

Приложение 2. Рабочие программы профессиональных модулей

Приложение 2.1

к ОПОП-П по профессии

35.01.28 Мастер столярного и мебельного производства

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

**«ПМ.01 Изготовление столярных и мебельных изделий из древесины
и древесных материалов»**

Обязательный профессиональный блок

2023 год

СОДЕРЖАНИЕ

- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**
- 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**
- 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
МОДУЛЯ**
- 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
«ПМ 01. Изготовление столярных и мебельных изделий из древесины
и древесных материалов»**

1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен освоить основной вид деятельности изготовление столярных и мебельных изделий из древесины и древесных материалов и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

1.1.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 1	Изготовление столярных и мебельных изделий из древесины и древесных материалов
ПК 4.1	Осуществлять подготовку материалов, рабочего места, приспособлений, инструментов и оборудования, необходимых для изготовления столярных и мебельных изделий из древесины и древесных материалов
ПК 1.2	Производить подбор и раскрой заготовок, механическую обработку деталей столярных и мебельных изделий
ПК 1.3	Производить подбор и раскрой заготовок, механическую обработку шаблонов и приспособлений для производства столярных и мебельных изделий
ПК 1.4	Выполнять столярные соединения
ПК 1.5	Ремонтировать и реставрировать столярные и мебельные изделия
ПК 1.6	Конструировать столярные изделия и мебель

1.1.3. В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

Владеть навыками	Н 1.1.01	подготовки материалов, рабочего места, приспособлений, инструментов и оборудования необходимых для изготовления столярных и мебельных изделий из древесины и древесных материалов
	Н 1.2.01	подбора и раскроя заготовок и механической обработки деталей столярных и мебельных изделий
	Н 1.3.01	подбора и раскроя заготовок и механической обработки шаблонов и приспособлений для производства столярных и мебельных изделий
	Н 1.4.01	выполнения столярных соединений

	Н 1.5.01	ремонта и реставрации столярных и мебельных изделий
	Н 1.6.01	конструирования столярных изделий и мебели
Уметь	У 1.1.01	применять правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении столярных работ
	У 1.1.02	подналаживать и применять в работе станки, инструмент и оборудование для производства столярных и мебельных изделий из древесины и древесных материалов
	У 1.1.03	производить подготовку и разметку заготовок для деталей
	У 1.2.01	применять правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении столярных работ
	У 1.2.02	выполнять раскрой древесины и древесных материалов
	У 1.2.03	выполнять основные операции по обработке древесины и древесных материалов ручным инструментом: пиление, сверление, долбление, строгание, шлифование
	У 1.2.04	выполнять основные операции по первичной и чистовой обработке древесины и древесных материалов электрифицированным инструментом и на деревообрабатывающих станках: пиление, фрезерование, сверление, точение, строгание, долбление, шлифование
	У 1.2.05	определять степень точности обработки деталей по форме и размерам: допуски и посадки определять степень точности обработки деталей по классу шероховатости поверхности: неровности, риски, ворсистость, мшистость
	У 1.3.01	Применять правила безопасности труда и производственной санитарии в производственных помещениях
	У 1.3.02	подбирать необходимые материалы для изготовления шаблонов и приспособлений
	У 1.3.03	размечать заготовки для деталей шаблонов и приспособлений
	У 1.3.05	производить механическую обработку заготовок для деталей шаблонов и приспособлений
	У 1.4.01	применять правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении столярных работ
	У 1.4.02	подналаживать и применять в работе станки, инструмент и оборудование для производства столярных работ
	У 1.4.03	производить подготовку и разметку заготовок для деталей
	У 1.4.04	выполнять раскрой древесины и древесных материалов
	У 1.4.05	выполнять основные операции по обработке древесины и древесных материалов ручным инструментом: пиление, сверление, долбление, строгание, шлифование
У 1.4.06	выполнять основные операции по первичной и чистовой обработке древесины и древесных материалов электрифицированным инструментом и на деревообрабатывающих станках: пиление, фрезерование, сверление, точение, строгание, долбление, шлифование	
У 1.4.07	определять степень точности обработки деталей по форме и размерам: допуски и посадки	
У 1.4.08	определять степень точности обработки деталей по классу шероховатости поверхности: неровности, риски, ворсистость, мшистость	

	У 1.4.09	повышать качество обработки деталей по форме, размерам и классу шероховатости поверхности: устранять пороки древесины, дефекты обработки, затачивать режущий инструмент
	У 1.4.10	формировать шипы, проушины, гнезда
	У 1.4.11	выполнять столярные соединения
	У 1.4.12	определять степень точности обработки деталей при выполнении столярных соединений; зазоры, натяги, допуски, посадки
	У 1.5.01	применять правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении столярных работ
	У 1.5.02	определять основные виды дефектов, производить ремонт и реставрацию столярных изделий и мебели
	У 1.6.01	разрабатывать конструкции столярных изделий и мебели
	У 1.6.02	определять форму, рассчитывать и определять функциональные и конструктивные размеры столярных изделий и мебели
Знать	З 1.1.01	правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении столярных работ
	З 1.1.02	породы древесины и их основные свойства и особенности
	З 1.1.03	виды древесных материалов и их свойства и особенности
	З 1.1.04	устройство, правила подналадки и эксплуатации станков, инструмента и оборудования, применяемого при производстве столярных и мебельных изделий из древесины и древесных материалов
	З 1.1.05	приемы подготовки и разметки заготовок для деталей
	З 1.2.01	правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении столярных работ
	З 1.2.02	устройство, правила подналадки и эксплуатации станков, инструмента и оборудования, применяемого при производстве столярных работ
	З 1.2.03	приемы подготовки и разметки заготовок для деталей
	З 1.2.04	способы раскроя древесины и древесных материалов
	З 1.2.05	основные операции по обработке древесины и древесных материалов ручным инструментом: пиление, сверление, долбление, строгание, шлифование
	З 1.2.06	основные операции и приемы работы по обработке древесины и древесных материалов электрифицированным инструментом и на деревообрабатывающих станках: пиление, фрезерование, сверление, точение, строгание, долбление, шлифование
	З 1.2.07	степени точности обработки деталей по форме и размерам: допуски и посадки степени точности обработки деталей по классу шероховатости поверхности: неровности, риски, ворсистость, мшистость
	З 1.2.08	способы повышения качества обработки деталей по форме, размерам и классу шероховатости поверхности: устранение пороков древесины, дефектов обработки, заточку режущего инструмента
	З 1.2.09	способы гнутья деталей столярных и мебельных изделий
	З 1.2.10	правила проверки качества выполнения столярных работ
З 1.2.11	классификацию столярных изделий и мебели по назначению и виду	
З 1.3.01	правила безопасности труда и производственной санитарии в производственных помещениях по изготовлению шаблонов и приспособлений	

3 1.3.02	устройство, правила подналадки и эксплуатации станков, инструмента и оборудования для изготовления шаблонов, и приспособлений
3 1.3.03	характеристики материалов, применяемых для изготовления шаблонов и приспособлений
3 1.3.06	способы механической обработки заготовок для деталей шаблонов и приспособлений
3 1.4.01	правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении столярных работ
3 1.4.02	устройство, правила подналадки и эксплуатации станков, инструмента и оборудования, применяемого при производстве столярных работ
3 1.4.03	приемы подготовки и разметки заготовок для деталей
3 1.4.04	способы раскроя древесины и древесных материалов
3 1.4.05	основные операции по обработке древесины и древесных материалов ручным инструментом: пиление, сверление, долбление, строгание, шлифование
3 1.4.06	основные операции и приемы работы по обработке древесины и древесных материалов электрифицированным инструментом и на деревообрабатывающих станках: пиление, фрезерование, сверление, точение, строгание, долбление, шлифование
3 1.4.07	степени точности обработки деталей по форме и размерам: допуски и посадки степени точности обработки деталей по классу шероховатости поверхности: неровности, риски, ворсистость, мшистость
3 1.4.08	способы повышения качества обработки деталей по форме, размерам и классу шероховатости поверхности: устранение пороков древесины, дефектов обработки, заточку режущего инструмента
3 1.4.09	приемы формирования шипов, проушин, гнезд
3 1.4.10	способы выполнения столярных соединений
3 1.4.11	степени точности обработки деталей при выполнении столярных соединений; зазоры, натяги, допуски, посадки
3 1.5.01	правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении столярных работ
3 1.5.02	основные виды дефектов, способы ремонта и реставрации столярных изделий и мебели
3 1.5.03	правила проверки качества выполнения столярных работ
3 1.6.01	основные технологические приемы разработки конструкций столярных изделий и мебели
3 1.6.02	основные принципы формообразования, приемы определения функциональных и конструктивных размеров столярных изделий и мебели

1.2. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля

Всего часов **388**,

в том числе в форме практической подготовки **302** часа.

Из них на освоение МДК **136** часов

в том числе самостоятельная работа **13** часов;

практики, в том числе учебная **144** часа,

производственная **108** часов.
Промежуточная аттестация **6** часов.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Структура профессионального модуля

Коды профессиональных и общих компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего, час.	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем профессионального модуля, ак. час.					
				Обучение по МДК			Практики		
				Всего	В том числе		Промежуточная аттестация	Учебная	Производственная
Лабораторных и практических занятий	Самостоятельная работа								
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>	<i>7</i>	<i>8</i>	<i>9</i>	<i>10</i>
ПК 4.1, ПК 1.2, ПК 4.3, ПК 1.4, ПК 1.6 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 07, ОК 09 КК 1, КК 2, КК 3, КК 4, КК 5	МДК 01.01. Технология изготовления столярных и мебельных изделий из древесины и древесных материалов	388	252	136	50	13	6	144	108
	Учебная практика	144	144					144	
	Производственная практика	108	108						108
	Промежуточная аттестация	6							
	Всего:	388	302	136	50	13	8	144	108

2.2. Тематический план и содержание профессионального модуля (ПМ)

Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная учебная работа обучающихся, курсовая работа (проект)	Объем, акад. ч / в том числе в форме практической подготовки, акад ч	Код ПК, ОК	Код Н/У/З
1	2	3	4	5
Раздел 1		388		
МДК 01.01.Технология изготовления столярных и мебельных изделий из древесины и древесных материалов		136		
Тема 1.1. Основные операции по обработке древесины	Содержание учебного материала	10/12		
	Рабочее место столяра. Понятие о механической обработке древесины. Виды механической обработки древесины. Правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении столярных работ. Ручной инструмент		ПК 4.1, ПК 1.2 ОК 01, ОК 02, ОК 09 КК 1, КК 2, КК 3, КК 4, КК 5	3 1.2.01 3 1.2.02 У 1.1.01 У 1.2.01 У1.2.02
	Основы резания древесины. Разметка. Приемы подготовки и разметки заготовок для деталей. Способы раскроя древесины и древесных материалов			Н 1.1.01 Зо 01.01
	Пиление древесины. Строгание древесины. Долбление долотами и резание стамесками. Сверление древесины			Зо 01.02 Зо 09.01
	Шлифование древесины. Абразивные материалы и работа с ними. Вспомогательные инструменты и работа с ними			Уо 01.01 Уо 01.02
	Степени точности обработки деталей по форме и размерам: допуски и посадки. Степени точности обработки деталей по классу шероховатости поверхности: неровности, риски, ворсистость, мшистость. Способы повышения качества обработки деталей по форме, размерам и классу шероховатости поверхности: устранение пороков древесины, дефектов обработки, заточку режущего инструмента			Уо 09.01
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		12	
	1.Процессы резания древесины.	1	ПК 4.1, ПК 1.2	3 1.1.05

