

№ участника _____

Тестовое задание для слесарей механосборочных работ

1. Из каких марок инструментальной углеродистой стали изготавливают чертилки:	
1. У7А	2. 8ХФ
3. У10	4. У12
2. Рекомендуемый угол заострения зубила для рубки алюминиевых сплавов:	
1. 70	2. 60
3. 45	4. 35
3. Для опилования внутренних углов клиновидных канавок, узких пазов, плоскостей в трехгранных, квадратных и прямоугольных отверстиях применяют напильники:	
1. Плоские	2. Квадратные
3. Ромбические	4. Ножовочные
4. Линия пересечения передней и задней поверхностей у сверла образуют:	
1. Переднюю поверхность	2. Режущую кромку
3. Поперечную кромку	4. Кромку ленточки
5. Охлаждающая жидкость при просверливании стали:	
1. Мыльная эмульсия или смесь минерального и жирных масел	2. Мыльная эмульсия или сурепное масло
3. Мыльная эмульсия, керосин с касторовым или сурепным маслом	4. Мыльная эмульсия (или всухую)
6. Шаг резьбы (какой буквой обозначается на чертеже):	
1. Р	2. А
3. S	4. Н
7. Внутренний диаметр резьбы:	
1. d	2. d ₁
3. d ₀	4. d ₂

8. Рабочая часть метчика состоит:	
1. Заборная часть	2. Канавки
3. Хвостовик-стержень	4. Калибрующая часть
9. Чистовой метчик снимает ...% металла:	
1. 10%	2. 30%
3. 50%	4. 60%
10. Какие воротки применяются для вращения метчиков в труднодоступных листах:	
1. Нерегулируемые воротки	2. Торцевые воротки
3. Тарированные воротки	4. Регулируемые воротки
11. Эти швы применяются при клепке балок, колонн, мостов и других металлических конструкций:	
1. Плотный шов	2. Вертикальный шов
3. Прочный шов	4. Прочноплотный шов
12. Какая должна быть масса молотка при диаметре заклепки 5мм:	
1. 100г	2. 200г
3. 300г	4. 400г
13. Этот инструмент представляет собой бородок с отверстием на конце и применяется для осаживания листов:	
1. Молоток	2. Чекан
3. Натяжка	4. Обжимка
14. Какой тип пайки при температуре плавления 5000С?	
1. Холодный припой	2. Мягкий припой
3. Твердый припой	4. Твердо-мягкий припой
15. На каком газе работают газовые горелки, используемые при пайке металла?	
1. Ацетилен	2. Пропан-бутан
3. Углекислый газ	4. Аргон

16. Какой метод обеспечивает наилучший контроль качества названных соединений:	
1. Визуальный	2. Динамический
3. Дефектоскопия	4. Магнитографический
17. Одна из основных мер борьбы с самопроизвольным отвинчиванием резьбовых соединений является... :	
1. Стопорение	2. Сварка
3. Пайка	4. Заморозка
18. Для шабрения вогнутых поверхностей, например, вкладышей подшипников скольжения предназначены... :	
1. Односторонний	2. Двусторонний
3. Изогнутый двусторонний	4. Трехсторонний
19. Лужение осуществляется для защиты деталей от... :	
1. Коррозии	2. Деформации
3. Окисления	4. Внутренней деформации
20. Какой абразивный материал используется при притирке деталей из всех сталей и твердых сплавов:	
1. Электрокорунд	2. Карбид бора
3. Пасты ГОИ	4. Корунд
21. Какие инструменты используются при проверке зазоров между поверхностями	
1. Шаблоны	2. Радиусные шаблоны
3. Калибр-скобы	4. Комплект щупов
22. Точки сопряжения и пересечения рисков необходимо обязательно накернивать; центр отверстия и дуги накернивают глубже, чем риску, диаметр отверстия при этом должен быть равен приблизительно -	
1. 0,5мм	2. 1,0мм
3. 1,5мм	4. 2,0мм
23. Инструмент металлический или деревянный предназначен для выправления (выглаживания) листового материала небольшой толщины (до0,5мм)	
1. Молоток	2. Кувалда
3. Киянка	4. Гладилка

