08 Электротехника и электроника;
- ОП.09 Метрология, стандартизация и сертификация;
- ОП.10 Технологические процессы в машиностроении.

За счет часов вариативной части по запросу работодателей введены дополнительные общепрофессиональные дисциплины:

- ОП.11 Психология общения;
- ОП.12 Общее устройство судов;
- ОП.13 Автоматизация и механизация сварочного производства;
- ОП.14 Введение в специальность.

Последовательность изучения общепрофессиональных дисциплин определяется образовательным учреждением самостоятельно.

4.8. Профессиональный цикл

Основная профессиональная образовательная программа по специальности включает в себя социально-гуманитарный, общепрофессиональный и профессиональный циклы.

Дисциплины социально-гуманитарного и общепрофессионального циклов направлены на формирование у обучающихся системы профессиональных умений и знаний по предметам, о средствах труда, условиях предстоящей деятельности, научных основах производства, требованиях к эксплуатации технологического оборудования. Обучение дисциплинам циклов ППССЗ завершается промежуточной аттестацией в форме дифференцированных зачетов, проводимых за счет времени, отводимого на дисциплину или экзаменов, проводимых во время сессий в конце соответствующих семестров.

Профессиональный цикл направлен на формирование у обучающихся профессиональных и общих компетенций в рамках соответствующих видов профессиональной деятельности (профессиональных модулей). Обучение междисциплинарным курсам завершается промежуточной аттестацией в виде дифференцированных зачетов, проводимых за счет времени, отводимого на курс или экзаменов, проводимых во время сессий в конце соответствующих семестров. Образовательный процесс подготовки специалистов среднего звена включает наряду с теоретическим обучением практическое обучение, осуществляемое в несколько этапов: учебная практика и производственная практика по профилю специальности. Учебная практика и производственная практика по профилю специальности реализуется в рамках профессиональных модулей. Содержание теоретического и практического обучения определяется программами профессиональных модулей. Учебная практика проводится в лабораториях и мастерских учебного заведения или на рабочих местах предприятий отрасли.

При обучении в рамках профессиональных модулей ПМ.05 и ПМ.06 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» предусматривается освоение рабочих профессий «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом» и «Дефектоскопист по визуальному и измерительному контролю».

Обучение в рамках всех профессиональных модулей завершается промежуточной аттестацией в форме квалификационных экзаменов, проводимых во время сессии в четвертом - восьмом семестрах.

4.9. Формы проведения промежуточной аттестации

На промежуточную аттестацию обучающихся выделены 2 недели (аттестация по общеобразовательным дисциплинам) во втором и 5 недель в третьем - восьмом семестрах на дисциплины общепрофессионального цикла, МДК и модули. Образовательное учреждение использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

- зачет (З) дифференцированный зачет(ДЗ), экзамен(Э) - по общеобразовательным дисциплинам;
- зачет (З), дифференцированный зачет (ДЗ) – по дисциплинам общего гуманитарного и социально-экономического цикла и математического и общего естественнонаучного цикла;
- зачет(З), дифференцированный зачет(ДЗ), экзамен (Э) - по общепрофессиональным дисциплинам и физической культуре (зачеты и дифференцированные зачеты по ФК не учитываются в общей сумме); дифференцированный зачет(ДЗ), экзамен (Э) - по междисциплинарным курсам, учебной и производственной практикам;
- экзамен (Э) – как форма промежуточной аттестации по каждому профессиональному модулю.

Зачеты и дифференцированные зачеты могут проводиться в различных формах: в виде тестов, подготовки рефератов, проектов, практических работ и др. в счет часов, отведенных на освоение каждой дисциплины, МДК или практики.

Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не должно превышать 8 экзаменов в учебном году, а количество зачетов - 10. В указанное количество не входят экзамены и зачеты по физической культуре и факультативным учебным курсам, дисциплинам (модулям) (Приказ Минпросвещения России от 24 августа 2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»). В связи с этим по ряду дисциплин, МДК и практикам проводятся комплексные дифференцированные зачеты.

В четвертом - восьмом семестрах предусмотрена промежуточная аттестация по профессиональным модулям. Оценка компетенций обучающихся по специальности СПО 15.02.19 Сварочное производство предусмотрена в форме шести экзаменов, которые проводятся после прохождения полного курса учебной и производственной практик, предусмотренной на каждый из модулей.