	2.Изучение элементов резца и углов, образующихся при резании	1	ОК 01, ОК 02, ОК 09 КК 1, КК 2, КК 3, КК 4, КК 5	З 1.2.03 З 1.2.04 У 1.1.03 У 1.2.02 Н 1.1.01 Зо 01.01 Зо 01.02 Уо 01.01 Уо 01.03
	3. Составление перечня разметочного и контрольно-измерительного инструмента.	1		
	4. Изучение ручных и электрифицированных пил, видов и элементов зубьев пил.	2		
	5. Изучение ручных и электрифицированных рубанков для плоскостного строгания, их видов и элементов	2		
	6. Изучение ручных рубанков для профильного строгания, их видов и элементов	2		
	7. Изучение стамесок и долот для долбления и резания древесины их видов и элементов	2		
	8. Изучение инструмента и инструментальной оснастки для сверления древесины	1		
Тема 1.2. Столярные соединения	Содержание	9/6		
	1. Классификация столярных изделий и мебели по назначению и виду. Виды столярных соединений		ПК 1.4 ОК 02, ОК 09 КК 1, КК 2, КК 3, КК 4, КК 5	З 1.4.09 З 1.4.10 У 1.4.01 У 1.4.10 У 1.4.11
	2.Шиповые соединения столярных соединений (угловые концевые, серединные и ящичные). Выработка шипов и проушин.			
	3. Соединения элементов на гвоздях, шурупах и нагелях. Соединения на клеях			Зо 02.02 Зо 09.01 Зо 09.05 Уо 02.05 Уо 02.06 Уо 09.01 Уо 09.05
	4. Степени точности обработки деталей при выполнении столярных соединений; зазоры, натяги, допуски, посадки			
	В том числе практических занятий и лабораторных работ	6		
	1. Изучение шиповых угловых ящичных соединений	2	ПК 1.4 ОК 02, ОК 09 КК 1, КК 2, КК 3, КК 4, КК 5	З 1.4.09 З 1.4.10 У 1.4.10 У 1.4.11 Зо 02.02 Зо 09.01 Зо 09.05 Уо 02.05
	2. Изучение шиповых угловых серединных соединений	2		
	3. Изучение видов шиповых угловых концевых соединений	2		

				Уо 02.06 Уо 09.01 Уо 09.05
Тема 1.3. Деревообрабатывающие станки и ручной электрифицированный инструмент	Содержание	12/11		
	1. Ручной электрифицированный инструмент. Устройство, правила подналадки и эксплуатации инструмента, применяемого при производстве столярных и мебельных изделий из древесины и древесных материалов.		ПК 4.1 ОК 04, ОК 05, ОК 09 КК 1, КК 2, КК 3, КК 4, КК 5	3 1.1.01 3 1.2.01 У 1.1.01 У 1.2.01 Н 1.1.01 Зо 04.01 Зо 05.02 Зо 09.05 Уо 04.01 Уо 05.01 Уо 09.01
	Основные операции и приемы работы по обработке древесины и древесных материалов электрифицированным инструментом и на деревообрабатывающих станках: пиление, фрезерование, сверление, точение, строгание, долбление, шлифование			
	Правила безопасности труда и производственной санитарии при работе ручным электрическим инструментом			
	Деревообрабатывающие станки. Классификация деревообрабатывающих станков. Устройство, правила подналадки и эксплуатации станков, применяемого при производстве столярных и мебельных изделий из древесины и древесных материалов.			
	Круглопильные станки: для продольного раскроя, для поперечного и смешенного раскроя.			
	Строгальные станки			
	Фрезерные станки. Назначение. Классификация. Режущий инструмент продольно-фрезерных станков.			
	Сверлильные станки. Долбежные станки.			
	Шлифовальные станки. Токарные станки			
	В том числе практических занятий и лабораторных работ	11		
1. Изучение рабочих органов и элементов круглопильных станков и их видов	2	ПК 4.1 ОК 04, ОК 09 КК 1, КК 2, КК 3, КК 4, КК 5	3 1.2.01 3 1.2.02 3 1.2.06 У 1.2.04 Зо 04.01 Зо 09.01 Уо 04.01	
2. Изучение рабочих органов и элементов ленточнопильных станков	1			
3. Изучение рабочих органов и элементов фуговальных станков и их видов	1			
4. Изучение рабочих органов и элементов рейсмусовых станков и их видов	1			

	5. Изучение рабочих органов и элементов фрезерных станков и их видов	2		Уо 09.01
	5. Изучение рабочих органов и элементов сверлильных и сверлильно-пазовальных станков и их видов	2		
	6. Изучение рабочих органов и элементов токарных станков и их видов	2		
Тема 1.4 Обработка заготовок на станках и электрифицированным инструментом	Содержание	11/2		
	Понятие о раскрое древесины. Сырье для раскроя. Схемы раскроя. Оборудование для раскроя		ПК 4.1, ПК 1.4 ОК 07, ОК 09	З 1.2.09 З 1.2.10
	Раскрой древесноплитных материалов. Карты раскроя. Оборудование для раскроя		КК 1, КК 2, КК 3, КК 4, КК 5	З 1.4.08 У 1.4.09 Н 1.1.01 Зо 07.02 Зо 07.03 Зо 07.04 Зо 09.01 Уо 07.01 Уо 07.02 Уо 07.03 Уо 09.01
	Обработка черновых брусковых заготовок. Получение прямолинейных заготовок. Применяемое оборудование. Получение точеных деталей. Получение криволинейных заготовок. Обработка чистовых заготовок. Гнутье древесины. Технологический процесс гнутья. Обработка заготовок электрифицированным инструментом			
	В том числе практических занятий и лабораторных работ	2		
	1. Расчет способов раскроя древесных материалов	2	ПК 4.1 ОК 07, ОК 09 КК 1, КК 2, КК 3, КК 4, КК 5	З 1.2.04 У 1.2.01 У 1.2.02 Зо 07.02 Зо 07.04 Зо 09.01 Уо 07.02 Уо 09.01
Тема 1.5	Содержание	3/1		З 1.1.01 З 1.1.03

Склеивание древесины	Назначение, сущность склеивания. Виды клеевых соединений. Классификация клеев. Нанесение клея вручную. Нанесение клея на станках		ПК 4.1 ОК 01, ОК 02 КК 2, КК 3, КК 5	У 1.1.01 Н 1.1.01 Зо 01.03 Зо 01.05 Зо 02.02 Уо 01.05 Уо 01.06 Уо 02.05
	Режимы склеивания. Факторы режима склеивания. Технология склеивания по толщине и ширине, нестандартных заготовок			
	В том числе практических занятий и лабораторных работ	1		
	Изучение технологии склеивания и составление режимов склеивания	<i>1</i>	ПК 4.1 ОК 01, ОК 02 КК 2, КК 3, КК 5	З 1.1.01 З 1.1.03 У 1.1.01 Зо 01.03 Зо 01.05 Зо 02.02 Уо 01.05 Уо 01.06 Уо 02.05
Тема 1.6. Технологический процесс изготовления столярного и мебельного изделия	Содержание	6		
	1. Понятие технологического процесса изготовления столярного и мебельного изделия. Стадии, операции технологического процесса.		ПК.1.6 ОК 01, ОК 02, ОК 05 КК 1, КК 2, КК 5	З 1.6.01 З 1.6.02 У 1.6.01 У 1.6.02 Н 1.6.01 Зо 01.05 Зо 01.06 Зо 02.03 Зо 05.02 Уо 01.05 Уо 01.09 Уо 02.05 Уо 05.01
	2. Основные технологические приемы разработки конструкций столярных изделий и мебели.			
	3. Основные принципы формообразования, приемы определения функциональных и конструктивных размеров столярных изделий и мебели			
	Содержание	3/1		

Тема 1.7. Ремонт и реставрация мебели	1. Понятие о ремонте и реставрации. Причины, приводящие мебель в негодное для эксплуатации состояние. Основные виды дефектов, способы ремонта и реставрации столярных изделий и мебели		ПК 1.2, ПК 1.5 ОК 02, ОК 05, ОК 09	З 1.5.01 З 1.5.02 З 1.5.03 У 1.5.01 У 1.5.02 Н 1.5.01 Зо 02.02 Зо 05.02 Зо 09.05 Уо 02.06 Уо 05.01 Уо 09.01
	В том числе практических занятий и лабораторных работ	1		
	1. Изучение видов дефектов деталей и способов их ремонта	1	ПК 1.2, ПК 1.5 ОК 02, ОК 05, ОК 09	З 1.5.01 З 1.5.02 З 1.5.03 У 1.5.01 У 1.5.02 Зо 02.02 Зо 05.02 Зо 09.05 Уо 02.06 Уо 05.01 Уо 09.01
Тема 1.8 Столярное изделие и его элементы	Содержание	3/4		
	1. Изделие и его элементы: детали, сборочные единицы, комплекты. Заготовки для изготовления деталей: бруски, доски, плиты.		ПК 1.4, ПК 1.6 ОК 01, ОК 04 КК 1, КК 2, КК 4	З 1.4.08 З 1.6.01 У 1.4.01 У 1.4.09 У 1.6.01 Н 1.4.01 Зо 01.03 Зо 01.06 Зо 04.02 Уо 01.07 Уо 01.09 Уо 04.02
	2. Элементы составных частей столярно-мебельных изделий. Основные правила конструирования столярно-мебельных изделий			
	В том числе практических занятий и лабораторных работ	4		

	1. Изучение составных частей столярных и мебельных изделий	2	ПК 1.4, ПК 1.6 ОК 01, ОК 04 КК 1, КК 2, КК 4	З 1.4.08 З 1.6.01 У 1.4.01 У 1.6.01 Зо 01.03 Зо 01.06 Зо 04.02 Уо 01.07 Уо 01.09 Уо 04.02
	2. Составление перечня материалов применяемых при изготовлении столярно-мебельных изделий	1		
	3. Составление перечня столярных и мебельных изделий	1		
Тема 1.9 Допуски и посадки в деревообработке	Содержание	2/1		
	1. Основные понятия: номинальный размер, предельные размеры, предельные отклонения, допуск, качество, вал, отверстие		ПК 1.4 ОК 03, ОК 05 КК 2, КК 3, КК 5	З 1.4.11 У 1.4.07 У 1.6.01 Зо 03.01 Зо 03.02 Зо 05.02 Уо 03.02 Уо 03.03 Уо 05.01
	2. Посадка (зазор, натяг, переходная посадка). Обозначение посадок. Система вала, система отверстия. Расчет допусков и посадок методом максимума-минимума			
	В том числе практических занятий и лабораторных работ	1		
	1. Изучение точности и качества обработки деталей столярно-мебельных изделий	1	ПК 1.4 ОК 03, ОК 05 КК 2, КК 3, КК 5	З 1.4.12 У 1.4.09 У 1.6.01 Зо 03.01 Зо 05.02 Уо 03.02 Уо 03.03 Уо 05.01
Тема 1.10 Конструирование деталей и сборочных единиц	Содержание	3/2		
	1. Криволинейные детали. Рамки и коробки. Нестандартные клееные плиты. Ящики, полуящики. Полки. Опоры мебельных изделий.		ПК 1.6 ОК 02, ОК 03 КК 1, КК3, КК 5	З 1.6.02 У 1.6.02 Н 1.6.01 Зо 02.02 Зо 02.04

				3o 03.01 Уo 02.06 Уo 03.02
	В том числе практических занятий и лабораторных работ	2		
	1. Конструктивные решения установки ящиков и полочников, выдвигаемых и стационарных полок в мебельных изделиях.	1	ПК 1.6 ОК 02, ОК 03	3 1.6.02 У 1.6.02
	2. Конструктивные решения крепления сидений и спинок стульев.	1	КК 1, КК 3, КК 5	3o 02.02 3o 02.04 3o 03.01 Уo 02.06 Уo 03.02
Тема 1.11 Классификация конструкций мебели	Содержание	2/2		
	1. Классификация конструкций мебели по различным параметрам. Требования, предъявляемые к мебели. Технологичность конструкций мебели.	2	ПК 1,2, ПК 1.6 ОК 02, ОК 05 КК 2, КК 3, КК 4	3 1.2.11 3 1.6.02 У 1.6.02 Н 1.6.01 3o 02.02 3o 05.01 3o 05.02 Уo 02.06 Уo 05.01
	В том числе практических занятий и лабораторных работ	2		
	1. Конструктивные решения корпусной мебели	1	ПК 1.6	3 1.6.02
	2. Конструктивные решения установки и крепления основных элементов в мебельных изделиях	1	ОК 02, ОК 05 КК 2, КК 3, КК 4	У 1.6.02 3o 02.02 3o 05.01 3o 05.02 Уo 02.06 Уo 05.01
Тема 1.12 Конструкции мебельных и столярных изделий	Содержание	2/4		
	1. Составные элементы корпусной мебели. Конструкции корпусной мебели. Функциональные размеры. Методы испытаний	2	ПК 1.6 ОК 02, ОК 04, ОК 09 КК 2, КК 3	3 1.6.02 У 1.6.02 3o 02.02 3o 04.01 3o 09.05 Уo 02.06 Уo 04.02 Уo 09.03

	В том числе практических занятий и лабораторных работ	4		
	1. Конструктивные решения и составные части дверных блоков	2	ПК 1.6 ОК 02, ОК 04, ОК 09 КК 2, КК 3	З 1.6.02 У 1.6.02 Зо 02.02 Зо 04.01 Зо 09.05 Уо 02.06 Уо 04.02 Уо 09.03
	2. Составление схем функциональных размеров в конструкциях мебели	1		
	3. Составление схем конструкций мебельных изделий	1		
Тема 1.13 Материалы для изготовления шаблонов и приспособлений	Содержание	3		
	1. Изготовление шаблонов и их применение. Классификация шаблонов и приспособлений для изготовления столярных и мебельных изделий по виду и назначению.		ПК 4.3 ОК 01 КК 1, КК 5	З 1.3.03 З 1.2.10 У 1.3.02 У 1.3.10 Н 1.3.01 Уо 01.06 Зо 02.01 Зо 02.02 Уо 01.07 Уо 01.09
	2. Характеристики материалов, применяемых для изготовления шаблонов и приспособлений.			
Тема 1.14 Технологический процесс изготовления мебели на предприятии	Содержание	4/4		
	1. Технологический процесс изготовления мебели из цельной древесины.		ПК 4.1, ПК 1.2 ОК 01, ОК 02, ОК 09 КК 2, КК 3, КК 4	З 1.1.04 З 1.2.03 У 1.1.01 У 1.1.02 У 1.2.02 Н 1.1.01 Зо 01.05 Зо 01.06 Зо 02.02 Зо 09.01 Зо 09.05 Уо 01.05 Уо 01.06 Уо 02.04 Уо 02.05 Уо 09.02 Уо 09.04
	1. Технологический процесс изготовления мебели из листовых материалов.			

	В том числе практических занятий и лабораторных работ	4		
	1. Составление технологического процесса изготовления простых столярных изделий и изделий мебели.	2	ПК 4.1, ПК 1.2 ОК 01, ОК 02, ОК 09 КК 2, КК 3, КК 4	З 1.1.04 З 1.2.03 У 1.1.01 У 1.1.02 У 1.2.02 Н 1.1.01 Зо 01.05 Зо 01.06 Зо 02.02 Зо 09.01 Зо 09.05 Уо 01.05 Уо 01.06 Уо 02.04 Уо 02.05 Уо 09.02 Уо 09.04
	2. Составление технологического процесса изготовления простых изделий мебели.	2		
Примерная тематика самостоятельной учебной работы при изучении раздела 1		13		
<p>1. Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической литературы (по вопросам к параграфам, главам учебных пособий, составленным преподавателем).</p> <p>2. Работа с библиотечным фондом (учебной литературой, официальными, справочно-библиографическими и периодическими изданиями), информационными ресурсами сети «Интернет».</p> <p>3. Подготовка к практическим работам с использованием методических рекомендаций преподавателя, оформление практических работ, отчетов и подготовка к их защите.</p>				
Учебная практика раздела 1		144		
<p>Виды работ</p> <p>1. Осуществлять подготовку материалов, рабочего места, приспособлений, инструментов и оборудования, необходимых для изготовления столярных и мебельных изделий из древесины и древесных материалов.</p> <p>2. Производить подбор и раскрой заготовок, механическую обработку деталей столярных и мебельных изделий.</p> <p>3. Производить подбор и раскрой заготовок, механическую обработку шаблонов и приспособлений для производства столярных и мебельных изделий.</p> <p>4. Ремонтировать и реставрировать столярные и мебельные изделия</p> <p>5. Выполнять столярные соединения</p>				

6. Конструировать столярные изделия и мебель			
Производственная практика раздела 1 Виды работ 1. Виды работ: подготовка материалов, рабочего места, приспособлений, инструментов и оборудования необходимых для изготовления столярных и мебельных изделий из древесины и древесных материалов; 2. Подбор и раскрой заготовок и механическая обработка деталей столярных и мебельных изделий; подбор и раскрой заготовок 3. Механическая обработка шаблонов и приспособлений для производства столярных и мебельных изделий; 4.Выполнение столярных соединений; ремонт и реставрация столярных и мебельных изделий; конструирование столярных изделий и мебели	108		
Всего	388		

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Для реализации программы профессионального модуля должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:

Кабинет «Технология», оснащенный в соответствии с п. 6.1.2.1 образовательной программы по профессии 35.01.28 Мастер столярного и мебельного производства.

Мастерские «Столярная матерская» и «Мастерская механической обработки древесины», оснащенные в соответствии с п. 6.1.2.4 образовательной программы по данной профессии 35.01.28 Мастер столярного и мебельного производства.

Оснащенные базы практики в соответствии с п 6.1.2.5 образовательной программы по профессии 35.01.28 Мастер столярного и мебельного производства.

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы для использования в образовательном процессе. При формировании библиотечного фонда образовательной организации выбирается не менее одного издания из перечисленных ниже печатных изданий и (или) электронных изданий в качестве основного, при этом список может быть дополнен новыми изданиями.

3.2.1. Основные печатные издания

1. Степанов Б.А. Выполнение столярных работ: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / Б.А. Степанов. – 2-е изд., стер. – Москва: Академия, 2019. – 288 с. *1.*

2. Волынский, В. Н. Оборудование и инструмент деревообрабатывающих и плитных производств : учебное пособие для спо / В. Н. Волынский. – 2-е изд., стер. – Санкт-Петербург : Лань, 2021. – 464 с.

3.2.2. Основные электронные издания

1 . Степанов Б.А. Основы строительного производства для компетенций «Столярное дело» и «Плотницкое дело»: программно-учебный модуль. – Москва: Академия, 2021. – <https://academia-moscow.ru/catalogue/5532/599362/>

2. Глебов, И. Т. Выполнение плотничных работ : учебник для спо / И. Т. Глебов. — Санкт-Петербург : Лань, 2021. — 176 с. — ISBN 978-5-8114-7815-6. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/178993> .

3. Глебов, И. Т. Гнутье древесины и древесных материалов : учебное пособие для спо / И. Т. Глебов, В. Г. Новоселов. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2021. — 68 с. — ISBN 978-5-8114-8361-7. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/175497>.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в рамках модуля	Критерии оценки	Методы оценки
<p>ПК 4.1. Осуществлять подготовку материалов, рабочего места, приспособлений, инструментов и оборудования, необходимых для изготовления столярных и мебельных изделий из древесины и древесных материалов</p>	<p>выполнение работ в соответствии с установленными регламентами с соблюдением правил безопасности труда, санитарными нормами</p>	<p>проверка правильности выполнения практических работ; выполнения работ на учебной практике; устный опрос; экспертная оценка результатов, устных опросов; проверка самостоятельных работ; Оценка выполнения заданий на промежуточной аттестации.</p>
<p>ПК 1.2. Производить подбор и раскрой заготовок, механическую обработку деталей столярных и мебельных изделий</p>		
<p>ПК 4.3. Производить подбор и раскрой заготовок, механическую обработку шаблонов и приспособлений для производства столярных и мебельных изделий</p>		
<p>ПК 4.3. Производить подбор и раскрой заготовок, механическую обработку шаблонов и приспособлений для производства столярных и мебельных изделий</p>		
<p>ПК 1.4. Выполнять столярные соединения</p>		
<p>ПК 1.5. Ремонтировать и реставрировать столярные и мебельные изделия</p>		

ПК 1.6. Конструировать столярные изделия и мебель		
		<p>проверка правильности выполнения практических работ; экспертная оценка практических работ; устный опрос; экспертная оценка результатов, устных опросов; проверка самостоятельных работ; контроль учебной и производственной практик</p>
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	<p>Проявление гражданского отношение к профессиональной</p> <p>Проявление способности использовать полученные знания в решении практических производственных задач, умение обращаться с современным оборудованием</p> <p>Проявление умения преподнести себя и результаты своего труда в профессиональной среде, наличие широкого профессионального кругозора.</p> <p>Проявление готовности и умения принять на себя функции обеспечения содержания и качества выполнения поставленной задачи</p>	<p>Диагностика результатов</p>
ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	<p>Стремление к формированию в сетевой среде лично и профессионального конструктивного «цифрового следа».</p> <p>Проявление способности использовать полученные знания в решении практических производственных задач, умение обращаться с современным оборудованием</p>	<p>Диагностика результатов</p>
ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	<p>Проявление и демонстрация уважения к людям труда, осознание ценности собственного труда.</p>	<p>Диагностика результатов</p>

	Демонстрация готовности и способности вести диалог с другими людьми, достигать в нем взаимопонимания, находить общие цели и сотрудничать для их достижения в профессиональной деятельности	
ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	Проявление ценностного отношения к культуре и искусству, к культуре речи и культуре поведения, к красоте и гармонии	Диагностика результатов
ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	Забота о защите окружающей среды, собственной и чужой безопасности, в том числе цифровой. Применение основ экологической культуры, соответствующей современному уровню экологического мышления. Применение опыта экологически-ориентированной рефлексивно-оценочной и практической деятельности в жизненных ситуациях и профессиональной деятельности	Диагностика результатов
ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	Проявление способности использовать полученные знания в решении практических производственных задач, умение обращаться с современным оборудованием	Диагностика результатов

Приложение 2.2
к ОПОП-П по профессии
35.01.28 Мастер столярного и мебельного производства

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

«ПМ 02. Отделка изделий из древесины и древесных материалов»

Обязательный профессиональный блок

2023 год

СОДЕРЖАНИЕ

- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**
- 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**
- 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**
- 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

«ПМ 02. Отделка изделий из древесины и древесных материалов»

1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен освоить основной вид деятельности отделка изделий из древесины и древесных материалов и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

1.1.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 1	Отделка изделий из древесины и древесных материалов
ПК 2.1	Осуществлять подготовку материалов, рабочего места, приспособлений, инструментов и оборудования для проведения технологических операций по отделке изделий из древесины и древесных материалов
ПК 2.2	Осуществлять подготовку поверхности деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей и конструкций к нанесению защитно-декоративных покрытий
ПК 2.3	Наносить финишное покрытие на поверхности деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей и конструкций
ПК 2.4	Выполнять облицовку поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами
ПК 2.5	Оценивать качество защитно-декоративных покрытий на деталях, узлах и изделиях различной сложности поверхностей и конструкций

1.1.3. В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

Владеть навыками	Н 2.1.01	Выбора средств индивидуальной защиты в соответствии с требованиями безопасности и видом работ
	Н 2.1.02	проверки параметров производственного микроклимата в окрасочном отделении

		с помощью контрольно-измерительных инструментов согласно нормативно-технической документации
	Н 2.1.04	проверки пригодности шлифовальных инструментов и оборудования к использованию; очистки при необходимости оборудования по нанесению лакокрасочного материала в зависимости от степени загрязненности и технических условий эксплуатации оборудования
	Н 2.1.05	проверки исправности оборудования визуально или при работе на холостом ходу в соответствии с требованиями безопасности
	Н 2.1.06	наполнении емкости оборудования и инструмента лакокрасочным материалом в соответствии с требованиями технической документации
	Н 2.2.01	выявления дефектов деталей, узлов и изделий на различных поверхностях для дальнейшего их устранения
	Н 2.2.02	определения возможностей и способов устранения дефектов деталей, узлов и изделий на различных поверхностях
	Н 2.2.03	устранения дефектов деталей, узлов и изделий на различных поверхностях в рамках своей компетенции
	Н 2.2.04	отбраковки деталей, узлов и изделий различных поверхностей с не подлежащими устранению дефектами в установленном порядке
	Н 2.2.05	очистки различных поверхностей деталей, узлов и изделий различными способами
	Н 2.2.06	нанесения базового покрытия на детали, узлы и изделия различных поверхностей различными способами
	Н 2.2.07	определения степени просушки базового покрытия деталей, узлов и изделий различных поверхностей для дальнейшей отправки деталей на шлифовку
	Н 2.2.08	шлифования высушенных деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций после нанесения базового покрытия с использованием шлифовального оборудования и инструментов
	Н 2.2.09	определения возможностей и способов устранения дефектов деталей, узлов и изделий сложных поверхностей
	Н 2.2.10	разработки предложений по предупреждению дефектов и брака на сложных поверхностях деталей, узлов и изделий
	Н 2.5.01	выявления дефектов финишного покрытия деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей в соответствии с нормативно-технической документацией для дальнейшего их устранения
	Н 2.3.05	проведения имитационной отделки малоценных пород древесины деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций различными способами согласно нормативно-технической документации
Уметь	У 2.1.01	безопасно пользоваться ручными инструментами и приспособлениями
	У 2.1.02	пользоваться приборами для измерения параметров