24. Какой ручной инструмент применяется для разрезания, листовой стали до 4 мм- алюминия и латуни до 6 мм	
1. Ручные ножницы	2. Стуловые ножницы
3. Силовые ножницы	4. Настольные ручные рычажные ножницы
25. К какому классу относятся личные напильники для выполнения чистовой обработки.	
1. 0-1	2. 2-3
3. 4-5	4. 6-7
26. Какую форму имеют напильники для распиливания отверстий и пазов с углами более 60°?	
1. Треугольные	2. Ромбические
3. Квадратные	4. Плоские
27. В каких пределах выбирается величина угла сверла при вершине для стали углеродистой конструкционной.	
1. 8...110°	2. 90...110°
3. 116...120°	4. 140°
28. Какой инструмент применяется для обработки конических углублений с углами 60°, 90° и 120°	
1. Развертки	2. Зенковки
3. Цековки	4. Зенкеры
28. какой системы резьба имеет профиль равностороннего треугольника с углом при вершине 60°?	
1. Метрическая резьба	2. Дюймовая резьба
3. Трубная резьба	4. Квадратная резьба
29. Какой конструкции используются метчики при нарезании цилиндрических и конических резьб шагом до 3 мм в сквозных и глухих отверстиях с использованием механизированных приспособлений стационарного оборудования, а также вручную?	
1. Ручные (слесарные) метчики	2. Гаечные метчики
3. Машино-ручные метчики	4. Специальные метчики
30. При нарезании наружных резьб диаметр стержня должен быть меньше номинального диаметра резьбы на ... мм в зависимости от его величины.	
1. 0,1...0,2 мм	2. 0,3...0,4 мм

3. 0,4...0,5 мм	4. 0,5...0,6 мм
31. При нарезании метрической резьбы М10 диаметр отверстия должен составлять ... мм	
1. 8 мм	2. 8,5 мм
3. 9 мм	4. 9,5 мм
32. Слесарная операция по взаимной пригонке способами опилования двух сопряженных деталей (пары) – это...	
1. Затирка	2. Распиливание
3. Припасовка	4. Опиливание
33. Какой из перечисленных инструментов относится к ручному инструменту повседневного применения?	
1. Роликовые ножницы	2. Стуловые тиски
3. Крейцмейсель	4. Многодисковые ножницы
33. Какой из штангенциркулей предназначен для наружных и внутренних измерений, также широко используется при разметочных работах (имеет остроконечные губки)?	
1. ШЦ-I	2. ШЦ-II
3. ШЦТ-I	4. ШЦ-III
34. Инструмент для нанесения контура детали на поверхность заготовки представляющей собой стержень с заостренным концом рабочей части?	
1. Разметочный циркуль	2. Кернер
3. Рейсмас	4. Чертилка
34. У какого материала величина угла заострения при рубке приблизительно составляет 35°?	
1. Алюминиевые сплавы	2. Латунь, медь
3. Сталь средней твердости	4. Чугун, бронза
35. Ударная часть этого инструмента выполнена из дерева твердых пород. Характерная особенность применения этого инструмента в том, что он практически не оставляет следов на выправляемой поверхности.	
1. Молоток	2. Кувалда
3. Киянка	4. Гладилка
36. Из какой марки легированной инструментальной стали изготавливают ножовочные полотна	
1. P9	2. Х6ВФ

3. P12	4. P9K5
37. Какие ножницы используются только для разрезания стальных листов толщиной 0,5...1 мм и листов из цветных металлов толщиной до 1,5 мм?	
1. Ручные малогабаритные силовые ножницы	2. Стуловые ножницы
3. Рычажные ножницы	4. Обыкновенные ручные ножницы
38. Как называются напильники, которые относятся ко второму классу с насечкой №2 и 3?	
1. Драчевые	2. Плоские
3. Личные	4. Бархатные
39. К какому типу можно отнести напильник, который применяют для опилования зубьев зубчатых колес, дисков и звездочек для снятия заусенцев с этих деталей после обработки на станках, а также опилования углов свыше 15 и пазов?	
1. Круглый напильник	2. Ромбический напильник
3. Плоский напильник	4. Трехгранный напильник
40. Какая причина приводит к таким дефектам, как «завалы» в передней части плоскости детали?	
1. Некачественно отделан угол в сопряжениях	2. Опиливание выполнялось только в одном направлении
3. Тиски установлены слишком высоко	4. Тиски установлены слишком низко
41. Какая величина угла при вершине выбирается для обработки углеродистой конструкционной стали?	
1. 116 – 120	2. 125 – 130
3. 140	4. 90 – 100
42. Какую градацию имеют сверла диаметром от 3 до 13,7 мм?	
1. 0,05мм	2. 0,1мм
3. 0,5мм	4. 1 мм
43. Инструмент, служащий для обработки опорных поверхностей под крепежные винты?	
1. Развертка	2. Сверло
3. Зенкер	4. Зенковка