Формы экзамена: защита рефератов, предоставление портфолио достижений обучающегося, выполнение практической работы или практикоориентированного задания. Промежуточная аттестация по модулям может проводиться в форме демонстрационного экзамена. Экзамен по модулю проводится в свободные от занятий дни.

4.10. Формы проведения консультаций

Консультации обучающихся проводятся в соответствии с графиком консультаций, составленным учебным заведением. Консультации осуществляются преподавателями во внеучебное время. График консультаций утверждается директором колледжа. Консультации могут проводиться как индивидуально для каждого обучающегося, так и для всей учебной группы в период проведения промежуточной аттестации в форме экзамена.

4.11. Форма проведения Государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация выпускников проводится по окончании обучения, и заключается в определении соответствия уровня подготовки выпускников требованиям ФГОС и квалификационных характеристик. Государственная итоговая аттестация проводится в форме

защиты выпускной квалификационной работы, которая выполняется в виде дипломной работы (дипломного проекта) и демонстрационного экзамена.

После окончания полного курса обучения выдается диплом государственного образца о получении среднего профессионального образования и присвоении квалификации техник-технолог.

Порядок подготовки и проведения ГИА определяются в соответствии с нормативными документами органов управления образованием и «Положением о государственной итоговой аттестации», утвержденным директором колледжа.

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по ППССЗ, если иное не установлено порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования.

4.12. Формирование вариативной части ППКРС

Распределение часов вариативной части осуществлялось на основании решений методических комиссий образовательного учреждения и консультаций с основными социальными партнерами из числа работодателей.

Согласно ФГОС по специальности СПО 15.02.19 Сварочное производство на вариативную часть ППКРС отводится 1008⁴ часов, которые распределены следующим образом:

Индекс	Наименование циклов (разделов, дисциплин, МДК), требования к знаниям, умениям, практическому опыту	Учебная нагрузка, час.
ПА	Промежуточная аттестация – может проводиться в форме демонстрационного экзамена	180
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	44
СГ.02	За счет часов вариативной части цикла обучающийся должен по дисциплине «Иностранный язык в профессиональной деятельности»: знать: судостроительную терминологию на иностранном языке; уметь: пользоваться профессиональной (судостроительной) документацией на иностранном языке	12
СГ.04	За счет часов вариативной части цикла обучающийся должен по дисциплине «Физическая культура» дополнительно укрепить свое здоровье	12
СГ.05	За счет часов вариативной части цикла обучающийся должен по дисциплине «Основы финансовой грамотности»: знать: - возможности рационального использования средств и пути их увеличения; систему безналичных расчетов. уметь: применять полученные знания в практической деятельности и в повседневной жизни	10
СГ.06	За счет часов вариативной части цикла обучающийся должен по дисциплине	10

⁴ Образовательная программа реализуется в рамках ФП «Профессионалитет»

	«Основы бережливого производства»: <u>знать:</u> содержание актуальной нормативно-правовой документации; современную научную и профессиональную терминологию; пути обеспечения ресурсосбережения; <u>уметь:</u> определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности; презентовать бизнес-идею; определять источники финансирования	
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	264
ОП.01	За счет часов вариативной части цикла обучающийся должен по дисциплине «Информационные технологии в профессиональной деятельности»: <u>уметь:</u> - создавать трехмерные модели на основе чертежа детали; <u>знать:</u> классы и виды CAD и CAM систем их возможности и принципы функционирования; - виды операций над 2D и 3D объектами; - способы создания и визуализации анимированных сцен	6
ОП.05	За счет часов вариативной части цикла обучающийся должен по дисциплине «Инженерная графика»: <u>уметь:</u> выполнять проекционное черчение; <u>знать:</u> правила оформления машиностроительного черчения; категории изображений на чертеже: виды, разрезы, сечения; методы решения графических задач.	8
ОП.06	За счет часов вариативной части цикла обучающийся должен по дисциплине «Техническая механика»: <u>уметь:</u> производить оценку степени совершенства конструкции детали, механизма по критериям работоспособности; осуществлять анализ механического движения и определение вида движения элементов конструкций; строить расчетные схемы; <u>знать:</u> законы механического движения и равновесия; справочный аппарат по выбору материалов и нормативов, обеспечивающих работоспособность, надежность, долговечность конструкций	8
ОП.07	За счет часов вариативной части цикла обучающийся должен по дисциплине «Материаловедение»: <u>уметь:</u> выбирать и расшифровывать марки конструкционных материалов; определять твердость металлов; выбирать материалы на основе анализа их свойств при проектировании изделий судостроения <u>знать:</u> основные виды конструкционных и сырьевых, металлических и неметаллических материалов; классификацию, свойства, маркировку и область применения конструкционных материалов, принципы их выбора для применения в производстве; требования к качеству обработки деталей; виды износа деталей и узлов	8
ОП.08	За счет часов вариативной части цикла обучающийся должен по дисциплине «Электротехника и электроника»: <u>уметь:</u> - правильно эксплуатировать устройства отображения информации: типовые электронные устройства: принцип действия, параметрическое соотношение, схемы;	8