		производственного микроклимата
У 2.1.03	безопасно	осуществлять очистку оборудования по нанесению лакокрасочного материала вручную
У 2.1.04		пользоваться контрольно-измерительными инструментами
У 2.1.05		визуально определять исправность шлифовальных инструментов, приспособлений; подготавливать средства индивидуальной защиты к использованию
У 2.1.06	регулировать	параметры микроклимата в покрасочной камере
У 2.2.01		визуально определять дефекты поверхности
У 2.2.02		визуально определять качество получаемого покрытия
У 2.2.03	безопасно	наносить защитно-декоративные и лакокрасочные материалы
У 2.2.04	безопасно	пользоваться оборудованием и инструментами для шлифования
У 2.2.05		визуально определять степень отверждения покрытий деталей, узлов и изделий из древесины и древесных материалов
У 2.2.06		применять средства индивидуальной защиты
У 2.2.07	безопасно	использовать контрольно-измерительные инструменты по определению качества покрытия
У 2.2.08		подбирать шлифовальную ленту по зернистости
У 2.3.01	безопасно	наносить защитно-декоративные и лакокрасочные материалы вручную или при помощи оборудования
У 2.3.02	безопасно	пользоваться оборудованием по нанесению и шлифованию покрытия
У 2.3.03	безопасно	использовать инструменты по полированию деталей
У 2.3.04		подбирать шлифовальную ленту по зернистости
У 2.3.05		визуально определять качество получаемого покрытия
У 2.3.06		визуально определять степень отверждения покрытий деталей, узлов и изделий из древесины и древесных материалов
У 2.3.07		применять средства индивидуальной защиты
У 2.3.08	правильно	определять методы расчета расхода защитно-декоративных и лакокрасочных материалов
У 2.3.09		определять методы и способы нанесения полировочных материалов
У 2.3.10		определять методы нанесения имитационной отделки малоценных пород древесины; определять методы и способы нанесения спецэффектов
У 2.3.11	правильно	подбирать расположение текстуры имитационной отделки на древесине и древесных материалах
У 2.4.01	применять	правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении облицовочных работ
У 2.4.02		применять в работе инструмент и оборудование для облицовки столярных и мебельных изделий
У 2.4.03	производить	подготовку поверхностей под облицовку шпоном, листовыми и пленочными материалами: шлифование, зачистку, выравнивание, обессмоливание, шпатлевание, цинубление

	У 2.4.04	подбирать шпон, листовые и пленочные облицовочные материалы, материалы для облицовки кромок
	У 2.4.05	производить подготовку, разметку и раскрой шпона, листовых и пленочных материалов под облицовку
	У 2.4.06	производить набор и ребросклеивание шпона, листовых и пленочных материалов
	У 2.4.07	производить облицовку деталей и кромок шпоном впритирку, на прессах, в ваймах
	У 2.4.08	облагораживать изделия из древесины и древесных материалов после облицовки
	У 2.4.09	соблюдать технологические режимы облицовывания
	У 2.4.01	применять правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении облицовочных работ
	У 2.4.02	применять в работе инструмент и оборудование для облицовки столярных и мебельных изделий
	У 2.4.03	производить подготовку поверхностей под облицовку шпоном, листовыми и пленочными материалами: шлифование, зачистку, выравнивание, обессмоливание, шпатлевание, цинубление
	У 2.4.04	подбирать шпон, листовые и пленочные облицовочные материалы, материалы для облицовки кромок
	У 2.4.05	производить подготовку, разметку и раскрой шпона, листовых и пленочных материалов под облицовку
	У 2.4.06	производить набор и ребросклеивание шпона, листовых и пленочных материалов
	У 2.4.07	производить облицовку деталей и кромок шпоном впритирку, на прессах, в ваймах;
	У 2.4.08	облагораживать изделия из древесины и древесных материалов после облицовки
	У 2.4.09	соблюдать технологические режимы облицовывания
	У 2.5.01	визуально определять дефекты финишного покрытия различной сложности поверхностей и конструкций
	У 2.5.02	визуально определять качество получаемого покрытия
	У 2.5.03	оценивать сложность дефектов полученного покрытия
	У 2.5.04	анализировать причины появления дефектов полученного покрытия
	У 2.5.05	применять средства индивидуальной защиты
	У 2.5.06	формулировать предложения по устранению брака
Знать	З 2.1.01	требования охраны труда
	З 2.1.02	виды, назначение, конструкция и принцип действия приборов и приспособлений для шлифования и нанесения лакокрасочных и защитно-декоративных материалов
	З 2.1.03	виды оборудования, правила технической эксплуатации, технологический регламент работы оборудования для шлифования и нанесения лакокрасочных и защитно-декоративных материалов
	З 2.1.04	параметры производственного микроклимата и методы их контроля

3 2.1.05	методы и способы очистки оборудования по нанесению лакокрасочных материалов
3 2.1.06	правила и методы наполнения емкости оборудования и инструмента лакокрасочным материалом
3 2.1.07	средства индивидуальной защиты
3 2.2.01	правила работы и конструкции оборудования деревообрабатывающих и мебельных производств
3 2.2.04	состав и концентрация применяемых отделочных материалов
3 2.2.05	нанесения лакокрасочных материалов на детали, узлы и изделия различных поверхностей в соответствии с выбранными способами и правилами нанесения лакокрасочных материалов
3 2.3.01	породы древесины и их основные свойства и особенности
3 2.3.02	виды древесных и отделочных материалов и их свойства и особенности
3 2.3.03	состав и концентрация применяемых отделочных материалов
3 2.3.04	нормативно-техническая документация на применяемые отделочные материалы и изделия
3 2.3.05	конструкция и принцип действия применяемых приборов и приспособлений
3 2.3.06	виды, назначение, правила технической эксплуатации, технологический регламент работы оборудования для шлифовки, полировки, нанесения лакокрасочных материалов и защитно-декоративных покрытий
3 2.3.07	технологии нанесения защитно-декоративных и лакокрасочных материалов
3 2.3.08	нормативно-технические требования к готовой продукции
3 2.3.09	виды, назначение и правила нанесения полировочных материалов
3 2.3.10	методы и способы нанесения лакокрасочных материалов
3 2.3.11	виды финишного покрытия
3 2.3.12	виды спецэффектов, технологические приемы их нанесения
3 2.4.01	правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении облицовочных работ
3 2.4.02	технологический процесс подготовки поверхностей под облицовку шпоном, листовыми и пленочными материалами: шлифование, зачистку, выравнивание, обессмоливание, шпатлевание, цинубление
3 2.4.03	свойства и технические характеристики шпона, листовых и пленочных облицовочных материалов, материалов для облицовки кромок
3 2.4.04	правила подготовки, разметки и раскроя шпона, листовых и пленочных материалов под облицовку
3 2.4.05	технология набора и ребросклеивания шпона, листовых и пленочных материалов
3 2.4.06	технологический процесс облицовывания деталей и кромок шпоном впритирку, на прессах, в ваймах
3 2.4.07	способы облагораживания изделий из древесины и древесных

		материалов после облицовки
	3 2.4.08	технологические режимы облицовывания
	3 2.4.09	правила проверки качества выполнения облицовочных работ
	3 2.5.01	методы и средства контроля качества продукции причины возникновения дефектов полученного покрытия, брака и условия их устранения основные виды брака готовой продукции, их классификация и способы предупреждения; нормативно-технические требования к готовой продукции; конструкция и принцип действия применяемых приборов и приспособлений; средства индивидуальной защиты; требования охраны труда; программное обеспечение (текстовый редактор)

1.2. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля

Всего часов **155**,

в том числе в форме практической подготовки **120** часов.

Из них на освоение МДК **47** часов,

в том числе самостоятельная работа **7** часов;

практики, в том числе учебная **36** часов,

производственная **72** часов.

Промежуточная аттестация **6** часов.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Структура профессионального модуля

Коды профессиональных и общих компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего, час.	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем профессионального модуля, ак. час.					
				Всего	Обучение по МДК			Практики	
					В том числе		Промежуточная аттестация	Учебная	Производственная
Лабораторных и практических занятий	Самостоятельная работа	Учебная	Производственная						
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>	<i>7</i>	<i>8</i>	<i>9</i>	<i>10</i>
ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 2.4, ПК 2.5, ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 07, ОК 09 КК 1, КК 2, КК 3, КК 4, КК 5	МДК 02.01. Технология отделки изделий из древесины и древесных материалов	155	120	47	12	7	4	36	72
	Учебная практика	36	36						
	Производственная практика	72	72						
	Промежуточная аттестация	6							
	Всего:	155	120	47	12	7		36	72

2.2. Тематический план и содержание профессионального модуля (ПМ)

Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная учебная работа обучающихся, курсовая работа (проект)	Объем, акад. ч / в том числе в форме практической подготовки, акад ч	Код ПК, ОК	Код Н/У/З
1	2	3	4	5
Раздел 1		155		
МДК. 02.01.Технология отделки изделий из древесины и древесных материалов		47		
Тема 2.1 Виды отделки. Разновидности защитно-декоративных покрытий	Содержание	2/1	ПК 2.1, ПК 2.3 ОК 01, ОК 09 КК 1, КК 2, КК 5	3 2.1.04 У 2.1.06 У 2.3.01 У 2.3.11 Н 2.1.01 Н 2.3.01 Зо 01.05 Зо 09.05 Уо 01.01 Уо 01.06 Уо 09.01
	1. Назначение и виды отделки. Классификация защитно-декоративных покрытий			
	2. Виды лакокрасочных материалов			
	В том числе практических занятий и лабораторных работ	1	ПК 2.3 ОК 01, ОК 09 КК 1, КК 2, КК 5	3 2.1 02 3 2.1.03 У 2.1.01 У 2.1.02 Н 2.1.02 Н 3.2.01 Зо 02.02 Зо 03.01 Зо 05.02 Уо 02.02
	1. Отображение структуры жидких лакокрасочных покрытий.	1/1		

				Уо 03.01 Уо 05.01
Тема 2.2 Подготовка поверхности к отделке. Применяемые материалы	Содержание	7/2		
	1. Безопасность труда и производственная санитария при выполнении отделочных работ.		ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3 ОК 02, ОК 03, ОК 05 КК 1, КК 3, КК 5	3 2.1.03 3 2.1.07 3 2.2.02 3 2.2.03 У 2.2.01 У 2.1.03 У 2.1.04 Зо 02.02 Зо 05.02 Уо 02.02 Уо 05.01
	2. Столярная подготовка поверхности под прозрачное и непрозрачное покрытие			
	3. Отделочная подготовка поверхности под прозрачное покрытие. Применяемые материалы			
	4. Отделочная подготовка поверхности под непрозрачное покрытие. Применяемые материалы			
	В том числе практических занятий и лабораторных работ	2	ПК 2.1, ПК 2.3	
	1. Составление таблицы стадий подготовки поверхности к прозрачной отделке	1	ОК 02, ОК 03, ОК 05 КК 1, КК 3, КК 5	3 2.1.02 3 2.2.02 3 2.2.03 3 2.1.07 У 2.1.03 У 2.1.04 Зо 02.01 Зо 05.02 Уо 02.05 Уо 03.02 Уо 05.01
2. Составление таблицы стадий подготовки поверхности к непрозрачной отделке.	1			
Тема 2.3. Способы нанесения лакокрасочных материалов на отделяемые поверхности	Содержание	3/1		
	1. Нанесение ЛКМ вручную, методом облива		ПК 2.3, ПК 2.5 ОК 01, ОК 02 КК 3, КК 5	3 2.3.02
	2. Нанесение ЛКМ пневматическим распылением и окунанием			3 2.3.03
	3. Нанесение ЛКМ в электрическом поле			3 2.3.16 3 2.5.01 У 2.3.01 У 2.3.07 У 2.5.01 У 2.5.02

				У 2.5.07 У 2.3.09 Н 2.3.01 Н 2.5.01 Н 2.5.05 Зо 01.03 Зо 01.06 Зо 02.04 Уо 01.08 Уо 02.08
	В том числе практических занятий и лабораторных работ	1		
	1. Составление схемы лаконоливной машины.	1		З 2.3.02 З 2.3.03 З 2.3.16 У 2.3.01 У 2.3.07 У 2.5.02 У 2.3.09 Зо 01.03 Зо 01.06 Зо 02.04 Уо 01.08
Тема 2.4. Технологические процессы отделки	Содержание	2/2		
	1. Технологические процессы отделки прозрачными лакокрасочными материалами и непрозрачными лакокрасочными материалами	2	ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 2.5 ОК 01, ОК 05, ОК 09 КК 1, КК 2, КК 3, КК 5	З 2.2.01 З 2.2.02 З 2.3.03 З 2.3.16 У 2.2.01 У 2.2.08 У 2.3.01 У 2.3.07 У 2.5.02 У 2.3.09 Н 2.2.01 Н 2.3.01 Н 2.5.01

				Зо 01.06 Зо 05.01 Зо 09.03 Уо 01.03 Уо 05.01 Уо 09.02
	В том числе практических занятий и лабораторных работ	2		
	1. Составление таблицы структуры процесса и видов отделки столярно-мебельных изделий	1	ПК 2.2, ПК 2.5 ОК 01, ОК 09	З 2.3.09 З 2.5.01
	2. Составление таблицы видов и материалов для облагораживания лакокрасочных поверхностей	1	КК 1, КК 3, КК 4, КК 5	У 2.3.01 У 2.5.02 Уо 01.01 Зо 01.05 Зо 09.05 Зо 09.03 Уо 01.06 Уо 09.01
Тема 2.5 Виды облицовывания	Содержание	2/1		
	1. Назначение облицовывания. Виды облицовывания. Область применения		ПК 2.4 ОК 02, ОК 05, ОК 07	З 2.4.01 У 2.4.01 У 2.4.02
	2. Материалы, применяемые для облицовывания		КК 2, КК 3, КК 4	Н 2.4.01 Зо 02.04 Зо 05.02 Зо 07.01 Зо 07.04 Уо 02.06 Уо 02.08 Уо 05.01 Уо 07.02 Уо 07.04
Тема 2.6.	Содержание	5/3		
	1. Подготовка под облицовывание деталей из массива древесины и плит		ПК 2.4, ПК 2.5	З 2.4.09

Подготовка основы и листовых материалов под облицовывание	2. Подготовка шпона под облицовывание		ОК 07, ОК 09 КК1, КК 2, КК 4	3 2.4.06 3 2.4.09 3 2.5.01 У 2.4 07 У 2.4.08 У 2.4.09 У 2.5.02 3о 07.02 3о 07.04 3о 09.05 Уо 07.01 Уо 07.02 Уо 09.01
	3. Облицовка деталей шпоном и листовым материалом. технологические режимы облицовывания.			
	В том числе практических занятий и лабораторных работ	3		
	1. Составление схемы работы кромкооблицовочного станка	<i>1</i>	ПК 2.4, ПК 2.5	3 2.4.03
	2. Составление схем наборов облицовок из натурального шпона.	<i>1</i>	ОК 07, ОК 09	3 2.4.07
3. Составление таблицы видов и материалов для облагораживания лакокрасочных поверхностей	<i>1</i>	КК1, КК 2, КК 4	3 2.5.01 У 2.4.04 У 2.4.05 3о 07.02 3о 07.04 3о 09.05 Уо 07.01 Уо 07.02 Уо 09.01	
Тема 2.5. Имитационная отделка. Способы имитации	Содержание	3/1		
	1. Назначение и виды имитационной отделки		ПК 2.1, ПК 2.3	3 2.3.02
	2. Имитация текстуры древесины методом аэрографии и печатания		ОК 02, ОК 04, ОК 05 КК1 , КК 2, КК 3, КК 4, КК 5	3 2.3.04 У 2.3.07 У 2.3.10 У 2.3.11 Н 2.3.05 Н 2.3.06 3о 02.04

				3o 04.02 3o 05.02 Уo 02.05 Уo 04.01 Уo 05.01
	В том числе практических и лабораторных занятий	1		
	1. Составление схемы линии сплошного шпатлевания и нанесения имитационной текстуры	1		3 2.3.05 3 2.3.06 У 2.4.02 3o 02.03 3o 02.04 3o 04.02 3o 05.02Уo 02.05 Уo 04.01 Уo 05.01
Тема 2.7. Дефекты отделки древесины, причины возникновения и способы устранения	Содержание	2/2	ПК 2.5	
	1. Требования к качеству отделочных работ. Возможные дефекты отделки их предупреждение и устранение		ОК 01, ОК 04, ОК 09 КК 1, КК 3, КК 5	3 2.5.01 У 2.5.01 У 2.5.02 У 2.5.03 У 2.5.04 Н 2.5.01 Н 2.5.02 Н 2.5.06 Н 2.5.07 3o 01.05 3o 04.02 3o 09.05 Уo 01.01 Уo 04.01 Уo 09.01
	В том числе практических и лабораторных занятий	2		
	1. Составление таблицы видов брака при отделке и облицовки и способов их устранения	1	ПК 2.5	3 2.5.01 У 2.5.01
	1. Составление таблицы дефектов отделочного покрытия при различных способах нанесения	1	ОК 09 КК 1, КК 3, КК 5	У 2.5.02 У 2.5.03

				У 2.5.04 Н 2.5.01 Н 2.5.02 Зо 01.05 Зо 04.02 Зо 09.05 Уо 01.01 Уо 04.01 Уо 09.01
Примерная тематика самостоятельной учебной работы при изучении раздела 1 1. Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической литературы (по вопросам к параграфам, главам учебных пособий, составленным преподавателем). 2. Работа с библиотечным фондом (учебной литературой, официальными, справочно-библиографическими и периодическими изданиями), информационными ресурсами сети «Интернет». 3. Подготовка к практическим работам с использованием методических рекомендаций преподавателя, оформление практических работ, отчетов и подготовка к их защите.		7		
Учебная практика раздела 1 Виды работ 1. Выбор средств индивидуальной защиты в соответствии с требованиями безопасности и видом работ; 2. Проверка параметров производственного микроклимата в окрасочном отделении с помощью контрольно-измерительных инструментов согласно нормативно-технической документации; 3. Настройка параметров микроклимата, необходимых для производства; 4. выбор приспособлений и приборов для отделки древесных материалов согласно производственному заданию; 5. Проверка пригодности шлифовальных инструментов и оборудования к использованию; 6. Очистка при необходимости оборудования по нанесению лакокрасочного материала в зависимости от степени загрязненности и технических условий эксплуатации оборудования; 7. Проверка исправности оборудования визуально или при работе на холостом ходу в соответствии с требованиями безопасности; 8. Наполнение емкости оборудования и инструмента лакокрасочным материалом в соответствии с требованиями технической документации; 9. Выявление дефектов деталей, узлов и изделий на различных поверхностях для дальнейшего их		36		

<p>устранения;</p> <p>10. Определение возможностей и способов устранения дефектов деталей, узлов и изделий на различных поверхностях;</p> <p>11. Устранение дефектов деталей, узлов и изделий на различных поверхностях в рамках своей компетенции;</p> <p>12. Отбраковка деталей, узлов и изделий различных поверхностей с не подлежащими устранению дефектами в установленном порядке;</p> <p>13. Очистка различных поверхностей деталей, узлов и изделий различными способами;</p> <p>14. Нанесение базового покрытия на детали, узлы и изделия различных поверхностей различными способами;</p> <p>15. Определение степени просушки базового покрытия деталей, узлов и изделий различных поверхностей для дальнейшей отправки деталей на шлифовку;</p> <p>16. Шлифование высушенных деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций после нанесения базового покрытия с использованием шлифовального оборудования и инструментов;</p> <p>17. Определение возможностей и способов устранения дефектов деталей, узлов и изделий сложных поверхностей;</p> <p>18. Разработка предложений по предупреждению дефектов и брака на сложных поверхностях деталей, узлов и изделий;</p> <p>19. Выбор методов и способов нанесения лакокрасочных материалов согласно производственному заданию;</p> <p>20. Нанесение лакокрасочных материалов на детали, узлы и изделия различных поверхностей в соответствии с выбранными способами и правилами нанесения лакокрасочных материалов;</p> <p>21. Определение степени просушки финишного покрытия на различных поверхностях для последующей шлифовки деталей;</p> <p>22. Шлифование деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций после нанесения финишного покрытия с использованием шлифовального инструмента, оборудования;</p> <p>23. Полирование деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций после нанесения финишного покрытия полировочными материалами вручную;</p> <p>24. Проведение имитационной отделки малоценных пород древесины деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций различными способами согласно нормативно-технической документации;</p> <p>25. Нанесение спецэффектов на детали, узлы и изделия различных поверхностей и конструкций различными способами согласно нормативно-технической документации;</p>			
--	--	--	--

<p>26. Выполнение облицовки поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами;</p> <p>27. Выявление дефектов финишного покрытия деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей в соответствии с нормативно-технической документацией для дальнейшего их устранения;</p> <p>28. Определение возможностей и способов устранения дефектов финишного покрытия деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей;</p> <p>29. Устранение дефектов финишного покрытия деталей, узлов и изделий различных поверхностей в рамках своей компетенции;</p> <p>сортирование готовой продукции по видам дефектов и брака в соответствии с нормативно-технической документацией;</p> <p>30. Отбраковка деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей с не подлежащими устранению дефектами;</p> <p>31. Определение причин возникновения дефектов и брака готовой продукции различных поверхностей для их дальнейшего предупреждения;</p> <p>32. Разработка предложений по предупреждению возникновения дефектов и брака на различных поверхностях готовой продукции</p>			
<p>Производственная практика раздела 1</p> <p>Виды работ</p> <p>1. Выбор средств индивидуальной защиты в соответствии с требованиями безопасности и видом работ;</p> <p>2. Проверка параметров производственного микроклимата в окрасочном отделении с помощью контрольно-измерительных инструментов согласно нормативно-технической документации;</p> <p>3. Настройка параметров микроклимата, необходимых для производства;</p> <p>4. Выбор приспособлений и приборов для отделки древесных материалов согласно производственному заданию;</p> <p>5. Проверка пригодности шлифовальных инструментов и оборудования к использованию;</p> <p>6. Очистка при необходимости оборудования по нанесению лакокрасочного материала в зависимости от степени загрязненности и технических условий эксплуатации оборудования;</p> <p>7. Проверка исправности оборудования визуально или при работе на холостом ходу в соответствии с требованиями безопасности;</p> <p>8. Наполнение емкости оборудования и инструмента лакокрасочным материалом в соответствии с требованиями технической документации;</p> <p>9. Выявление дефектов деталей, узлов и изделий на различных поверхностях для дальнейшего их устранения;</p>	72		

<p>10. Определение возможностей и способов устранения дефектов деталей, узлов и изделий на различных поверхностях;</p> <p>11. Устранение дефектов деталей, узлов и изделий на различных поверхностях в рамках своей компетенции;</p> <p>12. Отбраковка деталей, узлов и изделий различных поверхностей с не подлежащими устранению дефектами в установленном порядке;</p> <p>13. Очистка различных поверхностей деталей, узлов и изделий различными способами;</p> <p>14. Нанесение базового покрытия на детали, узлы и изделия различных поверхностей различными способами;</p> <p>15. Определение степени просушки базового покрытия деталей, узлов и изделий различных поверхностей для дальнейшей отправки деталей на шлифовку;</p> <p>16. Шлифование высушенных деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций после нанесения базового покрытия с использованием шлифовального оборудования и инструментов;</p> <p>17. Определение возможностей и способов устранения дефектов деталей, узлов и изделий сложных поверхностей;</p> <p>18. Разработка предложений по предупреждению дефектов и брака на сложных поверхностях деталей, узлов и изделий;</p> <p>19. Выбор методов и способов нанесения лакокрасочных материалов согласно производственному заданию;</p> <p>20. Нанесение лакокрасочных материалов на детали, узлы и изделия различных поверхностей в соответствии с выбранными способами и правилами нанесения лакокрасочных материалов;</p> <p>21. Определение степени просушки финишного покрытия на различных поверхностях для последующей шлифовки деталей;</p> <p>22. Шлифование деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций после нанесения финишного покрытия с использованием шлифовального инструмента, оборудования;</p> <p>23. Полирование деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций после нанесения финишного покрытия полировочными материалами вручную;</p> <p>24. Проведение имитационной отделки малоценных пород древесины деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций различными способами согласно нормативно-технической документации;</p> <p>25. Нанесение спецэффектов на детали, узлы и изделия различных поверхностей и конструкций различными способами согласно нормативно-технической документации;</p> <p>26. Выполнение облицовки поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из</p>			
---	--	--	--

<p>древесины и древесных материалов облицовочными материалами;</p> <p>27. Выявление дефектов финишного покрытия деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей в соответствии с нормативно-технической документацией для дальнейшего их устранения;</p> <p>28. Определение возможностей и способов устранения дефектов финишного покрытия деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей;</p> <p>29. Устранение дефектов финишного покрытия деталей, узлов и изделий различных поверхностей в рамках своей компетенции;</p> <p>сортирование готовой продукции по видам дефектов и брака в соответствии с нормативно-технической документацией;</p> <p>30. Отбраковка деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей с не подлежащими устранению дефектами;</p> <p>31. Определение причин возникновения дефектов и брака готовой продукции различных поверхностей для их дальнейшего предупреждения;</p> <p>32. Разработка предложений по предупреждению возникновения дефектов и брака на различных поверхностях готовой продукции</p>			
Всего			155

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Для реализации программы профессионального модуля должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:

Кабинет «Технология», оснащенные в соответствии с п. 6.1.2.1 образовательной программы по профессии 35.01.28 Мастер столярного и мебельного производства.

Мастерские «Столярная мастерская», «Мастерская механической обработки древесины», «Мастерская отделки изделий из древесины и древесных материалов», оснащенные в соответствии с п. 6.1.2.3 примерной основной образовательной программы по данной профессии 35.01.28 Мастер столярного и мебельного производства.

Оснащенные базы практики в соответствии с п. 6.1.2.4 образовательной программы по профессии 35.01.28 Мастер столярного и мебельного производства.

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы для использования в образовательном процессе. При формировании библиотечного фонда образовательной организации выбирается не менее одного издания из перечисленных ниже печатных изданий и (или) электронных изданий в качестве основного, при этом список может быть дополнен новыми изданиями.

3.2.1. Основные печатные издания

1. Степанов Б.А. Выполнение столярных работ: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / Б.А. Степанов. – 2-е изд., стер. – Москва: Академия, 2019. – 288 с.

3.2.2. Основные электронные издания

1. Степанов Б.А. Основы строительного производства для компетенций «Столярное дело» и «Плотницкое дело»: программно-учебный модуль. – Москва: Академия, 2021. – <https://academia-moscow.ru/catalogue/5532/599362/>

3. Глебов, И. Т. Оператор линий по производству шпона и фанеры. Повышение квалификации : учебное пособие для спо / И. Т. Глебов. — Санкт-Петербург : Лань, 2022. — 160 с. — ISBN 978-5-8114-8380-8. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/187508> .

4. Лукаш, А. А. Основы конструирования изделий из древесины. Дизайн корпусной мебели : учебное пособие для спо / А. А. Лукаш. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань,

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в рамках модуля	Критерии оценки	Методы оценки
ПК 2.1. Осуществлять подготовку материалов, рабочего места, приспособлений, инструментов и оборудования для проведения технологических операций по отделке изделий из древесины и древесных материалов	Выполнение работ в соответствии с установленными регламентами с соблюдением правил безопасности труда, санитарными нормами	Оценка выполнения работ на практических занятиях, на учебной практике, на производственной практике. Оценка выполнения заданий на промежуточной аттестации
ПК 2.2. Осуществлять подготовку поверхности деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей и конструкций к нанесению защитно-декоративных покрытий		
ПК 2.3. Наносить финишное покрытие на поверхности деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей и конструкций		
ПК 2.4. Выполнять облицовку поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами		
ПК 2.5. Оценивать качество защитно-декоративных покрытий на деталях, узлах и изделиях различной сложности поверхностей и конструкций		
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам		
ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа	Ориентируется в современных источниках информации, знает где и	

и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	как найти необходимую информацию	
ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	Работает в команде, умеет делегировать, берет ответственность за работу команды	
ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	Владеет навыками бережливого производства, техники безопасности; соблюдает экологические принципы; умело действует при возникновении непредвиденных ситуаций	
ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	Использует профессиональную документацию, грамотно общается на профессиональные темы	

Приложение 2.3
к ОПОП-П по профессии
35.01.28 Мастер столярного и мебельного производства

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

«ПМ 03. Сборка изделий из древесины и древесных материалов»

Обязательный профессиональный блок

2023 год

СОДЕРЖАНИЕ

- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**
- 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**
- 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
МОДУЛЯ**
- 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
«ПМ 03. Сборка изделий из древесины и древесных материалов»**

1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен освоить основной вид деятельности сборка изделий из древесины и древесных материалов и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

1.1.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 1	Сборка изделий из древесины и древесных материалов
ПК 3.1	Осуществлять подготовку рабочего места, оборудования и инструментов, необходимых для сборки изделий из древесины и древесных материалов
ПК 3.2	Производить сборку узлов, сборочных единиц и изделий из древесины и древесных материалов
ПК 3.3	Устанавливать крепежную арматуру и фурнитуру на изделия из древесины и древесных материалов
ПК 3.4	Устанавливать стекольные изделия и зеркала на изделия из древесины и древесных материалов
ПК 3.5	Проверять точность и качество сборки изделий, работу всех составных элементов изделия

1.1.3. В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

Владеть навыками	Н 3.1.01	подготовки типового измерительного инструмента, типовых приспособлений, оснастки и оборудования, используемых при сборке изделий мебели из древесных материалов
	Н 3.1.02	проверки соответствия рабочего места требованиям охраны труда в деревообрабатывающем производстве
	Н 3.2.01	проверки наличия всех необходимых деталей, фурнитуры и крепежной арматуры в соответствии с технической документацией на собираемое изделие и их соответствия требованиям к качеству используемых материалов
	Н 3.2.02	сборки простых узлов в соответствии с технической документацией

		на собираемое изделие
	Н 3.2.03	установки в простых узлах необходимой фурнитуры и крепежной арматуры в соответствии с технической документацией на собираемое изделие
	Н 3.2.04	сборки готового изделия мебели из древесных материалов в соответствии с технической документацией на собираемое изделие
	Н 3.3.01	проверки наличия всех необходимых деталей, фурнитуры и крепежной арматуры в соответствии с технической документацией на собираемое изделие и их соответствия требованиям к качеству используемых материалов
	Н 3.3.02	установки в простых узлах необходимой фурнитуры и крепежной арматуры в соответствии с технической документацией на собираемое изделие
	Н 3.3.03	установки на готовое изделие необходимой фурнитуры и крепежной арматуры в соответствии с технической документацией на собираемое изделие
	Н 3.4.01	установки на готовое изделие зеркал и стекольных изделий в соответствии с технической документацией на собираемое изделие
	Н 3.5.01	проверки точности сборки простых узлов и готового изделия мебели из древесных материалов
	Н 3.5.02	испытания работоспособности простых узлов, навесных дверок готового изделия мебели из древесных материалов
	Н 3.5.03	устранения дефектов, обнаруженных при сборке и испытании простых узлов и изделий мебели из древесных материалов
Уметь	У 3.1.01	оценивать безопасность организации рабочего места согласно правилам по охране труда и промышленной безопасности
	У 3.1.02	оценивать соответствие рабочего места правилам и требованиям производственной санитарии при сборке изделий мебели из древесных материалов
	У 3.1.03	выбирать инструменты, оборудование и оснастку для установки фурнитуры и крепежной арматуры при сборке изделий мебели из древесных материалов
	У 3.1.04	оценивать исправность типовых инструментов, приспособлений, оснастки и оборудования для сборки изделий мебели из древесных материалов
	У 3.1.05	читать простейшую техническую и сборочную документацию по сборке изделий мебели из древесных материалов
	У 3.2.01	оценивать безопасность организации рабочего места согласно правилам по охране труда и промышленной безопасности
	У 3.2.02	оценивать соответствие рабочего места правилам и требованиям производственной санитарии
	У 3.2.03	читать конструкторскую и технологическую документацию по сборке изделий мебели из древесных материалов (эскизы, чертежи, карты технологического процесса, схемы, спецификации)
	У 3.2.04	определять порядок сборки простых узлов и изделий мебели из древесных материалов по эскизам и чертежам в соответствии с картами технологического процесса

	У 3.2.05	выбирать необходимые инструменты для сборки простых узлов и изделий мебели из древесных материалов
	У 3.2.06	оценивать количество деталей, необходимых для осуществления сборки простых узлов и изделий мебели из древесных материалов
	У 3.3.01	оценивать безопасность организации рабочего места согласно правилам по охране труда и промышленной безопасности читать конструкторскую и технологическую документацию по сборке изделий мебели из древесных материалов (эскизы, чертежи, карты технологического процесса, схемы, спецификации)
	У 3.3.02	оценивать соответствие рабочего места правилам и требованиям производственной санитарии
	У 3.3.03	определять порядок сборки простых узлов и изделий мебели из древесных материалов по эскизам и чертежам в соответствии с картами технологического процесса
	У 3.3.04	выбирать необходимые инструменты для сборки простых узлов и изделий мебели из древесных материалов, установки фурнитуры и крепежной арматуры
	У 3.3.05	оценивать количество деталей, необходимых для осуществления сборки простых узлов и изделий мебели из древесных материалов
	У 3.3.06	устанавливать и регулировать необходимую фурнитуру и крепежную арматуру
	У 3.4.01	оценивать безопасность организации рабочего места согласно правилам по охране труда и промышленной безопасности
	У 3.4.02	оценивать соответствие рабочего места правилам и требованиям производственной санитарии
	У 3.4.03	читать конструкторскую и технологическую документацию по сборке изделий мебели из древесных материалов (эскизы, чертежи, карты технологического процесса, схемы, спецификации)
	У 3.4.04	определять порядок сборки простых узлов и изделий мебели из древесных материалов по эскизам и чертежам в соответствии с картами технологического процесса
	У 3.4.05	устанавливать зеркала и стеклянные изделия на готовые изделия мебели из древесных материалов
	У 3.5.01	читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	У 3.5.02	пользоваться измерительными инструментами для проверки точности сборки простых узлов и готовых изделий мебели из древесных материалов
	У 3.5.03	определять работоспособность и долговечность подвижных элементов изделия мебели из древесных материалов
	У 3.5.04	оценивать качество и точность сборочных и регулировочных работ в процессе испытаний готового изделия мебели
	У 3.5.05	устранять найденные дефекты сборки изделия и регулировки крепежной арматуры
Знать	З 3.1.01	требования правил по охране труда и промышленной безопасности правила производственной санитарии
	З 3.1.02	устройство и правила использования ручного столярного

	инструмента и электроинструмента
3 3.1.03	признаки неисправности инструментов и оборудования, используемых при сборке изделий мебели из древесных материалов
3 3.1.04	правила чтения простейшей технической и сборочной документации
3 3.2.01	требования правил по охране труда и промышленной безопасности, электробезопасности при работе с электроинструментом; правила чтения конструкторской и технологической документации
3 3.2.02	правила производственной санитарии
3 3.2.03	требования к организации рабочего места при выполнении столярных работ
3 3.2.04	технология производства деталей и изделий мебели из древесных материалов
3 3.2.05	правила, приемы и техники выполнения: разметки поверхностей деталей, наклейки кромочных материалов, сверления и обработки отверстий
3 3.3.01	требования правил по охране труда и промышленной безопасности, электробезопасности при работе с электроинструментом
3 3.3.02	требования к организации рабочего места при выполнении столярных работ
3 3.3.03	правила чтения конструкторской и технологической документации
3 3.3.04	ассортимент фурнитуры и крепежной арматуры, используемой для изготовления изделий мебели из древесных материалов
3 3.3.05	правила производственной санитарии
3 3.3.06	методы установки и регулировки крепежной арматуры и фурнитуры, используемой для изготовления изделий мебели из древесных материалов
3 3.4.01	требования правил по охране труда и промышленной безопасности, электробезопасности при работе с электроинструментом
3 3.4.02	требования к организации рабочего места при выполнении столярных работ
3 3.4.03	правила производственной санитарии
3 3.4.04	правила чтения конструкторской и технологической документации
3 3.4.05	способы установки зеркальных и стекольных изделий на готовые изделия мебели из древесных материалов
3 3.5.01	методы регулировки фурнитуры и крепежной арматуры
3 3.5.02	правила чтения конструкторской и технологической документации по сборке изделий мебели
3 3.5.03	ассортимент фурнитуры и крепежной арматуры, используемой для изготовления изделий мебели из древесных материалов
3 3.5.04	способы устранения дефектов, обнаруженных при сборке и испытании сборочных узлов и изделий мебели из древесных материалов
3 3.5.05	требования правил по охране труда, промышленной и пожарной безопасности
3 3.5.06	требования к качеству готовых изделий мебели из древесных материалов

1.2. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля

Всего часов **350**,

в том числе в форме практической подготовки **255** часов.

