

Согласовано

Начальник отдела по обучению
и развитию персонала
ПАО «СЗ «Северная верфь»



Е.А. Малова

«20» августа 2024 г.

Рекомендовано

на заседании Педагогического Совета
СПб ГБПОУ «Колледж судостроения и при-
кладных технологий»

Протокол № 1

от «27» августа 2024 г.

Утверждено

Приказом директора
СПб ГБПОУ «Колледж судостроения и
прикладных технологий»
№187 от «02» сентября 2024 г.



М.Г. Добрякова

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования,
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих,
Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения
«Колледж судостроения и прикладных технологий»
по профессии
15.01.38 ОПЕРАТОР-НАЛАДЧИК МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ
(образовательная программа реализуется в рамках ФП «Профессионалитет»)

Квалификация в соответствии с ФГОС: оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения – 1 год 10 месяцев на базе основного общего образования

Режим работы: 5-ти дневная учебная неделя.

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	34	7	-	-	-	11	52
II курс	23	4	10	3	1	2	43
Всего	57	11	10	3	1	13	95

1. Учебный план по профессии
15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Объем образовательной программы в академических часах					Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)							
			Всего занятий	Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем, в т.ч.		Практики	Самостоятельная работа студентов	1 курс		2 курс					
				Теоретическое обучение	лабораторные и практические занятия			1 сем.	2 сем.	3 сем.		4 сем.			
										17 недель	24 недели	12 недель	5 недель	3 недель	7 недель
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14		
Обязательная часть образовательной программы		5/13/6	2568	1087	863	552	66	595	840	396	153	78	224	216	
Блок ООД (10-11 класс)		-/9/3	1404	797	607	0	0	425	600	204	95	24	56		
ООД.01	Русский язык	-, -, Э	121	70	51	0	0	2/34	2/48	2/24	1/5	1/3	1/7	0	
ООД.02	Литература	-, ДЗ	116	85	31	0	0	2/34	2/48	2/24	2/10	0	0	0	
ООД.03	Иностранный язык	-, ДЗ	82	22	60	0	0	2/34	2/48	0	0	0	0	0	
ООД.04	История	-, ДЗ	82	62	20	0	0	2/34	2/48	0	0	0	0	0	
ООД.05	Обществознание	-, ДЗ	82	52	30	0	0	2/34	2/48	0	0	0	0	0	
ООД.06	Химия	-, ДЗ	82	52	30	0	0	2/34	2/48	0	0	0	0	0	
ООД.07	Физика	-, -, Э	194	140	54	0	0	2/34	2/48	5/60	5/25	2/6	3/21	0	
ООД.08	Биология	-, ДЗ ¹	41	31	10	0	0	1/17	1/24	0	0	0	0	0	
ООД.09	География	-, ДЗ ¹	41	31	10	0	0	1/17	1/24	0	0	0	0	0	
ООД.10	Математика	-, -, Э	239	164	75	0	0	3/51	3/72	4/48	5/25	5/15	4/28	0	
ООД.11	Информатика	-, ДЗ	82	22	60	0	0	2/34	2/48	0	0	0	0	0	
ООД.12	Основы безопасности жизнедеятельности	-, ДЗ	82	56	26	0	0	2/34	2/48	0	0	0	0	0	
ООД.13	Индивидуальный проект	ДЗ	34	5	29	0	0	0	0	2/24	2/10	0	0	0	
ООД.14	Физическая культура	3,3,ДЗ	126	5	121	0	0	2/34	2/48	2/24	4/20	0	0	0	
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	4/-/-	239	106	127	0	6	0	0	36	15	42	140	0	
СГ.01	История России	3	32	22	8	0	2/4с	0	0	0	0	3/9	3/21	0	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	-	54	4	50	0	0	0	0	2/24	2/10	2/6	2/14	0	

СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	-,3	44	30	14	0	0	0	0	1/12	1/5	2/6	3/21	0
СГ.04	Физическая культура	ДЗ	37	2	35	0	0	0	0	0	0	3/9	4/28	0
СГ.05	Основы бережливого производства	3 ¹	36	24	10	0	2/4с	0	0	0	0	2/6	4/28	0
СГ.06	Основы финансовой грамотности	3 ¹	36	24	10	0	2/4с	0	0	0	0	2/6	4/28	0
ОПБ	Обязательный профессиональный блок	2/4/2	925	184	129	552	60	170	240	156	43	12	28	216
	Общепрофессиональный цикл	2/-/	117	66	49	0	2	17	24	24	10	12	28	0
ОП.01	Материаловедение	-,3	41	29	12	0	0	1/17	1/24	0	0	0	0	0
ОП.02	Техническое черчение	3 ²	38	11	26	0	1/4с	0	0	1/12	1/5	2/6	2/14	0
ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки	3 ²	38	26	11	0	1/4с	0	0	1/12	1/5	2/6	2/14	0
ПМ.00	Профессиональный цикл	-/4/2	808	118	80	552	58	153	216	132	33	0	0	216
ПМ.01	Изготовление различных деталей на фрезерных станках	-/3/1	392	59	40	264	29	153	138	0	0	0	0	72
МДК.01.01	Изготовление изделий на фрезерных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	-,ДЗ	128	59	40	0	17/1с 12/2с	3/51	2/48	0	0	0	0	0
УП.01	Учебная практика	-,ДЗ	192	0	0	192	0	6/102	6/90	0	0	0	0	0
ПП.01	Производственная практика	ДЗ ³	72	0	0	72	0							72
ПМ.02	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением	-/1/1	416	59	40	288	29	0	78	132	33	0	0	144
МДК.02.01	Изготовление различных изделий на фрезерных станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	-,ДЗ ²	128	59	40	0	17/3с 12/2с	0	1/24	5/60	3/15	0	0	0

УП.02	Учебная практика	-,ДЗ ²	144			144	0	0	6/54	6/72	6/18	0	0	0		
ПП.02	Производственная практика	ДЗ ³	144			144	0	0	0	0	0	0	0	144		
ДПБ	Дополнительный профессиональный блок	1/1/1	240	42	22	174	2	0	0	24	22	27	21	144		
	Общепрофессиональный цикл	1/-/-	32	22	8	0	2	0	0	12	5	6	7			
ОП.04	Основы электротехники	-,З	32	22	8	0	2/4с	0	0	1/12	1/5	2/6	1/7	0		
	Профессиональный цикл	-/1/1	208	20	14	174	0	0	0	12	17	21	14	144		
ПМ.03	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на многокоординатных обрабатывающих центрах	-/1/1	208	20	14	174	0	0	0	12	17	21	14	144		
МДК.03.01	Технология работ по наладке оборудования и изготовление различных деталей на многокоординатных обрабатывающих центрах	-,ДЗ ⁴	34	20	14	0	0	0	0	1/12	1/5	1/3	2/14	0		
УП.03	Учебная практика	-,ДЗ ⁴	30	0	0	30	0	0	0	0	6/12	6/18	0	0		
ПП.03	Производственная практика-	ДЗ ³	144	0	0	144		0	0	0	0	0	0	144		
	Всего:	6/14/6	2808	1129	885	726	68	595	840	420	175	105	245	360		
								35	35	35	35	35	35	36		
Промежуточная аттестация Общеобразовательная подготовка 72 часа: экзамены - 36 час, консультации - 36 час; Профессиональный цикл - 36 часов			108										72	36		
ГИА	Государственная итоговая аттестация (ДЭ)		36													
	ИТОГО:	6/14/6	2952					612	864	420	175	245	105	360		
								1 сем	2 сем	3 сем.		4 сем				
								17 нед	24 нед	12 нед	5 нед	3 нед	7 нед	10 нед		
								Дисциплин и МДК	2014	493	696	348	145	87	245	0
ДЗ ¹ - ДЗ ⁵ - комплексные дифференцированные зачеты З ¹ - З ² комплексные зачеты								Учебной практики	366	102	144	72	30	18	0	0
								Произв. практики	360	0	0	0	0	0	0	360
								Экзаменов	6	0	0	0	0	0	3	3
								Диф. зачетов	14	0	9	0	3	0	1	1
								Зачетов	6	0	1	0	0	0	5	0

**3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО
15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков**

№	Наименование
	Кабинеты
1	Технической графики
2	Технических измерений
3	Технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах
	Материаловедения
4	Безопасности жизнедеятельности
5	Иностранный язык в профессиональной деятельности
	Лаборатории
1	Материаловедения
2	Программного управления станками с ЧПУ
	Мастерские
1	Мастерские механообработки
	Тренажеры, тренажерные комплексы
1	Демонстрации и имитации работ на металлорежущих станках
	Спортивный комплекс¹
	Залы
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актный зал
3	Помещение для самостоятельной работы обучающихся