	применять логические элементы в электротехнических устройствах; <u>знать:</u> физические основы электронной техники; цифровые электронные схемы: основные логические операции, параметры и характеристики логических элементов. основы микроэлектроники: элементы интегральных схем (ИС); функциональную микроэлектронику	
ОП.11	За счет часов вариативной части цикла обучающийся должен по дисциплине «Психология общения»: <u>знать:</u> способы планирования и возможности реализации собственного профессионального и личностного развития; о роли и месте психологии в современной научной картине мира; взаимосвязь общения и деятельности, цели, функции, виды и уровни общения, роли и ролевые ожидания в общении; виды социальных взаимодействий, механизмы взаимопонимания в общении; причины, виды и способы разрешения конфликтов; техники и приемы общения, правила слушания, ведения беседы, убеждения, этические принципы общения. <u>уметь:</u> работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами и руководством; проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей; применять техники и приемы эффективного общения в профессиональной деятельности; уверенно пользоваться терминологией по психологии общения; использовать приемы саморегуляции поведения в процессе межличностного общения; понимать сущность и классификацию методов психологии, методов сбора эмпирических данных, сферу их применения для формирования способности использовать методы психологии в профессиональной деятельности; формулировать определения психических процессов, их функций, свойств, видов, личности, ее компонентов, деятельности, ее структурных компонентов, видов деятельности человека для формирования способности анализировать ситуации в межличностном общении	34
ОП.12	За счет часов вариативной части цикла обучающийся должен по дисциплине по дисциплине «Устройство судна»: <u>уметь:</u> читать теоретические чертежи корпуса судна; размещать в корпусе судна основные помещения и оборудование; <u>знать:</u> основные виды и типы морской и речной техники; мореходные и эксплуатационные качества судов; общую информацию о теоретическом чертеже корпуса судна; основы выбора формы корпуса судна и его главных размерений; конструкцию судового корпуса, системы набора; общее расположение, назначение и оборудование судовых помещений; основные характеристики СЭУ, судовых устройств и судовых систем	56
ОП.13	За счет часов вариативной части цикла обучающийся должен по дисциплине «Автоматизация и механизация сварочного производства»: <u>уметь:</u> - Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки и средств механизации для повышения эффективности производства;	68

	знать: средства механизации и автоматизации для повышения эффективности производства	
ОП.14	За счет часов вариативной части цикла обучающийся должен по дисциплине «Введение в специальность»: знать: - социальную значимость своей будущей профессии; - основные понятия, термины и определения своей будущей специальности; - устройство машиностроительного предприятия в современных условиях; - основные элементы конструкции сварочного оборудования; - современные сварочные материалы. уметь: - пользоваться справочными материалами; - самостоятельно планировать и достигать ожидаемых результатов освоения основной образовательной программы; - применять полученные знания при изучении дисциплин профессионального цикла и при прохождении учебных практик	68
ПМ.00	Профессиональные модули	692
УП.01, ПП.01	За счет часов вариативной части цикла обучающийся должен по ПП.01 иметь практический опыт: - в разработке технологической документации на сварку простых видов сварных конструкций (изделий, продукции) или их элементов в соответствии с нормативными документами; - в разработке рабочей документации (графики работ, инструкции, сметы, заявки на сварочные материалы и инструмент); - в разработке мероприятий по охране труда, производственной санитарии, промышленной, пожарной и экологической безопасности	52
МДК 02.01	За счет часов вариативной части цикла обучающийся должен по МДК.02.01 «Основы расчета и проектирования сварных конструкций»: уметь: - Оформлять технологическую и рабочую документацию и инструкции для выполнения работ по производству (изготовлению, монтажу, ремонту, реконструкции) сварной конструкции (изделий, продукции) и эффективной эксплуатации сварочного и вспомогательного оборудования	60
МДК 02.02	За счет часов вариативной части цикла обучающийся должен по МДК.02.02 «Основы проектирования технологических процессов»: выполнять: - Анализ плана (графика) производства (изготовления, монтажа, ремонта, реконструкции) сварных конструкций (изделий, продукции)	20
УП.02, ПП.02	За счет часов вариативной части цикла обучающийся должен по ПП.02 иметь практический опыт: - в определении условий выполнения сварочных работ в соответствии с производственно-технологической документацией по сварочному производству; - в оснащении участка (цеха) материально-техническими ресурсами: свариваемыми и сварочными материалами, заготовками, исправным оборудованием, оснасткой, инструментом, средствами контроля; - во взаимодействии с подразделениями цеха, технологическими службами	108