Из них на освоение МДК **140** часов,

в том числе самостоятельная работа **24** часа,

практики, в том числе учебная **102** часов,

производственная **108** часов.

Промежуточная аттестация **6** часов.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Структура профессионального модуля

Коды профессиональных и общих компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего, час.	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем профессионального модуля, ак. час.					
				Всего	Обучение по МДК			Практики	
					В том числе			Учебная	Производственная
					Лабораторных и практических занятий	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация		
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>	<i>7</i>	<i>8</i>	<i>9</i>	<i>10</i>
ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4, ПК 3.5 ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ОК 07, ОК 09	МДК 03.01. Технология сборки изделий из древесины и древесных материалов	350	255	140	45	24		102	108
	Раздел 1. Подготовка к сборке деталей, узлов и изделий из древесины			44	20	8			
	Раздел II. Технология сборочных работ			72	25	16			
	Учебная практика	102	102					102	
	Производственная практика	108	108						108
	Промежуточная аттестация	6							
	Всего:	350	255	140	45	24	6	102	108

2.2. Тематический план и содержание профессионального модуля (ПМ)

Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная учебная работа обучающихся, курсовая работа (проект)	Объем, акад. ч / в том числе в форме практической подготовки, акад ч	Код ПК, ОК	Код Н/У/З
1	2	3	4	5
Раздел 1. Подготовка к сборке деталей, узлов и изделий из древесины		24/20		
МДК 03.01. Технология сборки изделий из древесины и древесных материалов		140/45		
Тема 3.1. Общие сведения о сборке изделий из древесины	Содержание	2/3		
	1. Введение. Основные понятия о сборке. Общая схема сборки столярно-мебельных изделий. Организационные формы сборки		ПК 3.1, ПК 3.2 ОК 01, ОК 02, ОК 09 КК 1, КК 2, КК 3, КК 4, КК 5	У 3.1.05 У 3.2.03 Н 3.2.01 Н 3.2.02 Зо 01.01 Зо 01.02 Зо 09.01 Уо 01.01 Уо 01.02 Уо 09.01
	Общая схема сборки столярно-мебельных изделий. Организационные формы сборки			
	В том числе практических занятий и лабораторных работ	3		
	1 Изучение рабочего места и организационных форм сборки.	1	ПК 3.1 ОК 01, ОК 02, ОК 09 КК 1, КК 2, КК 3, КК 4, КК 5	З 3.1.02 У 3.1.03 Зо 01.02 Зо 02.01 Зо 09.01 Уо 01.02 Уо 09.01 Уо 01.01 Уо 02.02
	2 Составление общей схемы сборки столярных и мебельных изделий.	2		

Тема 3.2. Подготовка рабочего места, оборудования и инструментов	Содержание	7		
	1. Организация рабочего места сборки столярно-мебельных изделий. Требования правил по охране труда и промышленной безопасности. Правила производственной санитарии		ПК 3.1 ОК 01, ОК 02, ОК 03 КК 1, КК 2, КК 3, КК 5	З 3.1.01 З 3.1.02 З 3.1.03 У 3.1.01 У 3.1.02 Н 3.1.01 Зо 01.02 Зо 01.06 Зо 02.04 Уо 01.02 Уо 01.07 Уо 02.02 Уо 02.07
	2. Назначение и применение сборочных и установочных шаблонов.			
	3. Устройство и правила использования ручного столярного инструмента и электроинструмента			
	4. Признаки неисправности инструментов и оборудования, используемых при сборке изделий мебели из древесных материалов.			
В том числе практических занятий и лабораторных работ		1		
	1. Изучение нормативов по охране труда и производственной санитарии	1		З 3.1.01 З 3.1.02 З 3.1.03 У 3.1.02 Зо 01.02 Зо 01.06 Зо 02.02 Уо 01.02 Уо 01.07 Уо 02.02 Уо 02.07
Тема 3.3. Виды сборочных соединений	Содержание	11/12		
	1. Классификация соединений деталей из древесины и древесных материалов Разъёмные и неразъёмные соединения. Жёсткие и подвижные соединения		ПК 3.1, ПК 3.2 ОК 07, ОК 09 КК 1, КК 2, КК 3, КК 4, КК 5	З 3.2.05 У 3.2.03 У 3.2.04 Н 3.2.01 Н 3.2.02 Н 3.2.04 Зо 07.02 Зо 07.04 Зо 09.01 Уо 07.02 Уо 09.01
	2. Сращивание. Сплачивание. Нарращивание.			
	3. Клеевые соединения			
	4. Соединения на шкантах, нагелях			
	5. Соединения на гвоздях, стяжках, саморезах			

	В том числе практических занятий и лабораторных работ	12		
	1. Составление классификации соединений деталей в изделиях из древесины.	1	ПК 3.1, ПК 3.2 ОК 01, ОК 09, ОК 05, ОК 07, ОК 09 КК 1, КК 2, КК 3, КК 4, КК 5	З 3.2.04 З 3.2.05 У 3.2.03 У 3.2.04 Зо 07.02 Зо 07.04 Зо 09.01 Уо 07.02 Уо 09.01 Уо 09.03
	2. Составление эскизов элементов шиповых соединений.	2		
	3. Составление таблицы классификации шипов	1		
	4. Расчёт угловых концевых соединений.	1		
	5. Расчёт угловых срединных соединений.	2		
	6. Расчёт угловых ящичных соединений.	1		
	7. Изучение клеевых соединений. Схематически изобразить виды клеевых соединений.	2		
	8. Изучение подвижных соединений на шарнирах. Разработка основных правил при склеивании узлов и деталей	2		
Тема 3.4.	Содержание	4/4		
Оборудование для склеивания и сборки деревянных элементов конструкции	1. Ручной и механизированный инструмент для сборки столярных изделий и мебели		ПК 3.1 ОК 01, ОК 02 КК 2, КК 3, КК 5	З 3.1.03 У 3.1.02 У 3.1.03 Зо 01.03 Зо 01.05 Зо 02.02 Зо 02.06 Уо 01.05 Уо 01.06 Уо 02.05
	2. Проверка исправности ручного и механизированного инструмента			
	3. Оборудование для сращивания и сплачивания деревянных элементов.			
	4. Оборудование для сборки рамок и корпусных изделий.			
	В том числе практических занятий и лабораторных работ	4		
	1. Определение видов ручного и механизированного инструмента для сборки столярных изделий и мебели.	1	ПК 3.1 ОК 01, ОК 02 КК 2, КК 3,	З 3.1.01 У 3.1.03 У 3.1.04

	2. Изучение оборудования для сращивания заготовок по длине.	1	КК 5	Зо 01.03 Зо 01.05 Зо 02.02 Уо 01.05 Уо 01.06 Уо 02.05
	3. Изучение оборудования для сплачивания заготовок по ширине и толщине	2		
Примерная тематика самостоятельной учебной работы при изучении раздела 1		8		
1. Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической литературы (по вопросам к параграфам, главам учебных пособий, составленным преподавателем). 2. Подготовка к практическим работам с использованием методических рекомендаций преподавателя, оформление практических работ, отчетов и подготовка к их защите				
Раздел 2. Технология сборочных работ		47/25		
Тема 3.5. Чтение сборочных чертежей	Содержание	6/4		
	1. Чтение эскизов и схем на сборку изделий мебели		ПК 3.1, ПК 3.2 ОК 03, ОК 04, ОК 05, ОК 09	З 3.1.04 З 3.2.01 У 3.1.05 У 3.2.03 Зо 05.02 Зо 03.01 Зо 03.02 Зо 05.02 Уо 03.01 Уо 03.02 Уо 04.01 Уо 05.01
	2. Чтение технологических карт на сборку деталей и изделий			
	3. Чтение простейшей сборочной документации на сборку изделий мебели из древесины и древесных материалов			
В том числе практических занятий и лабораторных работ		4		
	1. Чтение чертежей соединений рамок и коробок, табурета; тумб и шкафов; способы установки филёнок и стекол в просветы рамок	4	ПК 3.1, ПК 3.2 ОК 03, ОК 04, ОК 05, ОК 09	З 3.1.04 З 3.2.01 У 3.2.03 Зо 05.02 Зо 03.01 Зо 03.02 Зо 05.02 Уо 03.01 Уо 03.02

				Уо 04.01 Уо 05.01
Тема 3.6. Сборка узлов, сборочных единиц и изделий из древесины и древесных материалов	Содержание	20/7		
	1. Сборка сборочных единиц из древесины и древесных материалов.		ПК 3.2 ОК 04, ОК 09 КК 1, КК 2, КК 3, КК 4, КК 5	3 3.2.01 У 02.05 Н 3.2.02 Зо 09.01 Зо 09.05 Уо 09.01 Уо 09.05
	1. Промежуточная обработка деталей и сборочных единиц.			
	3. Составление технологических карт на сборку изделий из древесины			
	4. Составление технологических карт на сборку изделий из древесных материалов			
	5. Сборка простых узлов изделий из древесины			
	6. Сборка простых узлов изделий из древесных материалов			
	7. Сборка сложных узлов из древесины			
	8. Сборка сложных узлов из древесных материалов			
	9. Сборка столярных изделий и конструкций.			
	10. Сборка мебельных изделий			
	11. Требования, предъявляемые к сборке узлов, к сборочным единицам, из-делиям мебели и столярным конструкциям.			
В том числе практических занятий и лабораторных работ	7			
1. Определение видов ручного и механического инструмента для промежуточной обработки деталей и сборочных единиц	1	ПК 3.1, ПК 3.2 ОК 02, ОК 09 КК 1 КК 2, КК 3, КК 4, КК 5	3 3.1.01 3 3.1.02 3 3.2.03 У 3.1.04 У 3.2.05 Н 3.1.02 Зо 09.03 Уо 02.06 Уо 02.07 Уо 09.05	
2. Определение последовательности сборки простых узлов и изделий мебели из древесины и древесных материалов по эскизам и чертежам в соответствии с картами технологического процесса	2			
3. Составление узловой сборки коробки.	1			
4. Составление схемы узловой сборки рамки.	1			
5. Составление схемы последовательной сборки каркаса стула.	2			
Тема 3.7. Сборка и монтаж столярных перегородок	Содержание	5		
	1. Конструкции столярных перегородок		ПК 3.2, ПК 3.3 ОК 04, ОК 05, ОК 07 КК 1, КК 2, КК 3,	3 3.2.05 3 3.3.01 У 3.2.06 У 3.3.01 У 3.3.05
	2. Каркас столярных перегородок			
	3. Обвязка и обшивка столярных перегородок			
	4. Проверка качества сборки и установки столярных перегородок			

	5. Требования к организации рабочего места при выполнении столярных работ		КК 4. КК 5	Н 3.3.01 Н 3.3.02 Зо 04.01 Зо 07.02 Уо 04.01 Уо 04.02 Уо 07.02
Тема 3.8. Сборка встроенной мебели	Содержание	2/4		
	1. Виды встроенной мебели. Сборка и установка встроенной мебели. Инструменты для сборки встроенной мебели, установки фурнитуры и крепежной арматуры		ПК 3.2, ПК 3.4, ОК 02, ОК 04, ОК 09 КК 2, КК 3, КК 5	З 3.3.04 У 3.3.01 У 3.4.01 Н 3.3.02 Н 3.3.03 Зо 02.03 Зо 04.01 Зо 09.05 Уо 02.05 Уо 02.06 Уо 04.02 Уо 09.01
	В том числе практических занятий и лабораторных работ	4		
	1. Изучение видов оконных и дверных петель.	<i>1</i>		З 3.3.04 У 3.3.04
	2. Изучение видов замков и задвижек для дверных и оконных блоков	<i>1</i>		У 3.3.06 Зо 02.04
3. Составление классификации видов петель для мебельных изделий.	<i>1</i>		Зо 09.05 Уо 02.02	
4. Составление классификации видов ручек для мебели	<i>1</i>		Уо 09.01 Уо 09.04	
Тема 3.9. Сборка корпусных изделий. Установка фурнитуры и крепежной арматуры. Установка	Содержание	8/6		
	1. Понятия о корпусных изделиях. Способы сборки корпусной мебели		ПК 3.3, ПК 3.4 ОК 02, ОК 05, ОК 09	З 3.1.01 З 3.1.02 З 3.3.04
	2. Правила чтения конструкторской и технологической документации по сборке изделий мебели		КК 1, КК 2, КК 3	У 3.1.01 У 3.1.02
	3. Сборочные ваймы. Конвейерная сборка			У 3.3.04
4. Ассортимент фурнитуры и крепежной арматуры, используемой для изготовления изделий мебели из древесных материалов			У 3.3.06	

стекольных изделий и зеркал	5. Установка опор. Навеска дверок. Методы регулировки фурнитуры и крепежной арматуры			Зо 02.04 Уо 02.06 Уо 02.07 Уо 02.08
	6. Установка комплектующих изделий. Установка стекольных изделий и зеркал			
В том числе практических занятий и лабораторных работ		6		
	1. Определение способов крепления стекла в зависимости от места его установки	<i>1</i>	ПК 3.3, ПК 3.4 ОК 02, ОК 05, ОК 09 КК 1, КК 2, КК 3	З 3.3.04 У 3.4.05 Н 3.4.01 Зо 02.02 Зо 05.02 Зо 09.05 Уо 02.06 Уо 05.01 Уо 09.01
	2. Изучение видов оконных и дверных петель.	<i>1</i>		
	3. Изучение видов замков и задвижек для дверных и оконных блоков	<i>1</i>		
	4. Составление классификации видов петель для мебельных изделий.	<i>1</i>		
	5. Составление классификации видов ручек для мебели	<i>1</i>		
	6. Составление классификации видов стёкол.	<i>1</i>		
Тема 3.10. Точность обработки и сборки деталей	Содержание	6/4		
	1. Основные термины и понятия допусков и посадок. Основные виды контрольно измерительного инструмента.		ПК 3.5 ОК 01, ОК 04, ОК 05 КК 1, КК 2, КК 3, КК 4, КК 5	З 3.5.02 У 3.5.01 Н 3.5.01 Н 3.5.02 Н 3.5.03 Зо 01.03 Зо 04.02 Зо 05.01
2. Степени точности обработки и сборки деталей из древесины и древесных материалов. Техническая документация на обработку и сборку деталей.				

	3. Контроль точности обработки и сборки деталей. Показатели качества мебели. Методы контроля и управления качеством			Уо 01.07 Уо 01.09 Уо 04.02 Уо 05.01
	В том числе практических занятий и лабораторных работ	4		
	1. Способы устранения дефектов, обнаруженных при сборке и испытании сборочных узлов и изделий мебели из древесных материалов	1	ПК 3.5 ОК 04, ОК 09 КК 1, КК 2, КК 3, КК 4, КК 5	З 3.5.04 З 3.5.06 У 3.5.03
	2. Требования правил по охране труда, промышленной и пожарной безопасности. Требования к качеству готовых изделий мебели из древесных материалов	1		У 3.5.04 У 3.5.05 Н 3.5.02
	3. Определение факторов, влияющих на точность обработки деталей.	1		Н 3.5.03 Зо 04.02
	4. Изучение методов контроля качества	1		Уо 04.02
	Самостоятельная работа при изучении раздела 2 1. Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической литературы (по вопросам к параграфам, главам учебных пособий, составленным преподавателем). 2. Работа с библиотечным фондом (учебной литературой, официальными, справочно-библиографическими и периодическими изданиями), информационными ресурсами сети «Интернет». 3. Подготовка к практическим работам с использованием методических рекомендаций преподавателя, оформление практических работ, отчетов и подготовка к их защите.	13		
	Учебная практика раздела 2 Виды работ: 1. Подготовка типового измерительного инструмента, типовых приспособлений, оснастки и оборудования, используемых при сборке изделий мебели из древесных материалов; 2. Проверка соответствия рабочего места требованиям охраны труда в деревообрабатывающем производстве. 3. Проверка наличия всех необходимых деталей, фурнитуры и крепежной арматуры в соответствии с технической документацией на собираемое изделие и их соответствия требованиям к качеству используемых материалов; 4. Сборка простых узлов в соответствии с технической документацией на собираемое изделие; 5. Установка в простых узлах необходимой фурнитуры и крепежной арматуры в соответствии с технической документацией на собираемое изделие; 6. Сборка готового изделия мебели из древесных материалов в соответствии с технической документацией	102		

<p>на собираемое изделие; 7. Установка на готовое изделие зеркал и стекольных изделий в соответствии с технической документацией на собираемое изделие; 8. Проверка точности сборки простых узлов и готового изделия мебели из древесных материалов; 9. Испытания работоспособности простых узлов, навесных дверок готового изделия мебели из древесных материалов; 10. Устранение дефектов, обнаруженных при сборке и испытании простых узлов и изделий мебели из древесных материалов</p>			
<p>Производственная практика раздела 2</p> <p>Виды работ:</p> <p>1. Подготовка типового измерительного инструмента, типовых приспособлений, оснастки и оборудования, используемых при сборке изделий мебели из древесных материалов; 2. Проверка соответствия рабочего места требованиям охраны труда в деревообрабатывающем производстве. 3. Проверка наличия всех необходимых деталей, фурнитуры и крепежной арматуры в соответствии с технической документацией на собираемое изделие и их соответствия требованиям к качеству используемых материалов; 4. Сборка простых узлов в соответствии с технической документацией на собираемое изделие; 5. Установка в простых узлах необходимой фурнитуры и крепежной арматуры в соответствии с технической документацией на собираемое изделие; 6. Сборка готового изделия мебели из древесных материалов в соответствии с технической документацией на собираемое изделие; 7. Установка на готовое изделие зеркал и стекольных изделий в соответствии с технической документацией на собираемое изделие; 8. Проверка точности сборки простых узлов и готового изделия мебели из древесных материалов; 9. Испытания работоспособности простых узлов, навесных дверок готового изделия мебели из древесных материалов; 10. Устранение дефектов, обнаруженных при сборке и испытании простых узлов и изделий мебели из древесных материалов</p>	108		
Всего			350

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Для реализации программы профессионального модуля должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:

Кабинет «Технология» оснащенный в соответствии с п. 6.1.2.1 образовательной программы по профессии 35.01.28 Мастер столярного и мебельного производства.

Мастерские «Столярная матерская» и «Мастерская механической обработки древесины», оснащенные в соответствии с п. 6.1.2.4 образовательной программы по данной профессии 35.01.28 Мастер столярного и мебельного производства.

Оснащенные базы практики в соответствии с п 6.1.2.5 образовательной программы по профессии 35.01.28 Мастер столярного и мебельного производства.

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы для использования в образовательном процессе. При формировании библиотечного фонда образовательной организации выбирается не менее одного издания из перечисленных ниже печатных изданий и (или) электронных изданий в качестве основного, при этом список может быть дополнен новыми изданиями.

3.2.1. Основные печатные издания

1. Степанов Б.А. Основы строительного производства для компетенций «Столярное дело» и «Плотницкое дело»: программно-учебный модуль. – Москва: Академия, 2021. – <https://academia-moscow.ru/catalogue/5532/599362/>

2. Лукаш, А. А. Основы конструирования изделий из древесины. Дизайн корпусной мебели : учебное пособие для спо / А. А. Лукаш. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2021. — 132 с. — ISBN 978-5-8114-7725-8. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/164959> .

3. Лукаш, А. А. Основы конструирования изделий из древесины. Дизайн мебели : учебное пособие для спо / А. А. Лукаш. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2022. — 88 с. — ISBN 978-5-8114-9414-9. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/190315> .

4. Глебов, И. Т. Технология клееных древесных материалов : учебное пособие для спо / И. Т. Глебов. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2021. — 212 с. — ISBN 978-5-8114-7673-2. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/164707> .

5. Лукаш, А. А. Технология клееных материалов : учебное пособие для спо / А. А. Лукаш. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2021. — 136 с. — ISBN 978-5-8114-7726-5. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/164960> .

3.2.3. Дополнительные источники

1. Бобиков П.Д. Изготовление столярно-мебельных изделий: для нач. проф. образования. – 5-е изд. стер. – Москва: Академия, 2010. – 360 с.

2. ГОСТ 7016-2013 «Изделия из древесины и древесных материалов. Параметры шероховатости поверхности».

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в рамках модуля	Критерии оценки	Методы оценки
ПК 3.1. Осуществлять подготовку рабочего места, оборудования и инструментов, необходимых для сборки изделий из древесины и древесных материалов	выполнение работ в соответствии с установленными регламентами с соблюдением правил безопасности труда, санитарными нормами; обоснованность выбора оборудования и инструментов, необходимых для сборки изделий из древесины и древесных материалов; чтение простейшей технической и сборочной документации	проверка правильности выполнения практических работ; выполнения работ на учебной практике; устный опрос; экспертная оценка результатов, устных опросов; проверка
ПК 3.2. Производить сборку узлов, сборочных единиц и изделий из древесины и древесных материалов	выполнение правил безопасности труда и производственной санитарии при выполнении сборочных работ; обоснованность выбора деталей для изготовления столярного и мебельного изделия в соответствии с требуемым качеством; соблюдение последовательности сборки простых узлов и изделий мебели из древесины и древесных материалов по эскизам и чертежам в соответствии с картами технологического процесса; выполнение сборочных соединений различных видов и промежуточная обработка деталей и узлов	самостоятельных работ; Оценка выполнения заданий на промежуточной аттестации.
ПК 3.3. Устанавливать крепежную арматуру и фурнитуру на изделия из древесины и древесных материалов	использование приемов разметки и накладных шаблонов; выбор инструментов и приспособлений с учетом крепежной арматуры, фурнитуры, их ассортимента	
ПК 3.4. Устанавливать стекольные изделия и зеркала на изделия из древесины и древесных материалов	обоснованность выбора инструментов и приспособлений с учетом крепежной арматуры, фурнитуры, стекольных изделий, зеркал	
ПК 3.5. Проверять точность и качество сборки изделий, работу всех составных элементов изделия	использование необходимых измерительных инструментов для проверки точности сборки изделий; определение соответствия сборочных работ ГОСТам и тех. документации	
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной	Ориентируется в вопросах профессиональной сферы, выбирает оптимальные пути решения проблем	Диагностика результатов

<p>деятельности применительно к различным контекстам</p>		
<p>ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности</p>	<p>Ориентируется в современных источниках информации, знает где и как найти необходимую информацию</p>	
<p>ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде</p>	<p>Работает в команде, умеет делегировать, берет ответственность за работу команды</p>	
<p>ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста</p>	<p>Умеет читать техническую документацию и осуществлять ее с учетом данных источников</p>	
<p>ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях</p>	<p>Забота о защите окружающей среды, собственной и чужой безопасности, в том числе цифровой. Применение основ экологической культуры, соответствующей современному уровню экологического мышления. Применение опыта экологически-ориентированной рефлексивно-оценочной и практической деятельности в жизненных ситуациях и профессиональной деятельности</p>	
<p>ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках</p>	<p>Проявление способности использовать полученные знания в решении практических производственных задач, умение обращаться с современным оборудованием</p>	