^{1 1} Образовательная организация для реализации учебной дисциплины «Физическая культура» должна располагать спортивной инфраструктурой, обеспечивающей проведение всех видов практических занятий, предусмотренных учебным планом

4. Пояснительная записка

4.1. Нормативно-правовая база получения среднего профессионального образования по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

Учебный план Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Колледж судостроения и прикладных технологий» (далее – Образовательное учреждение) программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) по профессии 15.01.38 «**Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков**» (укрупненная группа 15.00.00 «*Машиностроение*») на прием обучающихся в 2024-2025 учебном году разработан в соответствии с нормативными документами:

- Федеральный закон от 29.12.2012 №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Минпросвещения России от 15.11.2023 № 862 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков» (зарегистрировано в Минюсте России 15.12.2023 № 76434);
- Приказ Минпросвещения России от 24 августа 2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 № 390 «О практической подготовке обучающихся» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11.09.2020, регистрационный № 59778);
- Приказ Минпросвещения России от 08.11.2021 № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» ((Зарегистрировано в Минюсте России 07.12.2021 № 66211).
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации «Об утверждении профессионального стандарта «Оператор металлорежущих станков с программным управлением» от 29.06.2021 № 431н;
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации «Об утверждении профессионального стандарта «Фрезеровщик» от 26.07.2021 № 505н;

В соответствии с п. 1.1 ФГОС СПО 15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков» выпускнику присваивается квалификация «оператор-наладчик металлообрабатывающих станков».

4.2. Распределение количества часов, выделяемых на профессиональный цикл

Расчет количества часов, выделяемых на профессиональный цикл в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее - СПО) по профессии 15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков», осуществляется согласно п. 2.1 ФГОС:

Структура и объем образовательной программы	
Дисциплины (модули)	не менее 612
Практика	не менее 540
Государственная итоговая аттестация	36
Общий объем образовательной программы:	
на базе среднего общего образования	1476
на базе основного общего образования, включая получение среднего общего образования на основе требований федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования	2952

В соответствии с требованием ФГОС, на проведение учебных занятий и практик при освоении учебных циклов образовательной программы в очной форме обучения должно быть выделено не более 80 процентов от объема учебных циклов образовательной программы. Следовательно, на **вариативную часть** выделяется **не менее 20%** от объема учебных циклов образовательной программы, т.е. **не менее 288 час**.

При освоении социально-гуманитарного, общепрофессионального и профессионального циклов выделяется объем учебных занятий, практики (в профессиональном цикле) и самостоятельной работы.

На проведение учебных занятий и практики должно быть выделено не менее 70 процентов от объема учебных циклов образовательной программы в очной форме обучения и не менее 25 процентов - в очно-заочной форме обучения

В соответствии с рабочим учебным планом СПб ГБПОУ «Колледж судостроения и прикладных технологий», на проведение самостоятельных работ выделено 68 часов, которые распределены: на обязательный профессиональный блок – 60 часов, дисциплины социально-гуманитарного цикла – 6 часов, на дополнительный профессиональный блок - 2 часа.

4.3. Структура и содержание учебного плана:

Структура и объем образовательной программы ФГОС СПО 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков (в академических часах)	Структура и объем времени, предусмотренный рабочим учебным планом (в академических часах)
Общий объем образовательной программы на базе основного общего образования	
2952 часов	
Общеобразовательный цикл	
1404	1404
Промежуточная аттестация по общеобразовательному циклу	
72	72
Дисциплины (модули) (обязательная часть)	
не менее 612	612
Дисциплины (модули) (вариативная часть)	
не указано	66
Практика (обязательная часть)	
не менее 540	552
Практика (вариативная часть)	
не указано	174
«Безопасность жизнедеятельности»	
36	36
из них на освоение основ военной службы (для юношей) – не менее 24 академических часов; для подгрупп девушек это время может быть использовано на освоение основ медицинских знаний	из них на освоение основ военной службы (для юношей) – не менее 24 академических часов; для подгрупп девушек это время может быть использовано на освоение основ медицинских знаний
Вариативная часть образовательной программы	
288	288
Самостоятельная работа обучающихся	
не указано	68
Промежуточная аттестация	

Не указано (определяется образовательной организацией)	профессиональный цикл - 1 неделя (+36 часов)
Государственная итоговая аттестация	
36 час. Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена	36 час. Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена

4.4. Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный план предназначен для реализации в рамках 5-ти дневной учебной недели с продолжительностью занятий по 45 минут. Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с календарным графиком.