МДК.04.01	По запросу работодателя АО «Адмиралтейские верфи» осваиваются дополнительные знания: - методы контроля и испытаний сложных и ответственных конструкций; дополнительные умения: - осуществлять входной контроль металла (листов, профильного проката) и конструктивных элементов металлоконструкций: проверку наличия сертификата или паспорта, полноты приведенных в нем данных и соответствия этих данных требованиям стандарта, технических условий, проектной или конструкторской документации; проверку наличия заводской маркировки и соответствия ее сертификатным или паспортным данным; - осмотр металла и конструктивных элементов для выявления поверхностных дефектов и повреждений, выводящих толщину металла за пределы минусовых отклонений, регламентированных ГОСТ 19903 и ГОСТ 19904; - осмотр и обмер конструктивных элементов для выявления деформаций, нарушающих геометрические формы и размеры конструкций, оговоренных проектно-конструкторской документацией.	32
ПП.04	За счет часов вариативной части цикла обучающийся должен по ПП.04 иметь практический опыт: - в составлении графиков выполнения работ участка (цеха) в соответствии с производственным планом (графиком) выпуска продукции (производства работ); - в выдаче производственного задания и производственно-технологической документации бригадам (малым коллективам) и отдельным рабочим	24
МДК0.05.01	По запросу работодателя АО «Адмиралтейские верфи» осваиваются дополнительные умения: - владеть техникой РД ответственных конструкций во всех пространственных положениях сварного шва; - владеть техникой дуговой резки металла; - исправлять дефекты РД сваркой; - устранять РД трещин и раковин в изделиях с толщиной более 0,2 мм и в изделиях с труднодоступными для сварки местами; Дополнительные знания: - порядок исправления дефектов сварных швов	42
УП.05	За счет часов вариативной части цикла обучающийся должен по ПМ.06 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» (рабочая профессия Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом) иметь практический опыт: проверки оснащенности сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; настройки оборудования ручной дуговой сварки (наплавки, резки)	122

	плавающимся покрытым электродом для выполнения сварки; выполнения ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавающимся покрытым электродом различных деталей	
ПМ.06	Дефектоскопист по визуальному и измерительному контролю должен уметь: – выявлять поверхностные несплошности и отклонения формы контролируемого объекта в соответствии с их внешними признаками; – маркировать контролируемый объект для проведения качества сварных соединений согласно технологической инструкции; – маркировать на участках контролируемого объекта выявленные несплошности и отклонения формы; – определять работоспособность средств контроля; – определять тип поверхностной несплошности и вид отклонения формы контролируемого объекта; – применять средства индивидуальной защиты; – применять средства контроля для определения контролируемого объекта и оценки условий выполнения ВИК; – применять средства контроля для определения параметров поверхностных несплошностей и отклонений формы контролируемого объекта; – регистрировать результаты ВИК; должен знать: – виды и методы ВИК; – методы определения возможности применения средств контроля по основным метрологическим показателям и характеристикам; – нормы и правила пожарной безопасности при применении оборудования для подготовки контролируемого объекта к контролю; – общие сведения о конструкции и назначении контролируемого объекта; – периодичность поверки и калибровки средств контроля; – правила выполнения измерений с помощью средств контроля; – правила технической эксплуатации электроустановок; – средства ВИК; – технологию проведения ВИК; – типы поверхностных несплошностей и отклонений формы контролируемого объекта; – требования к подготовке контролируемого объекта для проведения ВИК; – требования к регистрации и оформлению результатов контроля; – требования нормативной и иной документации, устанавливающей нормы оценки качества по результатам ВИК; – требования охраны труда при проведении ВИК, в том числе на рабочем месте; – условия выполнения ВИК; – физические основы и терминологию, применяемые при ВИК	232
	Всего:	1180 ⁵

⁵ Образовательная программа реализуется в рамках ФП «Профессионалитет»