Объем учебной нагрузки обучающего составляет 36 академических часов в неделю, включая все виды учебных занятий во взаимодействии с преподавателем (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), практики (в профессиональном цикле) и самостоятельную работу.

В соответствии с требованиями ФГОС СПО объем самостоятельной работы обучающихся определяется образовательным учреждением в количестве часов необходимом для выполнения заданий самостоятельной работы обучающихся, предусмотренных тематическим планом и содержанием учебной дисциплины.

Учебный процесс проводится в соответствии с календарным графиком и регулируется расписанием учебных занятий, консультаций и расписанием экзаменационных сессий.

При освоении профессиональных модулей предусмотрена учебная и производственная практики в соответствии с п.2.10 ФГОС СПО по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков. Учебная практика проходит параллельно с изучением МДК в соответствии с календарным графиком. Производственная практика реализуется концентрированно после изучения всех дисциплин и учебной практики, продолжительность производственной практики составляет 10 недель.

Реализация программы СПО сопровождается осуществлением текущего контроля успеваемости и проведением промежуточной аттестации обучающихся, формы, периодичность и порядок проведения которых устанавливается учебным планом.

При проведении практических занятий и лабораторных работ по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам с использованием приборов, оборудования и инструментов предусмотрено деление групп на подгруппы на основании Приказа Минпросвещения России от 24 августа 2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования».

В процессе освоения образовательной программы предусмотрены каникулы. Общее каникулярное время составляет 13 недель: 11 недель на 1 курсе, из которых 2 недели приходится на зимний период; на 2 курсе – 2 недели, которые приходятся на зимний период.

4.5. Общеобразовательный цикл

Структура и содержание общеобразовательного цикла учебного плана разработаны в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего общего образования

Профильными учебными дисциплинами с учетом реализуемой профессии определены: математика, физика

Изучение общеобразовательных дисциплин предусматривается на 1 и 2 курсах параллельно с общепрофессиональными дисциплинами и профессиональными модулями. На экзамены выносятся на 2 курсе в 4 семестре:

- русский язык и математика – как обязательные дисциплины;

- физика – как дисциплина, наиболее близкая профессиональным дисциплинам.

Экзаменационные задания разрабатываются образовательным учреждением самостоятельно. Промежуточная аттестация по другим общеобразовательным дисциплинам предусмотрена в форме дифференцированного зачета. Самостоятельная работа обучающихся по общеобразовательным дисциплинам не предусмотрена.

Групповые консультации по общеобразовательным дисциплинам, выносимым на экзамен, проводятся в межаттестационный период.

На основании Распоряжения Комитета по образованию № 931-р от 20.03.2017 при формировании учебного плана образовательные организации при изучении иностранного языка, физической культуры (при наличии разнополых обучающихся) предусматривают деление группы на 2 подгруппы. В соответствии с приказом Минпросвещения России от 24 августа 2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» при проведении лабораторных работ по физике и химии группы также могут делиться на подгруппы.

Всего на промежуточную аттестацию по общеобразовательному циклу отводится 72 часа, из которых 36 часов – на 3 экзамена по 12 часов, 36 часов – на консультации.

4.6 Социально-гуманитарный цикл

В соответствии с п. 2.7 ФГОС СПО по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков обязательная часть социально-гуманитарного цикла образовательной программы должна предусматривать изучение следующих дисциплин: «История России», «Иностранный язык в профессиональной деятельности», «Безопасность жизнедеятельности», «Физическая культура», «Основы финансовой грамотности», «Основы бережливого производства».

Общий объем дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» в очной форме обучения не может быть менее 36 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) – не менее 24 академических часов; для подгрупп девушек это время может быть использовано на освоение основ медицинских знаний.

Дисциплина «Физическая культура» должна способствовать формированию физической культуры выпускника и способности направленного использования средств физической культуры и спорта для сохранения и укрепления здоровья, психофизической подготовке к профессиональной деятельности, предупреждению профессиональных заболеваний.

Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья образовательная организация устанавливает особый порядок освоения дисциплины «Физическая культура» с учетом состояния их здоровья.

4.7. Общепрофессиональный цикл

В соответствии с требованиями п.2.8 ФГОС СПО по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков в общепрофессиональный цикл включены следующие дисциплины:

- ОП.01 Материаловедение;
- ОП.02 Техническое черчение;
- ОП.03 Технические измерения, допуски и посадки.

Последовательность изучения общепрофессиональных дисциплин определяется образовательным учреждением самостоятельно.

4.8. Профессиональный цикл

Профессиональный учебный цикл включает в себя профессиональные модули, соответствующие видам деятельности, согласно выбранным видам деятельности выпускника (п. 3.3

ФГОС), исходя из квалификации квалифицированного рабочего, служащего, указанного в пункте 1.1 ФГОС СПО по профессии 15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков»:

- ПМ. 01 Изготовление различных деталей на фрезерных станках;
- ПМ.02 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках

с программным управлением.

- ПМ.03 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на многокоординатных обрабатывающих центрах. Этот модуль введен за счет часов вариативной части в качестве дополнительного профессионального модуля по запросу работодателя АО «Адмиралтейские верфи».

Освоение профессиональных модулей проводится параллельно с изучением общепрофессиональных дисциплин.

Последовательность изучения профессиональных модулей определяется образовательной организацией самостоятельно.

Промежуточная аттестация по ПМ.01, ПМ.02 и ПМ.03 проводится в форме экзамена в 4-ом семестре после прохождения производственной практики по профессиональным модулям.

На самостоятельную работу отведено 58 часов:

- МДК.01.01. Изготовление изделий на фрезерных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности – 29 часов.

- МДК 02.01 Изготовление различных изделий на фрезерных станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности – 29 часов;

Количество часов на самостоятельную работу обучающихся определяется образовательной организацией самостоятельно и указывается в рабочих программах по учебным дисциплинам и МДК.

В соответствии с п 2.10 ФГОС СПО в профессиональный цикл входят учебная и производственная практики. В соответствии с п. 2.1 ФГОС СПО на проведение практик выделяется не менее 540 часов. С учетом сложности осваиваемой профессии на практики выделено 552 часа, 12 часов добавлено из вариативной части.

Учебная практика проходит параллельно с изучением МДК профессионального модуля со второго семестра: по 6 часов в неделю в первом - четвертом семестрах.

Промежуточная аттестация по УП.01, УП.02 и УП.03 проводится в форме дифференцированного зачета.

Производственная практика реализуется концентрированно после изучения всех дисциплин и учебной практики. Во время производственной практики профессиональные модули изучаются последовательно, сначала ПМ.01 в объеме 72 часов, ПМ.02 в объеме 144 часов и затем ПМ.03 в объеме 144 часов. Промежуточная аттестация по ПП.01, ПП.02 и ПП.03 проводится в форме комплексного дифференцированного зачета. Промежуточная аттестация может проводиться в форме демонстрационного экзамена.

Производственная практика по профессиональным модулям проводится на предприятиях города.

4.9. Формирование вариативной части ООП

Согласно п. 2.3 ФГОС СПО по профессии 15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков» вариативная часть образовательной программы составляет не менее 20 % от общего объема образовательной программы. В соответствии с ФГОС СПО п. 2.3 вариативная часть дает возможность дальнейшего развития общих и профессиональных компетенций, в том числе за счет расширения видов деятельности, введения дополнительных профессиональных видов деятельности, а также профессиональных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с потребностями регионального рынка труда, а также с учетом требований цифровой экономики.

Распределение часов вариативной части осуществлено в соответствии с запросами работодателей.

Вариативная часть составляет 288 часов (20% от общего объема учебных циклов). По согласованию с работодателем эти часы распределены следующим образом:

Наименование дисциплин и профессиональных модулей (МДК, практик)	Количество часов, выделенных из вариативной части	Обоснование
Промежуточная аттестация по профессиональным модулям	36	Промежуточная аттестация может проводиться в форме демонстрационного экзамена
ОП.04 Основы электротехники	32	<p>Особое значение дисциплина имеет при формировании и развитии следующих ОК:</p> <p>ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;</p> <p>ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;</p> <p>ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;</p> <p>ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;</p> <p>ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях</p>
ПМ.01 Изготовление различных деталей на фрезерных станках		
УП.01	12	Для освоения дополнительной компетенции ПК 1.5 Контроль качества параметров детали
ПМ.03 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на многокоординатных обрабатывающих центрах (208 часов) – модуль введен по запросу работодателя – АО «Адмиралтейские верфи»		
МДК.03.01. Технология работ по наладке оборудования и изготовление различных деталей на многокоординатных обрабатывающих центрах	34	<p>При реализации модуля осваиваются следующие компетенции:</p> <p>ПК 3.1. Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на многокоординатных обрабатывающих центрах с программным управлением.</p> <p>ПК 3.2. Осуществлять подготовку к использованию ин-</p>

УП.03	30	струмента и оснастки для работы на многокоординатных обрабатывающих центрах с программным управлением в соответствии с полученным заданием (включая изготовление пробной детали и контроль параметров).
ПП.03 Производственная практика	144	ПК 3.3. Разрабатывать управляющие программы с применением систем автоматического программирования, систем автоматизированного проектирования и систем автоматизированного производства, диалогового программирования с пульта управления на многокоординатных обрабатывающих центрах с программным управлением. ПК 3.4. Адаптировать разработанные управляющие программы на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации. ПК 3.5. Выполнять обработку деталей на многокоординатных обрабатывающих центрах с программным управлением с соблюдением требований к качеству в соответствии с заданием и технической документацией.
ИТОГО:	288	

4.10. Формы проведения консультаций

В связи с отсутствием времени, выделенного ФГОС СПО на консультации, они могут проводиться в период промежуточной и Государственной итоговой аттестаций в виде групповых консультаций.

Количество часов на консультации по профессиональному циклу определяется образовательным учреждением самостоятельно исходя из общего объёма времени, отведённого на промежуточную и итоговую аттестации.

Консультации проводятся в соответствии с графиком, составленным профессиональным образовательным учреждением.

4.11. Текущий контроль знаний

Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме: тестовых заданий; практических занятий; лабораторных работ; контрольных работ (по дисциплинам); деловых и ролевых игр, разбора конкретных ситуаций, семинаров, тренингов, групповых дискуссий (по дисциплинам и МДК); оценки результатов самостоятельной работы; других формах, предусмотренных локальными актами образовательного учреждения.

4.12. Формы проведения промежуточной аттестации

В соответствии с п.2.6. ФГОС в учебные циклы включена промежуточная аттестация обучающихся.

Образовательное учреждение использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

- зачет (З), дифференцированный зачет (ДЗ), за счет часов, выделенных на изучение дисциплины или МДК.

- экзамен (Э), в т.ч. экзамен по модулю.

Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не должно

превышать 8 экзаменов в учебном году, а количество зачетов - 10.

В указанное количество не входят экзамены и зачеты по физической культуре и факультативным учебным курсам, дисциплинам (модулям) (Приказ Минпросвещения России от 24 августа 2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»). В связи с этим, по ряду дисциплин, МДК и практикам проводятся комплексные дифференцированные зачеты.

Конкретные формы и процедуры промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются образовательной организацией самостоятельно. На промежуточную аттестацию по профессиональному циклу выделена 1 неделя в четвертом семестре.

Зачеты и дифференцированные зачеты могут проводиться в различных формах: как суммарная оценка всех видов работ, выполняемых в процессе обучения, в виде тестов, подготовки рефератов, проектов, практических работ и др. в счет часов, отведенных на освоение каждой дисциплины, МДК или практики.

Оценка компетенций, обучающихся по профессии СПО 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков предусмотрена в форме трех экзаменов по модулям, которые проводятся после прохождения полного курса учебной и производственной практики, предусмотренной по каждому из модулей. Промежуточная аттестация по модулям может проводиться в форме демонстрационного экзамена.

Формы экзамена: выполнение практико-ориентированного задания.

Экзамен по профессиональному модулю проводится в мастерских образовательного учреждения.

4.13. Форма проведения государственной итоговой аттестации

По окончании освоения ППКРС проводится Государственная итоговая аттестация. В соответствии с п. 2.1. ФГОС СПО 15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков» на Государственную итоговую аттестацию выделено 36 часов.

Согласно п 2.8 ФГОС СПО Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена. Порядок подготовки и проведения ГИА определяется в соответствии с нормативными документами Федеральных органов управления образованием и Положением о ГИА, локальным актом ПОУ о демонстрационном экзамене.

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по ППКРС, если иное не установлено порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования.